81

Q/DGR

常熟市海虞红木家具有限公司企业标准

Q/320581DGR001-2020

代替 Q/320581DGR001-2017

企业标准信息公共服务平台
公开 2020年03月06日 09点07分

全红木工艺家具

企业标准信息公共服务平台
公开 2020年03月06日 09点07分

2020-03-07 发布　　2020-03-07 实施

常熟市海虞红木家具有限公司　发布

目　　次

前言 ……III
1　范围 ……1
2　规范性引用文件 ……1
3　术语和定义 ……1
4　命名和分类 ……2
5　主要尺寸 ……2
6　要求 ……2
7　试验方法 ……5
8　检验规则 ……6
9　标志、使用说明、包装、贮存、运输 ……6
附录 A（资料性附录）使用说明书 ……8
附录 B（规范性附录）产品质量明示卡 ……11
附录 C（资料性附录）半成品（白坯）质量明示卡格式标识 ……12
附录 D（规范性附录）合格证……13
附录 E（资料性附录）我国各地区木材平均含水率……14

企业标准信息公共服务平台
公开　2020年03月06日 09点07分

企业标准信息公共服务平台
公开　2020年03月06日 09点07分

前　　言

全红木工艺家具是以“红木”作材料，注重传统工艺制作的实木家具，历史悠久，做工讲究，堪称国之瑰宝，是当今高档家具消费品，体现了全红木工艺家具文化的延续和发展。

常熟历来是中国红木家具生产的重要基地，常熟的全红木工艺家具是一具有地域文化特色的产品（属苏式、海派家具），享誉国内外。本企业为保持常熟全红木工艺家具的档次，对产品用材，涂饰、加工工艺等在标准中作了详细的规定，考虑到全红木工艺家具结构及材料的特性，对力学性能不作要求，规定了对白胚的木材材质挂牌明示的要求。

本标准的编制遵循了 GB/T 1.1 的基本原则。

本标准自实施之日起，代替 Q/320581DGR001-2017。

本标准附录 A、C、E 为资料性附录，附录 B、附录 D 为规范性附录。

本标准由常熟市海虞红木家具有限公司提出。

本标准由常熟市海虞红木家具有限公司起草。

本标准主要起草人：姚向东。

本标准有效期为三年。

企业标准信息公共服务平台
公开 2020年03月06日 09点07分

全红木工艺家具

1 范围

本标准规定了全红木工艺家具的术语和定义、产品命名和分类、要求、试验方法、检验规则和标志、使用说明、质量明示卡、包装、运输和贮存等。

本标准适用于全红木工艺家具产品。本标准不适用于部分使用红木原料、红木贴面、仿红木饰面家具和采用其它木材制作的家具。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不标注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 1931 木材含水率测定方法
GB/T 1933 木材密度测定方法
GB/T 3324 木家具通用技术条件
GB/T 4893.1 家具表面耐冷液测定法
GB/T 4893.2 家具表面耐湿热测定法
GB/T 4893.3 家具表面耐干热测定法
GB/T 4893.4 家具表面漆膜理化性能试验 第4部分：附着力交叉切割测定法
GB/T 4893.7 家具表面漆膜理化性能试验 第7部分：耐冷热温差测定法
GB/T 4893.8 家具表面漆膜理化性能试验 第8部分：耐磨性测定法
GB/T 4893.9 家具表面漆膜理化性能试验 第9部分：抗冲击测定法
GB/T 5296.6 消费品使用说明 第6部分：家具
GB/T 6491 锯材干燥质量
GB/T 18107 红木
GB 18584 室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量
GB/T 28010 红木家具通用技术条件
QB/T 2385 深色名贵硬木家具

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1 红木

紫檀属、黄檀属、柿属、崖豆属及决明属树种的心材，其构造特征、密度和材色（大气中变深的材色）符合GB/T 18107规定的木材。

3.2 其它木材

除红木以外的木材。

3.3 心材

位于树干内侧靠近髓心部分的木材，一般颜色较边材为深，由边材演变而成。

3.4 边材（俗称白标）

位于树干外侧靠近树皮部分的木材，一般颜色较心材浅。

3.5 锯材

指原木经过锯解加工所得到的板材和方材。

企业标准信息公共服务平台 2020年03月06日 09点07分

3.6 实木家具

指全部使用天然材实木（锯材）制成的家具。

3.7 全红木工艺家具

指注重传统工艺，全部使用符合 GB/T 18107《红木》规定原料的一类实木工艺家具产品的统称。（可使用非红木、玻璃、石、玉、骨、贝壳、金属等装饰品做工艺装饰或镜子托板）

3.8 红木软体家具

全红木工艺家具中配有软体靠背、软垫（坐垫或床垫）、软包扶手等的的座具和卧具。

4 命名和分类

4.1 产品命名

4.1.1 按树种名称命名

全红木工艺家具产品按使用木材的树种名称（学名）进行命名，命名由下列四部分组成并顺序排列。

用材树种中文名	用材树种拉丁名	产品件数	产品品种

示例 1 檀香紫檀 （P.santalinus） 三件套 圈椅

示例 2 大果紫檀（Pterocarpus erinaceus） 七件套 餐桌椅

4.1.2 按木材（大类）名称命名

当用材树种名称难于识别和鉴定时，全红木工艺家具产品应按用材的木材名称进行命名，命名由以下四部分组成并顺序排列。

木材名称中文名	木材拉丁属名	产品件数	产品品种

名称示例 1 红酸枝木（Dalbergia spp） 三件套 沙发椅

名称示例 2 条纹乌木（Diospyros spp） 五件套 套房家具

I 注：建议尽可能在命名中标明主要用材的木材产地。

4.2 产品分类

4.2.1 按产品使用功能分类

可分为凳椅类，桌案类，柜橱类，床榻类，屏、座类，台架类，其他类。

4.2.2 按产品使用场合分类

可分为卧房类，客厅类，餐厅类，书房类，办公类，酒店类，其他类。

4.2.3 按产品款式传统称呼分类

可分为纹饰、形状、古典家具名称等，如洋花沙发、灵芝八仙桌、雕狮圆桌等。

5 主要尺寸

产品设计时，在满足产品装饰、艺术造型、型体结构的基础上，宜优先选用 QB/T 2385 附录 B 的尺寸。特殊尺寸要求按合同双方约定执行。

6 要求

6.1 总则

6.1.1 全红木工艺家具产品命名、家具用材明示、家具商贸活动中应正确引用 GB/T 18107 中给出的木材名称、树种中文名、木材拉丁属名、树种拉丁名、国外商品名。

6.1.2 本标准规定应以全红木工艺家具产品质量明示卡对具体产品的质量进行明示。

6.1.3 全红木工艺家具产品应具有产品保证文件。产品保证文件应包括产品使用说明书、全红木工艺家具产品质量明示卡、产品合格证。

企业标准信息公共服务平台 公开 2020年03月06日 09点07分

6.1.4　在交付产品时应提交相应的产品保证文件。

6.1.5　产品保证文件应按成套性产品编制,单件产品例外。文件应采用正规印刷（产品数量少时可采用打印），纸质应耐用。

6.1.6　产品保证文件的编制应遵守 GB/T 5296.6 的规定。

6.1.7　产品保证文件所使用的汉字应为国家正式公布的规范简体字。产品保证文件不应随意涂改。

6.2　产品要求和检验项目分类见表 1。

表 1　产品要求和检验项目分类

序号	检验项目		要求				项目分类	
							基本	一般
1	产品外形尺寸偏差，mm		受检产品图样标注尺寸与实测值允差	高度	A 级，±3 B 级，±4 C 级，±5			√
				宽度				
				深度				
2	形状和位置公差	翘曲度，mm	面板正视面板件	对角线长度≥1400		≤4.0		√
				700≤对角线长度＜1400		≤3.0		
				对角线长度＜700		≤2.0		
		底脚平稳性，mm	底脚着地平稳性			≤2.0		√
		邻边垂直度，mm	面板	对角线长度差值		≤2		√
				对边长度差值	≥1000	≤3.0		
					＜1000	≤2.0		
			框架	对角线长度差值	≥1000	≤3.0		√
					＜1000	≤2.0		
				对边长度差值	≥1000	≤3.0		√
					＜1000	≤2.0		
		位差度，mm	位差度	门与框架、门与门相邻表面间的距离偏差（有设计要求时，应减去设计要求的距离）		≤2.0		√
				抽屉与框架、抽屉与门相邻表面的距离偏差（有设计要求时应减去设计的距离）		≤1.0		√
		分缝，mm	所有开门（有设计要求时，应减去设计的距离）			≤2.0		√
		下垂度，mm	抽屉	下垂度偏差		≤20	√	
		摆动度，mm		摆动度偏差		≤15		√

企业标准信息公共服务平台 公开 2020年03月06日 09点07分

表 1（续）　　产品要求和检验项目分类

序号	检验项目	要　　求	项目分类	
			基本	一般
3	用材要求	(1)产品质量明示卡、产品标识、使用说明以及销售合同中明示的树种或木材名称就应与产品中使用的木材及其使用部位应保持一致	√	
		(2)当产品因用材纠纷进入司法鉴定时，受检产品应具有相应的产品使用说明书、全红木工艺家具产品质量明示卡、产品合格证	√	
		(3)产品的用材应无边材	√	
		(4)产品用木材气干密度应不小于 GB/T 18107 规定的各树种相应密度要求。	√	
		(5)产品用木材应经干燥处理，含水率应为 8%-16%。	√	
		(6)虫蛀木材应经过杀虫和修补处理，不应使用仍有活虫侵蚀的木材。	√	
		(7)产品表面处理方法应与产品质量明示卡中明示的方法一致	√	
		(8)产品正视面用材，其色差、纹理应基本一致或相似，但装饰材不受此限。		√
		(9)产品内部和装饰部位用材应符合 GB/T 3324 的规定。	√	
		(10)产品表面漆膜的漆种，应与产品质量明示卡中所明示的漆种一致。	√	
4	工艺结构要求	(1)雕刻工艺应保持图形完整、清晰，过渡圆滑、层次分明，对称部位应对称，铲底平整、光洁，无崩缺、刀痕。		*√
		(2)镶嵌工艺应保持图形完整，镶嵌严密，粘结牢固、平整，无越线刀痕。		*√
		(3)线条加工应均匀、顺直、对称、光滑，无崩缺、刀痕。		*√
		(4)圆角加工应对称、和顺、光滑，无缺角刀痕。		*√
		(5)应确保攒边框中的装板(心板)能自由伸缩,但不应有离缝和明显松动。	√	
		(6)胶结拼合的拼接缝应严密，不应有胶结黑线。	√	
		(7)各种工艺分隔线间距应均匀、顺直，间距大小差值应不大于 1mm，凹底部位应平整、洁净。		*√
		(8)榫卯结合应严密、牢固，最大缝隙应≤0.2mm，不应有松动、断榫、裂缝。	*√	
		(9)木加工应精致细腻,无明显加工缺陷;产品组装后人可触及到的、可导致人体划伤的所有棱角，应在组装前倒棱、圆角、砂光。	*√	
		(10)五金配件安装应齐全、端正、牢固、平整，不允许松动、透钉、漏钉（选择性安装孔除外）。	*√	
		(11)锁芯与锁孔配合缝隙不大于 0.2mm，锁芯平面不得低于基面，允许凸出基面不大于 1mm。		√
		(12)镜子玻璃应平整，无明显波浪痕、气泡、雾光、裂缝，镜子托板安装应平服、牢固，无松动，托板条边缘，压条应倒角，无毛刺，涂层应清洁，光滑。		
		(13)柜橱玻璃应平整，无明显波浪痕、气泡、雾光、裂缝，尺寸准确。		
		(14)云石类、瘿木类台面应平整，无缺角块，嵌入缝隙不明显。		√

企业信息信息公示服务平台 公开时间：2020年03月06日 09:10:07分

表 1（续）　　产品要求和检验项目分类

序号	检验项目	要　　求		项目分类	
				基本	一般
5	涂饰要求	(1)整件产品或成套产品不应有明显色差		√	
		(2)表面漆膜不应有皱皮、发粘、裂痕、脱落、漏漆		√	
		(3)涂层应光滑、清晰，无明显粒子、涨边现象；应无明显加工痕迹、划痕、裂纹、雾光、白棱、白点、鼓泡、油白、流挂、缩挂、刷毛、积粉和杂渣			√
		(4)涂饰部位不应脱色		√	
		(5)正视面（包括面板）涂层表面应平整、光滑，其它部位涂层表面应手感光滑，产品内部应保持清洁			√
		(6)产品烫蜡后，蜡面应光亮、洁净，无浮蜡、纹眼			√
6	表面理化性能要求	(1)耐 10%碳酸钠溶液 1h ≥	3 级		
		(2)耐 10%乙酸溶液 1h ≥	3 级		
		(3)耐湿热 10min，70℃，≥	3 级		
		(4)耐干热 20min，70℃，≥	3 级		
		(5)耐磨性 500r，≥	3 级		
		(6)抗冲击 h=50mm，≥	3 级		
7	产品安全	应符合 GB/T 28010 的规定。		√	
8	质量明示	应符合 GB/T 28010 的规定。		√	
注 1：凡有“*”记号该单项中有两个或两个以上检验内容的，若有一个检验内容不符合要求的，应按一个不合格记数。 注 2：当有特殊要求时，各类产品的主要尺寸用材要求、涂饰要求等由供需双方商定，并在合同中明示。					

企业标准信息公共服务平台 公开 2020年03月06日 09点07分

7　试验方法

7.1　产品外形尺寸偏差测量

产品外形尺寸偏差的测量应符合 GB/T 3324 的规定。

7.2　形状和位置公差测量

形状和位置公差（翘曲度、底角平稳性、邻边垂直度、位差度、分缝、下垂度和摆动度）的测量应符合 GB/T 3324 的规定，其中邻边垂直度中对边差项目为相对两边长度实测值之差值。

7.3　用材要求、工艺结构、涂饰要求的测定

7.3.1　木材含水率的测定应符合GB/T 3324的规定。当对测量结果有异议仲裁检验时，木材含水率测定应符合GB/T 1931的规定。

7.3.2　我国各地区的年平均木材平衡含水率见附录E（资料性附录。苏南地区为15%）

7.3.3　木材密度测定应符合GB/T 1933中的规定。

7.3.4　其余项目均采用目测。

7.4　漆膜涂层理化性能试验

漆膜涂层理化性能试验应符合GB/T 4893.1～4893.4、GB/T 4893.7～4893.9的规定。试验可以在样品上直接取样，也可以在与检验样品相同材料工艺条件下制成的试验样板上试验。

7.5 产品安全的测定

按GB/T 28010规定执行。

8 检验规则

8.1 检验分类

产品检验分为型式检验和出厂检验。

8.2 检验项目分类

检验项目分为基本项目、分级项目和一般项目。

8.2.1 基本项目为重要缺陷项目，有一项不合格应判该产品不合格。

8.2.2 一般项目为次要缺陷项目，可根据产品等级不同允许的不合格项数也可不同。

8.3 型式检验

8.3.1 型式检验是对产品质量进行全面考核，表1中所列项目除合同要求外，全为型式检验项目。型式检验评定产品等级，型式检验项目的周期一般为一年。

8.3.2 检验结果判定

单件产品结果判定：基本项目应全部合格，一般项目不合格项不超过4项，判定该产品为合格品，否则判定为不合格品。

成套产品结果判定：单件产品全部为合格品，判定为成套产品合格，否则为成套产品不合格。

8.3.3 复检规则

型式检验不合格，可以进行一次复检。复检样品应从封存样品中进行，复检项目为型式检验不合格的项目或因试件损坏而未能检验的项目。检验结果判定应按8.3.2的判定为为“复检合格或不合格”，并在检验结果中注明“复检”。

8.4 出厂检验

8.4.1 出厂检验是产品出厂或交货时应进行的各项检验。

8.4.2 出厂检验项目应按表1中序号1～序号5检验项目进行检验。

8.4.3 出厂检验规则

出厂检验应在产品型式检验合格等级的有效期内，由企业质量检验部门，或委托质检部门进行检验。不合格品不应出厂。出厂检验一般应进行全数检验。

8.4.4 抽样与组批规则

抽样应在一个检验周期内的产品中随机抽取样品。

a） 以件为单位的产品抽样数为2件，1件封存，1件送检；

b） 以套为单位的产品抽样数为2套，1套封存，1套送检（若成套产品中多件相同的单件，则相同单件送1件，其余的也封存）。

9 标识、使用说明、包装、贮存、运输

9.1 标识

9.1.1 家具在白胚完成后，应挂牌明示木材的树种名称［当用材树种名称难于识别和鉴定时，也可用木材（大类）名称］。

9.1.2 家具成品的产品标志至少应包括以下内容：

a） 产品名称、型号规格；

b） 执行标准编号；

c） 检验合格证明，生产日期；

d） 中文生产者名称和地址、电话；

e） 持久性厂标。

企业标准信息公共服务平台 2020年03月06日 09点07分

9.2 使用说明

产品使用说明，是生产企业各类家具产品或分类家具产品的通用说明书，产品质量明示卡是具体产品的质量明示或说明。使用说明的编写应符合GB/T 5296.6的规定，内容至少应包括：

a) 产品名称、型号规格、产品执行标准编号；

b) 主要原辅材料、涂料、粘合剂及蜡的名称、等级；

c) 产品主要技术性能参数，使用方法，注意事项，保养方法；

d) 有害物质限量的控制指标；

e) 产品保修内容（不少于两年）。

9.3 产品合格证

产品合格证一件（产品）一证，应包括下列内容：

a） 产品名称、合格证编号；

b） 产品执行的标准编号；

c） 产品检验结论；

d） 产品生产日期、检验日期、检验员盖章（可用检验员代号表示）；

e） 生产企业名称。

9.4 包装

为防止产品外观质量损坏，产品应有适宜的包装。

9.5 贮存与运输

产品贮存地点应干燥通风、清洁卫生，产品在贮存期应防止污染、虫蛀、受潮、曝晒。产品在运输过程中，应加遮盖物和进行必要的防护，防止局部重压和相互摩擦。

企业标准信息公共服务平台 公开 2020年03月06日 09点07分

企业标准信息公共服务平台 公开 2020年03月06日 09点07分

附 录 A
（资料性附录）

全红木工艺家具使用说明书

企业标准信息公共服务平台
公开 2020年03月06日09点07分

A.1 概述

A.1.1 家具名称：_____

家具用材选用红木(符合 GB/T 18107 规定的必备条件的 33 种木材)，不做表面覆贴，用先进干燥技术烘干。作为中国传统的全红木工艺家具，历史悠久，做工讲究，是中国传统工艺与现代居室环境相结合享受艺术生活的载体，经久传世而耐用，也是当今高档家具消费品。

A.1.2 适用范围：适合于卧室、厅堂、书房、办公室、会议室、宾馆或其他。

A.1.3 品种、规格：（单位 cm）

	长	宽	高	件数
☐ 衣　橱	_____	× _____	× _____	_____
☐ 床	_____	× _____	× _____	_____
☐ 床头柜	_____	× _____	× _____	_____
☐ 餐　台	_____	× _____	× _____	_____
☐ 餐　椅	_____	× _____	× _____	_____
☐ 三人沙发	_____	× _____	× _____	_____
☐ 单人沙发	_____	× _____	× _____	_____

其他品种类：

☐ _____	_____	× _____	× _____	_____
☐ _____	_____	× _____	× _____	_____
☐ _____	_____	× _____	× _____	_____
☐ _____	_____	× _____	× _____	_____

A.1.4 型号：_____

A.1.5 执行的标准号：Q/320581DGR001-2020《全红木工艺家具》

A.2 结构与技术特征

本产品采用传统榫卯结构、传统工艺制作，结构科学严谨，传统纹饰优美，艺术韵味隽永。

A.3 材料

A.3.1 主要用材_____

A.3.2 辅　　材_____

A.3.3 漆质和涂饰 _____

A.3.4 有害物质的控制：符合国家标准 GB 18584《室内装饰装修材料木家具中有害物质限量》的规定。

A.3.5 详细内容见质量明示卡。

A.4 使用需知

A.4.1 家具摆放注意事项

A.4.1.1 家具应放置平稳，防止门板、面板扭曲变形，门、抽屉等活动部件在开启时应轻轻拉放，保持地面平整、干燥，可用垫片或薄木片垫平地面。

A.4.1.2 全红木工艺家具使用环境：

避免摆放在窗户、大门附近等空气流动较强的部位，避免把全红木工艺家具放在有阳光暴晒的地方。

全红木工艺家具要远离空调出风口、取暖设备或热风风口，保持室内温度、湿度稳定，干燥季节注意加湿，梅雨等潮湿天气注意排湿。

A.4.2 家具使用安全事项

A.4.2.1 物件应放置平衡，沉重物件放置家具底部，防止家具重心不稳造成翻倒；橱柜顶部不宜放置重物，以免顶板下垂影响柜门开关。

A.4.2.2 橱内存放物件不宜超过门框，如果经常用力挤塞，容易造成橱门变形。

A.4.2.3 家具的面板、门板、桌面、椅面等外表面不宜放置重物，防止家具表面被利器碰伤碰裂。

A.4.2.4 告诫儿童不应贴近家具边角、突起等部位玩耍，避免意外伤害。

A.5 故障分析与排除

故障现象	原因分析	排除方法	备注
门缝隙偏差，开关不顺	家具没有垫平	找准位置，用垫片垫好	
抽屉推拉不顺	新品滞塞之故或缝隙不均匀	可用白蜡涂擦斗板外侧、滑槽	
门、屉等部件松动	装配或搬运中造成松动	找到连接部位给予加固	

A.6 保养

A.6.1 家具日常保养：可使用干净的微湿棉布或抗静电软布揩净表面尘迹。切忌使用硬物抹擦油漆表面和镜子、玻璃。切忌与酸、碱性化学物品及油腻物接触。

布艺日常保养：布艺宜干洗，要中温烫平，不可水洗或漂洗。

A.6.2 定期保养：一般可根据使用环境和条件的不同定期保养。软布揩净家具表面尘迹后，用全红木工艺家具专用上光蜡，均匀擦家具表面，稍待后再用干净软布擦净，使家具表面持久光洁防潮。要防止家具表面接触酒精、香蕉水等化学溶剂和沸水，否则会使家具表面上长“伤疤”。

A.6.3 当家具表面不慎染上污渍时，可用轻度的中性清洁剂洗净，干燥后再上蜡一次，以恢复原貌。切忌用汽油、煤油、松节油等溶剂性液体揩擦，否则会揩掉表面涂料和漆水光泽。家具的五金配件、金属拉手可用少许机油抹擦并擦干，使之能灵活转动和防锈抗氧化。抽屉、门轴等家具滑动、转动部位可上少许白蜡。

A.6.4 复杂雕刻部位或大型组合家具保养请与生产厂家联系或由专业人员操作。

A.7 搬运、储存

移动家具或家具部件时，宜轻拿轻放，保持物件和身体平衡，避免砸伤手脚或造成扭伤挫伤。大件组合家具（如拔步床、大型屏风等）拆装搬运，一定要请生产企业协助或由专业人员操作。

A.8 售后服务事项

本产品“三包”责任期限为 1 年。在“三包”期限内，玻璃、镜子六个月内发生自然破损、霉变和雾光的，板材两年内发生活性虫蛀的，发生质量问题免费上门修理。布艺、皮革等配饰拆封后不予保修，如未拆封，三个月内可以退换。自产品成交并开具发票等有效凭证之日起计算。

企业标准信息公共服务平台 2020年10月16日 09点07分

凡因消费者使用、维护、保管不当造成损坏的；自行改造拆动造成损坏的；无“三包”凭证及有效票据的，又不能证明其所购产品在“三包”有效期内的；“三包”凭证型号与修理产品型号不符合的或者涂改的；超过“三包”责任期限的不实行；“三包”服务，可酌情收费修理。

其他说明：_____

A.9 生产者名称、通讯信息

企业名称 _____
厂址 _____
邮政编码 _____
电话 _____
传真 _____
电子邮箱 _____
网站 _____

A.10 质量保修卡

用户姓名			
购货日期			
地址			
产品名称、型号			
销售发票号			
修理日期	维护情况记录	修理员	客户签字

企业标准信息公共服务平台 公开 2020年03月06日 09点07分
企业标准信息公共服务平台 公开 2020年03月06日 09点07分

附 录 B
（规范性附录）

厂标
或商标

全红木工艺家具产品质量明示卡
Hongmu furniture product quality card

B.1 明示卡编号：

B.2 产品执行标准：_____

B.3 产品分类：_____

B.4 产品名称：_____

B.5 产品型号：_____

B.6 产品规格：_____

B.7 生产日期：_____

B.8 适用范围：_____

B.9 产品主要用材：本产品用材为_____

□树种名称：_____

□木材名称：_____

产 地：_____

B.11 产品涂饰工艺_____

B.12 产品装饰工艺_____

B.13 产品安全提示：

搬运过程中：

使 用 中：

B.14 产品保修：

保修期：

产品退换条件：

产品保修条件：

保修期内免费保修规定：

超出保修条件及保修期产品收费条件：

B.15 产品交付方信息：

生产厂家或经销商名称：

地址：

邮编：

电话：

传真：

企业标准信息公共服务平台 公开 2020年03月06日 09点07分

附 录 C
（资料性附录）

半成品（白坯）质量明示卡格式标识

半成品（白坯）质量明示卡		树种名称：	
产品名称、型号		执行标准：	
单位：	数量：	规格：	
检验员：		生产工号：	
合同号（任务单号）：		生产日期：	

企业标准信息公共服务平台
公开 2020年03月06日 09点07分

企业标准信息公共服务平台
公开 2020年03月06日 09点07分

附 录 D
（规范性附录）

合 格 证

编号：

产 品 名 称 ：_____
型 号 规 格 ：_____
执行标准编号：_____
生 产 日 期：_____
检 验 结 论：_____
检验员（号）：_____
检 验 日 期：_____
厂　　名：
厂　　址：
电　　话：

企业标准信息公共服务平台
公开 2020年03月06日 09点07分

企业标准信息公共服务平台
公开 2020年03月06日 09点07分

附 录 E
（资料性附录）

我国各地区木材平衡含水率

各省市及城市名称	年平均平衡含水率/%	各省市及城市名称	年平均平衡含水率/%
*北京	11.4	*新疆	10.0
*黑龙江	13.6	乌鲁木齐	12.7
哈尔滨	13.6	*宁夏	10.6
齐齐哈尔	12.9	银川	11.8
佳木斯	13.7	*陕西	12.8
牡丹江	13.9	西安	14.3
克山	14.36	*青海	10.2
*吉林	13.1	西宁	11.5
长春	13.3	*重庆	15.9
四平	13.2	*四川	14.3
*辽宁	12.2	成都	16.0
沈阳	13.4	雅安	15.3
大连	13.0	康定	13.9
*内蒙古	11.1	宜宾	16.3
呼和浩特	11.2	*甘肃	11.1
*天津	12.6	兰州	11.3
*山西	11.4	*西藏	10.6
太原	11.7	拉萨	8.6
*河北	11.5	昌都	10.3
石家庄	11.8	*贵州	16.3
*山东	12.9	贵阳	15.4
济南	11.7	*云南	14.3
青岛	14.4	昆明	13.5
*河南	13.2	*上海	16.0
郑州	12.4	*江苏	15.3
洛阳	12.7	南京	14.9
徐州	13.9	*福建	15.7
*安徽	14.9	福州	15.6
合肥	14.8	永安	16.3
芜湖	15.8	厦门	15.2
*湖北	15.0	崇安	15.0
武汉	15.4	南平	16.1

企业标准信息公共服务平台 公开 2020年03月06日 09点07分

各省市及城市名称	年平均平衡含水率/%	各省市及城市名称	年平均平衡含水率/%
宜昌	15.4	*广西	15.5
*浙江	16.0	南宁	15.4
杭州	16.5	桂林	14.4
温州	17.3	*广东	15.9
*江西	15.6	广州	15.1
南昌	16.0	*海南（海口）	17.3
九江	15.8	*台湾（台北）	16.4
*湖南	16.0	*香港	暂缺
长沙	16.5	*澳门	暂缺
衡阳	16.8		

注1：我国各省（区）、直辖市及主要城市年平均木材平衡含水率值主要参照了GB/T 6491中附录A表A.1和中国林业出版社1998年出版的《木材工业实用大全》之一的木材干燥卷中的1.3.3我国各地木材平均平衡含水率的年估计值。

注2：凡是“*”记号表示我国各省（区）、直辖市。

企业标准信息公共服务平台
公开 2020年03月06日 09点07分