KHV

严苛工况阀门技术服务与制造集成商



上海开维喜阀门有限公司

目录

01 企业概况
02 商标释义
03 经营范围
04 企业资质
05-19 技术研发
20 关键零件核心加工装备
21-22 过程控制
23 高压加氢阀
24 超高压阀
25 高温高压蒸汽阀
26 提升杆球阀（轨道球阀）
27 防结焦球阀
28 耐磨球阀
29 超高温球阀
30 程控球阀
31 特殊球阀
32 高频阀
33 气动柱塞阀
34 浆液阀
35 耐磨剪切阀
36 物料阀
37 程控蝶阀
38 高性能蝶阀
39 RTSV蝶阀/高温蝶阀
40 低温阀
41 低温蝶阀
42 气动平行双闸板闸阀
43 氧气切断阀
44 氧气调节阀
45 氧气/液氧工艺阀
46 锁渣、锁斗阀
47 煤浆切断阀/煤浆放料阀
48 黑灰水闪蒸调节阀
49 凸轮挠曲阀
50 C型球阀
51 煤粉流量调节阀
52 液压阀
53-54 盘阀
55 特材阀门
56 矿浆球阀
57 旋塞阀
58 旋球阀
59 大口径阀门
60 特阀检维修
61 应用领域
62-64 典型应用
65 主要客户（部分）

企业概况

上海开维喜阀门有限公司（简称KHV），致力于石油化工、煤化工、硅化工、冶金、电力、氢能源、水工业等工业过程装置高端阀门的技术研发、生产销售与服务，是专业的严苛工况阀门技术服务与制造集成商。



公司管理总部（16800 m²）：

新产品开发、工程技术服务、质量管理、营销中心等总部功能。



1#基地（9800 m²）：

江苏省建湖县高新区5D智造谷7号



2#基地（10000 m²）：

江苏省建湖县南环路997号

K-上海开维喜　H-Harsh严苛工况　V-Valves阀门

专注于石油化工过程装置高端阀门的国产化研究

品牌定位

严苛工况阀门技术服务与制造集成商

企业使命

立足严苛工况阀门技术研究

提供流体控制集成解决方案

企业愿景

引领高端阀门标准

缔造百年国际品牌

服务宗旨

秉承着“36524”的在线服务理念，做到“客户不满意，服务不终止”。

定制+差异化+特阀+服务

成就品牌经典

主要经营范围：

压力等级：Class150～Class4500；
规　　格：NPS1/2～NPS160；
温度范围：-253℃～+ 950℃

控制阀类：

直行程与角行程的气动执行机构；直行程与角行程的开关阀和调节阀；PDS高频开关阀；PDS程控阀等。

专用阀类：

提升杆球阀（轨道球阀）、耐磨球阀、盘阀、耐磨剪切阀、角阀、滑阀、高压加氢阀、仪表根部阀、双联阀、针型阀、仪表阀组、超低温阀、超高温阀、氧阀、超高压阀、多通分配阀（3通、4通、5通、6通、7通）、浆液阀、柱塞阀、放料阀、取样阀、乙烯裂解大阀/清焦阀、高温高压蒸汽阀、特材阀、煤化工系列专用阀和各种特殊定制专用阀门等。

常规阀门类：

闸阀、截止阀、截止止回阀、旋塞阀、蝶阀、旋球阀和节流阀等。

工程技术服务类：

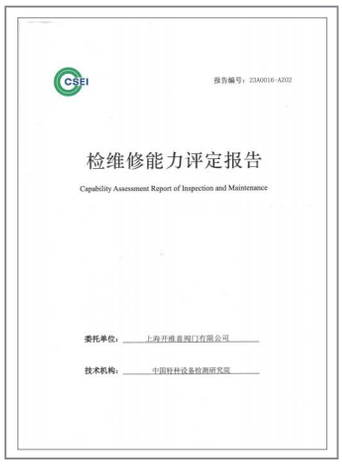
- 严苛工况特殊阀门、进口开关与调节阀的在线离线检维修及关键零件国产化；
- 石油化工过程装置的全厂仪表阀保运服务；
- 阀门的性能试验；
- 安全阀检维修与校验。

企业资质

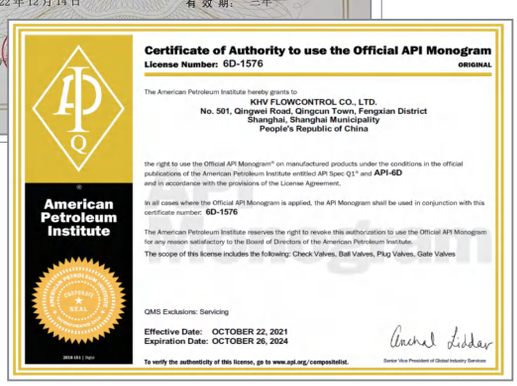
- TS
- ISO 9001
- ISO 14001
- ISO 45001
- CE
- API 6D
- CU-TR
- SIL2/SIL3
- 知识产权管理体系认证
- 保运、检维修
- 高新技术企业
- 企业工程试验中心
- 10万级净化车间第三方认证

……











技术研发——院校合作

合作院校	合作内容	合作关系
西安交大	耐磨涂层配对研究与性能测试	成果转化与应用
上海交大	大型超硬材料特种曲面精密磨削技术与装备	成果转化与应用
兰州理工	计算分析验证	项目合作
开封大学	计算分析验证/数字化工厂建设	战略合作
上海材料研究所	材料检验与测试	项目合作
合肥通用研究院	产品检验与测试/标准制定	项目合作
上海焊接学会	特材焊接工艺评定	项目合作
上海仪表检验测试所	产品检验与测试	项目合作
……	……	……

技术研发——核心技术与应用

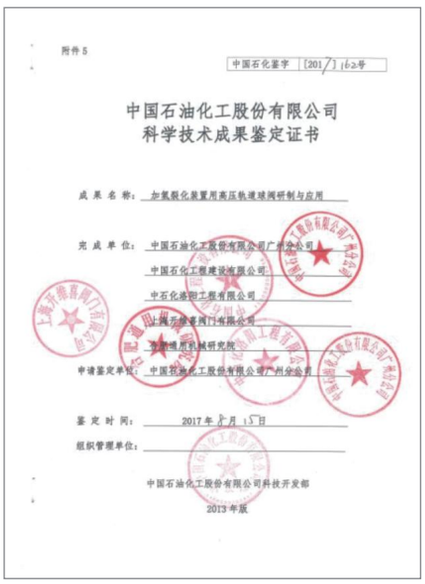
核心技术	阀门类型	在线运行	典型应用
超高密封	提升杆球阀（轨道球阀）、提升式旋塞阀	超过6000台	中石化成果鉴定，应用于加氢、分子筛、异构化、低温液氮洗、计量撬站、聚丙烯、聚乙烯、天然气脱水、天然气净化、橡胶、煤化工等装置
高耐磨	球阀、盘阀、剪切阀、角阀	超过150000台	中石化成果鉴定，应用于S Zorb、连续重整、聚丙烯、聚乙烯、芳烃联合、丙烷脱氢、多晶硅、有机硅、冶金、煤化工等装置的气-固、液-固、气-液-固、吸附剂、催化剂、硅粉、渣油等介质
高压临氢	闸阀、T/Y型截止阀、T/Y截止止回阀、止回阀、球阀、双联阀	超过20000台	中石化高压加氢阀国产化战略供应商，应用于渣油加氢、蜡油加氢、柴油加氢、石脑油加氢、加氢裂化、催化裂化、煤焦油加氢改制、浆态床加氢、蒽油加氢、润滑油加氢、粗苯加氢、制氢等装置

技术研发——核心技术与应用

核心技术	阀门类型	在线运行	典型应用
超低温-253℃	闸阀、截止阀、止回阀、球阀、蝶阀、角阀	超过20000台	中石化科技部立项，应用于液氢、液化天然气（LNG）、空分、乙烯、丙烯、低温罐区等装置的超低温介质
超高温650℃～950℃	球阀、盘阀、剪切阀、闸阀、T/Y截止阀、止回阀	超过3000台	中国通用机械工业协会成果鉴定，应用于乙烯、苯乙烯、冶炼炉、丙烷脱氢、煤气化等装置的超高温蒸汽、超高温裂解气、煤渣、铁矿石等介质
涉氧	氧气切断球阀、氧气调节阀、闸阀、截止阀、波纹管截止阀、节流阀、蝶阀、止回阀、铝合金角阀	超过3000台	林德分供商、中国机械工业联合会成果鉴定，应用于水煤浆气化、粉煤气化、碎煤熔渣加压气化、渣油气化、空分、EO/EG等装置的氧气、氮气、蒸汽、液氧、液氮介质
高频开关	程控球阀、程控蝶阀、程控截止阀	超过1000台	PDS装置每年百万次开关（程控球阀），PSA装置高频开关（程控蝶阀、程控截止阀）
高真空、低泄漏	闸阀、截止阀、止回阀、球阀、蝶阀、角阀	超过3000台	应用于高真空、有毒有害、易燃易爆等介质
超高压	Y型截止阀、Y型截止止回阀、球阀	超过100台	应用于BDO（1-4丁二醇）、乙烯等装置超高压介质
高粘度、易结晶	多通分配阀、浆液阀、柱塞阀、放料阀、取样阀、球阀、截止阀、旋塞阀、夹套阀	超过30000台	应用于PTA、PS、PVC、PA6、PA66、PP、PE、PC、PET、PBT、PBAT、ABS、POE等装置的聚合物介质；浆态床（悬浮床）加氢装置的浆液态介质；聚丙烯装置的丙烯、催化剂膏等介质；硫磺回收装置；盐化工

技术研发——核心技术与应用





附件5

中国石化鉴字〔2017〕162号

中国石油化工股份有限公司
科学技术成果鉴定证书

成果名称：加氢裂化装置用高压轨道球阀研制与应用

完成单位：中国石油化工股份有限公司广州分公司
中国石化工程建设有限公司
中石化洛阳工程有限公司
上海开维喜阀门有限公司
合肥通用机械研究院

申请鉴定单位：中国石油化工股份有限公司广州分公司

鉴定时间：2017年7月15日

组织管理单位：

中国石油化工股份有限公司科技开发部

2013年版

2017年 — 与中国石化广州分公司、中国石化工程建设有限公司、中石化洛阳工程建设公司和合肥通用机械研究院联合研制的 NPS8 Class1500加氢高压轨道球阀通过中石化成果鉴定，整体技术达到国际先进水平。





科学技术成果鉴定证书

JK鉴字[2020]第1073号

成果名称：高压氧气切断球阀

完成单位：上海开维喜阀门有限公司
北京清创晋华科技有限公司
阳煤丰喜肥业(集团)有限责任公司临猗分公司

鉴定形式：会议鉴定

组织鉴定单位：中国机械工业联合会

鉴定日期：2020年12月11日

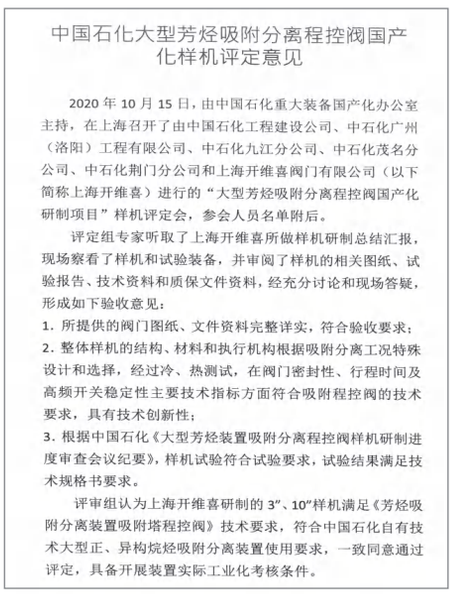
鉴定批准日期：2020年12月23日

中国机械工业联合会 制

2020年 — 与北京清创晋华科技有限公司和阳煤丰喜肥业（集团）有限责任公司临猗分公司联合研制的 NPS6 Class900高压氧气切断球阀通过鉴定，主要技术指标达到国际同类产品先进水平，满足煤化工领域高压氧气工况使用要求。

技术研发——核心技术与应用





中国石化大型芳烃吸附分离程控阀国产化样机评定意见

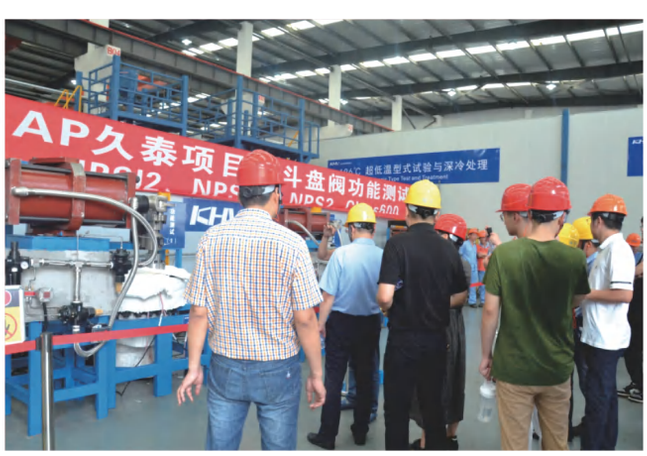
2020 年 10 月 15 日，由中国石化重大装备国产化办公室主持，在上海召开了由中国石化工程建设公司、中石化广州（洛阳）工程有限公司、中石化九江分公司、中石化茂名分公司、中石化荆门分公司和上海开维喜阀门有限公司（以下简称上海开维喜）进行的“大型芳烃吸附分离程控阀国产化研制项目”样机评定会，参会人员名单附后。

评定组专家听取了上海开维喜所做样机研制总结汇报，现场察看了样机和试验装备，并审阅了样机的相关图纸、试验报告、技术资料和质保文件资料，经充分讨论和现场答疑，形成如下验收意见：

1. 所提供的阀门图纸、文件资料完整详实，符合验收要求；
2. 整体样机的结构、材料和执行机构根据吸附分离工况特殊设计和选择，经过冷、热测试，在阀门密封性、行程时间及高频开关稳定性主要技术指标方面符合吸附程控阀的技术要求，具有技术创新性；
3. 根据中国石化《大型芳烃装置吸附分离程控阀样机研制进度审查会议纪要》，样机试验符合试验要求，试验结果满足技术规格书要求。

评审组认为上海开维喜研制的 3”、10”样机满足《芳烃吸附分离装置吸附塔程控阀》技术要求，符合中国石化自有技术大型正、异构烷烃吸附分离装置使用要求，一致同意通过评定，具备开展装置实际工业化考核条件。

2020年 — 与中国石化工程建设公司、中石化广州（洛阳）工程有限公司、中石化九江分公司、中石化茂名分公司、中石化荆门分公司联合研制的3”、10”大型芳烃吸附分离程控阀样机通过中石化组织的专家评定，具备开展装置工业化考核条件。





2020年 — 久泰项目的NPS12 Class600、NPS10 Class600和NPS2 Class600锁斗盘阀功能测试通过AP专家的见证并由权威第三方出具检测报告。

技术研发——核心技术与应用



2021年 — 与中国石化工程建设有限公司和中石化九江分公司联合研制“PX装置吸附分离用RTSV蝶阀”。



2023年 — NPS16 Class1500高压大口径加氢轨道球阀&乙烯装置裂解炉高温球阀通过成果鉴定，主要性能指标达到国际同类产品先进水平。

技术研发——核心技术与应用



2024年 — 24" / 900LB / LC1 / -52° C / 分子筛气动轨道球阀/ 温度交变/高频开关/双向密封“零泄露”。



2024年 — NPS16 Class900 & NPS16 Class600 锁渣锁斗程控盘阀出厂验收。

技术研发——关键零件核心技术



超音速喷涂：

采用国际先进PraXair-JP8000 HP/HVOF喷涂系统，涂层与基体为物理结合，采用KHV专有KLLOY粉末配方。

＞孔隙率＜1%
＞硬度850~1350$HV_{0.3}$
＞结合硬度＞70MPa
＞卓越的耐磨性能，耐滑动、粘着磨损、耐摩擦、冲蚀磨损等
＞优越的耐磨蚀性能，耐高温腐蚀、海水腐蚀、硫化腐蚀等













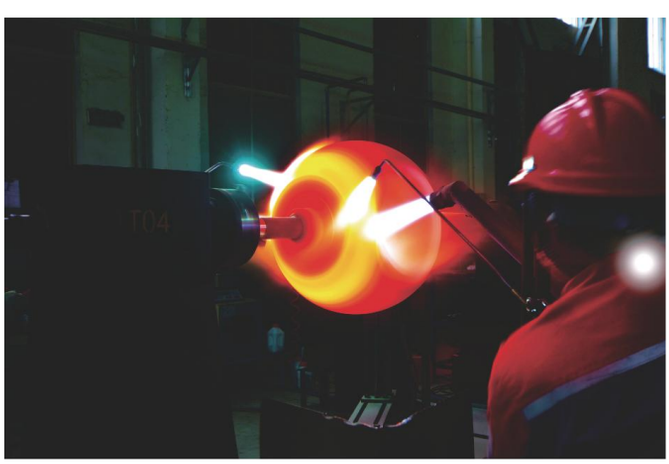
技术研发——关键零件核心技术



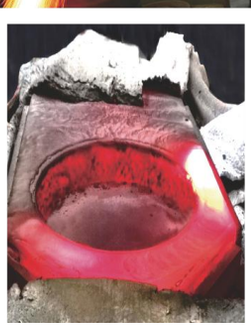
火焰喷涂熔融：

球体、阀座和闸板等零件采用先进的火焰喷涂熔融技术，涂层与基体为冶金结合。采用KHV专有KLLOY粉末配方，涂层有效厚度≥0.8mm(特殊要求≥3mm)，硬度≥65HRC，结合强度可达490MPa。



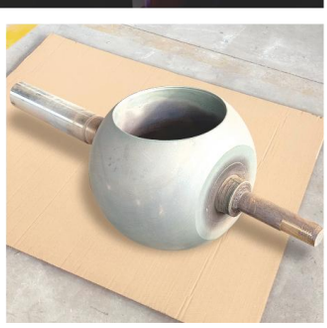












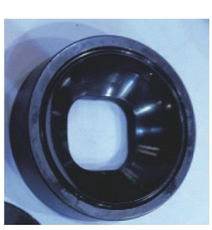
技术研发——KHV密封面部分常用涂层配置

涂层代号	适用温度（℃）	硬度	基本成分	涂层厚度（um）	喷涂方式	基本材料
KLLOY06	≤650	450~600（HV）	W-Cr-C-Ni+其它	≥200	超音速	任何材料
KLLOY18	≤450	800~950（HV）	W-C-Co+其它			
KLLOY26	≤850	600~750（HV）	Cr-C-Ni+其它			
KLLOY32	≤650	800~950（HV）	W-Cr-C-Ni+其它			
KLLOY37	≤1000	650~750（HV）	Co-Cr-Ni-AL-Y+其它			
KLLOY42	≤650	53~55（HRC）	B-Cr-Si-Ni+其它	≥800	高温喷焊	SS、Inconel
KLLOY46	≤650	58~60（HRC）	B-Cr-Si-Ni+其它			
KLLOY48	≤650	62~65（HRC）	B-Cr-Si-Ni+其它			
KLLOY50	≤550	62~68（HRC）	W-Cr-Si-Ni-C+其它			
KLLOY52	≤300	80~86（HRA）	Al-O-Zr	—	整体烧结	SS、Inconel
KLLOY56	≤850	氧阀专用涂层，保密		≥200	超音速	SS、Monel、Inconel

新涂层研发与应用

与国际知名专业公司深度合作，成功开发出特殊的复合涂层KLLOY58，更低的摩擦系数、卓越的耐磨性能、有效减小蠕变、提高密封面寿命。可应用在高频快速开关、干摩擦等苛刻工况。






技术研发——专利

掌握 核心 技术

序号	发明专利	专利类型	申请号/专利号	申请日期
1	一种偏心蝶阀密封副高精度磨床的控制方法、系统及终端	发明	ZL202411911103.3	2024/12/24
2	一种提升杆球阀阀杆加工工艺	发明	ZL202410501331.7	2024/04/25
3	一种LC1阀门铸件铸造方法	发明	ZL202410017716.6	2024/01/05
4	一种带导流装置耐磨阀板热喷涂工艺	发明	ZL202311557861.5	2023/11/22
5	一种盘阀热态性能试验装置及试验方法	发明	ZL202311489707.9	2023/11/10
6	一种抗磨损性能强的金属阀门	发明	ZL202310637094.2	2023/06/01
7	一种具有高密封性能的双通道阀门	发明	ZL202110561457.X	2021/05/22
8	一种双向密封蝶阀	发明	ZL202110496369.6	2021/05/07
9	一种内置密封性智能检测系统的阀门	发明	ZL202110247525.5	2021/03/06
10	一种三偏心双向蝶阀密封结构	发明	ZL202111108988.X	2021/09/22
11	气化炉系统的渣锁阀门	实用新型	ZL202322616860.5	2023/09/26
12	适用于易阻塞介质的同轴对置双杆升降式截止止回阀	实用新型	ZL202222344094.7	2022/09/01
13	一种黑水角阀可更换阀芯头结构	实用新型	ZL202121643433.0	2021/07/19
14	高压差耐磨紧急切断球阀	实用新型	ZL202120699406.9	2021/04/07
15	一种聚丙烯装置紧急杀死系统注入柱塞阀	实用新型	ZL202120699396.9	2021/04/07
16	一种剪切阀的阀腔密封结构及剪切阀	实用新型	ZL202020301577.7	2020/12/01
17	氧气切断球阀	实用新型	ZL202022193502.4	2020/09/29
18	一种四通阀	实用新型	ZL202020322667.4	2020/03/16
19	一种盘阀	实用新型	ZL202020327872.X	2020/03/16
20	一种柱塞阀和提升杆球阀用大推力气动执行机构	实用新型	ZL202020299260.4	2020/03/12
21	一种高压三通柱塞阀	实用新型	ZL202020301576.2	2020/03/12
22	一种耐磨滑阀	实用新型	ZL201921559321.X	2019/09/19
23	一种高压阀门自密封结构	实用新型	ZL201921294847.X	2019/08/12
24	一种双向密封耐磨球阀	实用新型	ZL201921305141.9	2019/08/12
25	一种超低温锻钢闸阀	实用新型	ZL201721403110.8	2017/10/27
26	夹套角式波纹管熔体控制阀	实用新型	ZL201721248083.1	2017/09/27
27	高压自密封超低温旋启式止回阀	实用新型	ZL201721248054.5	2017/09/27
28	高压水下金属密封球阀	实用新型	ZL201720795210.3	2017/07/03

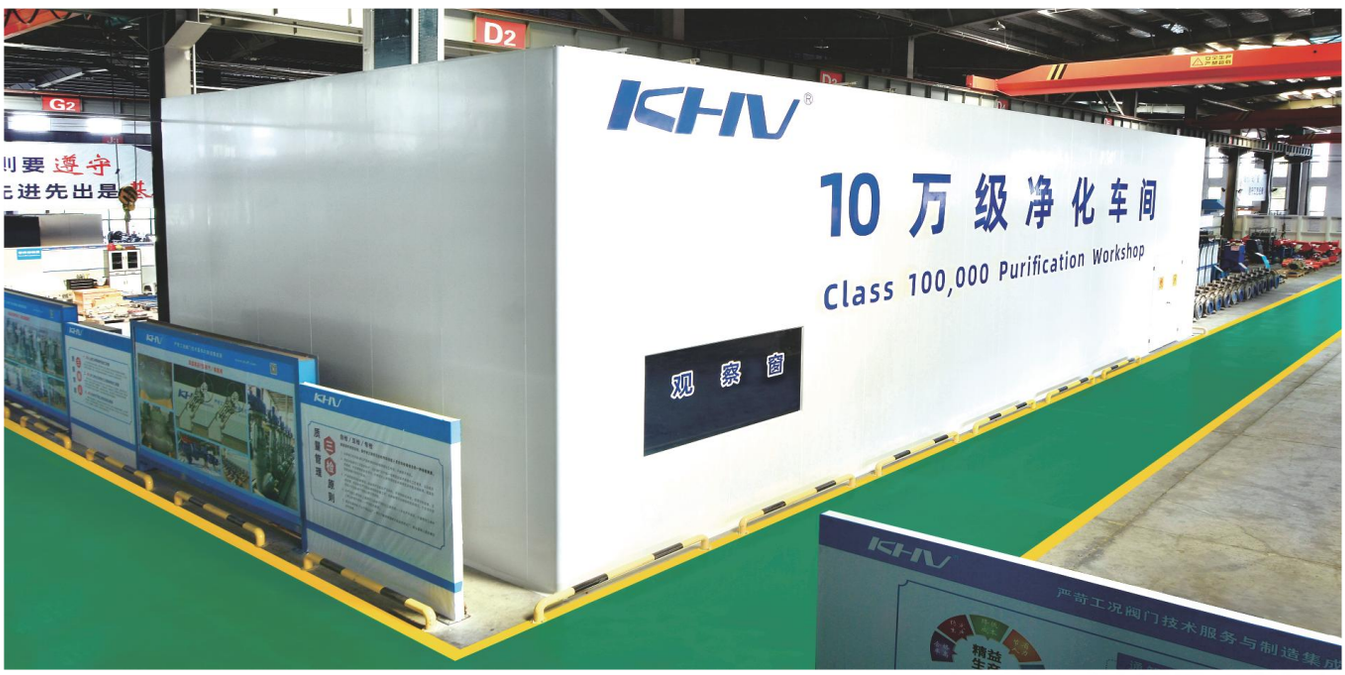
技术研发——参与起草标准

序号	标准名称	标准号	标准类型
1	V型球阀	JB/T 13157-2018	行业
2	氧气用截止阀	JB/T 10530-2018	行业
3	止回阀能效等级及评价方法	TSEESA003-2020	团体
4	阀门产品再制造 通用技术规范	T/CAMER 017-2022	团体
5	盘阀	JB/T 14316-2022	行业
6	氧气用球阀	JB/T 14319-2022	行业
7	强制密封球阀	JB/T 14322-2022	行业
8	天然气掺氢管道技术规范	T/ZBSQN001-2023	团体
9	LNG低温蝶阀	T/CGMA 0415-2024	团体



技术研发——核心技术与应用

上海和盐城10万级净化车间——氧专用、硅化工和氯气等阀门装配与试验







NEBB

CERTIFICATE OF COMPLIANCE

上海开维喜阀门有限公司

净化车间 (ISO CLASS 8)

As per guidelines of International Organization For Standardization (ISO 14644-1), the designated area (s) listed above has met the acceptance criteria for Air Cleanliness **ISO Class 8** under **At Rest Condition**. Testing was performed as outlined in the above standard and the results are attested to in the Report No: **CRO-CPT-CF-220058**

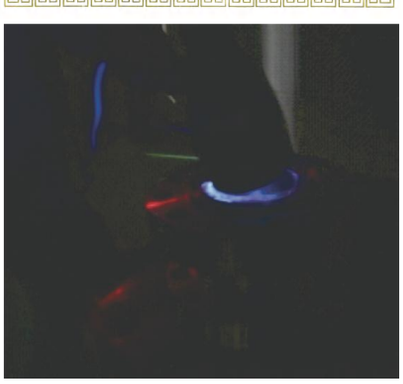
Certificate Number : CRO-CPT-JT-220707
Date Of Certification : 07 July 2022
Date Of Recertification : 07 July 2023

CRUBES

#18 Zhanye Rd,Zhongxin Building D401
Suzhou SIP, Jiangsu, China P.C. 215000







技术研发——工程试验中心





热态功能性试验（带压动作试验包含高温密封试验）



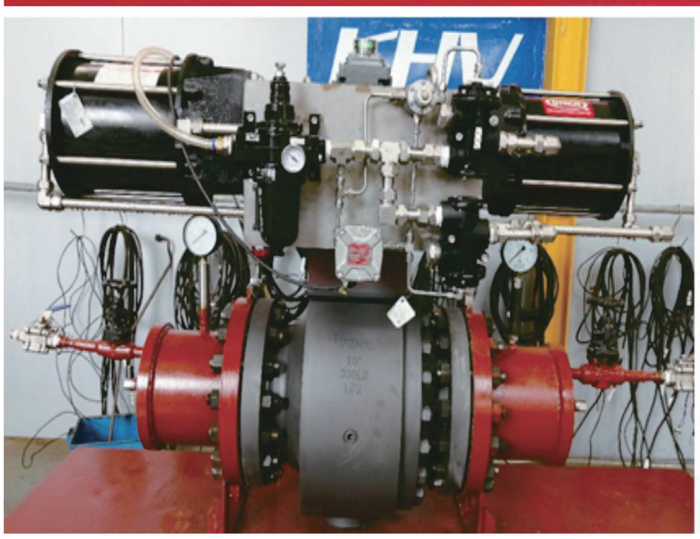
气固两相高温耐磨功能性试验装置



高温耐磨功能性试验装置

技术研发——工程试验中心



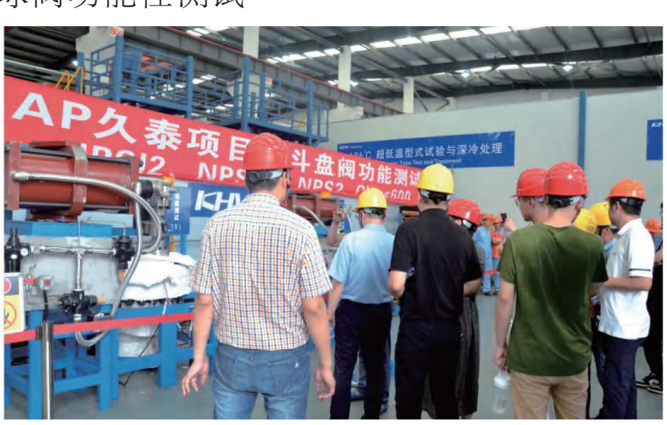




PDS百万次开关球阀功能性测试



大型芳烃装置吸附分离程控阀功能性试验



750℃高温球阀功能性测试



锁渣锁斗程控盘阀功能试验

技术研发——工程试验中心









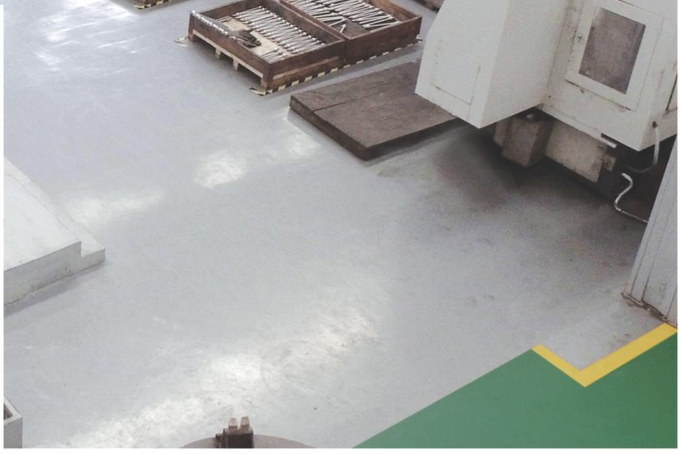
-196℃超低温试验

关键零件核心加工装备

球体和阀座高精度磨削











球体和阀座密封面的加工精度是球阀内漏的关键环节，决定球体和阀座密封面精度指标的圆度，KHV采用高精度内、外球面五轴加工中心，实现阀门VI级气密级密封要求。

过程控制





四轴龙门加工中心





四轴立式加工中心　　三轴卧式加工中心



过程控制

上海开维喜拥有完善的质量保证体系和先进的检测仪器和试验设备，对零件进行分级（关键、重要和一般）和分类管理，严格要求，确保主要零件都具有可追溯性和质量保证；同时对阀门的关键工序（铸造、锻造、喷涂、焊接、热处理、无损检测和试验）进行重点控制，确保产品质量。





PMI光谱分析



测厚检测



硬度检测



超低温冲击试验



无损探伤检测



全自动高速碳硫分析仪



RT检测



MT检测



UT检测



金相分析

高压加氢阀

装　　置： 渣油加氢、蜡油加氢、柴油加氢、石脑油加氢、加氢裂化、催化裂化、煤焦油加氢改制、浆态床加氢、蒽油加氢、润滑油加氢、粗苯加氢、制氢等

适用温度： ≤550℃

适用介质： 氢气、氢气＋硫化氢、油品＋氢气＋硫化氢等

阀门类别： 闸阀、T/Y型截止阀、T/Y截止止回阀、止回阀（升降式、Y型、旋启式、斜盘式、轴流式）、提升杆球阀（轨道球阀）、紧急切断阀等

压力等级： Class900~Class4500

阀门规格： NPS1/2~NPS24

材　　质： WCB、WC6、WC9、CF8C、A105、F11、F22、F321、F347、镍基合金等









超高压阀

装　　置：BDO（1-4丁二醇）、乙烯等

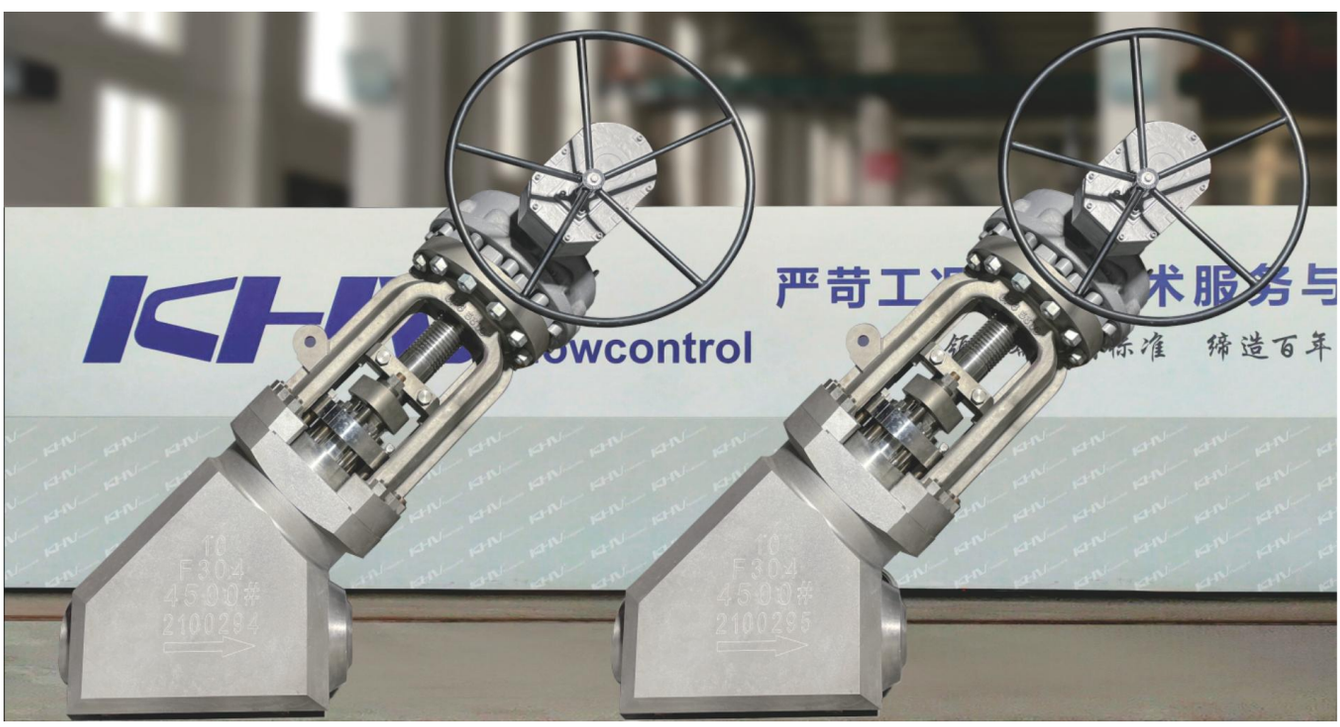
适用温度：≤550℃

阀门类别：Y型截止阀、Y型截止止回阀、球阀等

压力等级：Class4500

阀门规格：NPS1/2~NPS24

材　　质：WCB、WC6、WC9、CF8C、A105、F11、F22、F321、F347等







高温高压蒸汽阀

装　　置：乙烯、空分、催化裂解烯烃（K-COT）、大型火电机组等

适用温度：≤650℃

阀门类别：闸阀、Y型截止阀、Y型截止止回阀等

压力等级：Class900~Class2500

阀门规格：NPS1/2~NPS24

材　　质：WCB、WC6、WC9、C12、C12A、A105、F11、F22、F91、F92等









提升杆球阀（轨道球阀）

装　　置：加氢联合、分子筛、异构化、低温液氮洗、计量撬站、PP、PE、天然气脱水、天然气净化、橡胶、煤化工装置等

适用温度：-101℃~+425℃

适用介质：氢气、氢气+硫化氢、油品+氢气+硫化氢、正丁烷、异丁烷、碳四、原料油、再生剂、再生气、丙烯、天然气等

阀门类别：手动轨道球阀、气动轨道球阀、电动轨道球阀

压力等级：Class150~Class2500

阀门规格：NPS1/2~NPS24

材　　质：WCB、WCC、LCB、LCC、LC1、A105、LF2、CF8、CF8M、CF8C、F304、F316、F347等

备　　注：可选双向密封







防结焦球阀

装　　置：延迟焦化、针状焦等

适用温度：≤550℃

适用介质：渣油、重油、催化油浆等

阀门类别：两通/四通防结焦球阀、背压环阀、高压除焦水球阀等

压力等级：Class150~Class2500

阀门规格：NPS2~NPS28

材　　质：WCB、WC5、WC6、WC9、C5、C12、C12A、F11、F22、F9、F316H等






耐磨球阀

装　　置： S Zorb、连续重整、PP、PE、芳烃联合、乙烯、苯乙烯、多晶硅、有机硅等

适用温度： ≤950℃

适用介质： 吸附剂、氧化铝、催化剂、硅粉、丙烯、聚丙烯、丙烷等

阀门类别： 二段式、三段式、顶装式/浮动球、固定球、连杆球等

压力等级： Class150~Class2500

阀门规格： NPS1/2~NPS24

材　　质： WCB、WC6、WC9、CF8、CF8M、A105、F11、F22、F316H等









超高温球阀

装　　置： 乙烯、苯乙烯、冶炼炉、煤气化等

适用温度： ≤950℃

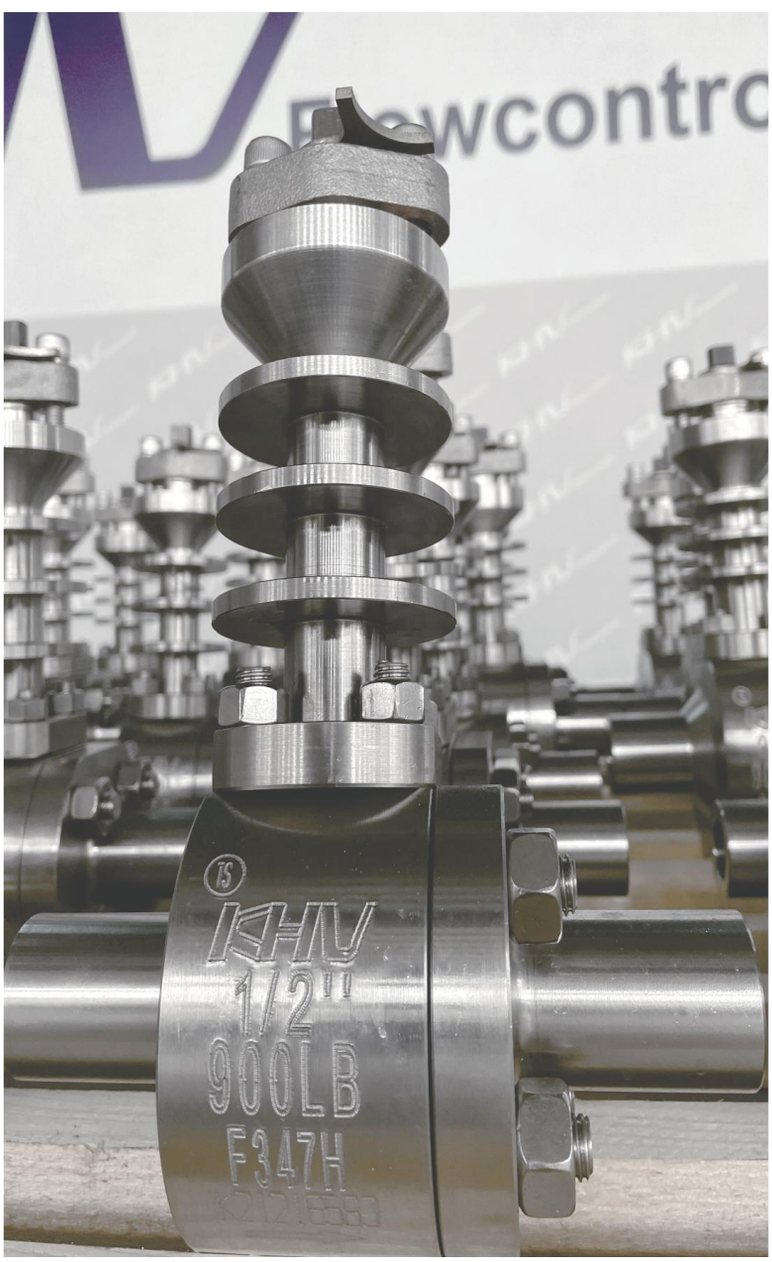
适用介质： 高温裂解气、煤渣、铁矿石等

阀门类别： 球阀、卸料阀等

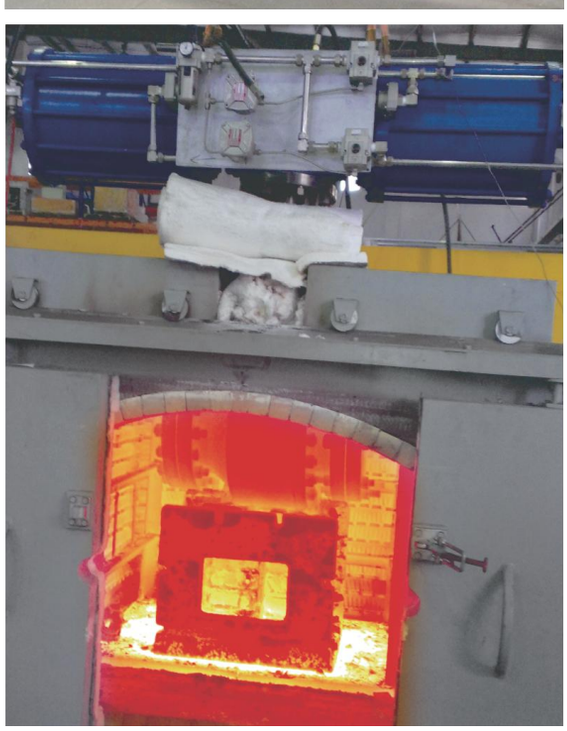
压力等级： Class150~Class2500

阀门规格： NPS1/2~NPS24

材　　质： CF10M、F304H、F347H、2520、Incoloy800H等







程控球阀

装　　置：S Zorb、连续重整、PP、PE芳烃联合、乙烯、苯乙烯、多晶硅、有机硅等

适用温度：≤950℃

压力等级：Class150~Class2500

阀门规格：NPS1/2~NPS24

材　　质：WCB、WC6、WC9、CF8、CF8M、A105、F11、F22、F316H等

备　　注：可带软、硬防火罩，执行机构可采用高温涂层







特殊球阀

装　　置： PP、PE、芳烃联合、橡胶等

适用温度： ≤510℃

适用介质： 水、气、油品、聚合物、催化剂等

阀门类别： 上装式斜面球阀、弹簧球阀、三通球阀、保温夹套球阀、带吹扫球阀等

压力等级： Class150~Class2500

阀门规格： NPS1/2~NPS24

材　　质： WCB、WC6、WC9、CF8、CF8M、A105、F11、F22、F316H等



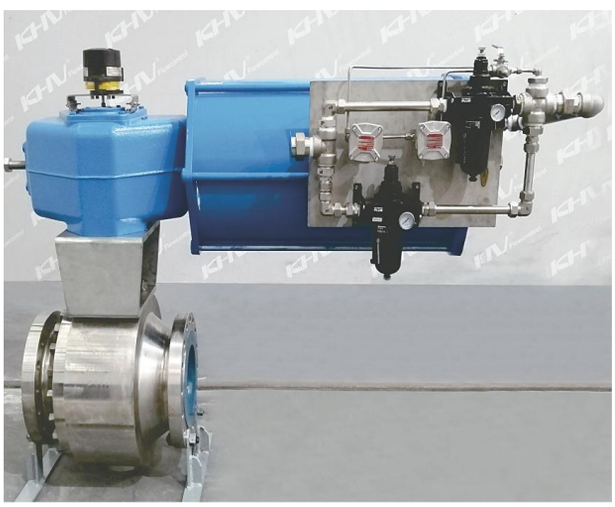






高频阀

装　　置：PP（聚丙烯）、PE（聚乙烯）等
适用温度：≤200℃
适用介质：PP/PE粉料等
阀门类别：PP/PE装置PDS排料系统等
压力等级：Class150~Class1500
阀门规格：NPS2~NPS48
材　　质：WCB、CF8M、A105、LF2、F316等







气动柱塞阀

装　　置： PP（聚丙烯）、POE、PVC、ABS、PTA等

适用温度： -45℃~+300℃

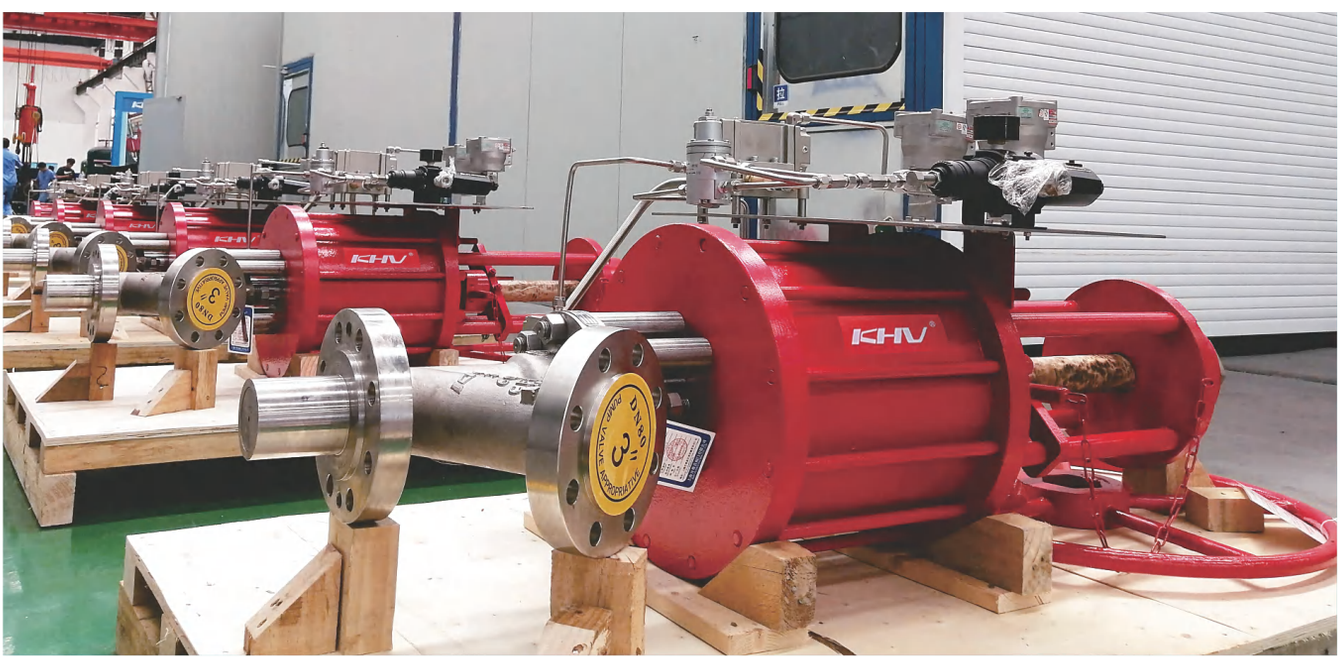
适用介质： 丙烯、催化剂膏、聚合物（浆液）、聚合物（含固悬浮）、聚合物（含粉）、聚合物+烃类气等

应用位置： 下料、放空、冲洗、紧急放料、底部放料等

压力等级： Class150~Class2500

阀门规格： NPS1/2~NPS24

材　　质： CF8、CF8M、F304、F316等







浆液阀

装　　置：浆态床加氢装置、悬浮窗加氢装置等

适用温度：≤500℃

适用介质：浆液态介质等

阀门类别：两通道柱塞阀、多通道柱塞阀、联锁浆液阀、特殊止回阀等

压力等级：Class150~Class2500

阀门规格：NPS1/2~NPS24

材　　质：WCB、C5、CF8、CF8M、CF8C、A105、F5、F347等

备　　注：可带夹套











耐磨剪切阀

装　　置： 催化裂解、重整、焦化、乙烯裂解、煤化工、硅化工、矿山、电厂等

适用温度： ≤750℃

适用介质： 油浆、回煤油、重洗涤油、催化剂、煤粉、媒浆、粗煤气、黑水、灰水、硅粉、矿粉、矿砂等气固、液固、气液固多相流等

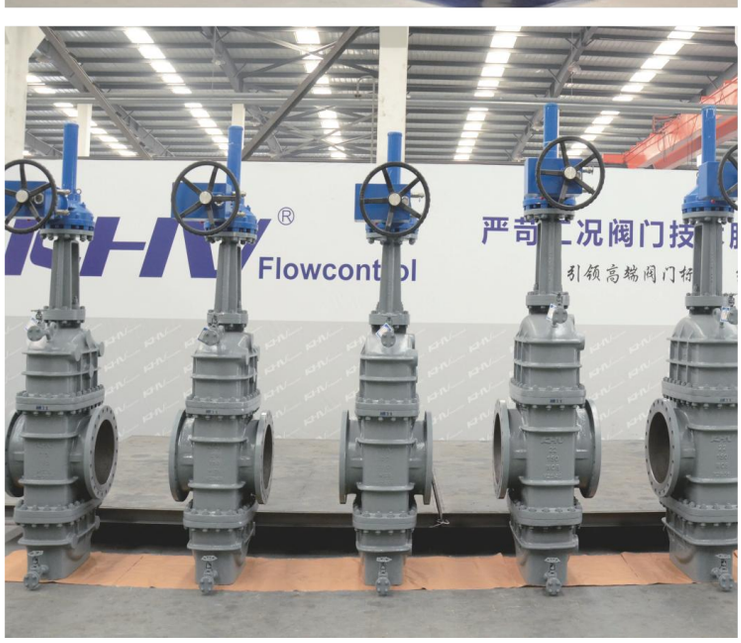
压力等级： Class150~Class2500

阀门规格： NPS1/2~NPS48

材　　质： WCB、WC5、WC6、WC9、C5、C12、C12A、F11、F22、F5、F9、F316H等

备　　注： 阀门在开启、关闭和开关过程中介质均不会进入中腔







物料阀

装　　置： PTA、PS、PVC、PA6、PA66、PP、PE、PC、PET、PBT、PBAT、盐化工、医药、食品等

适用温度： ≤360℃

适用介质： CT1、CTS、PTS、TA、PT酸、聚酯熔体、预聚物、环氧树脂等

阀门类别： 多通阀、真空阀、柱塞阀、取样阀、排放阀、釜底阀、注入阀等

压力等级： Class150~Class4500

阀门规格： NPS1/2~NPS36

材　　质： WCB、A105、CF8、CF8M、CF3、CF3M、F304、F316、F304L、F316L、F51、Ti等













程控蝶阀

装　　置：压缩机出入口（催化裂化/催化重整/制氢）、主风机出入口(催化裂化）、泵出入口（常减压装置、油浆出入口（催化裂化）、制氢PSA、硫磺回收、储运系统、热力管线、公用工程等装置

适用温度：≤550℃

压力等级：Class150~Class2500

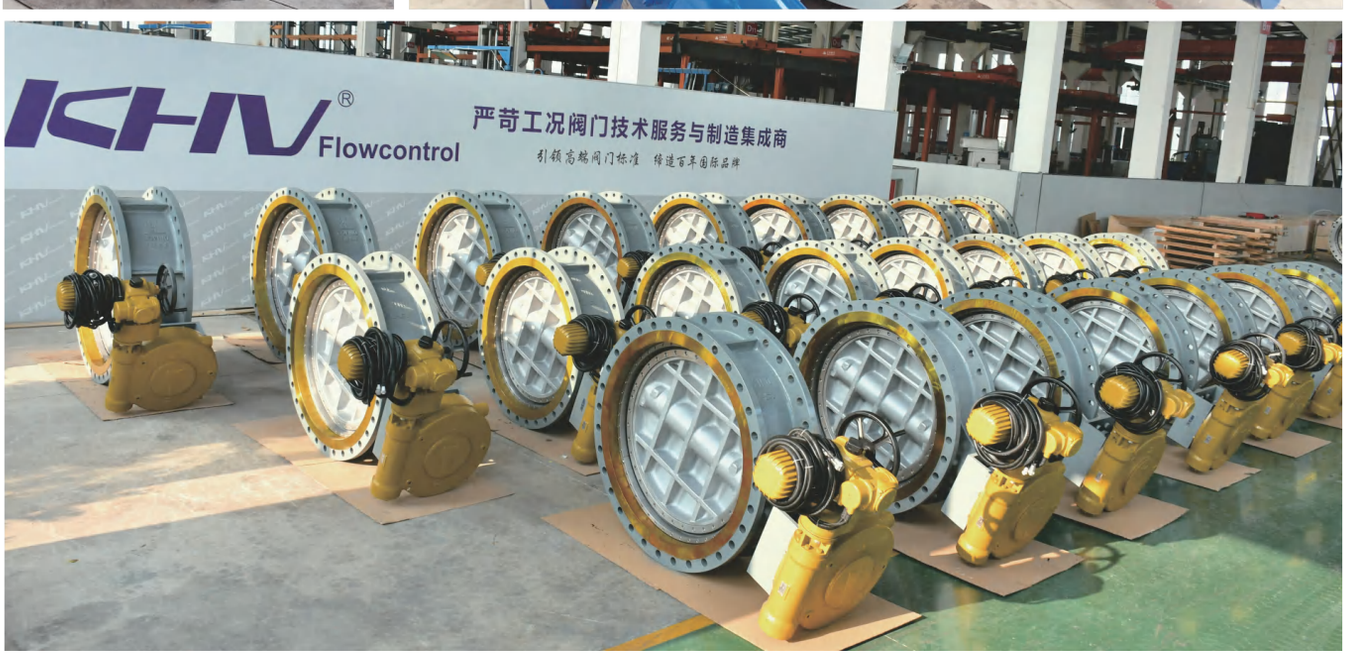
阀门规格：NPS2~NPS160

材　　质：WCB、CF8、CF8M等

备　　注：可带软、硬防火罩,执行机构可采用高温涂层







高性能蝶阀

装　　置： 制氢PSA、水厂、电厂、钢厂冶炼、化工、水源泉工程、环境设施建设等装置

适用温度： ≤550℃

压力等级： Class150~Class2500

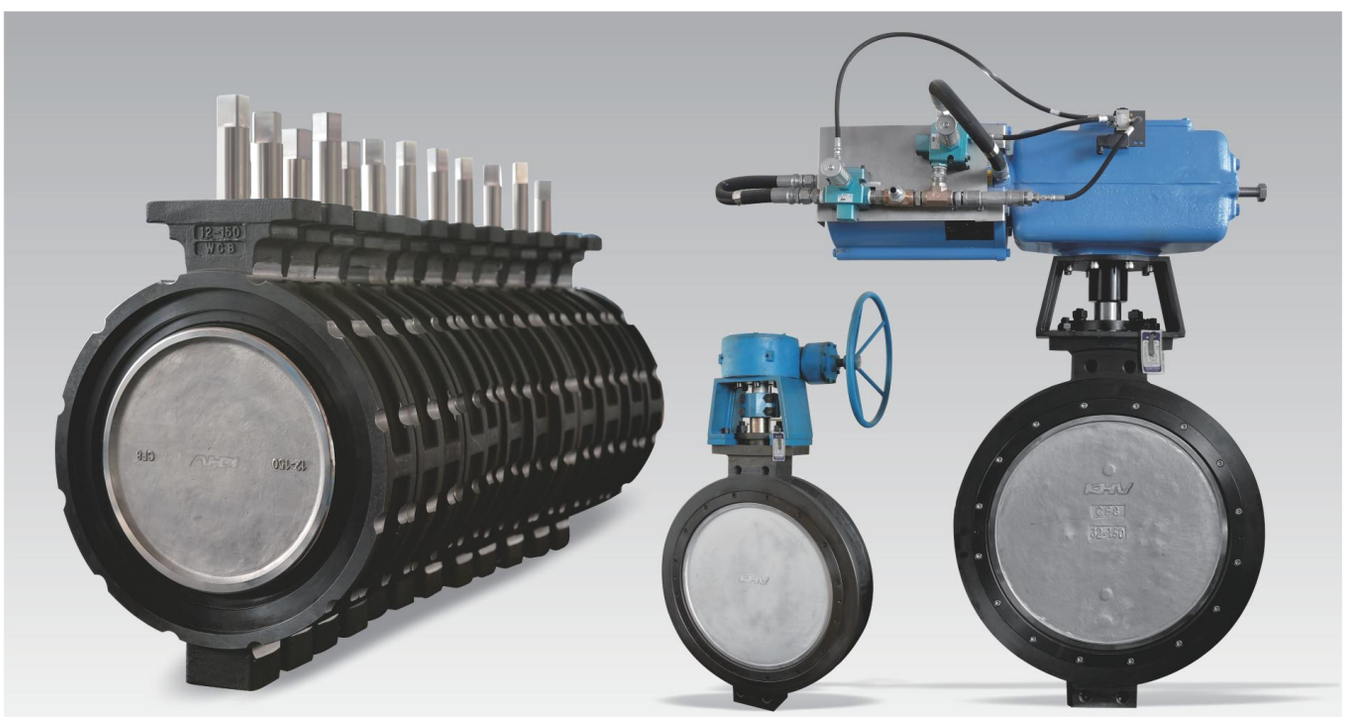
阀门规格： NPS2~NPS160

材　　质： WCB、CF8、CF8M等

备　　注： 可带软、硬防火罩,执行机构可采用高温涂层







RTSV蝶阀

装　　置：PX装置等
适用温度：-29℃~+185℃
适用介质：芳烃、对二甲苯等
应用位置：吸附塔循环泵出口位置等
压力等级：Class150~Class900
阀门规格：NPS3~NPS80
材　　质：WCB、SS等
备　　注：严密关断、双向等压密封“零泄露”。







高温蝶阀

装　　置：催化裂化装置、硫磺回收、焦化、SAR等
适用温度：-29℃~+850℃
适用介质：再生热空气、高温烟气、预热空气等
应用位置：烟气管道、进转化器调节、空气预热器出口等
压力等级：Class150~Class2500
阀门规格：NPS2~NPS160
材　　质：304H、CF10M等

低温阀

装　　置： 乙烯、丙烯、LNG、空分、液氢、低温罐区等

适用温度： -253℃、-196℃、-101℃、-46℃

适用介质： 乙烯、丙烯、液化天然气、液氮、液氧、液氢等

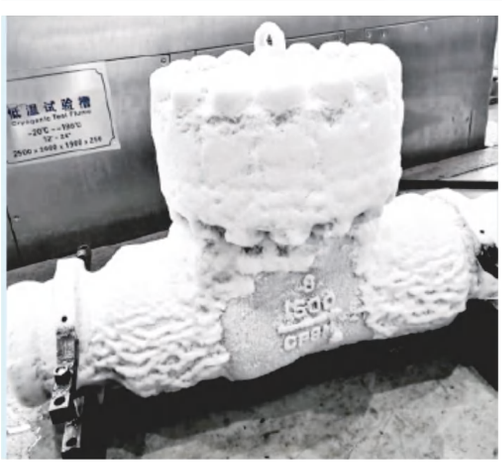
阀门类别： 闸阀、截止阀、止回阀、球阀等

压力等级： Class150~Class2500

阀门规格： NPS1/2~NPS48

材　　质： LCB、LF2、CF8、CF8M、CF3、CF3M、F304、F316、F304L、F316L、铝合金等









低温蝶阀

装　　置：乙烯、丙烯、LNG、空分、液氢、低温罐区等

适用温度：-253℃、-196℃、-101℃、-46℃

适用介质：乙烯、丙烯、液化天然气、液氮、液氧、液氢等

阀门类别：手动低温蝶阀、气动低温蝶阀等

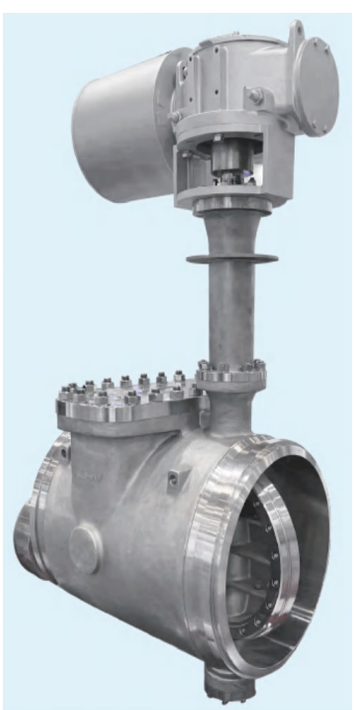
压力等级：Class150~Class2500

阀门规格：NPS2~NPS120

材　　质：LCB、LF2、CF8、CF8M、CF3、CF3M、F304、F316、F304L、F316L、铝合金等











气动平行双闸板闸阀

装　　置：连续重整、延迟焦化、原材料预处理、催化裂化、燃料气回收设备、火炬设施、储运系统的装卸站、罐区、泵房等

适用温度：≤550℃

适用介质：水、气、油品等

压力等级：Class150~Class2500

阀门规格：NPS1/2~NPS48

材　　质：WCB、WC6、WC9、C5、LCB、CF8、CF8M等

备　　注：可带软、硬防火罩、执行机构可采用高温涂层







氧气切断阀

装　　置： 水煤浆气化、粉煤气化、碎煤熔渣加压气化、渣油气化等

适用温度： -50℃~+495℃

适用介质： 氧气、氮气、蒸汽等

应用位置： 氧气管线第一切断阀、第二切断阀、放空阀、高压氮塞切断阀、高压氮吹切断阀、氧气管道支路旁路遥控切断阀、氧气支管旁路遥控充压阀、中心氧气管线高压氮吹切断阀、蒸氧管线切断阀等

压力等级： Class150~Class2500

阀门规格： NPS1/2~NPS20

材　　质： 不锈钢、Monel、Inconel等

备　　注： 采用BAM认证的非金属密封件



氧气调节阀

装　　置： 水煤浆气化、粉煤气化、碎煤熔渣加压气化、渣油气化等

适用温度： -196℃~+495℃

适用介质： 氧气、氮气、蒸汽等

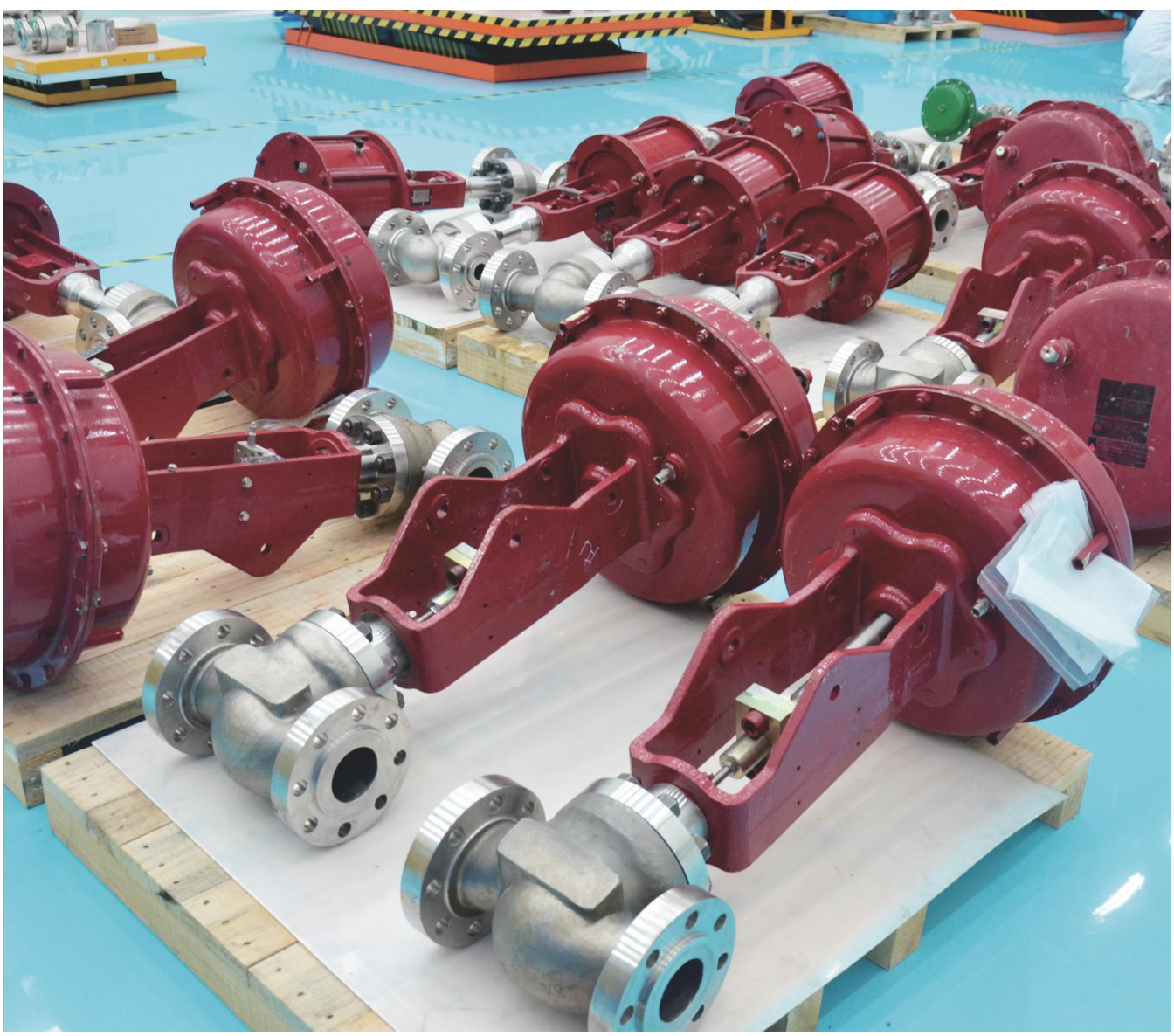
应用位置： 氧气管线调节、过烧嘴中心管氧气流量调节、氧气管道放空流量调节、氧气支管放空流量遥控调节等

压力等级： Class150~Class2500

阀门规格： NPS1/2~NPS20

材　　质： 不锈钢、Monel、Inconel等

备　　注： 采用BAM认证的非金属密封件



氧气/液氧工艺阀

装　　置：水煤浆气化、粉煤气化、碎煤熔渣加压气化、渣油气化、空分装置、EO/EG等

适用温度：-196℃~+495℃

适用介质：氧气、液氧、氮气、蒸汽等

阀门类型：闸阀、截止阀、波纹管截止阀、节流阀、蝶阀、止回阀、铝合金角阀等

压力等级：Class150~Class2500

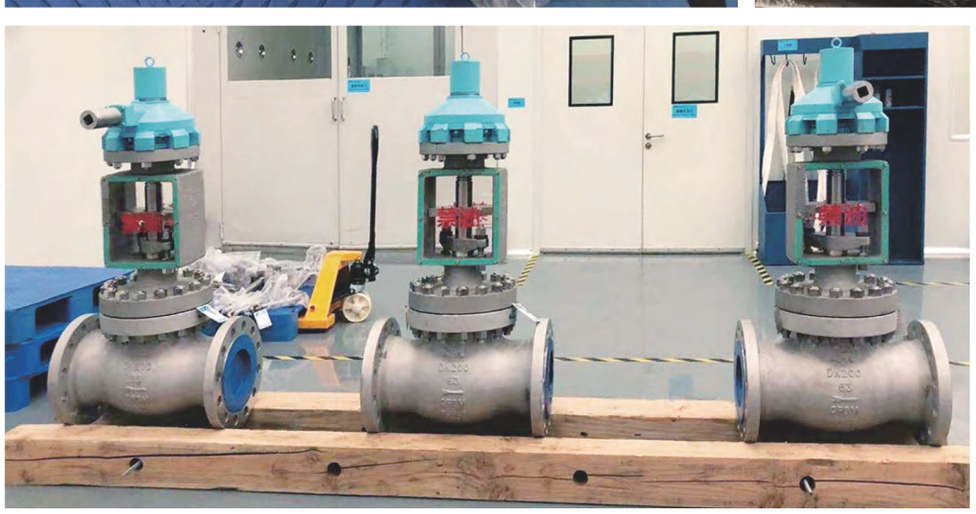
阀门规格：NPS1/2~NPS20

材　　质：不锈钢、Monel、Inconel、铝合金等

备　　注：采用BAM认证的非金属密封件









锁渣/锁斗阀

装　　置： 水煤浆气化、粉煤气化等

适用温度： ≤850℃

适用介质： 煤粉、煤浆、煤渣、冲洗水、急冷水、煤灰等

阀门类型： 锁渣阀、锁斗阀、锁灰阀等

压力等级： Class150~Class2500

阀门规格： NPS2~NPS28

材　　质： WCB、CF8、CF8M、F304、F316等









煤浆切断阀

装　　置：水煤浆气化、煤浆输送管线等

适用温度：≤280℃

适用介质：水煤浆等

应用位置：煤浆管线第一切断阀、煤浆管线第二切断阀、煤浆给料泵回流煤浆管线切断阀、煤浆循环管调节阀等

压力等级：Class150~Class1500

阀门规格：NPS2~NPS24

材　　质：WCB、A105、F51等







煤浆放料阀

装　　置：水煤浆气化、渣油气化等

适用温度：≤280℃

适用介质：水煤浆等

应用位置：煤浆釜底、磨煤机出料槽出口等

压力等级：Class150~Class600

阀门规格：NPS1/2~NPS24

材　　质：WCB、CF8、A105、F321、F51等

黑灰水闪蒸调节阀

装　　置： 水煤浆气化、粉煤气化、渣油气化等

适用温度： ≤300℃

适用介质： 脱盐水、黑水等

应用位置： 进文丘里工艺水流量调节、激冷水泵入口停车补水、气化炉紧急激冷水调节、液位调节（过洗涤塔灰水、气化炉开车时、高压闪蒸罐、低压闪蒸罐、第一闪蒸罐）等

压力等级： Class150~Class1500

阀门规格： NPS2~NPS40

材　　质： WCB、CF8、CF8M、CF3、CF3M、2507、Incoloy825等





凸轮挠曲阀

装　　置： 水煤浆气化、粉煤气化、渣油气化等

适用温度： ≤300℃

适用介质： 制浆黑水、灰水、废水、黑水、水煤浆、激冷水、水煤气等

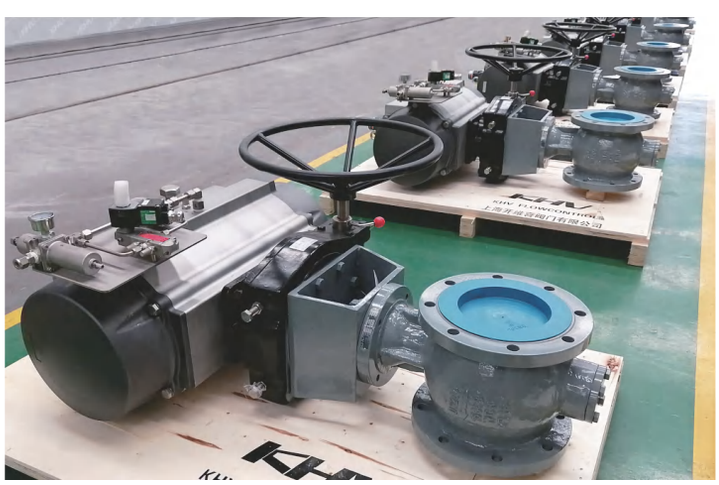
应用位置： 真空闪蒸液位调节、渣池补水液位、水煤浆管线回流遥控、流量调节（磨煤机制浆水、黑水循环泵出口灰水、出预热水泵黑水流、水洗涤进口灰水、进混合器工艺水、进锁斗冲洗水罐灰水、进蒸发热水塔）等

压力等级： Class150~Class1500

阀门规格： NPS2~NPS24

材　　质： WCB、CF8M、2205等







C型球阀

装　　置：煤气化、催化裂化、加氢裂化、硫磺回收、延迟焦化、纸浆和造纸、多晶硅、橡胶等

适用温度：≤550℃

适用介质：黑水、灰水、渣水、催化剂、泥浆、催化油浆、渣油、硅粉、纸浆等

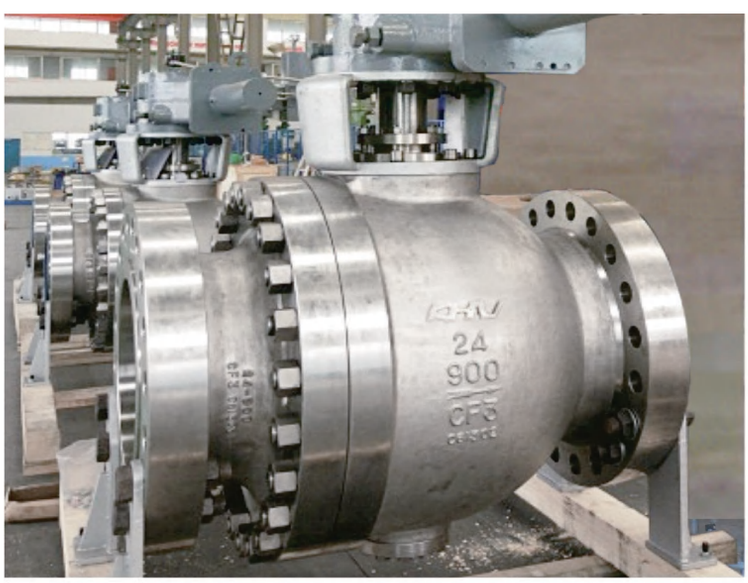
阀门类别：气动C型球阀、电动C型球阀、电液联动C型球阀、手动C型球阀等

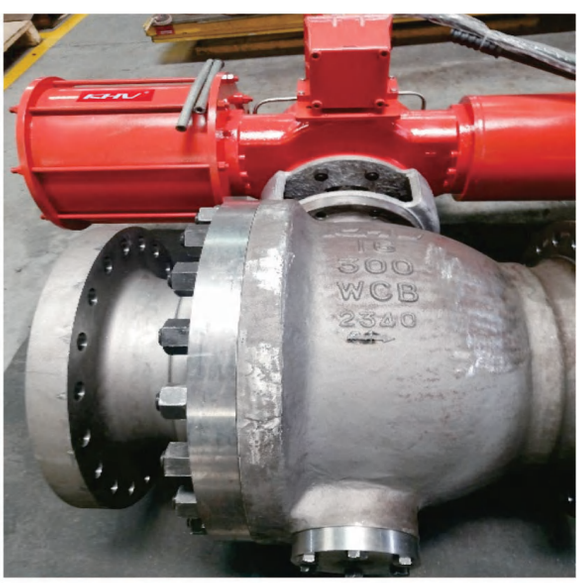
压力等级：Class150~Class2500

阀门规格：NPS2~NPS28

材　　质：WCB、CF8、CF8M、CF3、CF3M、4A、5A、C5、C12等

备　　注：可选侧装式、顶装式



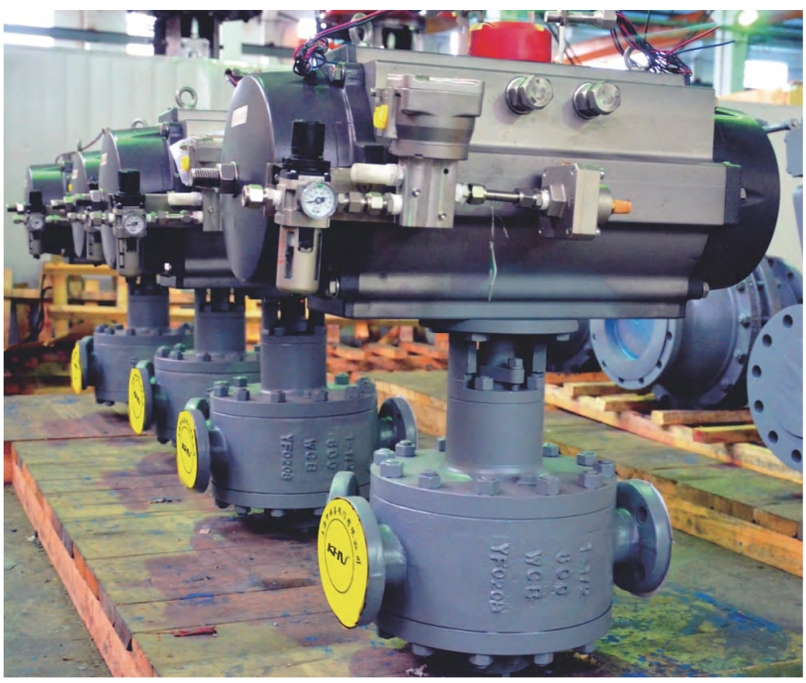




煤粉流量调节阀



装　　置：粉煤气化等
适用温度：-29℃~+130℃
适用介质：煤粉等
应用位置：煤粉流量调节等
压力等级：Class600
阀门规格：NPS1$\frac{1}{2}$~NPS2$\frac{1}{2}$
材　　质：WCB、CF8M等



粉煤三通换向阀

装　　置：粉煤气化等
适用温度：-29℃~+310℃
适用介质：煤粉等
应用位置：煤粉进料流向切换等
压力等级：Class600
阀门规格：NPS1$\frac{1}{2}$~NPS2$\frac{1}{2}$
材　　质：WCB等

液压阀

装　　置：碎煤加压气化等

适用温度：≤550℃

适用介质：煤粉、煤气、灰渣、渣水、蒸汽等

阀门类型：液压角式耐磨阀、液压偏心耐磨阀等

压力等级：Class150~Class900

阀门规格：NPS2~NPS8

材　　质：WCB、WC6、CF8M等









盘阀

装　　置： 水煤浆气化、粉煤气化、渣油气化、热裂解等

适用温度： ≤850℃

适用介质： 煤粉、煤灰、煤渣、煤渣水等

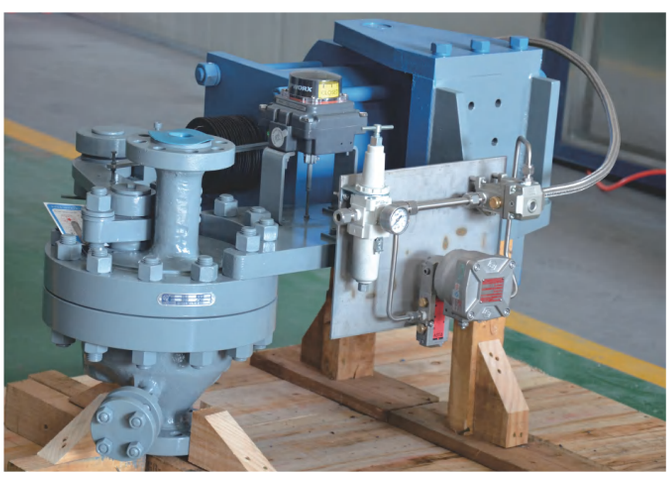
应用位置： 锁煤、锁渣、锁灰、平衡等

压力等级： Class150~Class900

阀门规格： NPS1~NPS24

材　　质： WCB、CF8M、A105、F316、F316H、310S等







盘阀

装　　置： 多晶硅、冷氢化、有机硅、连续重整、催化裂化、热催化剂回收等

适用温度： ≤850℃

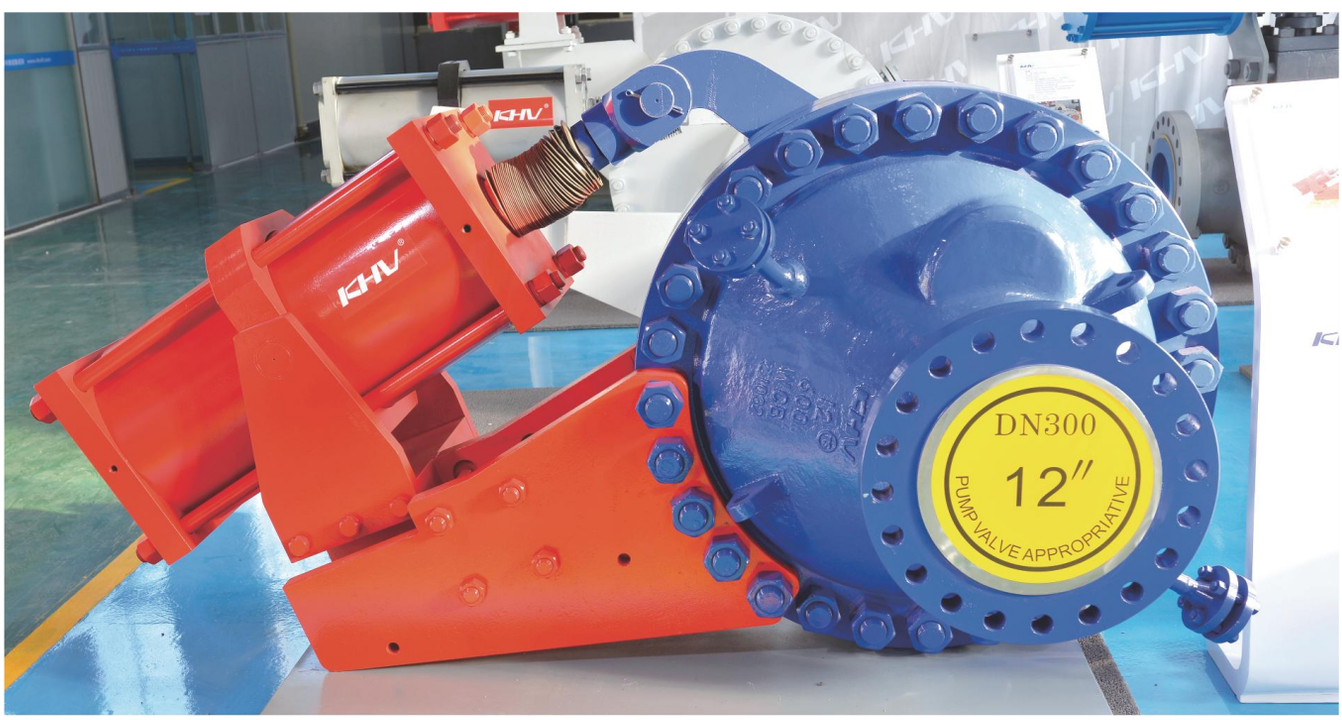
适用介质： 硅粉、催化剂等

应用位置： 硅粉计量罐推料、流化床推料口、一旋分器放料、二旋分器放料、STC汽化塔排重组份切断、硅粉低压料斗出料管线切断、硅粉高压料斗出料管线切断、硅粉高压料斗至高压除尘器切断、高压除尘器至硅粉高压料斗切断、高压除尘器放空切断、冷氢化反应器进料管线切断、汽提塔釜排渣切断、汽提塔和急冷塔渣浆切断塔等

压力等级： Class150~Class900

阀门规格： NPS1~NPS24

材　　质： WCB、CF8、A105、F11、F304、F316、F316L、Incoloy800H等







特材阀门

装　　置： PTA、EO/EG、丙烯酸、烷基化、醋酸、盐化工、冶炼等

适用温度： ≤300℃

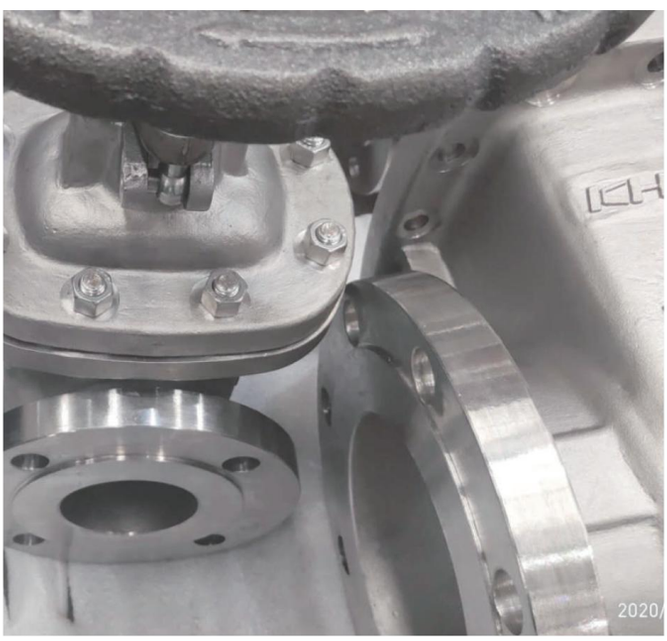
适用介质： 腐蚀性介质等

阀门类别： 闸阀、截止阀、止回阀、球阀、旋塞阀、蝶阀、角阀等

压力等级： Class150~Class2500

阀门规格： NPS1/2~NPS24

材　　质： C2、CY40、CN7M、904L、Monel、Ti等











矿浆球阀

装　　置：高压酸浸系统、消能站、泵站、冶炼炉等

适用温度：≤950℃

适用介质：红土镍矿浆、铁尾矿浆、铁精矿浆、高温焙砂等

阀门类别：矿浆球阀、料仓卸料阀等

压力等级：Class150~Class1500

阀门规格：NPS1/2~NPS24

材　　质：WCB、A105、CF8、CF8M、F304、F316、F51、F321、2520等







旋塞阀

装　　置： 乙烯、BDO（1-4丁二醇）、双酚A、硫回收、烯烃分离及碳四、环氧已烷、纯碱、延迟焦化、冶炼等

适用温度： ≤550℃

适用介质： BYD催化剂浆液、加氢催化剂浆液、甲醛溶液、低压乙炔、液体硫磺、环氧已烷、渣油、催化油浆、废污泥、纯碱、石灰泥浆、含锌粉末硫酸、碳酸钙浆液、明矾、磷酸浆液等

阀门类别： 金属密封旋塞阀、软密封旋塞阀等

压力等级： Class150~Class600

阀门规格： NPS1/2~NPS24

材　　质： WCB、CF8、CF8M、CF3、CF3M、C5、C12、CN7M、CW6M、Monel、904L等







旋球阀

装　　置：水出口端、管网系统、回收系统、高位水槽、易水淹的污水系统、防倒流系统等

适用温度：≤550℃

适用介质：水、污水、泥浆等

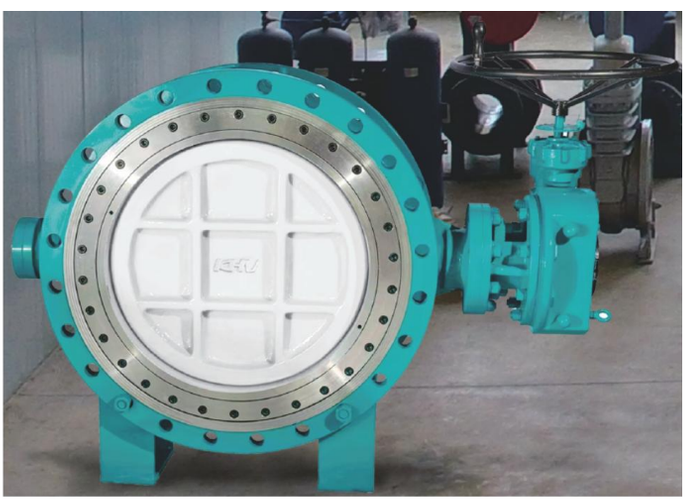
阀门类别：金属密封旋球阀、软密封旋球阀

压力等级：Class150~Class600

阀门规格：NPS4~NPS160

材　　质：WCB、CF8、CF8M、CF3、CF3M、C5、C12、CN7M、CW6M、Monel、904L等







大口径阀门

装　　置：石油化工过程装置、公用工程、储运系统等

适用温度：≤550℃

适用介质：水、油、气等

阀门类别：闸阀、止回阀、轴流式止回阀、球阀、蝶阀等

压力等级：Class150~Class600

阀门规格：NPS1/2~NPS160

材　　质：WCB、CF8、CF8M、CF3、CF3M等











特阀检维修

专业化 标准化 系列化 流程化 价值化

- 严苛工况特殊阀门、进口开关与调节阀的在线与离线检维修及关键零件国产化
- 石油化工过程装置全厂仪表阀保运服务
- 安全阀的检维修与调校



流动项目部

专用设备一周到位就地建厂
工程技术团队二十五年特阀检维修经验



基于各类严苛工况特殊阀门的**批量化生产**，**覆盖**替代进口工艺阀及开关与调节阀的设计和制造能力**优势**。上海开维喜已在上海、内蒙古、新疆、广东、福建、河南、山东与盐城建立了进口开关与调节阀的区域检维修服务(**Service**)，通过提供个性化解决方案（**Solution**），备件及核心零件国产化（**Spareparts**），及严苛工况特殊阀门销售与租赁(**Sales**)为体系的**“4S”**工程技术服务网络。

上海开维喜采用自有知识产权的**“KMS”**特阀检维修管理系统，全面推进特阀检维修的**“五化”**体系建设。**“KMS”**管理系统可建立完整的特阀检维修数据库，预测性维护与备品备件需求的安全评估，检维修方案的策划与实施，特阀检维修全过程质量控制，特阀检维修阀门的全生命周期管理，全力确保装置**“安、稳、长、满、优、环”**运行。

序号	上海开维喜4S工厂	工厂地址
1	上海开维喜总部4S工厂	上海市奉贤区青村镇奉村路299号
2	上海开维喜盐城4S工厂	江苏省盐城市建湖县南环路999号
3	上海开维喜内蒙古4S工厂	内蒙古包头市稀土高新区幸福南路86号
4	上海开维喜新疆4S工厂	新疆昌吉州阜康市产业园阜西区苏通小微创业园内 4-20
5	上海开维喜福建4S工厂	福建省漳州市古雷港经济开发区日月街40号通泰码头内
6	上海开维喜广东4S工厂	广东省湛江市经济技术开发区东山镇调文联合村168号
7	上海开维喜河南4S工厂	河南省郑州经济技术开发区航海东路中科智谷创新园7号楼
8	上海开维喜山东4S工厂	山东省淄博市齐鲁石化工业园区清田路以西纬二路以南厂区内

应用领域






化工、化学、化纤处理工艺领域

乙烯、聚乙烯、聚丙烯
苯乙烯烷聚苯、化学工艺
氯碱、纯碱
氧化铝
石蜡
粗二苯甲烷二异氰酸酯-MDI
甲苯二异氰酸酯-TDI
颜料、双氧水、橡胶
化肥、尿素
醋酸、盐酸、丙烯酸
氢氟酸
芳丁提苯
对二甲苯-PX
精对苯二甲酸-PET
化纤产品-DOY,FDY
……

精炼领域

S ZORB
常减压
重油加工
催化裂化
催化重整
延迟焦化
硫磺回收
加氢制氢
分子脱蜡
洗化装置
劣质稠油脱沥青
煤液化炼油过程
……



煤气、液化天然气、原油、长输管线与储运
水电、火电、核电
冶金钢铁工业
环保、医药、造纸、水工业
国防科技、航空航天
……

典型应用

加氢联合装置





加氢装置





天然气计量撬



典型应用

异构化分子筛





PBAT聚合物



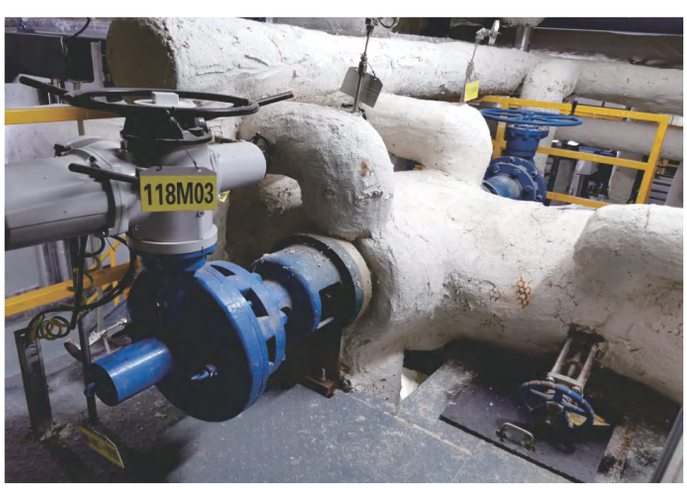




PBAT聚合物开关与调节阀应用







典型应用

程控球阀





黑水角阀




氧气切断阀





主要客户（部分）

中国石化	中国海油	中国化工	山东能源	国家能源集团
中国化学	昆仑工程	海国龙油	韩国GS工程	林德
空气化工	协鑫集成	中天合创	惠生工程	
延长石油	辽宁宝来	壳牌	福陆	马来西亚国家石油公司
科威特国家石油公司		阿曼国家石油公司		

KHV–综合–08/2024

©KHV(版权所有) 采用生态纸印刷
特别申明：本资料数据由上海开维喜阀门有限公司负责解释，如有参数变更，恕不另行通知。

合作•共赢

品牌业绩•人脉资源•合作共赢

项目合作 加盟代理：138–1695–9999

上海开维喜阀门有限公司
联系地址:上海市·奉贤区·青村镇·奉村路299号
维权打假:135-8553-9666
销售热线:135-8553-8666
销售邮箱: sales@khvfl.com
市场邮箱: sc@khvfl.com
公司网址: www.khvfl.com

微信招商号

企业公众号