液压系统润滑在线监测

【功能指标】

1、润滑污染：采用光学颗粒计数技术，实时监控液压油污染度变化。液压油污染，易导致系统温升、异响与振动，液压元件磨损、划伤，阀件卡涩，密封损坏，效率降低。

2、微量水分：采用高分子薄膜电容传感技术，实时监控液压油中微量的水分变化。液压油因油箱呼吸作用或管路密封失效极易受到水分污染，造成油品乳化混浊、添加剂水解、氧化变质等危害。

3、油品黏度：采用流体振动传感技术，实时监控液压油的黏度变化。液压油黏度增大，流动阻力增大，加大液压元件的摩擦与发热；黏度过小，系统内部漏损增大，油泵效率降低。

4、油品品质：采用液体介电常数传感技术，实时监控液压油的老化变质与污染情况。避免液压油因氧化与污染而使得液压系统工作效率下降，导致液压元件动作不良。

【技术参数】

尺　　寸：22.5cm×19.5cm×10.2cm（长×宽×高）；	
黏度范围（40度）：0~120（cst）；（量程可调）；	
黏度参考标准：ASTM D-117、ASTM D-2270；	
水分测量范围：10-1000ppm；（量程可调）；	
水分参考标准：ASTM D-1533-12；	
介电常数范围：1.0-6.0；	介电常数参考标准：ASTM D-117；
污染颗粒尺寸范围：4、6、14、21μm颗粒数量等级；	污染度参考标准：ISO、NAS标准(10mL/min)；
污染度灵敏度： 4μm （ISO 4402）；	重合误差：≤5%；重复性：≤3%；准确性：±2%；
输出结果：各种国际标准可选（如：ISO4406，NAS1638，GJB420A，GJB420BSAE AS4059，SAE749D）；	
数据输出：增强型RS485；	通信距离：1200米以内；（无线可选）；
供电：直流DC（20-30）V；	工作温度：-20—70度；
流量范围：50—300ml/min；	校准周期：1年；　质保免费服务周 期：2年；

【应用领域】

工业机械、能源化工、冶金冶炼、建筑建材等





