# 柴油机润滑在线监测

## 【功能指标】

**1、油品黏度：**采用流体振动传感技术，实时监控柴油机油的黏度变化。机油黏度增大，易导致柴油机低温起动困难、 功率损失增大等；黏度过小，活塞环密封性变差、缸套油膜厚度不够易破坏，导致过度磨损。

**2、磨损颗粒：**采用磨粒探测技术，实时监控柴油机油中的金属磨损颗粒变化。及时发现柴油机异常磨损隐患，避免因异常磨损导致柴油机缸套拉缸、轴承抱死等灾难性故障。

**3、油液品质：**采用油质介电常数传感技术，实时监控柴油机油的氧化变质与污染情况。避免由于柴油机油的氧化与严重污染导致缸套活塞的异常磨损与腐蚀。

## 【技术参数】

| | |
|---|---|
| 尺　　寸：27.9cm×19.5cm×12.2cm（长×宽×高）； |  |
| 黏度范围（40度）：0~120（cSt）；（量程可调）； | |
| 黏度参考标准：ASTM D-117、ASTM D-2270； | |
| 水分测量范围：10-1000ppm；（量程可调）； | |
| 水分参考标准：ASTM D-1533-12； | |
| 介电常数范围：1.0-6.0； | 介电常数参考标准：ASTM D-117； |
| 铁磁颗粒范围：70--100um、100--150um、>150um； | 非铁磁颗粒范围：200--300um、300--400um、>400um； |
| 重合误差：≤5%；重复性：≤3%；准确性：±2%； | 数据输出：增强型RS485； |
| 输出结果：各种国际标准可选（如：ISO4406，NAS1638，GJB420A，GJB420BSAE AS4059，SAE749D）； | |
| 通信距离：1200米以内；（无线可选）； | 供电：直流DC（20-30）V； |
| 工作温度：-20—70度； | 流量范围：50—300ml/min； |
| 校准周期：1年； | 质保免费服务周期：2年； |

## 【应用领域】

**海上平台、海洋船舶、**

**制造企业、石油化工、**

**冶金冶炼等柴油发电机组**





