佛山华丰纺织有限公司改扩建项目（二期）

竣工环境保护验收意见

2023 年 6 月 14 日，佛山华丰纺织有限公司根据《佛山华丰纺织有限公司改扩建项目（二期）竣工环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

项目名称：佛山华丰纺织有限公司改扩建项目（二期）

建设地点：佛山市南海区西樵镇西樵科技工业园新纺大道 2 号

项目性质：改扩建

佛山华丰纺织有限公司改扩建项目占地面积165528平方米，总投资3.5亿元人民币，其中环保投资约 610 万元人民币，预计年生产加工棉色织布牛仔布合计 3500 万米（其中棉色织布 350 万米、牛仔布 3150 万米）、经编毛巾布 180 万米、棉色织布牛仔布后整理加工 3500 万米、筒子纱染色加工 2800 吨、棉纱浆染加工 3.1 万吨、针织布染整加工 5000 万米，预计年产值约 5 亿元。项目内主要设备有整经机、经编织机、织布机、联合浆染机、浆纱机、染色机、筒子纱染色机、筒子纱脱水机、筒子纱烘干机、印花机、预缩烘干机、缩水机、丝光机、牛仔布烧毛机上浆机、烧毛退浆机、退浆洗水机、烧毛机、定型机、蒸化机（蒸汽烘干机）、经浆联合机、绳染机等。

华丰纺织已于 2022 年 4 月完成一期验收。本次验收项目为二期验收，在原有验收基础上增加验收 2 台染色机、1 台定型机、3 台卷验机、1 台洗衣机、1 台烘干机、1 台纱线包装机，增加年生产加工针织布染整 100 万米（208 吨）。

（二）建设过程及环保审批情况

佛山华丰纺织有限公司（以下简称“华丰纺织”）位于佛山市南海区西樵镇西樵科技工业园新纺大道 2 号，属于纺织类企业，先后于 2008 年、2009 年、2010 年、2011 年、2012 年、2018 年、2020 年办理并通过环境影响评价申报及验收手续，分别取得相应的批文，详见《佛山华丰纺织有限公司改扩建项目（二期）竣工环境保护验收监测报告》（二〇二三年六月）。

验收组签名（排名不分先后）：

本次验收项目为《佛山华丰纺织有限公司改扩建项目环境影响报告书》（2019年11月编）（以下简称“报告书”）的二期验收，其环评批文为《佛山市生态环境局关于<佛山华丰纺织有限公司改扩建项目环境影响报告书>审批意见的函》（佛环函〔南〕〔2020〕区审313号），其中一期验收已于2022年4月完成。

本期验收项目已于2022年10月6日开始建设，2022年12月5日正式竣工，并于2023年1月9日完成《排污许可证》重新申请，许可证编号：91440605617627874A001P。2023年2月6日，项目开始调试运行，于2023年4月3日调试完成。项目调试过程中，已于2023年2月23日~24日委托佛山市中环环境检测中心对项目进行验收检测，并出具《检测报告》（报告编号：ZHJCY2302169号）。

项目在建设和调试过程中均无环境投诉、违法或处罚记录

（三）投资情况

本期验收项目实际总投资约120万元人民币，其中环保投资约20万元，环保投资占总投资16.67%。

（四）验收范围

本期验收项目仅针对《佛山华丰纺织有限公司改扩建项目环境影响报告书》（2019年11月编）及《佛山市生态环境局关于<佛山华丰纺织有限公司改扩建项目环境影响报告书>审批意见的函》（佛环函（南）〔2020〕区审313号）二期建设内容进行验收（二期验收），项目工程的建设已完成，其中设备、产品及原材料情况、项目验收组成及工程内容详见表1、表2、表3。

表1 项目验收设备情况表（单位：台）

序号	设备名称	型号	审批全厂设备规模	一期已验收设备规模	本期验收设备规模	尚未建设，不属于本期验收的设备规模
1	整经机	ASGA211-180 ASGA211-165	58	30	0	28
2	经编织机	KS4FBZE24	6	6	0	0
3	织布机	喷气织机190、喷气织机230、剑杆织机190	176	176	0	0
4	验布机（码布机）	HN002	14	14	0	0
5	割绒机	YL80	3	3	0	0
6	起毛机	MA476D-200	1	1	0	0
7	联合浆染机	200	11	10	0	1
8	浆纱机	GA308-300、GA308-2000	7	3	0	4

验收组签名（排名不分先后）：

序号	设备名称	型号	审批全厂设备规模	一期已验收设备规模	本期验收设备规模	尚未建设，不属于本期验收的设备规模
9	染色机	ECO 型	22	10	2	10
10	筒子纱染色机	GP241NT-256、DF241C-ϕ2000、DB212-53、DB212-43、DB212-40	14	14	0	0
11	筒子纱脱水机	HEB-48	3	3	0	0
12	筒子纱烘干机	85kw	2	2	0	0
13	印花机	平网 FMII-104 1 台、圆网 8 台	9	9	0	0
14	预缩烘干机	BABCOCK155	1	1	0	0
15	缩水机	180	7	3	0	4
16	丝光机	LMA082-180	2	2	0	0
17	牛仔布烧毛机上浆机	SCDS-180	1	1	0	0
18	烧毛退浆机	LMH658-180	1	1	0	0
19	退浆洗水机	ELTY991-180	9	2	0	7
20	烧毛机	LMH0030-200	7	1	0	6
21	定型机	2000、2200	11	6	1	4
22	蒸化机（蒸汽烘干机）	200，RCT-III	2	0	0	2
23	工业洗衣机	250 磅	14	14	0	0
24	干衣机	50kg	8	8	0	0
25	脱水机	ϕ1500，ϕ1000	20	8	0	12
26	空压机	ZR3-53、ZR250	4	4	0	0
27	卷验机	TI-AH2000、TI-AH2200	35	25	3	7
28	络筒机（槽筒机）	HS-101C	65	50	0	15
29	工业衣车	B753-3	130	130	0	0
30	牛仔布洗水机	200	1	1	0	0
31	经浆联合机	ASGA235-800-200	1	1	0	0
32	洗衣机	Whirlpool	1	0	1	0
33	烘干机	Whirlpool	1	0	1	0
34	绳染机	16 束、32 束	5	0	0	5
35	纱线包装机		1	0	1	0
36	穿筘机	180、230	31	31	0	0
37	行缝机	单针	1	1	0	0

验收组签名（排名不分先后）：

序号	设备名称	型号	审批全厂设备规模	一期已验收设备规模	本期验收设备规模	尚未建设，不属于本期验收的设备规模
38	抓毛机	200	10	10	0	0
39	分纱机	/	1	1	0	0
40	倒筒机	/	8	8	0	0
41	球络机	/	16	0	0	16
42	晒版机	/	1	1	0	0
43	松布机（拉幅机）	/	3	3	0	0
44	牛仔布包装机	/	1	1	0	0
45	对色灯箱	/	6	6	0	0
46	小样络筒机	/	1	1	0	0
47	染色小样机	/	10	10	0	0
48	小样纱脱水机	/	2	2	0	0
49	缕纱测长机	YGO86C	2	2	0	0
50	小样纱烘干机	/	2	2	0	0
51	织物撕裂仪	/	1	1	0	0
52	织物摩擦审度仪	/	1	1	0	0
53	电子织物强力机	YGO26M	1	1	0	0
54	弹性回复仪	/	1	1	0	0
55	电子天平	/	3	3	0	0
56	恒温烘箱	Y802N	1	1	0	0
57	摇黑板机	YG（B）381	1	1	0	0
58	纱线捻度机	YG155A	1	1	0	0
59	电子强力机	YG020	1	1	0	0
60	强力机	/	1	1	0	0
61	撕力机	/	1	1	0	0
62	起毛球机	/	1	1	0	0
63	恒温箱	/	1	1	0	0
64	电炉	1500W	2	2	0	0
65	检针机	/	4	4	0	0
66	电脑绗缝机	HFJ-28F-2	1	1	0	0

表 2 项目验收产品、原辅材料及能源情况表

分类		名称	规格型号/单位	审批数量	一期已验收数量	本期验收数量	尚未建设，不属于本期验收的数量
产品	1	棉色织布	平均幅宽约 1.6m	350 万米（885 吨）	300 万米（759 吨）	0	50 万米（126 吨）
	2	牛仔布	平均幅宽约 1.6m	3150 万米（14570	2800 万米（12951	0	350 万米（1619 吨）

验收组签名（排名不分先后）：

分类		名称	规格型号/单位	审批数量	一期已验收数量	本期验收数量	尚未建设，不属于本期验收的数量
				吨）	吨）		
	3	经编毛巾布	平均幅宽约 1.5m	180 万米（1120 吨）	180 万米（1120 吨）	0	0
	4	棉色织布牛仔布后整理加工	平均幅宽约 1.6m	3500 万米（15600 吨）	3000 万米（13371 吨）	0	500 万米（2229 吨）
	5	筒子纱染色加工	/	2800 吨	2800 吨	0	0
	6	棉纱浆染加工	/	31000 吨	23000 吨	0	8000 吨
	7	针织布染整	平均幅宽约 1.8m	5000 万米（10400 吨）	4000 万米（8320 吨）	100 万米（208 吨）	900 万米（1872 吨）
原辅材料	1	棉纱	吨/年	40330	30000	0	10330
	2	麻	吨/年	150	140	0	10
	3	化纤混纺	吨/年	7368	6633	0	735
	4	坯布	吨/年	26100	19670	210	6220
	5	活性染料	吨/年	108	96	1	11
	6	分散染料	吨/年	4	3.6	0.03	0.37
	7	硫化碱	吨/年	168	120	0	48
	8	硫化黑	吨/年	298	210	0	88
	9	靛蓝染料	吨/年	971	690	0	281
	10	保险粉	吨/年	308	220	0	88
	11	双氧水	吨/年	77	72	0.6	4.4
	12	片碱	吨/年	65	59	0.5	5.5
	13	液碱	吨/年	456	420	0	36
	14	淀粉浆料	吨/年	1074	970	0	104
	15	聚乙烯醇	吨/年	81.8	75	0	6.8
	16	牛油	吨/年	19.5	7.5	0	12
	17	渗透剂	吨/年	161	145	0	16
	18	生物退浆酶	吨/年	38	35	0	3
	19	硬挺剂	吨/年	1	0.91	0.01	0.08
	20	固色剂	吨/年	30	30	0	0
	21	稳定剂	吨/年	3	2.8	0.02	0.18
	22	精炼剂	吨/年	7	6.5	0.05	0.45
	23	枧油	吨/年	60	55	0.4	4.6
	24	纯碱	吨/年	186	170	1.3	14.7
	25	固色碱	吨/年	65	60	0.5	4.5
	26	工业盐	吨/年	1070	990	8	72
	27	元明粉	吨/年	600	560	4.5	35.5
	28	冰醋酸	吨/年	119	111	1	7

验收组签名（排名不分先后）：

分类		名称	规格型号/单位	审批数量	一期已验收数量	本期验收数量	尚未建设，不属于本期验收的数量
	29	匀染剂	吨/年	3	2.9	0.02	0.08
	30	硅油	吨/年	9	8.3	0.06	0.64
	31	软油	吨/年	13	12	0.09	0.91
	32	柔软剂	吨/年	15	13.8	0.2	1
	33	印花涂料	吨/年	77	77	0	0
	34	涂料固浆	吨/年	92	92	0	0
	35	增白剂	吨/年	7.2	6.8	0.05	0.35
	36	漂水	吨/年	21	19	0.15	1.85
	37	400 感光胶	吨/年	0.076	0.076	0	0
燃料	1	电能	万 kWh/年	3300	3000	10	290
	2	蒸汽	吨/年	145440	120000	1400	24040
	3	管道天然气	万 m^3/年	300	220	20	60
	4	液化石油气	吨/年	73.5	65	0	8.5

验收组签名（排名不分先后）：

表 3 项目验收组成及工程内容

工程类别		环评及批复阶段建设内容	已验收工程（一期）实际情况	本期工程实际情况
主体工程	生产车间	（1）总计设 11 座生产车间。 （2）主要产污设备：整经机 58 台、经编织机 6 台、织布机 176 台、联合浆染机 11 台、浆纱机 7 台、染色机 22 台、筒子纱染色机 14 台、筒子纱脱水机 3 台、筒子纱烘干机 2 台、印花机 9 台、丝光机 2 台、牛仔布烧毛机上浆机 1 台、烧毛退浆机 1 台、退浆洗水机 9 台、烧毛机 7 台、定型机 11 台、经浆联合机 1 台、绳染机 5 台等，详见《佛山华丰纺织有限公司改扩建项目（二期）竣工环境保护验收监测报告》（二〇二三年六月）。	（1）建成 9 座生产车间。 （2）主要产污设备：整经机 30 台、经编织机 6 台、织布机 176 台、联合浆染机 10 台、浆纱机 3 台、染色机 10 台、筒子纱染色机 14 台、筒子纱脱水机 3 台、筒子纱烘干机 2 台、印花机 9 台、丝光机 2 台、牛仔布烧毛机上浆机 1 台、烧毛退浆机 1 台、退浆洗水机 9 台、烧毛机 7 台、定型机 11 台、经浆联合机 1 台、绳染机 5 台等，详见《佛山华丰纺织有限公司改扩建项目（二期）竣工环境保护验收监测报告》（二〇二三年六月）。	（1）依托一期已验收车间，无新增主体工程。 （2）主要产污设备：2 台染色机、1 台定型机、3 台卷验机、1 台洗衣机、1 台烘干机、1 台纱线包装机，详见《佛山华丰纺织有限公司改扩建项目（二期）竣工环境保护验收监测报告》（二〇二三年六月）。
配套工程	办公楼	3 层，为办公区和小样化验室（位于二层）	3 层，为办公区和小样化验室（位于二层）	依托一期已验收办公楼
	宿舍楼	6 层，员工休息区	6 层，员工休息区	依托一期已验收宿舍楼
	员工综合楼	3 层，首层饭堂，厨房设有 5 个炉头，二层会场，三层宿舍	3 层，首层饭堂，厨房设有 5 个炉头，二层会场，三层宿舍	依托一期已验收员工综合楼
储运工程	仓库	2 座 1 层仓库	2 座 1 层仓库	依托一期已验收仓库
公用工程	供水	生活用水由樵南水务有限公司供给； 工业用水由裕泉自来水有限公司供给	生活用水由樵南水务有限公司供给； 工业用水由裕泉自来水有限公司供给	依托一期已验收供水设施
	供电	由南海长海发电有限公司供给	由南方电网供给	依托一期已验收供电设施
	供热	蒸汽由南海长海发电有限公司供给	蒸汽由南海长海发电有限公司供给	依托一期已验收供热设施
	供气	管道天然气由南海燃气发展有限公司供给	管道天然气由南海燃气发展有限公司供给	依托一期已验收供气设施
环保工程	工业废水预处理设施	浆染废水和中水回用处理系统反渗透浓水的混合废水采取“物化+厌氧水解酸化+好氧处理”工艺，处理能力不低于 3500t/d。处理后部分进入进入综合工业废水中水回用处理系统进行深度处理后回用于浆染水洗工序不外	浆染废水、染整废水、设备清洗废水、车间冲洗废水及废气处理系统喷淋废水收集后，目前排入鑫龙水处理有限公司进行深度处理	依托一期已验收工业废水收集设施，本期工程废水回用于地面冲洗，一期已验收项目废水继续排入鑫龙水处理有限公司高浓度污水预处理工程处理

验收组签名（排名不分先后）：

工程类别		环评及批复阶段建设内容	已验收工程（一期）实际情况	本期工程实际情况
		排，剩余排入佛山市南海西樵鑫龙水处理有限公司处理。		
		综合工业废水（包括其他染整废水以及少部分经预处理达标后的浆染废水和反渗透浓水）拟经过中水回用处理系统处理后全部回用于生产，采取“混凝沉淀+厌氧+好氧+砂滤+超滤+反渗透”的处理工艺进行深度处理后即可达到项目回用水水质需求，处理能力不低于 3200t/d		
	生活污水预处理设施	三级化粪池、隔油隔渣池，排入樵泰污水处理厂处理	三级化粪池、隔油隔渣池，排入樵泰污水处理厂处理	依托一期已验收生活污水收集处理设施
	纱尘废气处理设施	通过在地面配置往复式吸风清洁器，并在车间安装水帘式纺织空调系统处理后，无组织排放	通过在地面配置往复式吸风清洁器，并在车间安装水帘式纺织空调系统处理后，无组织排放	本期工程不涉及
	短纤维废气处理设施	采用布袋除尘技术处理后无组织排放	采用布袋除尘技术处理后无组织排放	本期工程不涉及
	间歇染色废气处理设施	通过设置染缸密闭运行以及加强车间通风后无组织排放	通过设置染缸密闭运行以及加强车间通风后无组织排放	新增的 2 台染色机通过设置染缸密闭运行以及加强车间通风后无组织排放
	浆染废气处理设施	采用“碱液喷淋+UV 光解净化”工艺，拟设置 4 套设施，处理废气量分别为 40000m^3/h、40000m^3/h、65000m^3/h、65000m^3/h，经处理后依次通过 15m、15m、35m、35m 高排气筒高空排放	浆染工序产生的臭气以及总 VOCs 废气采用 2 套碱液喷淋+UV 光解处理设备以及 1 套吸附+高级氧化处理后高空排放	本期工程不涉及
	烧毛废气处理设施	采用“布袋除尘+水喷淋”工艺，拟设置 3 套设施，处理废气量均为 15000m^3/h，经处理后依次通过 15m、35m、35m 高排气筒高空排放	烧毛工序产生的颗粒物以及燃烧废气采用布袋除尘+水喷淋技术处理后高空排放	本期工程不涉及
	定型废气处理设施	采用“水喷淋+静电除油”工艺，拟设置 4 套设施，处理废气量分别为 40000m^3/h、40000m^3/h、60000m^3/h、60000m^3/h，经处理后依次通过 15m、15m、35m、35m 高排气筒高空排放	定型工序产生的臭气以及总 VOCs 废气、燃烧废气以及颗粒物采用水喷淋+静电净化处理后高空排放	新增的 1 台定型机采用“水喷淋+静电除油”工艺，设置 1 套设施，处理废气量为 40000m^3/h（含预留 1 台未上定型机的处理能力），经处理后通过 15m 高排气筒高空排放

验收组签名（排名不分先后）：

工程类别		环评及批复阶段建设内容	已验收工程（一期）实际情况	本期工程实际情况
	印花废气处理设施	采用“碱液喷淋+UV 光解+低温等离子”工艺，拟设置 2 套设施，处理废气量分别为 30000m³/h、20000m³/h，经处理后依次通过 35m、35m 高排气筒高空排放	印花工序产生的臭气以及总 VOCs 废气、燃烧废气以及颗粒物采用 3 套碱液喷淋+活性炭吸附+活性炭吸附处理后高空排放	本期工程不涉及
	定型印花废气处理设施	采用“碱液喷淋+静电除油+UV 光解+低温等离子”工艺，拟设置 1 套设施，处理废气量为 40000m³/h，经处理后通过 15m 高排气筒高空排放	定型印花工序产生的臭气、总 VOCs 废气、颗粒物、油烟以及燃烧废气采用喷淋+热交换+静电处理后高空排放	本期工程不涉及
	晒版有机废气处理设施	加强车间通风后无组织排放	加强车间通风后无组织排放	本期工程不涉及
	废水处理系统恶臭处理设施	配套 1 套废气治理设施，采用“碱液喷淋+UV 光解”工艺，处理能力为 30000m³/h，经处理后通过 15m 高排气筒高空排放	仅设置收集池，无废水物化、生化预处理设施，废水处理设施的恶臭废气采用加盖密封处理后排放	仅设置收集池，无废水物化、生化预处理设施，加盖密封处理后无组织排放
	厨房油烟废气处理设施	厨房油烟与燃料废气采用静电油烟处理系统对厨房油烟进行处理后引至宿舍楼楼顶高空排放	厨房油烟与燃料废气采用静电油烟处理系统对厨房油烟进行处理后引至宿舍楼楼顶高空排放	依托一期已验收配套工程及其配套废气收集处理设施
	噪声	合理布局设备，落实车间墙体隔音、减震等降噪措施、设置厂区绿化	合理布局设备，对噪声源采取隔声、消声、减振和距离衰减、设置厂区绿化等综合治理措施	合理布局设备，对噪声源采取隔声、消声、减振和距离衰减、设置厂区绿化等综合治理措施
	一般工业固废处理设施	设置一般工业固废暂存区，交由回收单位利用	设置一般工业固废暂存区，交由回收单位利用	依托一期已验收工程，设置一般工业固废暂存区，交由回收单位利用
	危废暂存设施	设置危废暂存间，交由危废资质公司外运处理	设置危废暂存间，交由危废资质公司外运处理	依托一期已验收工程，设置危废暂存间，交由危废资质公司外运处理
	生活垃圾	设置生活垃圾收集桶，交由回收单位处理	设置生活垃圾收集桶，交由回收单位处理	依托一期已验收工程，设置生活垃圾收集桶，交由回收单位处理
	餐饮垃圾及废油脂	在饭堂设置收集区，委托相应的回收单位处理	在饭堂设置收集区，委托相应的回收单位处理	依托一期已验收工程，在饭堂设置收集区，委托相应的回收单位处理

验收组签名（排名不分先后）：

二、工程变动情况

本项目实际建设过程中发生了以下变动：

表4 项目变动情况

序号	环评阶段	实际情况
1	浆染废水和中水回用处理系统反渗透浓水的混合废水采取“物化+厌氧水解酸化+好氧处理”工艺，处理能力不低于3500t/d。处理后部分进入进入综合工业废水中水回用处理系统进行深度处理后回用于浆染水洗工序不外排，剩余排入佛山市南海西樵鑫龙水处理有限公司处理。	依托一期已验收工业废水收集设施，本期工程废水回用于地面冲洗，一期已验收项目废水继续排入鑫龙水处理有限公司高浓度污水预处理工程处理。 华丰纺织所在工业园区配套的佛山市南海西樵鑫龙水处理有限公司（原为佛山市南海区樵染环保科技有限公司投资建设，现已并入鑫龙水处理有限公司）新建成一套高浓度污水预处理工程，以单独处理收集废水中的高浓度浆染工艺废水，设计处理能力为15000吨/天，经系统预处理后出水进入鑫龙水处理有限公司现有项目工程进一步处理，确保出水达标排放。附件详见《佛山华丰纺织有限公司改扩建项目（二期）竣工环境保护验收监测报告》（二〇二三年六月）。 华丰纺织工业废水收集后排入鑫龙水处理有限公司高浓度污水预处理工程处理，经系统预处理后出水进入鑫龙水处理有限公司现有项目工程进一步处理，确保出水达标排放，不会导致增加对环境的不利影响。华丰纺织废水排放口位于佛山市南海西樵鑫龙水处理有限公司，由佛山市南海西樵鑫龙水处理有限公司负责日常管理和维护。附件详见《佛山华丰纺织有限公司改扩建项目（二期）竣工环境保护验收监测报告》（二〇二三年六月）。
	综合工业废水（包括其他染整废水以及少部分经预处理达标后的浆染废水和反渗透浓水）拟经过中水回用处理系统处理后全部回用于生产，采取“混凝沉淀+厌氧+好氧+砂滤+超滤+反渗透”的处理工艺进行深度处理后即可达到项目回用水水质需求，处理能力不低于3200t/d	
2	废水处理系统恶臭配套1套废气治理设施，采用“碱液喷淋+UV光解”工艺，处理能力为30000m³/h，经处理后通过15m高排气筒高空排放	厂内目前仅设置集水池，无废水物化、生化预处理设施，恶臭气体产生量较少。本期验收项目依托一期已验收的配套废气处理措施，集水池的恶臭废气采用加盖密封处理后无组织排放，不会导致增加对环境的不利影响。
3	项目产生的染料及助剂的废包装物、废油渣等均属于危险废物，必须交由取得相应危险废物经营许可证的单位集中处置	废包装物、废油渣、废活性炭、废灯管、废矿物油、废抹布、废干电池交由瀚蓝工业服务有限公司回收处置。因一期部分废气治理设施升级、环评遗漏分析等原因，项目将实际产生的废活性炭（活性炭吸附装置）、废灯管（UV光解装置）、废矿物油、废抹布（设备日常使用）、废干电池（生活日常使用）一并交由瀚蓝工业服务有限公司回收处置，不会导致增加对环境的不利影响。附件详见《佛山华丰纺织有限公司改扩建项目（二期）竣工环境保护验收监测报告》（二〇二三年六月）。

建设单位已根据本期验收项目实际建设情况重新申请排污许可证申请表并取得《排污许可证》（编号：91440605617627874A001P），项目其余性质、规模、建设地点、生产工艺均无发生变动，对照《关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的

验收组签名（排名不分先后）：

通知》（环办环评〔2018〕6号）附件5纺织印染建设项目重大变动清单（试行），本项目不存在重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目外排废水主要为工业废水、生活污水。

1、工业废水

本验收项目生产废水（染整废水、设备清洗水、废气处理系统喷淋废水）产生量11.65t/d，统一收集后排入集水池，该部分水量回用于地面冲洗，不外排。一期已验收废水排入鑫龙水处理有限公司高浓度污水预处理工程处理，经系统预处理后出水进入鑫龙水处理有限公司现有项目工程进一步处理。公司已落实污水排放口及给排水系统规范化建设，同时已安装水量自动控制系统，可监控废水排放情况，确保废水排放量符合环保限值要求。

2、生活污水

项目生活污水经三级化粪池处理后，通过厂区污水排放口，排入樵泰污水处理厂集中处理。

（二）废气

1、染色废气

项目染色机染色过程中会产生少量臭气，以臭气浓度作为评价指标。项目坯布在染色机中染色过程中染料（活性染料、分散染料）、助剂（精炼剂、冰醋酸、柔软剂等）等挥发会产生少量的有机废气，以总VOCs作为指标。项目染色机染色过程中均密闭作业，因此产生的臭气、总VOCs较少，通过车间通风换气后以无组织形式排放。

2、定型废气

本期验收项目设有1台定型机，定型废气主要包括2类：①定型机燃料燃烧废气：定型机燃用管道天然气，属于清洁能源，采用直接加热方式，使用热空气将布料于定型机中进行高温定型，天然气燃烧过程中会产生一定量的燃料废气（污染物主要为SO_2、NOx、烟尘）；②定型工艺废气：定型工序中会使用硬挺剂、软油和硅油等助剂对坯布进行处理，以上助剂在受热时，其有机成分会挥发产生一定的定型工艺废气。其中软油和硅油的有机成分一部分以气态的形式挥发排放，该部分挥发物以总VOCs表征，另一部分以液态油滴的形式挥发排放，该部分污染物以颗粒物表征；硬挺剂的有机成分挥发物主要为总VOCs。建设单位对1台定型机配套1套废气治理设施，采用“水喷淋+静电

验收组签名（排名不分先后）：

除油”工艺，废气治理设施处理能力为40000m³/h（含预留1台未上定型机处理能力），处理后通过1条15m高的排气筒排放，排气筒编号分别为FQ-22616-3（DA019）。

3、废水收集系统恶臭

项目厂内工业废水厂内目前仅设置收集池，无废水物化、生化预处理设施，恶臭气体产生量较少。本期验收项目依托一期已验收的配套废气处理措施，废水处理设施的恶臭废气采用加盖密封处理后无组织排放。

（三）噪声

本项目噪声源主要为染色机、定型机、洗衣机等设备产生的噪声。项目采取优化布局、高噪声设备合理布置等措施降低噪声对周边环境的影响。

（四）固体废物

本项目产生的固体废物主要是一般工业固废（废布料）、危险废物（废包装物、废油渣、废活性炭、废灯管、废矿物油、废抹布、废干电池）、生活垃圾。

员工生活垃圾收集后交由环卫部门统一清运处理。废布料收集后统一交由资源回收单位回收利用。废包装物、废油渣、废活性炭、废灯管、废矿物油、废抹布、废干电池交由瀚蓝工业服务有限公司回收处置。

（五）其他环境保护设施

1、环境风险防范设施

项目已制定了相关环境保护管理制度，加强生产、安全和环境管理，确保各类生产和环保设施同步正常运转，以避免污染事故的发生。项目制定了突发环境事件应急预案，已编制了《佛山华丰纺织有限公司环境应急资源调查报告》、《佛山华丰纺织有限公司环境应急预案》、《佛山华丰纺织有限公司环境风险评估报告》，针对可能发生的环境应急事件，成立了应急组织机构，明确了环境风险源与事故类型以及环境风险应对流程和措施等。公司已按照预案进行过演练，并取得《企业事业单位突发环境事件应急预案备案表》（备案编号：440605-2022-0018-2），文档存于公司内查阅。

2、在线监测装置

项目生产废水经收集后纳入鑫龙水处理有限公司进行处理，已于鑫龙水处理有限公司废水入口处安装电磁流量计，进行水量监控，废水排放口位于佛山市南海西樵鑫龙水处理有限公司，由佛山市南海西樵鑫龙水处理有限公司负责日常管理和维护。

3、其他设施

验收组签名（排名不分先后）：

项目已对排污口进行规范化建设，设置有废气排放口标志牌，并设置有监测孔等，废气排污口编号为FQ-22616-3。

四、环境保护设施调试效果

佛山华丰纺织有限公司委托佛山市中环环境检测中心于2023年2月23日~24日对本项目进行了竣工环境保护验收现场监测，验收监测主要内容包括有组织废气、无组织废气、厂界噪声等。

1、废水治理设施

本项目生活污水经三级化粪池预处理后通过污水管网排入樵泰污水处理厂深化处理，尾水排入吉水涌。本次验收不对项目生活污水进行监测。

本验收项目生产废水统一收集后回用于地面冲洗，一期已验收废水排入鑫龙水处理有限公司高浓度污水预处理工程处理，经系统预处理后出水进入鑫龙水处理有限公司现有项目工程进一步处理，废水排放口位于佛山市南海西樵鑫龙水处理有限公司，由佛山市南海西樵鑫龙水处理有限公司负责日常管理和维护。

2、废气治理设施

①根据检测报告显示，项目FQ-22616-3废气排放口的颗粒物、SO_2、NOx均符合广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准，总VOCs符合广东省地方标准《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）表1中的排气筒VOCs第II时段排放限值，臭气浓度符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中臭气浓度相应标准值。

②根据检测报告显示，项目无组织废气中总VOCs监测结果符合广东省地方标准《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB 44/814-2010）表2无组织排放监控点浓度限值；颗粒物、二氧化硫、氮氧化物监测结果符合广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值；臭气浓度监测结果符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表1二级新扩改建标准值；厂区内非甲烷总烃排放符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中监控点处1h平均浓度值。

项目各废气的排放均满足项目环境影响报告书及其审批部门审批决定的相关要求。

3、厂界噪声治理设施

验收监测期间，项目厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类限值要求项目噪声治理设施的降噪效果良好。

验收组签名（排名不分先后）：

4、固体废物处置措施

项目产生的员工生活垃圾收集后交由环卫部门统一清运处理。废布料收集后统一交由资源回收单位回收利用。废包装物、废油渣、废活性炭、废灯管、废矿物油、废抹布、废干电池交由瀚蓝工业服务有限公司回收处置。

5、污染物排放总量

根据《佛山华丰纺织有限公司改扩建项目环境影响报告书》及《佛山市生态环境局关于<佛山华丰纺织有限公司改扩建项目环境影响报告书>审批意见的函》（佛环函（南）〔2020〕区审 313 号），本项目总量控制指标为：工业废水排放量≤1610 吨/日，纳入鑫龙水处理有限公司集中处理，该指标由西樵镇人民政府从广东西樵纺织产业（示范）基地园区的污水总量指标中分配所得；SO_2 排放量≤1.2 吨/年、NOx 排放量≤5.613 吨/年、VOCs 排放量≤3.8473 吨/年（其中有组织排放量为 2.4309 吨/年），污染物排放总量均来源于原有项目。

根据《佛山华丰纺织有限公司改扩建项目（一期）竣工环境保护验收监测报告》（2022 年 4 月），华丰纺织已验收部分总量控制情况：生产废水排放量 1610t/d，收集后排入鑫龙水处理有限公司处理；VOCs 有组织排放量为 1.4578t/a、NOx 有组织排放量为 3.8685t/a、SO_2 有组织排放量为 1.1357t/a。

本期验收项目验收监测期间，项目生产废水排放量 0t/d；VOCs 平均排放速率 0.0035kg/h、SO_2、NOx 均未检出，根据项目实际运行情况，项目定型工序年开工 350 天、每天开工 24 小时进行核算，本项目 VOCs 有组织排放量为 0.0294t/a（SO_2、NOx 未检出，因废气项目未检出时没有计算某种污染物排放总量的标准、规范的依据，该排放总量计算依据：参照《水污染物排放总量监测技术规范》（HJ/T92-2002）中的规定“当某种污染物监测结果小于规定监测方法检出下限时，此污染物不参与总量核定”）。

表 5 总量控制指标要求及排放情况（t/a）

污染物种类		环评审批情况	验收监测核算总量			增减量（审批与小计对比）
			一期已验收	本期验收	小计	
生产废水		1610	1610	0	1610	0
总 VOCs	有组织	2.4309	1.4578	0.0294	1.4872	-0.9437
SO_2	有组织	1.1364	1.1357	0	1.1357	-0.0007
NO_X	有组织	5.3155	3.8685	0	3.8685	-1.447

各污染物均满足环境影响报告书及审批部门审批决定、排污许可证规定的总量控制指标要求。

验收组签名（排名不分先后）：

五、工程建设对环境的影响

根据《检测报告》（报告编号：ZHJCY2302169 号）显示，检测期间，项目正常生产，均满足 75%以上的验收监测工况要求，且项目废气、噪声等污染物均可达标排放，因此，项目在正常生产运行的过程中不会对周边环境质量造成明显不良影响。

六、验收结论

经对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，本次验收项目基本落实了环评文件及环评批复文件要求建设或落实的环境保护设施，环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、投产使用。项目已取得排污许可证，污染物排放均符合相应排放标准要求，验收监测报告总体符合建设项目竣工环境保护验收技术指南要求。验收工作组同意项目通过竣工环境保护验收。

七、建议及后续要求

加强各类废气的有效收集，最大限度的减少无组织排放；建设单位应在项目运行过程中加强环境保护管理工作，严格执行各类管理制度和操作规程，定期对各项环境保护设施进行检查、维护和更新，确保运营期各项污染物长期稳定达标排放。建设单位亦应积极配合各级环保部门做好该项目的日常环境保护监管工作，对该项目污染防治有新要求的，应按新要求执行；企业应严格执行排污许可证的相关规定并有效执行。

八、验收人员信息

验收组人员信息详见验收人员信息表。

佛山华丰纺织有限公司

2023 年 6 月 14 日

验收组签名（排名不分先后）：

佛山华丰纺织有限公司改扩建项目（二期）竣工环境保护验收人员信息表

序号	单位名称	职称/职务	身份证号码	联系电话	签名
1	佛山华丰纺织有限公司	副总经理	440601196209011818	0757-86863693	
2	佛山华丰纺织有限公司	主管	442822196505042517	0757-86863690	
3	佛山市南海区保盛机械科技有限公司	总经理	622323197405231414	0757-81039902	
4	佛山市中环(广东)检测有限公司	检测员	440983198801220 6	0757-8810188	

佛山华丰纺织有限公司改扩建项目（二期）
竣工环境保护验收监测报告

建设单位：佛山华丰纺织有限公司

编制单位：佛山华丰纺织有限公司

二〇二三年六月

建 设 单 位：佛山华丰纺织有限公司

法 人 代 表：陈洁萍

编 制 单 位：佛山华丰纺织有限公司

法 人 代 表：陈洁萍

建设单位：佛山华丰纺织有限公司

电话：13929909891

传真：——

邮编：528211

地址：佛山市南海区西樵镇西樵科技工业园新纺大道 2 号

编制单位：佛山华丰纺织有限公司

电话：13929909891

传真：——

邮编：528211

地址：佛山市南海区西樵镇西樵科技工业园新纺大道 2 号

1、验收项目概况

佛山华丰纺织有限公司（以下简称“华丰纺织”）位于佛山市南海区西樵镇西樵科技工业园新纺大道 2 号（中心地理坐标为 112°54′26.53″E、22°57′10.30″N），属于纺织类企业，先后于 2008 年、2009 年、2010 年、2011 年、2012 年、2018 年、2020 年办理并通过环境影响评价申报及验收手续，分别取得相应的批文，具体如下：

表1-1 华丰纺织历年环保手续一览表

项目名称	环境影响评价/备案			环保验收		排污许可证
	文件类型	审批/备案时间	审批/备案文号	验收时间	验收文号	
佛山华丰纺织有限公司（分牌）	报告表	2010 年 1 月	佛环函（南）[2010]4 号	2014 年 5 月	《关于佛山华丰纺织有限公司建设项目竣工环境保护验收意见的函》（佛环函（南）[2014]213 号）	《排污许可证》，编号：91440605617627874A001P
佛山华丰纺织有限公司建设项目	排污评估报告	2016 年 12 月	备案登记编号：南 2016024	/	/	
		2018 年 8 月	佛环函（南）[2018]4 号	/	/	
佛山华丰纺织有限公司改扩建项目	报告书	2020 年 3 月	佛环函（南）〔2020〕区审 313 号	2022 年 4 月	佛山华丰纺织有限公司改扩建项目（一期）竣工环境保护验收意见（自主验收、一期验收）	
				本次验收项目（自主验收，二期验收）		

本次验收项目为《佛山华丰纺织有限公司改扩建项目环境影响报告书》（2019 年 11 月编）（以下简称“报告书”）的二期验收，其环评批文为《佛山市生态环境局关于<佛山华丰纺织有限公司改扩建项目环境影响报告书>审批意见的函》（佛环函（南）〔2020〕区审 313 号）。

根据《报告书》，华丰纺织占地面积165528平方米，总投资3.5亿元人民币，其中环保投资约610万元人民币，预计年生产加工棉色织布牛仔布合计3500万米（其中棉色织布350万米、牛仔布3150万米）、经编毛巾布180万米、棉色织布牛仔布后整理加工3500万米、筒子纱染色加工2800吨、棉纱浆染加工3.1万吨、针织布染整加工5000万米，预计年产值约5亿元。项目内主要设备有整经机、经编织机、织布机、联合浆染机、浆纱机、染色机、筒子纱染色机、筒子纱脱水机、筒子纱烘干机、印花机、预缩烘干机、缩水机、丝光机、牛仔布烧毛机上浆机、烧毛退浆机、退浆洗水机、烧毛机、定型机、蒸化机（蒸汽烘干机）、经浆联合机、绳染机等。

华丰纺织已于2022年4月完成一期验收（验收意见详见附件2，验收内容详见本报告第3部分工程建设情况）。本次验收项目为二期验收，在原有验收基础上增加验收2台染色机、1台定型机、3台卷验机、1台洗衣机、1台烘干机、1台纱线包装机，增加年生产加工针织布染整100万米（208吨）。

本期验收项目已于2022年10月6日开始建设，2022年12月5日正式竣工，并于2023年1月9日完成《排污许可证》重新申请，许可证编号：91440605617627874A001P。2023年2月6日，项目开始调试运行，于2023年4月3日调试完成，项目在建设和调试过程中均无环境投诉、违法或处罚记录。

项目按照相关法律法规的规定，项目建成后须进行竣工环境保护验收监测，佛山华丰纺织有限公司成立竣工环境保护验收组，在调试期间编制验收监测方案，并委托佛山市中环环境检测中心对项目进行验收监测。佛山市中环环境检测中心于2023年2月23日~24日开展本项目竣工环境保护验收现场监测工作，并出具《检测报告》（报告编号：ZHJCY2302169号）。

根据佛山市中环环境检测中心验收监测结果，环境管理自查等，编写本验收监测报告

2、验收依据

2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度

1、《中华人民共和国环境保护法》（2015年1月1日施行）；

2、 《中华人民共和国环境影响评价法》（2018年12月29日修正）；

3、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2022 年6月5日施行）；

4、《中华人民共和国大气污染防治法》（2016 年 1 月 1 日施行）；

5、《中华人民共和国水污染防治法》（2017 年 6 月 27 日修正）；

6、中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 9 月 1 日施行）；

7、中华人民共和国国务院，《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》（第 682 号令，2017 年 10 月 1 日）；

8、环境保护部，《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号，2017 年 11 月 20 号）；

9、环境保护部办公厅，《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》（环办[2015]113 号）；

10、《建设项目环境影响评价分类管理名录》（中华人民共和国环境保护部令第 16 号，2021 年 1 月 1 日起实施）；

11、国家生态环保部，《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（公告 2018 年第 9 号，2018 年 5 月 16 日）；

12、广东省环境保护厅，《广东省环境保护厅关于转发环境保护部〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的函》（粤环函〔2017〕1945 号）（2017 年 12 月 31 日）；

13、佛山市生态环境局关于转发《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的通知，佛环〔2018〕79 号，（2018年5月4日）；

14、《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函〔2020〕688号）；

15、《关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》（环办环评〔2018〕6号）附件5纺织印染建设项目重大变动清单（试行）；

16、广东省生态环境局，《企业建设项目竣工环境保护验收工作指引》（2020年8月18日）。

2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

1、《建设项目竣工环境保护验收技术规范 纺织染整》(HJ 709-2014)；

2、《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ 819-2017）；

3、《排污许可证申请与核发技术规范 纺织印染工业》（HJ 861-2017）；

4、《排污单位自行监测技术指南 纺织印染工业》（HJ 879-2017）；

5、《污水监测技术规范》（HJ 91.1-2019）；

5、《固定源废气监测技术规范》（HJ/T 397-2007）；

6、《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T 55-2000）；

7、《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）；

8、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。

2.3 建设项目环境影响报告书及其审批部门审批决定

1、襄阳众鑫缘环保科技有限公司，《佛山华丰纺织有限公司改扩建项目环境影响报告书》（2019 年 11 月）。

2、佛山市生态环境局，《佛山市生态环境局关于<佛山华丰纺织有限公司改扩建项目环境影响报告书>审批意见的函》（佛环函（南）〔2020〕区审 313 号）（2020 年 3 月 20 日）。

3、《佛山华丰纺织有限公司改扩建项目(一期)竣工环境保护验收报告》（2022 年 4 月 26 日）。

2.4 主要污染物总量审批文件

根据《佛山华丰纺织有限公司改扩建项目环境影响报告书》及《佛山市生态环境局关于<佛山华丰纺织有限公司改扩建项目环境影响报告书>审批意见的函》（佛环函（南）〔2020〕区审 313 号），本项目总量控制指标为：工业废水排放量≤1610t/d，纳入鑫龙水处理有限公司集中处理，该指标由西樵镇人民政府从广东西樵纺织产业（示范）基地园区的污水总量指标中分配所得；SO_2 排放量≤1.2t/a、NO_X 排放量≤5.613t/a、VOCs 排放量≤3.8473t/a（其中有组织排放量为 2.4309t/a）。

3、工程建设情况

3.1 项目地理位置及平面布置

华丰纺织位于佛山市南海区西樵镇西樵科技工业园新纺大道 2 号，约占地面积 165528 平方米，其中心地理位置坐标：112°54′26.53″E、22°57′10.30″N。项目东北面紧邻佛山新光针织有限公司，东南面隔新纺路为鑫龙水处理有限公司和佛山市南海德耀翔盛纺织有限公司，西南面紧邻佛山南方印染股份有限公司，西北面为大唐纺织印染服装面料有限公司和其他厂房。项目地理位置见图 3.1-1，周围环境见图 3.1-2，厂区平面布置见图 3.1-3。

本项目周边敏感点名单见表 3.1-1，敏感点分布情况见图 3.1-4。

表 3.1-1 项目周围环境敏感点名单一览表

序号	敏感点名称		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离
	行政村	自然村					
1	河岗社区	竹园村	村庄	居民，约 500 人	环境空气：二类	西北	约 250m
2		河岗幼儿园	学校	居民，约 80 人	环境空气：二类	西北	约 280m
3		石边村	村庄	居民，约 300 人	环境空气：二类	北面	约 570m
4		河岗村	村庄	居民，约 800 人	环境空气：二类	西面	约 580m
5		河岗村委会	行政办公	居民，约 30 人	环境空气：二类	西面	约 860m
6		茅岗东西便	村庄	居民，约 500 人	环境空气：二类	西面	约 970m
7		河溪村	村庄	居民，约 550 人	环境空气：二类	西北	约 1080m
8		茅岗新村	村庄	居民，约 100 人	环境空气：二类	西面	约 1360m
9		新村	村庄	居民，约 200 人	环境空气：二类	西面	约 1370m
10	百西社区	竹圩村	村庄	居民，约 200 人	环境空气：二类	东北	约 370m
11		水边村	村庄	居民，约 100 人	环境空气：二类	东北	约 450m
12		西岸村	村庄	居民，约 1200 人	环境空气：二类	北面	约 530m
13		沙巷村	村庄	居民，约 400 人	环境空气：二类	东北	约 565m
14		百西村	村庄	居民，约 650 人	环境空气：二类	东北	约 730m
15		大地村	村庄	居民，约 700 人	环境空气：二类	东北	约 800m
16		张家村	村庄	居民，约 300 人	环境空气：二类	东北	约 815m
17		百西筏可纪念学校	学校	师生，约 400 人	环境空气：二类	东北	约 970m
18		百西村委会	行政办公	居民，约 40 人	环境空气：二类	东北	约 975m
19		村头村	村庄	居民，约 800 人	环境空气：二类	东北	约 1130m
20		百西幼儿园	学校	师生，约 100 人	环境空气：二类	东北	约 1420m
21		符边村	村庄	居民，约 150 人	环境空气：二类	北面	约 1820m
22		简塘村	村庄	居民，约 200 人	环境空气：二类	北面	约 1950m
23		增边村	村庄	居民，约 100 人	环境空气：二类	北面	约 1955m
24		区边村	村庄	居民，约 250 人	环境空气：二类	北面	约 2215m
25	新河社区	新河村	村庄	居民，约 900 人	环境空气：二类	东南	约 530m
26		新河幼儿园	学校	师生，约 100 人	环境空气：二类	东南	约 965m
27		新河小学	学校	居民，约 400 人	环境空气：二类	东南	约 970m
28		新河村委会	行政办公	居民，约 40 人	环境空气：二类	东南	约 1020m
29		新楼村	村庄	居民，约 250 人	环境空气：二类	南面	约 1550m
30	民乐社区	大地塑村	村庄	居民，约 150 人	环境空气：二类	东面	约 1180m
31		多墩村	村庄	居民，约 100 人	环境空气：二类	东面	约 1815m
32	百东社区	基口村	村庄	居民，约 1000 人	环境空气：二类	东北	约 1620m
33		百东幼儿园	学校	师生，约 60 人	环境空气：二类	东北	约 1950m
34		新开村	村庄	居民，约 500 人	环境空气：二类	东北	约 1960m
35		新市村	村庄	居民，约 150 人	环境空气：二类	东北	约 1975m
36		百东小学	学校	师生，约 400 人	环境空气：二类	东北	约 2020m

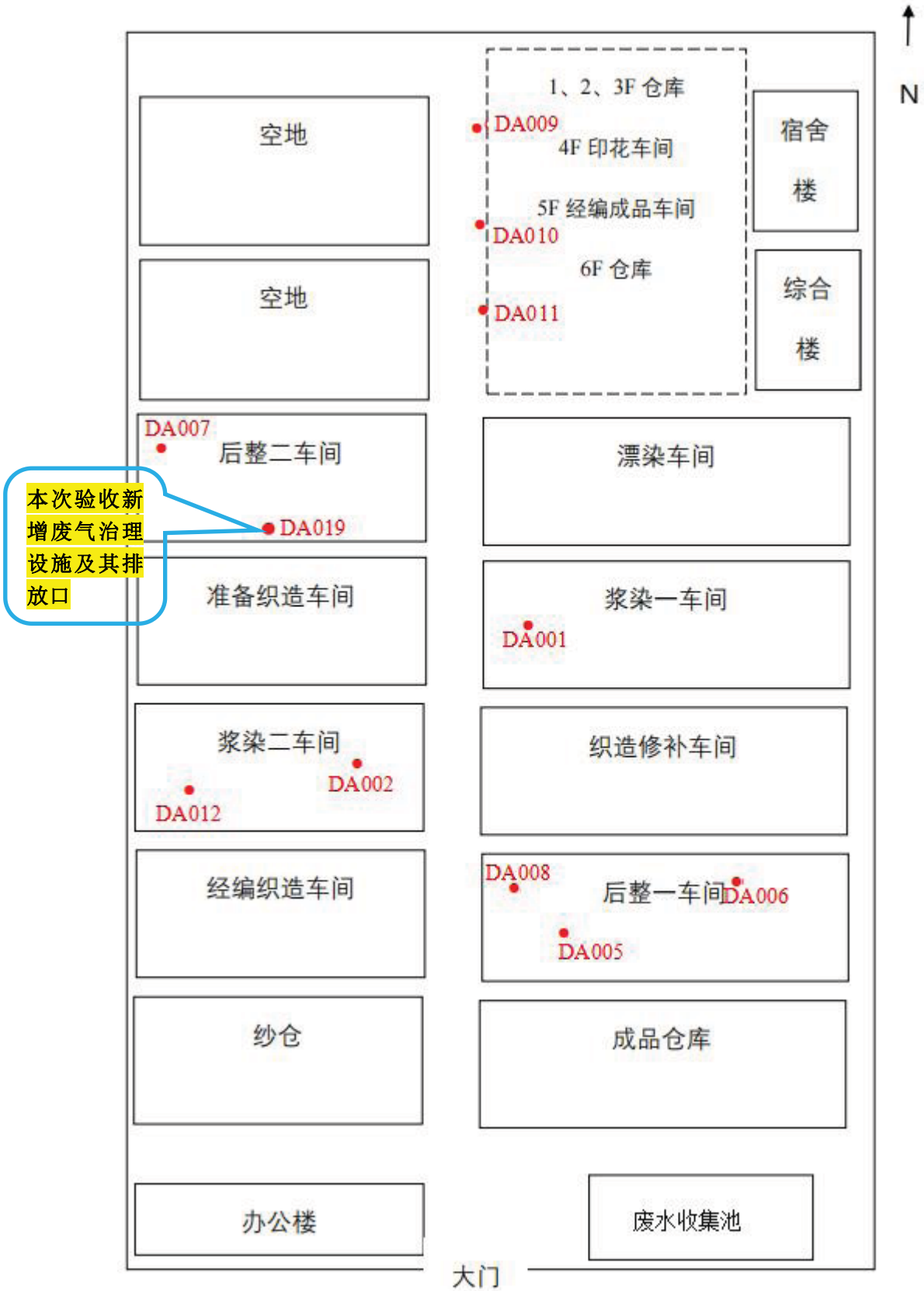
序号	敏感点名称		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离
	行政村	自然村					
37		新地村	村庄	居民，约 700 人	环境空气：二类	东北	约 2120m
38		王猴村	村庄	居民，约 300 人	环境空气：二类	东北	约 2160m
39		百东村委会	行政办公	居民，约 40 人	环境空气：二类	东北	约 2240m
40		百东村	村庄	居民，约 300 人	环境空气：二类	东北	约 2215m
41		南海区卫生职业技校南海校卫校	学校	师生，约 1200 人	环境空气：二类	东北	约 2725m
42		文政村	村庄	居民，约 1000 人	环境空气：二类	东北	约 2800m
43	稔岗社区	稔岗村	村庄	居民，约 1000 人	环境空气：二类	西南	约 525m
44		横岗村	村庄	居民，约 250 人	环境空气：二类	西南	约 1100m
45		圳口村	村庄	居民，约 200 人	环境空气：二类	西南	约 1110m
46		稔岗幼儿园	学校	师生，约 50 人	环境空气：二类	西南	约 1135m
47	太平社区	祥和区	住宅区	居民，约 350 人	环境空气：二类	西南	约 1210m
48		中贸学校	学校	师生，约 400 人	环境空气：二类	西南	约 1355m
49		莲塘村	村庄	居民，约 150 人	环境空气：二类	西南	约 1370m
50		樵泰社区	住宅区	居民，约 350 人	环境空气：二类	西南	约 1450m
51		太平小学	学校	师生，约 500 人	环境空气：二类	西南	约 1470m
52		凤巢村	村庄	居民，约 250 人	环境空气：二类	西南	约 1510m
53		符家村	村庄	居民，约 1000 人	环境空气：二类	西南	约 1545m
54		朝阳新村	村庄	居民，约 450 人	环境空气：二类	西南	约 1680m
55		康华区	住宅区	居民，约 150 人	环境空气：二类	西南	约 1680m
56		太平幼儿园	学校	师生，约 100 人	环境空气：二类	西南	约 1725m
57		邓村	村庄	居民，约 250 人	环境空气：二类	西南	约 1830m
58		太平村	村庄	居民，约 1200 人	环境空气：二类	西南	约 1900m
59		南海西樵太平中学	学校	师生，约 700 人	环境空气：二类	西南	约 2030m
60		凼浪村	村庄	居民，约 150 人	环境空气：二类	东南	约 2050m
61		太平新村	村庄	居民，约 500 人	环境空气：二类	南面	约 2180m
62	民乐社区	民乐村	村庄	居民，约 800 人	环境空气：二类	东南	约 2710m
63	吉水涌（主排支 I 涌）		水体	小型河流	地表水：IV类	东南	约 1610m
64	八米涌		水体	小型河流	地表水：IV类	东南	约 2395m
65	西江		水体	大型河流	地表水：II类	西南	约 1620m



图 3.1-1 项目地理位置图



图 3.1-2 项目周围环境图



注：除 DA019 外，平面图中的主体、配套、储运、公用、环保工程均为一期已验收项目，本期验收依托已验收废水收集池、办公楼、综合楼、宿舍楼及已建车间等工程增加 2 台染色机、1 台定型机、3 台卷验机、1 台洗衣机、1 台烘干机、1 台纱线包装机，主要新建一套废气治理设施及其排放口。

图 3.1-3 华丰纺织平面布置位置示意图

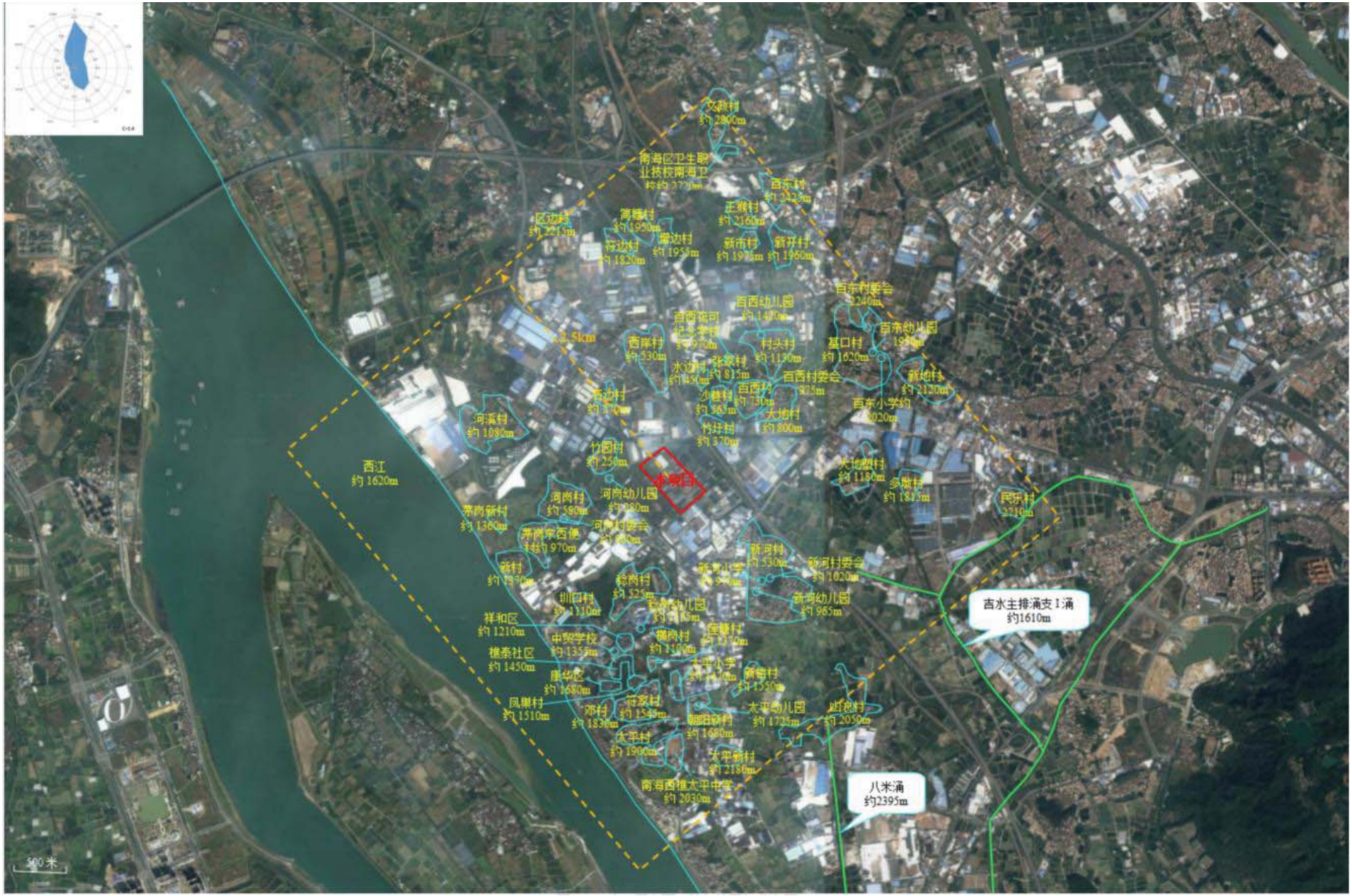


图3.1-4 项目敏感点分布图

3.2 项目建设内容

本期验收项目在已建成后整车间、准备织造车间，实际总投资约 120 万元人民币，其中环保投资 20 万元，年生产加工针织布染整 100 万米（208 吨）。

本期验收项目由主体工程、环保工程等组成，具体建设内容见表 3.2-1。

本期验收项目的实际生产设备与审批数量变化情况，见表 3.2-2。

表 3.2-1 本项目建设内容

工程类别		环评及批复阶段建设内容	已验收工程（一期）实际情况	本期工程实际情况
主体工程	生产车间	（1）总计设 11 座生产车间。 （2）主要产污设备：整经机 58 台、经编织机 6 台、织布机 176 台、联合浆染机 11 台、浆纱机 7 台、染色机 22 台、筒子纱染色机 14 台、筒子纱脱水机 3 台、筒子纱烘干机 2 台、印花机 9 台、丝光机 2 台、牛仔布烧毛机上浆机 1 台、烧毛退浆机 1 台、退浆洗水机 9 台、烧毛机 7 台、定型机 11 台、经浆联合机 1 台、绳染机 5 台等，详见表 3.2-2。	（1）建成 9 座生产车间。 （2）主要产污设备：整经机 30 台、经编织机 6 台、织布机 176 台、联合浆染机 10 台、浆纱机 3 台、染色机 10 台、筒子纱染色机 14 台、筒子纱脱水机 3 台、筒子纱烘干机 2 台、印花机 9 台、丝光机 2 台、牛仔布烧毛机上浆机 1 台、烧毛退浆机 1 台、退浆洗水机 9 台、烧毛机 7 台、定型机 11 台、经浆联合机 1 台、绳染机 5 台等，详见表 3.2-2。	（1）依托一期已验收车间，无新增主体工程。 （2）主要产污设备：2 台染色机、1 台定型机、3 台卷验机、1 台洗衣机、1 台烘干机、1 台纱线包装机，详见表 3.2-2。
配套工程	办公楼	3 层，为办公区和小样化验室（位于二层）	3 层，为办公区和小样化验室（位于二层）	依托一期已验收办公楼
	宿舍楼	6 层，员工休息区	6 层，员工休息区	依托一期已验收宿舍楼
	员工综合楼	3 层，首层饭堂，厨房设有 5 个炉头，二层会场，三层宿舍	3 层，首层饭堂，厨房设有 5 个炉头，二层会场，三层宿舍	依托一期已验收员工综合楼
储运工程	仓库	2 座 1 层仓库	2 座 1 层仓库	依托一期已验收仓库
公用工程	供水	生活用水由樵南水务有限公司供给； 工业用水由裕泉自来水有限公司供给	生活用水由樵南水务有限公司供给； 工业用水由裕泉自来水有限公司供给	依托一期已验收供水设施
	供电	由南海长海发电有限公司供给	由南方电网供给	依托一期已验收供电设施
	供热	蒸汽由南海长海发电有限公司供给	蒸汽由南海长海发电有限公司供给	依托一期已验收供热设施
	供气	管道天然气由南海燃气发展有限公司供给	管道天然气由南海燃气发展有限公司供给	依托一期已验收供气设施
环保工程	工业废水预处理设施	浆染废水和中水回用处理系统反渗透浓水的混合废水采取“物化+厌氧水解酸化+好氧处理”工艺，处理能力不低于 3500t/d。处理后部分进入进入综合工业废水中水回用处理系统进行深度处理后回用于浆染水洗工	浆染废水、染整废水、设备清洗废水、车间冲洗废水及废气处理系统喷淋废水收集后，目前排入鑫龙水处理有限公司进行深度处理	依托一期已验收工业废水收集设施，本期工程废水回用于地面冲洗，一期已验收项目废水继续排入鑫龙水处理有限公司高浓度污水预处理工程处理

工程类别		环评及批复阶段建设内容	已验收工程（一期）实际情况	本期工程实际情况
		序不外排，剩余排入佛山市南海西樵鑫龙水处理有限公司处理。		
		综合工业废水（包括其他染整废水以及少部分经预处理达标后的浆染废水和反渗透浓水）拟经过中水回用处理系统处理后全部回用于生产，采取“混凝沉淀+厌氧+好氧+砂滤+超滤+反渗透”的处理工艺进行深度处理后即可达到项目回用水水质需求，处理能力不低于 3200t/d		
	生活污水预处理设施	三级化粪池、隔油隔渣池，排入樵泰污水处理厂处理	三级化粪池、隔油隔渣池，排入樵泰污水处理厂处理	依托一期已验收生活污水收集处理设施
	纱尘废气处理设施	通过在地面配置往复式吸风清洁器，并在车间安装水帘式纺织空调系统处理后，无组织排放	通过在地面配置往复式吸风清洁器，并在车间安装水帘式纺织空调系统处理后，无组织排放	本期工程不涉及
	短纤维废气处理设施	采用布袋除尘技术处理后无组织排放	采用布袋除尘技术处理后无组织排放	本期工程不涉及
	间歇染色废气处理设施	通过设置染缸密闭运行以及加强车间通风后无组织排放	通过设置染缸密闭运行以及加强车间通风后无组织排放	新增的2台染色机通过设置染缸密闭运行以及加强车间通风后无组织排放
	浆染废气处理设施	采用“碱液喷淋+UV 光解净化”工艺，拟设置 4 套设施，处理废气量分别为 40000m^3/h、40000m^3/h、65000m^3/h、65000m^3/h，经处理后依次通过 15m、15m、35m、35m 高排气筒高空排放	浆染工序产生的臭气以及总 VOCs 废气采用 2 套碱液喷淋+UV 光解处理设备以及 1 套吸附+高级氧化处理后高空排放	本期工程不涉及
	烧毛废气处理设施	采用“布袋除尘+水喷淋”工艺，拟设置 3 套设施，处理废气量均为 15000m^3/h，经处理后依次通过 15m、35m、35m 高排气筒高空排放	烧毛工序产生的颗粒物以及燃烧废气采用布袋除尘+水喷淋技术处理后高空排放	本期工程不涉及
	定型废气处	采用“水喷淋+静电除油”工艺，拟设置 4 套	定型工序产生的臭气以及总 VOCs 废气、	新增的 1 台定型机采用“水喷淋+静电除油”

工程类别		环评及批复阶段建设内容	已验收工程（一期）实际情况	本期工程实际情况
	理设施	设施，处理废气量分别为40000m³/h、40000m³/h、60000m³/h、60000m³/h，经处理后依次通过15m、15m、35m、35m高排气筒高空排放	燃烧废气以及颗粒物采用水喷淋+静电净化处理后高空排放	工艺，设置1套设施，处理废气量为40000m³/h（含预留1台未上定型机的处理能力），经处理后通过15m高排气筒高空排放
	印花废气处理设施	采用“碱液喷淋+UV光解+低温等离子”工艺，拟设置2套设施，处理废气量分别为30000m³/h、20000m³/h，经处理后依次通过35m、35m高排气筒高空排放	印花工序产生的臭气以及总 VOCs 废气、燃烧废气以及颗粒物采用3套碱液喷淋+活性炭吸附+活性炭吸附处理后高空排放	本期工程不涉及
	定型印花废气处理设施	采用“碱液喷淋+静电除油+UV光解+低温等离子”工艺，拟设置1套设施，处理废气量为40000m³/h，经处理后通过15m高排气筒高空排放	定型印花工序产生的臭气、总 VOCs 废气、颗粒物、油烟以及燃烧废气采用喷淋+热交换+静电处理后高空排放	本期工程不涉及
	晒版有机废气处理设施	加强车间通风后无组织排放	加强车间通风后无组织排放	本期工程不涉及
	废水处理系统恶臭处理设施	配套1套废气治理设施，采用“碱液喷淋+UV光解”工艺，处理能力为30000m³/h，经处理后通过15m高排气筒高空排放	仅设置收集池，无废水物化、生化预处理设施，废水处理设施的恶臭废气采用加盖密封处理后排放	仅设置收集池，无废水物化、生化预处理设施，加盖密封处理后无组织排放
	厨房油烟废气处理设施	厨房油烟与燃料废气采用静电油烟处理系统对厨房油烟进行处理后引至宿舍楼楼顶高空排放	厨房油烟与燃料废气采用静电油烟处理系统对厨房油烟进行处理后引至宿舍楼楼顶高空排放	依托一期已验收配套工程及其配套废气收集处理设施
	噪声	合理布局设备，落实车间墙体隔音、减震等降噪措施、设置厂区绿化	合理布局设备，对噪声源采取隔声、消声、减振和距离衰减、设置厂区绿化等综合治理措施	合理布局设备，对噪声源采取隔声、消声、减振和距离衰减、设置厂区绿化等综合治理措施
	一般工业固废处理设施	设置一般工业固废暂存区，交由回收单位利用	设置一般工业固废暂存区，交由回收单位利用	依托一期已验收工程，设置一般工业固废暂存区，交由回收单位利用
	危废暂存设施	设置危废暂存间，交由危废资质公司外运处理	设置危废暂存间，交由危废资质公司外运处理	依托一期已验收工程，设置危废暂存间，交由危废资质公司外运处理
	生活垃圾	设置生活垃圾收集桶，交由回	设置生活垃圾收集桶，交由回	依托一期已验收工程，设置生活垃圾收集

工程类别		环评及批复阶段建设内容	已验收工程（一期）实际情况	本期工程实际情况
		收单位处理	收单位处理	桶，交由回收单位处理
	餐饮垃圾及废油脂	在饭堂设置收集区，委托相应的回收单位处理	在饭堂设置收集区，委托相应的回收单位处理	依托一期已验收工程，在饭堂设置收集区，委托相应的回收单位处理

表 3.2-2 本验收项目主要设备一览表（单位：台）

序号	设备名称	型号	审批全厂设备规模	一期已验收设备规模	本期验收设备规模	尚未建设，不属于本期验收的设备规模
1	整经机	ASGA211-180 ASGA211-165	58	30	0	28
2	经编织机	KS4FBZE24	6	6	0	0
3	织布机	喷气织机 190、喷气织机 230、剑杆织机 190	176	176	0	0
4	验布机（码布机）	HN002	14	14	0	0
5	割绒机	YL80	3	3	0	0
6	起毛机	MA476D-200	1	1	0	0
7	联合浆染机	200	11	10	0	1
8	浆纱机	GA308-300、GA308-2000	7	3	0	4
9	染色机	ECO 型	22	10	2	10
10	筒子纱染色机	GP241NT-256、DF241C-ф2000、DB212-53、DB212-43、DB212-40	14	14	0	0
11	筒子纱脱水机	HEB-48	3	3	0	0
12	筒子纱烘干机	85kw	2	2	0	0
13	印花机	平网 FMII-104 1 台、圆网 8 台	9	9	0	0
14	预缩烘干机	BABCOCK155	1	1	0	0
15	缩水机	180	7	3	0	4
16	丝光机	LMA082-180	2	2	0	0
17	牛仔布烧毛机上浆机	SCDS-180	1	1	0	0
18	烧毛退浆机	LMH658-180	1	1	0	0
19	退浆洗水机	ELTY991-180	9	2	0	7
20	烧毛机	LMH0030-200	7	1	0	6
21	定型机	2000、2200	11	6	1	4
22	蒸化机（蒸汽烘干机）	200，RCT-III	2	0	0	2
23	工业洗衣机	250 磅	14	14	0	0
24	干衣机	50kg	8	8	0	0
25	脱水机	ф1500，ф1000	20	8	0	12
26	空压机	ZR3-53、ZR250	4	4	0	0
27	卷验机	TI-AH2000、TI-AH2200	35	25	3	7

序号	设备名称	型号	审批全厂设备规模	一期已验收设备规模	本期验收设备规模	尚未建设，不属于本期验收的设备规模
28	络筒机（槽筒机）	HS-101C	65	50	0	15
29	工业衣车	B753-3	130	130	0	0
30	牛仔布洗水机	200	1	1	0	0
31	经浆联合机	ASGA235-800-200	1	1	0	0
32	洗衣机	Whirlpool	1	0	1	0
33	烘干机	Whirlpool	1	0	1	0
34	绳染机	16 束、32 束	5	0	0	5
35	纱线包装机		1	0	1	0
36	穿筘机	180、230	31	31	0	0
37	行缝机	单针	1	1	0	0
38	抓毛机	200	10	10	0	0
39	分纱机	/	1	1	0	0
40	倒筒机	/	8	8	0	0
41	球络机	/	16	0	0	16
42	晒版机	/	1	1	0	0
43	松布机（拉幅机）	/	3	3	0	0
44	牛仔布包装机	/	1	1	0	0
45	对色灯箱	/	6	6	0	0
46	小样络筒机	/	1	1	0	0
47	染色小样机	/	10	10	0	0
48	小样纱脱水机	/	2	2	0	0
49	缕纱测长机	YGO86C	2	2	0	0
50	小样纱烘干机	/	2	2	0	0
51	织物撕裂仪	/	1	1	0	0
52	织物摩擦审度仪	/	1	1	0	0
53	电子织物强力机	YGO26M	1	1	0	0
54	弹性回复仪	/	1	1	0	0
55	电子天平	/	3	3	0	0
56	恒温烘箱	Y802N	1	1	0	0
57	摇黑板机	YG（B）381	1	1	0	0
58	纱线捻度机	YG155A	1	1	0	0
59	电子强力机	YG020	1	1	0	0
60	强力机	/	1	1	0	0
61	撕力机	/	1	1	0	0
62	起毛球机	/	1	1	0	0

序号	设备名称	型号	审批全厂设备规模	一期已验收设备规模	本期验收设备规模	尚未建设，不属于本期验收的设备规模
63	恒温箱	/	1	1	0	0
64	电炉	1500W	2	2	0	0
65	检针机	/	4	4	0	0
66	电脑绗缝机	HFJ-28F-2	1	1	0	0

3.3 项目主要产品、原辅材料及能源

本项目主要产品产量见表 3.3-1。

表 3.3-1 本验收项目主要产品产量

序号	名称	规格型号	审批数量	一期已验收数量	本期验收数量	尚未建设，不属于本期验收的数量
1	棉色织布	平均幅宽约1.6m	350 万米（885 吨）	300 万米（759 吨）	0	50 万米（126 吨）
2	牛仔布	平均幅宽约1.6m	3150 万米（14570 吨）	2800 万米（12951 吨）	0	350 万米（1619 吨）
3	经编毛巾布	平均幅宽约1.5m	180 万米（1120 吨）	180 万米（1120 吨）	0	0
4	棉色织布牛仔布后整理加工	平均幅宽约1.6m	3500 万米（15600 吨）	3000 万米（13371 吨）	0	500 万米（2229 吨）
5	筒子纱染色加工	/	2800 吨	2800 吨	0	0
6	棉纱浆染加工	/	31000 吨	23000 吨	0	8000 吨
7	针织布染整	平均幅宽约1.8m	5000 万米（10400 吨）	4000 万米（8320 吨）	100 万米（208 吨）	900 万米（1872 吨）

本项目主要原辅材料及能源见表 3.3-2。

表 3.3-2 主要原辅材料及能源

分类		名称	单位	审批数量	一期已验收数量	本期验收数量	不属于本期验收的数量
原辅材料	1	棉纱	吨/年	40330	30000	0	10330
	2	麻	吨/年	150	140	0	10
	3	化纤混纺	吨/年	7368	6633	0	735
	4	坯布	吨/年	26100	19670	210	6220
	5	活性染料	吨/年	108	96	1	11
	6	分散染料	吨/年	4	3.6	0.03	0.37
	7	硫化碱	吨/年	168	120	0	48
	8	硫化黑	吨/年	298	210	0	88
	9	靛蓝染料	吨/年	971	690	0	281

分类		名称	单位	审批数量	一期已验收数量	本期验收数量	不属于本期验收的数量
	10	保险粉	吨/年	308	220	0	88
	11	双氧水	吨/年	77	72	0.6	4.4
	12	片碱	吨/年	65	59	0.5	5.5
	13	液碱	吨/年	456	420	0	36
	14	淀粉浆料	吨/年	1074	970	0	104
	15	聚乙烯醇	吨/年	81.8	75	0	6.8
	16	牛油	吨/年	19.5	7.5	0	12
	17	渗透剂	吨/年	161	145	0	16
	18	生物退浆酶	吨/年	38	35	0	3
	19	硬挺剂	吨/年	1	0.91	0.01	0.08
	20	固色剂	吨/年	30	30	0	0
	21	稳定剂	吨/年	3	2.8	0.02	0.18
	22	精炼剂	吨/年	7	6.5	0.05	0.45
	23	枧油	吨/年	60	55	0.4	4.6
	24	纯碱	吨/年	186	170	1.3	14.7
	25	固色碱	吨/年	65	60	0.5	4.5
	26	工业盐	吨/年	1070	990	8	72
	27	元明粉	吨/年	600	560	4.5	35.5
	28	冰醋酸	吨/年	119	111	1	7
	29	匀染剂	吨/年	3	2.9	0.02	0.08
	30	硅油	吨/年	9	8.3	0.06	0.64
	31	软油	吨/年	13	12	0.09	0.91
	32	柔软剂	吨/年	15	13.8	0.2	1
	33	印花涂料	吨/年	77	77	0	0
	34	涂料固浆	吨/年	92	92	0	0
	35	增白剂	吨/年	7.2	6.8	0.05	0.35
	36	漂水	吨/年	21	19	0.15	1.85
	37	400 感光胶	吨/年	0.076	0.076	0	0
燃料	1	电能	万 kWh/年	3300	3000	10	290
	2	蒸汽	吨/年	145440	120000	1400	24040
	3	管道天然气	万 m^3/年	300	220	20	60
	4	液化石油气	吨/年	73.5	65	0	8.5

3.4 水源及水平衡

本验收项目给排水情况如下。

1、蒸汽水

项目生产过程中，染色机使用蒸汽加热的工序均以间接方式进行供热（4t/d），蒸汽冷

凝后，冷凝水统一引至收集系统待回用，除去约 10%损耗外，回用去向主要为染色工序（3.6t/d）。

2、工艺用水

项目染色机、洗衣机用水量为 12t/d，废水产生量为 10.8t/d。

3、设备清洗给排水

设备更换染料时需对设备进行清洗，避免前一批次染料污染后续批次纱料，设备清洗用水量为 0.5m^3/d，废水产生量为 0.45m^3/d。

4、废气处理系统喷淋废水

废气喷淋废水经隔渣处理后循环使用，定期补充损耗，但喷淋水经多次循环后会形成循环废液，故循环过程中定期进行部分排放，以保证废气处理效果。根据建设单位提供的资料，定型废气处理系统补充水量约 0.5m^3/d，废气处理系统运行过程中损耗量约为 0.1m^3/d，废水排放量约为 0.4m^3/d。

5、设备冷却水

染色机在生产过程需要对设备进行降温冷却，冷却水每天补水量为 1.5m^3/d。

综上所述，本验收项目水平衡图见图 3.4-1。

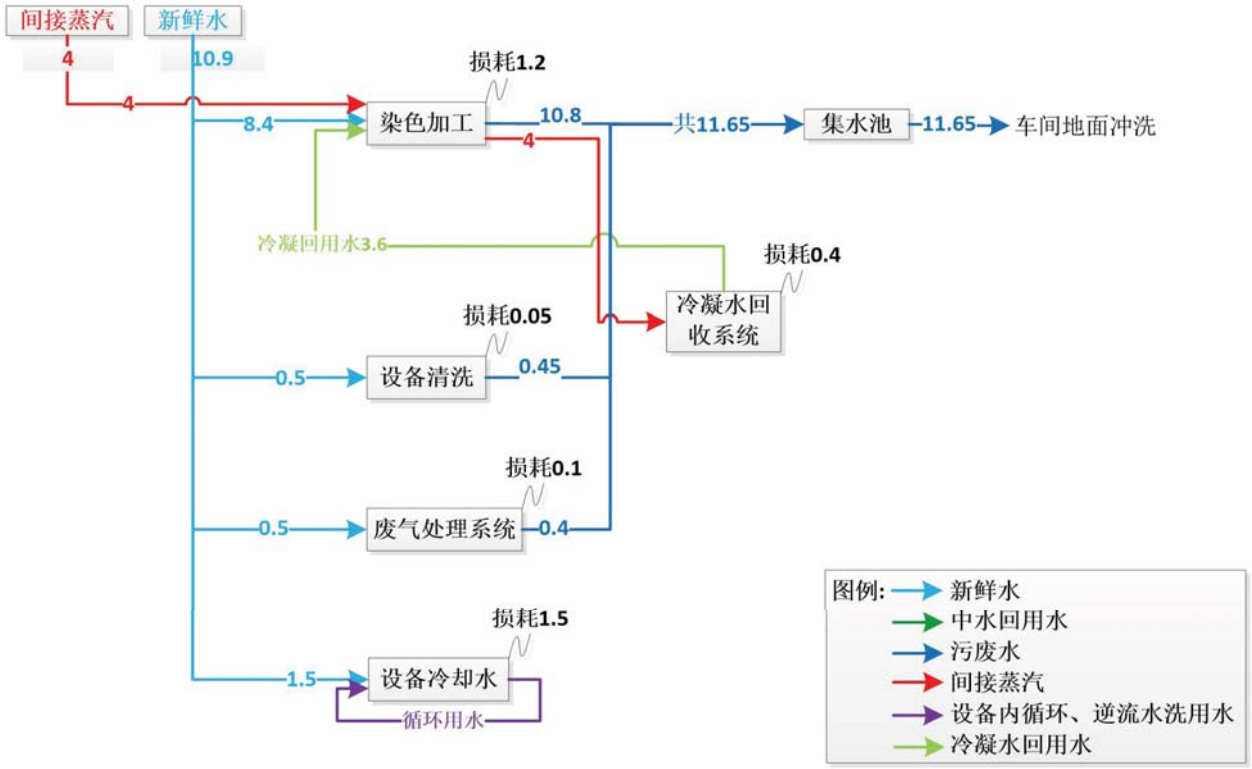
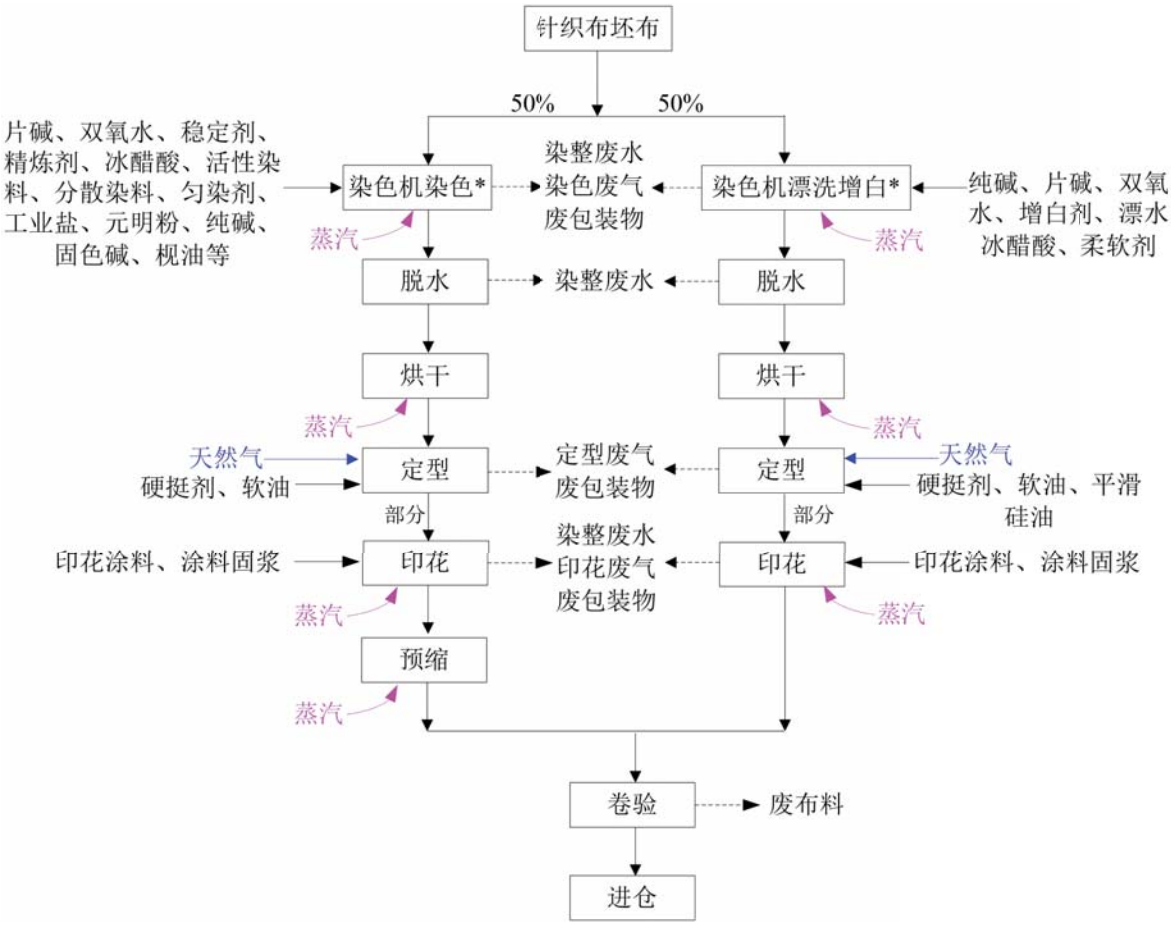


图3.4-1 本期验收水平衡图（t/d）

3.5 生产工艺

本期验收项目主要生产加工针织布染整。生产工艺主要包括染色、脱水、烘干、定型及卷验等。



注：本期验收项目产品无须经印花工序。

图 3.5-1 针织布染整加工成品总生产工艺流程图

工艺流程说明：

备注说明：项目针织布坯布约50%需通过染色机染色，其余50%需通过染色机进行漂洗增白，其中染色机染色根据针织布坯布的材质不同分为棉纤维针织布染色工艺（约占针织布染整产品规模的30%）、涤纶/棉TC纤维针织布染色工艺（约占针织布染整产品规模的20%）。以上三种工艺均通过染色机完成。各工艺流程图详见图3.5-2至图3.5-4。

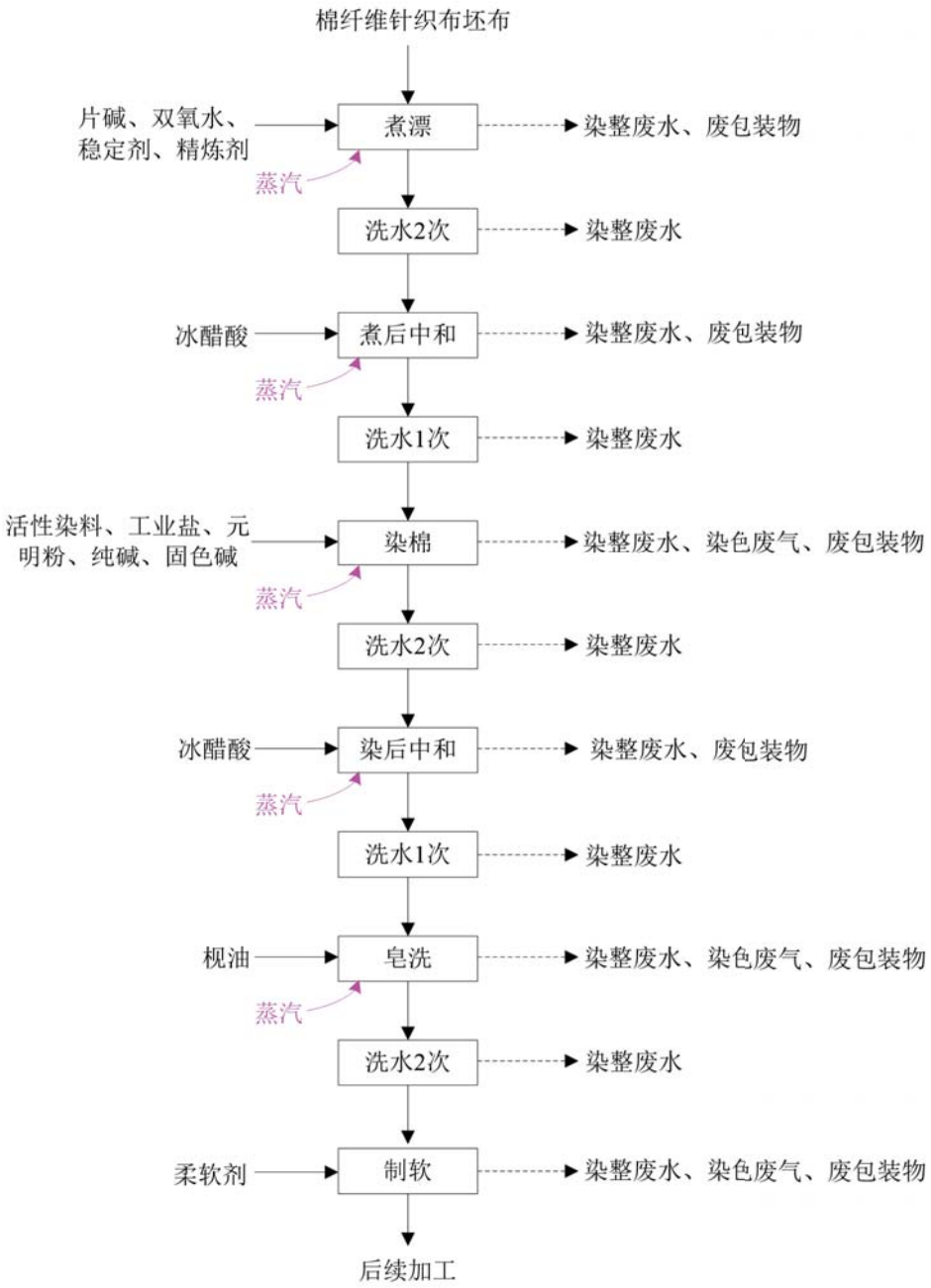


图 3.5-2 棉纤维针织布染色机染色工艺流程图

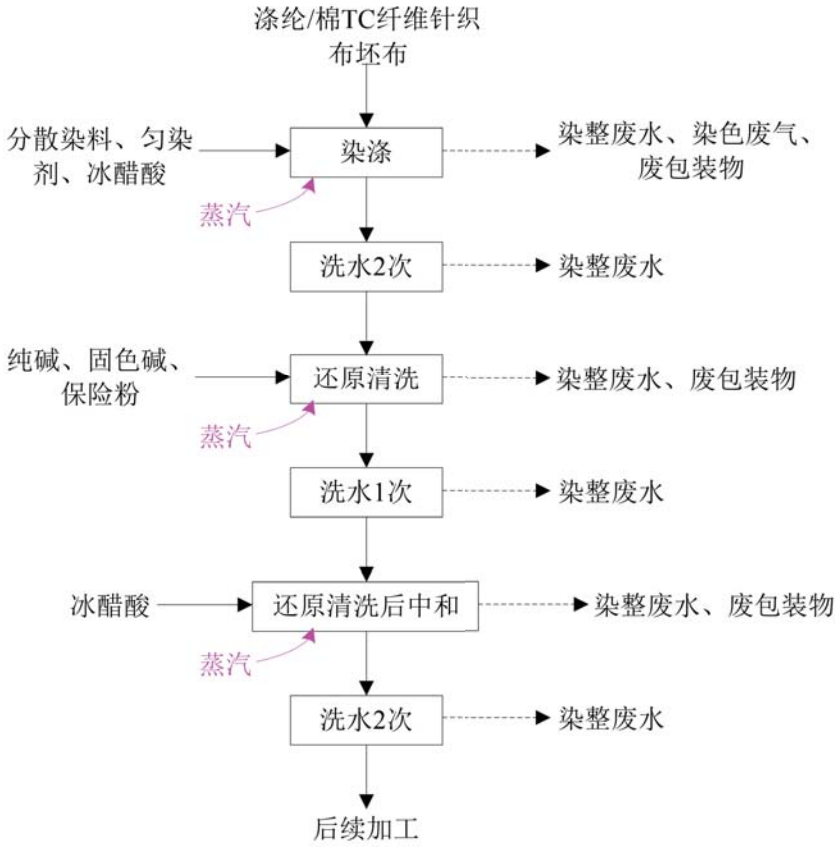


图 3.5-3 涤纶/棉 TC 纤维针织布染色机染色工艺流程图

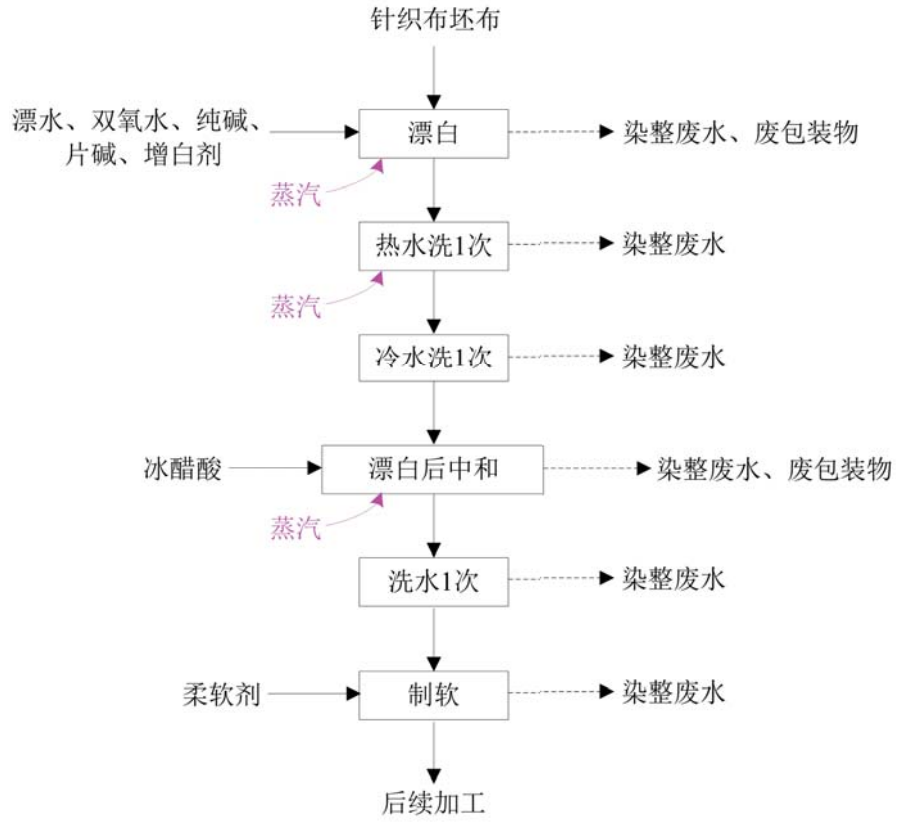


图 3.5-4 针织布染色机漂洗增白工艺流程图

针织布染整加工成品工艺流程说明：

（1）染色机染色

项目染色机染色的针织布约占针织布染整加工成品的 50%，包括棉纤维针织布染色工艺（约占针织布染整产品规模的 30%）、涤纶/棉 TC 纤维针织布染色工艺（约占针织布染整产品规模的 20%）。

（1.1）棉纤维针织布染色

棉纤维针织布在染色机内染色的具体各工序具体说明如下：

①煮漂：项目采用煮漂一浴法，此工序根据原材料按需加入烧碱、双氧水、稳定剂和精炼剂等配制成煮漂液，将织物放在高温煮漂液中蒸煮，以去除织物上较大量的天然杂质（棉蜡、果胶、无机物等）及色素，并使织物具有较好的吸水性，便于印染过程中染料的吸附与扩散；此工序温度控制在 95℃，时间 30min；织物煮漂工序需进行 2 次洗水；

②煮后中和：加入冰醋酸中和水洗时附着于织物的碱液，此工序温度控制在 60℃，时间 20min，该工序需进行 1 次洗水；

③染棉：在染色机内加入活性染料、工业盐、元明粉、纯碱、固色碱等形成染浴，织物浸入染浴，染料经吸附、扩散、固着等步骤，固着于织物表面；该工序通过蒸汽将温度控制在 60℃，时间 45min；染棉需要进行 2 次洗水；

④染后中和：加入冰醋酸中和染棉时附着于织物上的碱液，此工序温度控制在 60℃，时间 10min，该工序需进行 1 次洗水；

⑤皂洗：纱线经染色后，加入枧油将其表面上未经固色的染料、助剂等在 95℃下进行净洗，提高其颜色牢度与艳度，此工序时间 30min；皂洗需进行 2 次洗水；

⑥制软：常温下加入柔软剂对织物进行柔软整理，减少纤维之间的摩擦阻力，使织物得到平滑柔软的手感。

（1.2）涤纶/棉 TC 纤维针织布染色

涤纶/棉 TC 纤维针织布在染色机内染色的具体各工序具体说明如下：

①染涤：染色机内加入分散染料、匀染剂、冰醋酸等形成染浴，织物浸入染浴，染料经吸附、扩散、固着等步骤，固着于织物表面；此工序控制温度 130℃，时间 40min；染涤需进行 2 次洗水；

②还原清洗：加入纯碱、固色碱、保险粉，在 80℃条件下对织物进行还原清洗 30min，提高水洗色牢度；还原清洗需进行 1 次洗水；

③还原清洗后中和：加入冰醋酸中和水洗时附着于织物上的碱液，此工序为常温，时间 15min，还原清洗后中和需进行 2 次洗水。

（1.3）针织布染色机漂洗增白

项目约 50%的针织布染整加工产品需要通过染色机进行漂洗增白加工，针织布在染色机内漂洗增白的具体各工序具体说明如下：

①漂白：染色机内加入纯碱、烧碱、漂水、双氧水、增白剂等形成漂白液，织物浸入漂白液进行漂洗增白；此工序控制温度 130℃，时间 40min；漂白需进行 2 次洗水，第 1 次热水洗，温度控制在 60℃，时间 15min，第 2 次常温水洗；

②漂白后中和：加入冰醋酸中和漂洗时附着于织物上的碱液，此工序为常温，时间 20min，漂白后中和需进行 1 次洗水；

③制软：常温下加入柔软剂对织物进行柔软整理，减少纤维之间的摩擦阻力，使织物得到平滑柔软的手感。

（2）脱水：脱水机对染整后的织物进行脱水，去除织物上的水分；

（3）烘干：预缩烘干机、烘干机等对染整后的织物进行烘干处理，去除残留水分；

（4）定型：定型机通过天然气直接燃烧加热，温度保持在 130-190℃左右，将织物进行定型处理，以消除织物在前道工序中积存的应力与应变，减少变形因素；此工序需加入硬挺剂、少量软油和硅油（硅油只是漂白加工后的针织布定型过程中需要），织物纤维在潮湿状态下具有一定可塑性能，在加热同时将织物幅宽缓拉至规定尺寸；

（5）印花（部分需要，约占针织布染整总规模的 15%，本期验收产品无须经印花工序）：将坯布送入印花机，按照客户的要求将相应花纹的印刷版安装在印花机上，并使用印花涂料和涂料固浆的混合液在坯布上进行印花，并在 130-170℃温度作用下，使涂料扩散渗入到纤维内部；

（6）预缩（仅为染色针织布需要）：根据客户要求，染色加工后的针织布产品需进行缩水处理；缩水机对织物进行机械预缩，消除织物内存在的潜在收缩，解决经向缩水问题，降低成品缩水率；此工序加入一定量蒸汽，使水分渗透纤维内部，赋予织物可塑性，以利于缩水进行；

（7）卷验：通过卷验机对染整后的针织布进行检查，检查有无瑕疵，并抽样于物检室、化验室内进行布料强度、韧性等检验，以及使用洗水机洗版检验布料的色泽牢固度，检验合格产品收卷后入库。

本期验收项目影响因素分析：

1、废水：生产废水（染整废水、设备清洗废水、废气处理系统喷淋废水）、生活污水。

2、废气：定型废气（SO_2、NO_X、颗粒物、总 VOCs、臭气浓度）、染色废气（总 VOCs、臭气浓度）、废水收集系统恶臭（臭气浓度）。

3、噪声：主要来自生产过程中主体工程设备（包括染色机、定型机、洗衣机等）运转时产生的噪声，以及辅助设备如各种风机、水泵、空压机运转时产生的噪声。

4、固体废物：一般工业固废（废布料）、危险废物（废包装物、废油渣等）、生活垃圾。

3.6 项目变动情况

本期验收项目工程实际建设过程中发生了以下变动：

表3.6-1 项目变动情况

序号	环评阶段	实际情况
1	浆染废水和中水回用处理系统反渗透浓水的混合废水采取“物化+厌氧水解酸化+好氧处理”工艺，处理能力不低于 3500t/d。处理后部分进入进入综合工业废水中水回用处理系统进行深度处理后回用于浆染水洗工序不外排，剩余排入佛山市南海西樵鑫龙水处理有限公司处理。 综合工业废水（包括其他染整废水以及少部分经预处理达标后的浆染废水和反渗透浓水）拟经过中水回用处理系统处理后全部回用于生产，采取“混凝沉淀+厌氧+好氧+砂滤+超滤+反渗透”的处理工艺进行深度处理后即可达到项目回用水水质需求，处理能力不低于 3200t/d	依托一期已验收工业废水收集设施，本期工程废水回用于地面冲洗，一期已验收项目废水继续排入鑫龙水处理有限公司高浓度污水预处理工程处理。 华丰纺织所在工业园区配套的佛山市南海西樵鑫龙水处理有限公司（原为佛山市南海区樵染环保科技有限公司投资建设，现已并入鑫龙水处理有限公司）新建成一套高浓度污水预处理工程，以单独处理收集废水中的高浓度浆染工艺废水，设计处理能力为 15000 吨/天，经系统预处理后出水进入鑫龙水处理有限公司现有项目工程进一步处理，确保出水达标排放。环评批复详见附件 3、验收意见详见附件 4、樵染合并至鑫龙后的排污证节选详见附件 5。 华丰纺织工业废水收集后排入鑫龙水处理有限公司高浓度污水预处理工程处理，经系统预处理后出水进入鑫龙水处理有限公司现有项目工程进一步处理，确保出水达标排放，不会导致增加对环境的不利影响。华丰纺织废水排放口位于佛山市南海西樵鑫龙水处理有限公司，由佛山市南海西樵鑫龙水处理有限公司负责日常管理和维护。生产废水排放说明详见附件 6、回收协议详见附件 7、排污许可证详见附件 8。
2	废水处理系统恶臭配套 1 套废气治理设施，采用“碱液喷淋+UV 光解”工艺，处理能力为 30000m^3/h，经处理后通过 15m 高排气筒高空排放	厂内目前仅设置集水池，无废水物化、生化预处理设施，恶臭气体产生量较少。本期验收项目依托一期已验收的配套废气处理措施，集水池的恶臭废气采用加盖密封处理后无组织排放，不会导致增加对环境的不利影响。

序号	环评阶段	实际情况
3	项目产生的染料及助剂的废包装物、废油渣等均属于危险废物，必须交由取得相应危险废物经营许可证的单位集中处置	废包装物、废油渣、废活性炭、废灯管、废矿物油、废抹布、废干电池交由瀚蓝工业服务有限公司回收处置。 因一期部分废气治理设施升级、环评遗漏分析等原因，项目将实际产生的废活性炭（活性炭吸附装置）、废灯管（UV光解装置）、废矿物油、废抹布（设备日常使用）、废干电池（生活日常使用）一并交由瀚蓝工业服务有限公司回收处置，不会导致增加对环境的不利影响。危废合同详见附件 10。

建设单位已根据本期验收项目实际建设情况重新申请排污许可证申请表并取得《排污许可证》（编号：91440605617627874A001P），项目其余性质、规模、建设地点、生产工艺均无发生变动，对照《关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》（环办环评〔2018〕6 号）附件 5 纺织印染建设项目重大变动清单（试行），本项目不存在重大变动。

4、环境保护治理设施及措施

4.1 污染物治理或处置

4.1.1 废水的产生、治理和排放

1、生产废水

本验收项目生产废水（染整废水、设备清洗水、废气处理系统喷淋废水）产生量 11.65t/d，统一收集后排入集水池，该部分水量回用于地面冲洗，不外排。一期已验收废水排入鑫龙水处理有限公司高浓度污水预处理工程处理，经系统预处理后出水进入鑫龙水处理有限公司现有项目工程进一步处理。鑫龙水处理有限公司出水执行广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准（其中 COD 从严控制为 60mg/L）与《纺织染整工业水污染物排放标准》（GB4287-2012）及其修改单（环保部公告 2015 年第 19 号）表 2 直接排放标准（其中根据环保部公告 2015 年第 41 号，苯胺类、六价铬执行表 1 中直接排放标准）的较严者。本项目废水集水池照片见图 4.1-1。

公司已落实污水排放口及给排水系统规范化建设，同时已安装水量自动控制系统，可监控废水排放情况，确保废水排放量符合环保限值要求。



图4.1-1 生产废水集水池

2、项目生活污水经三级化粪池处理后，通过厂区污水排放口，排入樵泰污水处理厂集中处理。



图4.1-2 生活污水预处理设施工艺流程图

4.1.2 废气的产生、治理和排放

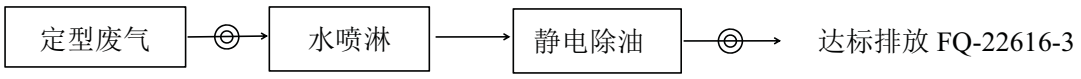
4.1.2.1 染色废气

项目染色机染色过程中会产生少量臭气，以臭气浓度作为评价指标。项目坯布在染色机中染色过程中染料（活性染料、分散染料）、助剂（精炼剂、冰醋酸、柔软剂等）等挥发会产生少量的有机废气，以总 VOCs 作为指标。项目染色机染色过程中均密闭作业，因此产生的臭气、总 VOCs 较少，通过车间通风换气后以无组织形式排放。

4.1.2.2 定型废气

本期验收项目设有 1 台定型机，定型废气主要包括 2 类：①定型机燃料燃烧废气：定型机燃用管道天然气，属于清洁能源，采用直接加热方式，使用热空气将布料于定型机中进行高温定型，天然气燃烧过程中会产生一定量的燃料废气（污染物主要为 SO_2、NOx、烟尘）；②定型工艺废气：定型工序中会使用硬挺剂、软油和硅油等助剂对坯布进行处理，以上助剂在受热时，其有机成分会挥发产生一定的定型工艺废气。其中软油和硅油的有机成分一部分以气态的形式挥发排放，该部分挥发物以总 VOCs 表征，另一部分以液态油滴的形式挥发排放，该部分污染物以颗粒物表征；硬挺剂的有机成分挥发物主要为总 VOCs。建设单位对 1 台定型机配套 1 套废气治理设施，采用“水喷淋+静电除油”工艺，废气治理设施处理能力为 40000m^3/h（含预留 1 台未上定型机处理能力），处理后通过 1 条 15m 高的排气筒排放，排气筒编号分别为 FQ-22616-3（DA019）。工艺流程及监测点位详见图 4.1-3，废气治理设施见图 4.1-4。

本项目。



注：“ ◎ ”为有组织废气监测点位

图 4.1-3 定型废气处理工艺流程及监测点位图

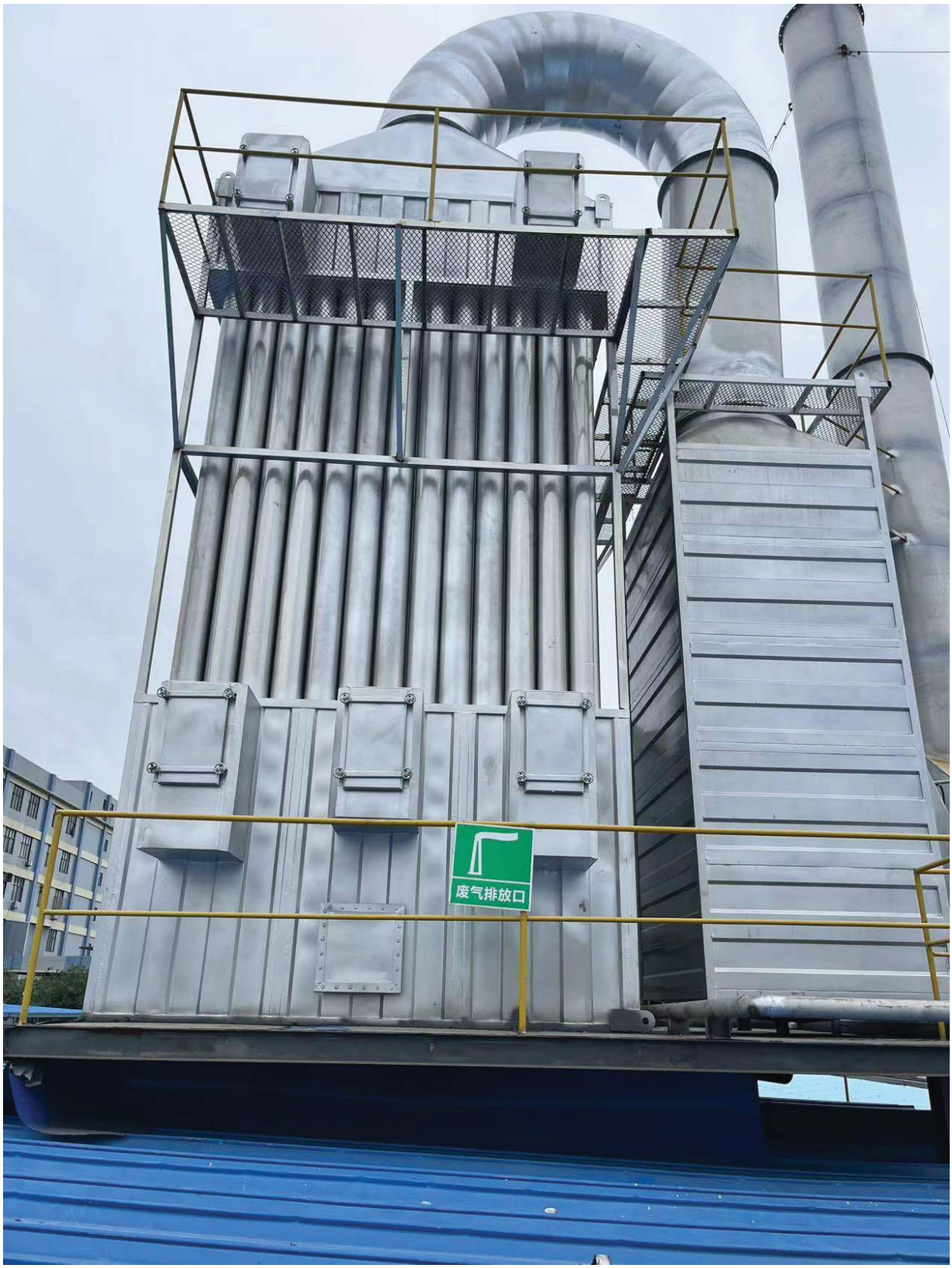


图 4.1-4 定型废气治理设施图

4.1.2.3 废水收集系统恶臭

项目厂内工业废水厂内目前仅设置收集池，无废水物化、生化预处理设施，恶臭气体

产生量较少。本期验收项目依托一期已验收的配套废气处理措施，废水处理设施的恶臭废气采用加盖密封处理后无组织排放。

4.1.3 噪声产生、治理和排放

本项目噪声源主要为染色机、定型机、洗衣机等设备产生的噪声。项目采取优化布局、高噪声设备合理布置等措施降低噪声对周边环境的影响。

4.1.4 固体废物的产生、治理和排放

本项目产生的固体废物主要是一般工业固废（废布料）、危险废物（废包装物、废油渣等）、生活垃圾。

员工生活垃圾收集后交由环卫部门统一清运处理。

废布料收集后统一交由资源回收单位回收利用。

废包装物、废油渣等交由瀚蓝工业服务有限公司回收处置。

4.2 其他设施

4.2.1 验收监测情况

项目部分采样现场图见图 4.2-1





图4.2-1 现场采样图

4.2.2 环境风险防范措施

项目已制定了相关环境保护管理制度，加强生产、安全和环境管理，确保各类生产和环保设施同步正常运转，以避免污染事故的发生。项目制定了突发环境事件应急预案，已编制了《佛山华丰纺织有限公司环境应急资源调查报告》、《佛山华丰纺织有限公司环境应急预案》、《佛山华丰纺织有限公司环境风险评估报告》，针对可能发生的环境应急事件，成立了应急组织机构，明确了环境风险源与事故类型以及环境风险应对流程和措施等。公司已按照预案进行过演练，并取得《企业事业单位突发环境事件应急预案备案表》（备案编号：440605-2022-0018-2，详见附件 11），文档存于公司内查阅。

4.2.3 规范化排污口、监测设施及在线监测装置

本项目已规范化设置排放口，设置有废气排放口标志牌等，并设置有监测孔等。本项目生产废水经收集后排入鑫龙水处理有限公司处理，在鑫龙水处理有限公司废水入口处安装有电磁流量计，进行废水量监控。部分现场照片见图 4.2-2。






企业环保组织机构图
危险废物污染防治责任制度
危险废物管理制度
危险废物贮存场所管理规定
危险废物仓库管理制度





图4.2-2 规范化图

4.2.4 生态恢复情况

本项目所在地没有需要特殊保护的树木或生态环境，项目运营期间已落实好废水、废气、噪声、固废等处理措施，对厂址周围局部生态环境的影响不大。

4.2.5 环保管理制度及人员责任分工

1、本项目制定了相关的环境管理人员责任制度。

2、本项目建立了环境保护档案，保存、整理和归档环保资料。

4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

4.3.1 环保设施投资

本期验收实际总投资为 120 万元，实际环保总投资为 20 万元，项目建设环保投资情况见表 4.3-1。

表 4.3-1 本项目环保投资情况一览表

项目		资金（万元）
环保投资总概算		20
实际总投资	废水	/
	废气	18
	噪声	1
	固废	1
	绿化及生态	/
	其他	/
环保投资占总投资比例（%）		16.67

4.3.2“三同时”落实情况

本项目自立项以来，按照有关法律法规以及环境保护主管部门的要求和规定，项目执行了环境影响评价制度，襄阳众鑫缘环保科技有限公司于 2019 年 11 月完成《佛山华丰纺织有限公司改扩建项目环境影响报告书》的编制。佛山市生态环境局于 2020 年 3 月 20 日以佛环函（南）〔2020〕区审 313 号《佛山市生态环境局关于<佛山华丰纺织有限公司改扩建项目环境影响报告书>审批意见的函》予以审批。

本项目配套建设执行“三同时”制度，环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。

项目环评审批意见与实际落实情况见表 4.3-2。

表 4.3-2 本项目环评报告审批意见与实际落实情况一览表

序号	环评报告审批意见	实际落实情况
1	总体项目浆染废水、染色废水、后整理工艺废水、设备清洗废水、废气处理系统的喷淋水、反渗透浓水等工业废水产生量约为 4349.32 吨/日,其中浆染废水和反渗透浓水经项目自建废水处理系统处理达到国家《纺织染整工业水污染物排放标准》(GB4287-2012)及其修改单(环保部公告 2015 年第 19 号、41 号文)表 2 间接排放标准后，约 1610 吨/日工业废水经工业污水管网排入鑫龙水处理有限公司进行深化处理，余水与染色废水及其他废水再经深度处理后达到《纺织染整工业回用水水质》(FZ/T01107-2001)规定的回用水标准后(约 1916.13 吨/日)回用于浆染生产的水洗工序。	**一期已验收项目**生产废水产生量 1610t/d，统一收集后排入鑫龙水处理有限公司高浓度污水预处理工程处理，经系统预处理后出水进入鑫龙水处理有限公司现有项目工程进一步处理。 **本期验收项目**生产废水产生量 11.65t/d，统一收集后回用于地面冲洗。 综上，**全厂（一期+二期）**目前产生量 1621.65t/d，统一收集后排入集水池，其中 11.65 回用于地面冲洗，剩余 1610t/d 排入鑫龙水处理有限公司高浓度污水预处理工程处理，经系统预处理后出水进入鑫龙水处理有限公司现有项目工程进一步处理。
2	项目全厂生活污水排放量约 126 吨/日,项目方必须落实相应的生活污水处理设施，污水经预处理达到广东省地方标准《水污染物排	生活污水经三级化粪池预处理后通过市政管网排入樵泰污水处理厂集中处理。

序号	环评报告审批意见	实际落实情况
	放限值》 (DB44/26-2001) 中第二时段三级标准后，通过生活污水纳污管网引入樵泰污水处理厂集中处理。	
3	项目方必须按照《佛山市环保局关于全面推进工业企业污水排放口及给排水系统规范化管理的通知》(佛环(2018) 66 号)要求落实污水排放口及给排水系统规范化建设，同时按西樵镇人民政府要求安装水量自动控制系统，加强污水排放管理。	生产废水经收集后排入鑫龙水处理有限公司集中处理，在鑫龙水处理有限公司废水入口处安装有中处理计量仪表，进行废水量监控。
4	整经和织布工序的纱尘和短纤维废气排放执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 颗粒物第二时段无组织排放监控浓度限值。	**一期已验收项目**纱尘通过在地面配置往复式吸风清洁器，并在车间安装水帘式纺织空调系统处理后，无组织排放。短纤维采用布袋除尘技术处理后无组织排放。 **本期验收项目**不涉及。
5	项目方必须对浆染生产线或浆染车间采取负压等高效收集方式对浆染废气进行收集处理。浆染工序过程产生的臭气执行国家《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 2 中相应限值标准：有机废气参照执行广东省地方标准《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010)第 II 时段排放限值及无组织排放监控点浓度限值要求。	**一期已验收项目**浆染工序产生的臭气以及总 VOCs 废气采用 2 套碱液喷淋+UV 光解处理设备以及 1 套吸附+高级氧化处理后高空排放。 **本期验收项目**不涉及。
6	定型工序(含后整一车间的 1 台印花机)产生的工艺废气和燃料废气中的颗粒物、SO、NOx 排放执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级标准；有机废气参照执行广东省地方标准《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010)第 II 时段排放限值及无组织排放监控点浓度限值要求；臭气执行国家《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 2 中相应限值标准。	**一期已验收项目**定型工序产生的臭气以及总 VOCs 废气、燃烧废气以及颗粒物采用水喷淋+静电净化处理后高空排放。定型印花工序产生的臭气、总 VOCs 废气、颗粒物、油烟以及燃烧废气采用喷淋+热交换+静电处理后高空排放。 **本期验收项目**新增的 1 台定型机采用“水喷淋+静电除油”工艺，设置 1 套设施，处理废气量为 40000m^3/h（含预留 1 台未上定型机风量），经处理后通过 15m 高排气筒高空排放。
7	印花工序过程产生的臭气执行国家《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 2 中相应限值标准;有机废气执行广东省地方标准《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010 第 II 时段排放限值及无组织排放监控点浓度限值要求。	**一期已验收项目**印花工序产生的臭气以及总 VOCs 废气、燃烧废气以及颗粒物采用 3 套碱液喷淋+活性炭吸附+活性炭吸附处理后高空排放。 **本期验收项目**不涉及。
8	晒版工序产生的有机废气参照执行广东省地方标准《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010) 无组织排放监控点浓度限值要求。	**一期已验收项目**晒版有机废气加强车间通风后无组织排放。 **本期验收项目**不涉及。

序号	环评报告审批意见	实际落实情况
9	项目方必须采取有效的废气收集和处理措施，按照《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)的要求落实项目无组织有机废气的治理措施，确保项目厂界无组织排放浓度达到相应标准限值。	本期验收项目定型机已配套废气收集治理设施，治理后有组织排放；染色机为间歇染色设备，染色过程中均密闭作业，产生的总VOCs较少，主要分布在染色车间内，通过车间通风换气后以无组织形式排放。
10	烧毛工序产生的工艺废气和燃料废气经收集处理达标后通过排气筒高空排放。外排废气中的颗粒物、SO,、NOx排放执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级标准。	**一期已验收项目**烧毛工序产生的颗粒物以及燃烧废气采用布袋除尘+水喷淋技术处理后高空排放。 **本期验收项目**不涉及。
11	项目方必须对工业废水预处理系统产生的臭气经高效收集和处理后通过排气筒高空排放。运行过程中产生的恶臭排放执行国家《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93)表2中相应限值标准。	仅设置收集池，无废水物化、生化预处理设施，废水处理设施的恶臭废气采用加盖密封处理后无组织排放。
12	项目必须落实食堂厨房油烟废气的治理设施，油烟废气经集中净化处理达标后，通过专用油烟排气筒引至高空排放。油烟废气排放执行《饮食业油烟排放标准(试行)》(GB18483-2001)中的相应标准。项目中炉灶必须使用液化石油气、天然气、电等清洁能源作燃料，不得使用柴油、重油等其他燃料。	厨房油烟与燃料废气采用静电油烟处理系统对厨房油烟进行处理后引至宿舍楼楼顶高空排放。
13	项目方必须按《报告书》要求合理布局生产车间，产生有害因素的车间应设置一定的防护距离，并配合当地政府及有关部门做好防护距离内居民的拆迁安置及规划工作，在该距离内不宜新建居住区、幼儿园、学校、医院等环境敏感建筑。	根据《报告书》，项目无需设置大气防护距离
14	项目方对产生噪声源设备必须进行合理布局，选用低噪声的设备，做好隔音降噪工作，以减轻噪声对生产工人和附近环境的影响，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准的要求。	项目采取优化布局、高噪声设备合理布置等措施降低噪声对周边环境的影响。
15	项目产生的染料及助剂的废包装物、废油渣等均属于危险废物，必须交由取得相应危险废物经营许可证的单位集中处置；同时，项目方必须加强对固体废物的管理，实施分类收集印染废水污泥、废纱、废布料、废毛屑和除尘系统收集的粉尘等一般工业固体废物和食堂产生的餐厨垃圾、废油脂必须按《报告书》要求综合利用或合理处置，生活	员工生活垃圾收集后交由环卫部门统一清运处理。 餐厨垃圾、废油脂委托相应的回收单位处理。 无废水污泥。 废纱、废布料、废毛屑和除尘系统收集的粉尘等一般工业固体废物分类收集后统一交由资源回收单位回收利用。 废包装物、废油渣、废活性炭、废灯管、废

序号	环评报告审批意见	实际落实情况
	垃圾必须进行分类收集后及时交由环卫部门处理，不得乱堆乱放。 危险废物、一般工业固废在厂内暂存应分别符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001) 以及《关于发布<一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准(GB18599-2001)>等 3 项国家污染物控制标准修改单的公告》(环境保护公告 2013 年第 36 号)的要求。	矿物油、废抹布、废干电池交由瀚蓝工业服务有限公司回收处置。 因一期部分废气治理设施升级、环评遗漏分析等原因，项目将实际产生的废活性炭、废灯管、废矿物油、废抹布、废干电池一并交由瀚蓝工业服务有限公司回收处置，不会导致增加对环境的不利影响。
16	项目方必须制订并落实有效的环境风险防范措施和应急预案，建立健全环境事故应急体系，制订严格的规章制度加强生产、污染防治设施和管理和维护，减少污染物排放。	项目已制定了相关环境保护管理制度，加强生产、安全和环境管理，确保各类生产和环保设施同步正常运转，以避免污染事故的发生。项目制定了突发环境事件应急预案，已编制了《佛山华丰纺织有限公司环境应急资源调查报告》、《佛山华丰纺织有限公司环境应急预案》、《佛山华丰纺织有限公司环境风险评估报告》，针对可能发生的环境应急事件，成立了应急组织机构，明确了环境风险源与事故类型以及环境风险应对流程和措施等。公司已按照预案进行过演练，并取得《企业事业单位突发环境事件应急预案备案表》（备案编号：440605-2022-0018-2），文档存于公司内查阅。
17	项目必须按《报告书》核定的规模和工艺建设，不得擅自扩大生产规模和改变生产工艺。项目必须落实水、大气污染物排放总量控制，控制指标为：工业废水排放量≤1610 吨/日，纳入鑫龙水处理有限公司集中处理，该指标由西樵镇人民政府从广东西樵纺织产业 (示范) 基地园区的污水总量指标中分配所得；SO_2 排放量≤1.2 吨/年、NOx 排放量≤5.613 吨/年、VOCs 排放量≤3.8473 吨/年 (其中有组织排放量为 2.4309 吨/年)，污染物排放总量均来源于原有项目。	项目已落实水、大气污染物排放总量控制：一期+二期验收项目工业废水排放量≤1610 吨/日；SO_2 排放量为 1.1357 吨/年、NO_X 排放量为 3.8685 吨/年、VOCs 有组织排放量为 1.4872 吨/年），详见下文章节 9.4。

5、建设项目环评报告书的主要结论与建议及审批部门审批决定

5.1 建设项目环评报告书的主要结论与建议

佛山华丰纺织有限公司按现有报建功能和规模，只要在建设过程中切实落实本环评提

出的各项环境污染防治措施，落实“三同时”制度，按照环保部门要求落实环保审批相关手续，加强环境管理，保证环保投资的投入，确保污染物达标排放，则本项目建成投入使用后，对环境的影响是可以接受的。在此前提下，从环境保护角度而言，本项目的建设是可行的。

5.2 审批部门审批决定

佛山市生态环境局于 2020 年 3 月 20 日以佛环函（南）〔2020〕区审 313 号《佛山市生态环境局关于<佛山华丰纺织有限公司改扩建项目环境影响报告书>审批意见的函》对《佛山华丰纺织有限公司改扩建项目环境影响报告书》进行了批复。

佛山市生态环境局对本项目的审批决定见下图：

佛山市生态环境局

主动公开　　佛环函（南）〔2020〕区审313号

佛山市生态环境局关于《佛山华丰纺织有限公司改扩建项目环境影响报告书》审批意见的函

佛山华丰纺织有限公司（22616）：

你公司报来由襄阳众鑫缘环保科技有限公司编制的《佛山华丰纺织有限公司改扩建项目环境影响报告书》（以下简称《报告书》）及材料收悉。经研究，批复如下：

一、你公司应当对《报告书》的内容和结论负责。

二、佛山华丰纺织有限公司位于佛山市南海区西樵镇西樵科技工业园新纺大道2号（广东省纺织产业示范基地规划范围内），原项目排污评估报告于2016年通过佛山市环境保护局备案（备案编号：南2016024及佛环函（南）〔2018〕4号），现申请办理扩建7台联合浆染机等生产设备，并扩大棉色织布、牛仔布及其后整理产品产量，增加针织布染整加工产品及棉纱线浆染加工产品生产的环保审批手续。

项目改扩建后，占地面积165528平方米，总投资3.5亿元（其中环保投资610万元），年生产加工棉色织布350万米、牛仔布3150万米、经编毛巾布180万米、棉色织布牛仔布后整理加工3500

万米、筒子纱染色加工2800吨、棉纱浆染加工3.1万吨、针织布染整加工5000万米，核准的主要生产设备为：整经机58台、经编织机6台、织布机176台、联合浆染机11台、浆纱机7台、绳染机5台、染色机22台、高温高压筒子染色机14台、丝光机2台、烧毛退浆机1台、退浆洗水机9台、烧毛机7台、定型机11台、牛仔布烧毛上浆烘干机1台、印花机9台、经浆联合机1台，其它生产设备详见《报告书》表4.1-4。

根据《报告书》的评价结论、专家评审意见及技术评估报告，在全面落实《报告书》提出的各项污染防治和环境风险防范等环境保护措施，并确保污染物排放稳定达标且符合总量控制要求的前提下，项目按照《报告书》中所列项目的性质、规模、地点进行建设，从环境保护角度可行。

三、项目建设应重点做好以下工作：

（一）总体项目浆染废水、染色废水、后整理工艺废水、设备清洗废水、废气处理系统的喷淋水、反渗透浓水等工业废水产生量约为4349.32吨/日，其中浆染废水和反渗透浓水经项目自建废水处理系统处理达到国家《纺织染整工业水污染物排放标准》（GB4287-2012）及其修改单（环保部公告2015年第19号、41号文）表2间接排放标准后，约1610吨/日工业废水经工业污水管网排入鑫龙水处理有限公司进行深化处理，余水与染色废水及其他废水再经深度处理后达到《纺织染整工业回用水水质》（FZ/T01107-2001）规定的回用水标准后（约1916.13吨/日）回

用于浆染生产的水洗工序。

项目全厂生活污水排放量约126吨/日，项目方必须落实相应的生活污水处理设施，污水经预处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）中第二时段三级标准后，通过生活污水纳污管网引入樵泰污水处理厂集中处理。

项目方必须按照《佛山市环保局关于全面推进工业企业污水排放口及给排水系统规范化管理的通知》（佛环〔2018〕66号）要求落实污水排放口及给排水系统规范化建设，同时按西樵镇人民政府要求安装水量自动控制系统，加强污水排放管理。

（二）项目方必须委托有资质的单位落实整经和织布工序的纱尘和短纤维废气，浆染、烧毛、定型、印花、晒版工序工艺废气，燃料燃烧废气，污水处理系统恶臭，食堂厨房油烟及燃料废气的治理设施。

整经和织布工序的纱尘和短纤维废气排放执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）颗粒物第二时段无组织排放监控浓度限值。

项目方必须对浆染生产线或浆染车间采取负压等高效收集方式对浆染废气进行收集处理。浆染工序过程产生的臭气执行国家《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2中相应限值标准；有机废气参照执行广东省地方标准《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）第II时段排放限值及无组织排放监控点浓度限值要求。

定型工序（含后整一车间的1台印花机）产生的工艺废气和燃料废气中的颗粒物、SO_2、NOx排放执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准；有机废气参照执行广东省地方标准《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）第II时段排放限值及无组织排放监控点浓度限值要求；臭气执行国家《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2中相应限值标准。

印花工序过程产生的臭气执行国家《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2中相应限值标准；有机废气执行广东省地方标准《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）第II时段排放限值及无组织排放监控点浓度限值要求。

晒版工序产生的有机废气参照执行广东省地方标准《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）无组织排放监控点浓度限值要求。

项目方必须采取有效的废气收集和处理措施，按照《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）的要求落实项目无组织有机废气的治理措施，确保项目厂界无组织排放浓度达到相应标准限值。

烧毛工序产生的工艺废气和燃料废气经收集处理达标后通过排气筒高空排放。外排废气中的颗粒物、SO_2、NOx排放执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准。

项目方必须对工业废水预处理系统产生的臭气经高效收集和处理后通过排气筒高空排放。运行过程中产生的恶臭排放执行国家《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2中相应限值标准。

项目必须落实食堂厨房油烟废气的治理设施，油烟废气经集中净化处理达标后，通过专用油烟排气筒引至高空排放。油烟废气排放执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）中的相应标准。项目中炉灶必须使用液化石油气、天然气、电等清洁能源作燃料，不得使用柴油、重油等其他燃料。

项目方必须按《报告书》要求合理布局生产车间，产生有害因素的车间应设置一定的防护距离，并配合当地政府及有关部门做好防护距离内居民的拆迁安置及规划工作，在该距离内不宜新建居住区、幼儿园、学校、医院等环境敏感建筑。

（三）项目方对产生噪声源设备必须进行合理布局，选用低噪声的设备，做好隔音降噪工作，以减轻噪声对生产工人和附近环境的影响，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准的要求。

（四）项目产生的染料及助剂的废包装物、废油渣等均属于危险废物，必须交由取得相应危险废物经营许可证的单位集中处置；同时，项目方必须加强对固体废物的管理，实施分类收集，印染废水污泥、废纱、废布料、废毛屑和除尘系统收集的粉尘等一般工业固体废物和食堂产生的餐厨垃圾、废油脂必须按《报告书》要求综合利用或合理处置，生活垃圾必须进行分类收集后及

时交由环卫部门处理，不得乱堆乱放。

危险废物、一般工业固废在厂内暂存应分别符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）以及《关于发布<一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准（GB18599-2001）>等3项国家污染物控制标准修改单的公告》（环境保护公告2013年第36号）的要求。

（五）项目方必须制订并落实有效的环境风险防范措施和应急预案，建立健全环境事故应急体系，制订严格的规章制度，加强生产、污染防治设施和管理和维护，减少污染物排放。

四、项目环保投资应纳入工程投资概算并予以落实。

五、项目必须按《报告书》核定的规模和工艺建设，不得擅自扩大生产规模和改变生产工艺。项目必须落实水、大气污染物排放总量控制，控制指标为：工业废水排放量≤1610吨/日，纳入鑫龙水处理有限公司集中处理，该指标由西樵镇人民政府从广东西樵纺织产业（示范）基地园区的污水总量指标中分配所得；SO_2排放量≤1.2吨/年、NOx排放量≤5.613吨/年、VOCs排放量≤3.8473吨/年（其中有组织排放量为2.4309吨/年），污染物排放总量均来源于原有项目。

六、根据《佛山市排污权有偿使用和交易管理试行办法》（佛府办〔2016〕63号），本批复中减少的排污总量指标（SO_2减少量为0.761吨/年、NOx减少量为1.125吨/年），应当在依法变

更排污许可证前，通过排污许可证予以载明。减少的排污总量指标将根据原获取途径（无偿或有偿）及排污权交易的相关规定，强制纳入政府储备或自愿上市转让交易、留存自身发展。

七、《报告书》经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。

八、项目建设应严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的“三同时”制度。项目竣工后，你单位应当按照规定向所在地生态环境主管部门申请领取排污许可证或进行排污登记，并且配套建设的环境保护设施经验收合格后，方可投入生产或使用。

本文件依据《中华人民共和国环境影响评价法》第二十二条和《建设项目环境保护管理条例》第九条等环保相关法律法规，仅从环保角度进行该项目环境影响评价文件的审批，请项目投资方依据相关法律法规到其它相关部门办理完善相应手续。

佛山市生态环境局

2020年3月20日

抄送：西樵镇人民政府。

6、验收执行标准

根据环评和批复的要求，确定本期验收项目验收执行标准。

6.1 废气

（1）定型废气 FQ-22616-3

管道天然气燃烧过程中产生的燃料废气（SO_2、NOx、颗粒物）、定型废气（总 VOCs、颗粒物、臭气浓度）均统一收集处理后通过 1 条 15m 高的排气筒排放，其排放执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准及其无组织排放监控浓度限值，总 VOCs 从严执行广东省地方标准《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）表 1 中的排气筒 VOCs 第II时段排放限值及其无组织排放监控点浓度限值，臭气浓度执行国家《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 中相应限值标准及表 1 恶臭污染物厂界新扩改建二级标准值，详见下表：

表 6.2-1 定型废气污染物排放标准

排放方式	污染物	最高允许排放浓度	最高允许排放速率	执行标准
15m 排气筒	SO_2	≤500 mg/m^3	≤1.05kg/h	（DB44/27-2001）第二时段二级标准
	NOx	≤120 mg/m^3	≤0.32 kg/h	
	颗粒物	≤120 mg/m^3	≤1.45 kg/h	
	总 VOCs	≤30 mg/m^3	≤1.45 kg/h	（DB44/814-2010）表 1 中的排气筒 VOCs 第II时段排放限值
	臭气浓度	≤2000（无量纲）	--	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）
无组织	SO_2	≤0.4 mg/m^3	--	（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值
	NOx	≤0.12 mg/m^3	--	
	颗粒物	≤1.0 mg/m^3	--	
	总 VOCs	≤2.0 mg/m^3	--	（DB44/814-2010）无组织排放监控点浓度限值
	臭气浓度	≤20（无量纲）	--	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）
注：排气筒高度应高出周围的 200 米半径范围的建筑 5m 以上，不能达到该要求的排气筒，按其高度对应的排放速率限值的 50%执行。				

（2）浆色废气

本项目染色工序产生的臭气及有机废气通过车间通风换气后以无组织形式排放。臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中臭气浓度相应标准值；有机废气参照执行广东省地方标准《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）表 1

中的排气筒 VOCs 第II时段无组织排放监控点浓度限值，详见下表：

表 6.2-2 染色废气污染物排放标准

排放方式	污染物	最高允许排放浓度	执行标准
无组织	总 VOCs	≤2.0 mg/m^3	（DB44/814-2010）无组织排放监控点浓度限值
	臭气浓度	≤20（无量纲）	（GB14554-93）中臭气浓度相应标准值

（3）废水集水池恶臭

废水预处理系统排放的恶臭污染物（臭气浓度）以无组织形式排放，其排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中相应标准值，详见下表：

表 6.2-3 废水预处理系统恶臭污染物排放标准

排放方式	污染物	最高允许排放浓度	执行标准
无组织	臭气浓度	≤20（无量纲）	（GB14554-93）中相应标准值

（4）厂区内

厂区内非甲烷总烃排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中相应标准值，详见下表：

表 6.2-4 厂区内 VOCs 无组织排放限值

监控位置	污染物	特别排放限值	限值含义	执行标准
厂房外监控点	非甲烷总烃	≤6 mg/m^3	监控点处 1h 平均浓度值	（GB37822-2019）
		≤20 mg/m^3	监控点处任意一次浓度值	

6.3 噪声

本项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中的 3 类标准。

表 6.3-1 验收执行标准一览表

厂界外声环境功能区类别	昼间 Leq	夜间 Leq
3 类	65dB（A）	55dB（A）

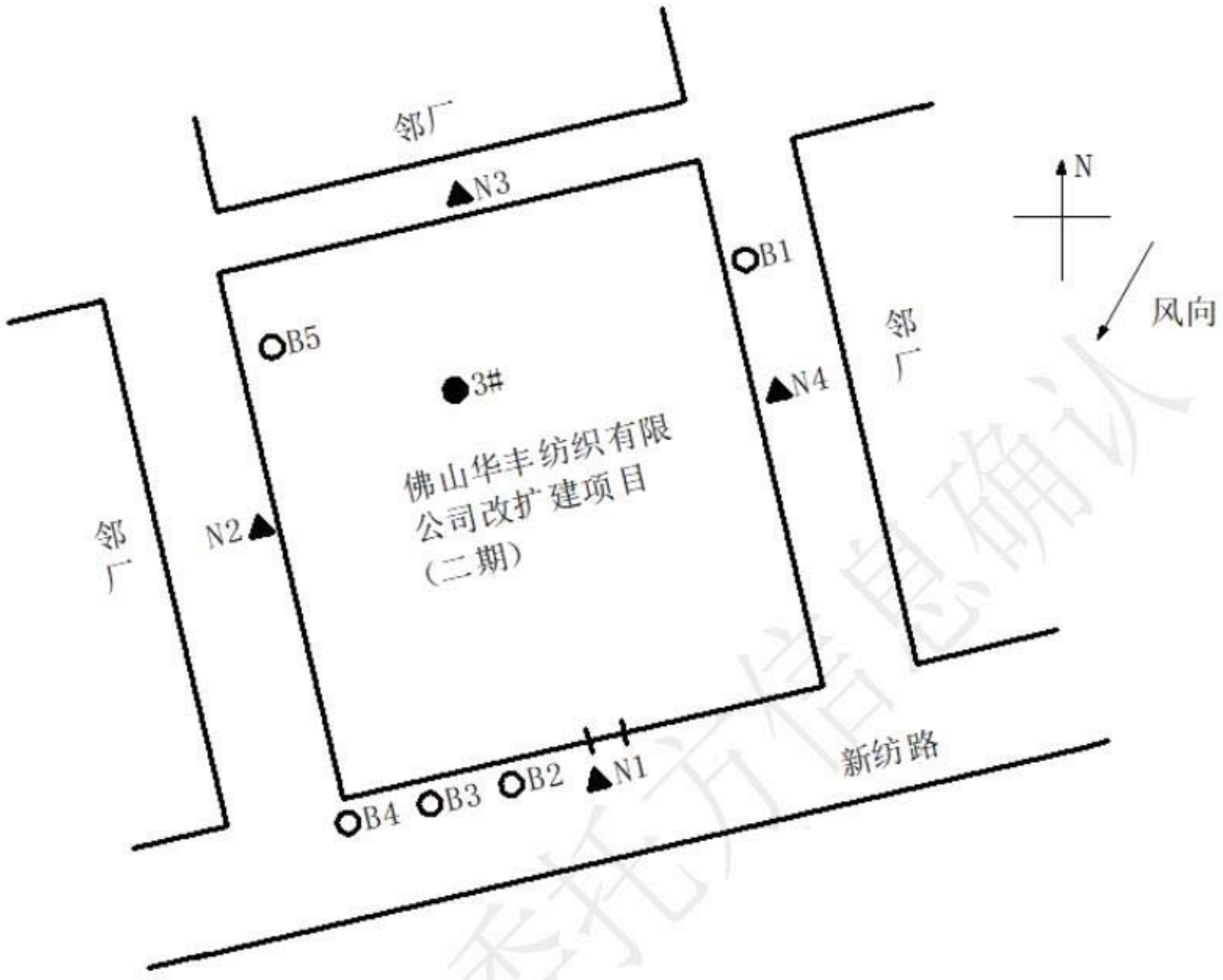
7、验收监测内容

根据环评和批复的要求，确定本项目验收监测内容。验收监测内容和监测点位分别见表 7.1-1、图 7.1-1、图 7.1-2。

表 7.1-1 验收监测内容及监测时间一览表

类别	项目	监测位置	监测时间和频次
有组织废气	二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、总挥发性有机物、臭气浓度	定型废气处理前监测口	2023 年 2 月 23 日~24 日 昼间各监测 3 次，连续监测 2 天
		定型废气处理后监测口 FQ-22613-3	
无组织	颗粒物、总 VOCs、二氧	厂界上下风向	2023 年 2 月 23 日~24 日

类别	项目	监测位置	监测时间和频次
废气	化硫、氮氧化物、臭气浓度		昼间各监测 3 次，连续监测 2 天
	非甲烷总烃	厂区内厂房外	2023 年 2 月 23 日~24 日 昼间各监测 3 次，连续监测 2 天
噪声	厂界噪声	厂界外 1 米处	2023 年 2 月 23 日~24 日 昼夜间各监测 1 次，连续监测 2 天



注：①图中“▲”为该单位厂界噪声检测点；

②图中“○”为该单位无组织废气检测点；

③图中“●”为该单位有组织废气检测点。

图 7.1-1 项目监测点位图

8、质量保证及质量控制

8.1 验收监测分析方法

验收监测分析方法和使用仪器详见表 8.1-1。

表 8.1-1 监测方法、分析仪器、检出限及评价标准一览表

类别	项目名称	监测方法	采样及分析仪器	检出限
有组织废气	烟气参数	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T 16157-1996）	LB-70C 烟尘烟气低浓度测试仪	--
	臭气浓度（无量纲）	《环境空气和废气 臭气的测定三点比较式臭袋法》（HJ1262-2022）	真空采样箱	10（无量纲）
	总 VOCs	《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB 44/814-2010）附录 D VOCs 监测方法 气相色谱法	TQ-1000 双路大气采样仪、GC7820A 气相色谱仪	0.01 mg/m^3
	颗粒物	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T16157-1996）及其修改单 (生态环境部公告 2017 年第 87 号	LB-70C 烟尘烟气低浓度测试仪、DHG-9075A 电热鼓风干燥箱、JJ224BF 电子天平	20 mg/m^3
	氮氧化物	《固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法》（HJ 693-2014）	LB-70C 烟尘烟气低浓度测试仪	3 mg/m^3
	二氧化硫	《固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法》（HJ 57-2017）	LB-70C 烟尘烟气低浓度测试仪	3 mg/m^3
无组织废气	颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》（HJ1263-2022）	TQ-2000 智能四气路大气采样器、GTB-790L 高精度天平测量环境保证舱、HPB-45i 电子分析天平	0.007 mg/m^3
	氮氧化物	《环境空气 氮氧化物（一氧化氮和二氧化氮）的测定 盐酸萘乙二胺分光光度法》（HJ 479-2009）及其修改单(生态环境部 公告 2018 年第 31 号）	TQ-2000 智能四气路大气采样器、T6 新世纪紫外可见光分光光度计	0.005 mg/m^3
	二氧化硫	《环境空气 二氧化硫的测定 甲醛吸收-副玫瑰苯胺分光光度法》 （HJ 482-2009）及其修改单(生态环境部公告 2018 年第 31 号）	TQ-2000 智能四气路大气采样器、T6 新世纪紫外可见光分光光度计	0.007 mg/m^3
	总 VOCs	《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB 44/814-2010）附录 D VOCs 监测方法 气相色谱法	TQ-2000 智能四气路大气采样器、GC7820A 气相色谱仪	0.01 mg/m^3
	非甲烷总烃	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》 HJ604-2017	真空采样箱、GC4005A 气相色谱仪	0.07 mg/m^3
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）	AWA5688 型声级计	30.0dB（A）

8.2 质量控制与质量保证

为保证检测分析结果的准确可靠性，检测质量保证和质量控制按《固定污染源排气中

颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T 16157-1996）及《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）等有关规范和标准要求进行。

（1）验收检测在工况稳定，各设备正常运行的情况下进行。

（2）检测人员均持证上岗，所用仪器经过计量部门检定合格并在有效期内使用。

（3）采样分析系统在采样前进行气路检查、流量校准，保证整个采样过程中分析系统的气密性和计量准确性。

（4）噪声测量仪按《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）规定，用标准声源进行校准，测量前后仪器示值偏差不大于 0.5dB（A）。

（5）检测因子分析方法均采用本公司通过计量认证的方法，分析方法能满足评价标准要求。

（6）为保证本次验收检测数据的科学严谨性，样品分析均在保存有效期内进行，数据经三级审核后才被报告采用。

9、验收监测结果

9.1 验收监测期间工况

验收监测期间，本项目工作正常，各污染治理设施正常运行，2023 年 2 月 23 日~24 日的生产工况达到设计规模的 75%以上，符合建设项目竣工环境保护验收检测技术要求。

9.2 监测结果

佛山华丰纺织有限公司委托佛山市中环环境检测中心于2023年2月23日~24日对本项目进行了竣工环境保护验收现场监测，验收监测主要内容包括有组织废气、无组织废气、厂界噪声等。监测结果详见表9.2-1至表9.2-3。

表 9.2-1　FQ-22616-3 废气监测结果及评价

监测日期	监测项目	监测位置	监测结果				处理效率	执行标准限值	结果判断	备注
			1	2	3	均值或范围				
2023-2-23	标干流量	处理前 A1	13928	14377	14957	14421	--	--	--	该设施排气筒高度为 15m
		处理后 A2	15175	15929	16410	15838		--	--	
	SO_2 排放浓度	处理后 A2	3L	3L	3L	3L	--	500	达标	
	SO_2 排放速率	处理后 A2	N.A	N.A	N.A	N.A	--	1.05	达标	
	NO_X 排放浓度	处理后 A2	3L	3L	3L	3L	--	120	达标	
	NO_X 排放速率	处理后 A2	N.A	N.A	N.A	N.A	--	0.32	达标	
	颗粒物排放浓度	处理前 A1	22	21	20	21	--	--	--	
		处理后 A2	20L	20L	20L	20L		120	达标	
	颗粒物排放速率	处理前 A1	0.3064	0.3019	0.2991	0.3025	--	--	--	
		处理后 A2	N.A	N.A	N.A	N.A		1.45	达标	
	总 VOCs 排放浓度	处理前 A1	0.43	0.43	0.49	0.45	--	--	--	
		处理后 A2	0.24	0.22	0.19	0.22		30	达标	
	总 VOCs 排放速率	处理前 A1	0.0060	0.0062	0.0073	0.0065	47.4%	--	--	
		处理后 A2	0.0036	0.0035	0.0031	0.0034		1.45	达标	
	臭气浓度（无量纲）	处理前 A1	1995	2344	1513	1951	--	--	--	
		处理后 A2	851	1122	977	923		2000	达标	
2023-2-24	标干流量	处理前 A1	13806	14261	14699	14255	--	--	--	
		处理后 A2	15200	15706	16198	15701		--	--	
	SO_2 排放浓度	处理后 A2	3L	3L	3L	3L	--	500	达标	
	SO_2 排放速率	处理后 A2	N.A	N.A	N.A	N.A	--	1.05	达标	
	NO_X 排放浓度	处理后 A2	3L	3L	3L	3L	--	120	达标	
	NO_X 排放速率	处理后 A2	N.A	N.A	N.A	N.A	--	0.32	达标	
	颗粒物排放浓度	处理前 A1	20	21	21	20	--	--	--	
		处理后 A2	20L	20L	20L	20L		120	达标	
	颗粒物排放速率	处理前 A1	0.2761	0.2995	0.3087	0.2948	--	--	--	

监测日期	监测项目	监测位置	监测结果				处理效率	执行标准限值	结果判断	备注
			1	2	3	均值或范围				
		处理后 A2	N.A	N.A	N.A	N.A		1.45	达标	
	总 VOCs 排放浓度	处理前 A1	0.53	0.49	0.44	0.49	--	--	--	
		处理后 A2	0.25	0.24	0.19	0.23		30	达标	
	总 VOCs 排放速率	处理前 A1	0.0073	0.0070	0.0065	0.0069	48.7%	--	--	
		处理后 A2	0.0038	0.0038	0.0031	0.0035		1.45	达标	
	臭气浓度（无量纲）	处理前 A1	1995	1513	1737	1748	--	--	--	
		处理后 A2	741	630	851	741		2000	达标	
备注		1、表中“--”表示没有该项目；表中“L”表示该项目排放浓度低于方法检出限；“N.A”表示该项目排放浓度低于方法检出限，故不计算其排放速率。 2、单位：标干流量：m^3/h；排放浓度：mg/m^3；排放速率：kg/h。 3、SO_2、NOx、颗粒物执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准；总 VOCs 从严执行广东省地方标准《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）表 1 中的排气筒 VOCs 第II时段排放限值；臭气浓度执行国家《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 2 中相应限值标准。 4、该表数据沿用佛山市中环环境检测中心编号为 ZHJC Y2302169 号的竣工验收检测报告上的数据。								

表 9.2-2　厂界废气监测结果及评价

监测日期	监测项目	监测点位	监测结果					处理效率	执行标准限值	结果判断	备注
			1	2	3	均值	周边平均浓度最高值				
2023-2-23	总 VOCs 排放浓度	上风向 B1	0.04	0.04	0.03	0.04	0.08	--	2.0	达标	--
		下风向 B2	0.08	0.08	0.08	0.08					
		下风向 B3	0.05	0.05	0.05	0.05		--			
		下风向 B4	0.08	0.08	0.08	0.08					
	颗粒物排放浓度	上风向 B1	0.176	0.184	0.160	0.173	0.290	--	1.0	达标	
		下风向 B2	0.277	0.291	0.303	0.290					
		下风向 B3	0.270	0.266	0.261	0.266		--			
		下风向 B4	0.295	0.271	0.280	0.282					
	二氧化硫排放浓度	上风向 B1	0.007	0.008	0.007	0.007	0.010	--	0.40	达标	
		下风向 B2	0.009	0.010	0.010	0.010					
		下风向 B3	0.010	0.010	0.012	0.010		--			
		下风向 B4	0.009	0.010	0.011	0.010					
	氮氧化物排放浓度	上风向 B1	0.030	0.024	0.029	0.028	0.038	--	0.12	达标	
		下风向 B2	0.039	0.039	0.037	0.038					
		下风向 B3	0.039	0.036	0.037	0.037		--			
		下风向 B4	0.034	0.035	0.038	0.036					
	臭气浓度（无量纲）	上风向 B1	10L	10L	10L	10L	15	--	20	达标	
		下风向 B2	14	17	14	15					
		下风向 B3	11	12	11	11		--			
		下风向 B4	13	15	11	13					
	非甲烷总烃	厂区内监测点	0.07L	0.07L	0.07L	0.07L	0.07L	--	6	达标	
2023-2-24	总 VOCs 排放浓度	上风向 B1	0.03	0.03	0.04	0.03	0.07	--	2.0	达标	--
		下风向 B2	0.07	0.08	0.07	0.07					
		下风向 B3	0.05	0.05	0.05	0.05		--			
		下风向 B4	0.07	0.07	0.07	0.07					

监测日期	监测项目	监测点位	监测结果					处理效率	执行标准限值	结果判断	备注
			1	2	3	均值	周边平均浓度最高值				
	颗粒物排放浓度	上风向 B1	0.160	0.153	0.175	0.163	0.283	--	1.0	达标	
		下风向 B2	0.293	0.284	0.271	0.283					
		下风向 B3	0.266	0.263	0.277	0.269		--			
		下风向 B4	0.287	0.280	0.275	0.281					
	二氧化硫排放浓度	上风向 B1	0.007L	0.007L	0.007L	0.007L	0.009	--	0.40	达标	
		下风向 B2	0.008	0.007	0.009	0.008					
		下风向 B3	0.009	0.008	0.008	0.008		--			
		下风向 B4	0.010	0.009	0.009	0.009					
	氮氧化物排放浓度	上风向 B1	0.025	0.028	0.032	0.028	0.042	--	0.12	达标	
		下风向 B2	0.038	0.041	0.040	0.040					
		下风向 B3	0.042	0.042	0.042	0.042		--			
		下风向 B4	0.040	0.039	0.040	0.040					
	臭气浓度（无量纲）	上风向 B1	10L	10L	10L	10L	14	--	20	达标	
		下风向 B2	12	11	12	12					
		下风向 B3	14	13	14	14		--			
		下风向 B4	11	13	11	12					
	非甲烷总烃	厂区内监测点	0.07L	0.07L	0.07L	0.07L	0.07L	--	6	达标	
气象参数		2023.3.23：晴，风速：1.6~2.5m/s，风向：东北风；气压：101.7kPa，气温：20.3℃，湿度 63% 2023.3.24：晴，风速：1.8~2.6m/s，风向：东北风；气压：101.8kPa，气温：19.6℃，湿度 53%									
备注		1、表中“--”表示没有该项目。表中“L”表示该项目排放浓度低于方法检出限。 2、单位：mg/m³（臭气浓度无量纲）。 3、总 VOCs 执行广东省地方标准《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB 44/814-2010）表 2 无组织排放监控点浓度限值；颗粒物、二氧化硫、氮氧化物执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值；臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 二级新扩改建标准值；厂区内非甲烷总烃排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中监控点处 1h 平均浓度值。 5、该表数据沿用佛山市中环环境检测中心编号为 ZHJC Y2302169 号的竣工验收检测报告上的数据。									

表 9.2-3　噪声监测结果及评价

设施	噪声类别	主要声源	监测时间		测点编号和监测结果				执行标准 标准值	结果 判断	备注
					N1	N2	N3	N4			
---	厂界噪声	工业噪声	2023-2-23	昼间	63.7	63.5	63.1	63.3	65	达标	--
				夜间	53.6	53.4	52.9	53.1	55	达标	
			2023-2-24	昼间	63.6	63.4	62.8	63.2	65	达标	
				夜间	53.5	53.3	52.8	53.1	55	达标	
备注			1、表中“---”表示没有该项目。 2、单位：dB(A)。 3、执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中的 3 类标准。 4、该表数据沿用佛山市中环环境检测中心编号为 ZHJC Y2302169 号的竣工验收检测报告上的数据。								

9.3 主要污染物处理效率

本项目废气处理效率见表 9.3-1。

表 9.3-1 废气处理设施处理效率

排放源	污染物种类	监测日期	处理效率（%）
FQ-22616-3	总 VOCs	2023-2-23	47.4%
		2023-2-24	48.7%

9.4 污染物排放总量核算

验收监测期间，本期验收项目 VOCs 平均排放速率 0.0035kg/h、SO_2、NOx 均未检出，根据项目实际运行情况，项目定型工序年开工 350 天、每天开工 24 小时进行核算，本项目 VOCs 有组织排放量为 0.0294t/a（SO_2、NOx 未检出，因废气项目未检出时没有计算某种污染物排放总量的标准、规范的依据，该排放总量计算依据：参照《水污染物排放总量监测技术规范》（HJ/T92-2002）中的规定“当某种污染物监测结果小于规定监测方法检出下限时，此污染物不参与总量核定”）。

10、验收监测结论

10.1 监测期间工况

验收监测期间，本项目工作正常，各污染治理设施正常运行，2023 年 2 月 23 日~24 日的生产工况达到设计规模的 75%以上，符合建设项目竣工环境保护验收检测技术要求。

10.2 监测结论

10.2.1废水

本项目生活污水经三级化粪池预处理后通过污水管网排入樵泰污水处理厂深化处理，尾水排入吉水涌。本次验收不对项目生活污水进行监测。

本验收项目生产废水统一收集后回用于地面冲洗，一期已验收废水排入鑫龙水处理有限公司高浓度污水预处理工程处理，经系统预处理后出水进入鑫龙水处理有限公司现有项目工程进一步处理，废水排放口位于佛山市南海西樵鑫龙水处理有限公司，由佛山市南海西樵鑫龙水处理有限公司负责日常管理和维护。

10.2.2废气

1、验收监测期间，项目 FQ-22616-3 废气排放口的颗粒物、SO_2、NOx 均符合广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准，总 VOCs 符合广东省地方标准《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）表 1 中的排气筒 VOCs 第II时段排放限值，臭气浓度符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中臭气浓度相应标准值。

2、验收监测期间，本项目无组织废气中总VOCs监测结果符合广东省地方标准《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB 44/814-2010）表2无组织排放监控点浓度限值；颗粒物、二氧化硫、氮氧化物监测结果符合广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值；臭气浓度监测结果符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表1二级新扩改建标准值；厂区内非甲烷总烃排放符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中监控点处1h平均浓度值。

10.2.3噪声

验收监测期间，项目厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类限值要求。

10.2.4固体废物

本项目产生的固体废物主要是一般工业固废（废布料）、危险废物（废包装物、废油渣、废活性炭、废灯管、废矿物油、废抹布、废干电池）、生活垃圾。

员工生活垃圾收集后交由环卫部门统一清运处理。废布料收集后统一交由资源回收单位回收利用。废包装物、废油渣、废活性炭、废灯管、废矿物油、废抹布、废干电池交由瀚蓝工业服务有限公司回收处置。

10.2.4总量控制

根据《佛山华丰纺织有限公司改扩建项目环境影响报告书》及《佛山市生态环境局关于<佛山华丰纺织有限公司改扩建项目环境影响报告书>审批意见的函》（佛环函（南）〔2020〕区审 313 号），本项目总量控制指标为：工业废水排放量≤1610 吨/日，纳入鑫龙水处理有限公司集中处理，该指标由西樵镇人民政府从广东西樵纺织产业 (示范) 基地园区的污水总量指标中分配所得；SO_2 排放量≤1.2 吨/年、NOx 排放量≤5.613 吨/年、VOCs

排放量≤3.8473 吨/年 (其中有组织排放量为 2.4309 吨/年)，污染物排放总量均来源于原有项目。

根据《佛山华丰纺织有限公司改扩建项目（一期）竣工环境保护验收监测报告》（2022 年 4 月），华丰纺织已验收部分总量控制情况：生产废水排放量 1610t/d，收集后排入鑫龙水处理有限公司处理；VOCs 有组织排放量为 1.4578t/a、NOx 有组织排放量为 3.8685t/a、SO_2 有组织排放量为 1.1357t/a。

本期验收项目验收监测期间，项目生产废水排放量 0t/d；VOCs 平均排放速率 0.0035kg/h、SO_2、NOx 均未检出，根据项目实际运行情况，项目定型工序年开工 350 天、每天开工 24 小时进行核算，本项目 VOCs 有组织排放量为 0.0294t/a（SO_2、NOx 未检出，因废气项目未检出时没有计算某种污染物排放总量的标准、规范的依据，该排放总量计算依据：参照《水污染物排放总量监测技术规范》（HJ/T92-2002）中的规定“当某种污染物监测结果小于规定监测方法检出下限时，此污染物不参与总量核定”）。

表 10.2-1　总量控制指标要求及排放情况（t/a）

污染物种类		环评审批情况	验收监测核算总量			增减量（审批与小计对比）
			一期已验收	本期验收	小计	
生产废水		1610	1610	0	1610	0
总 VOCs	有组织	2.4309	1.4578	0.0294	1.4872	-0.9437
SO_2	有组织	1.1364	1.1357	0	1.1357	-0.0007
NO_X	有组织	5.3155	3.8685	0	3.8685	-1.447

各污染物均满足环境影响报告书及审批部门审批决定、排污许可证规定的总量控制指标要求。

10.2.5环保管理检查

本项目执行了环境影响评价及“三同时”制度，环评批复要求基本得到落实。

综上所述，根据项目验收监测和现场调查结果，项目基本符合建设项目竣工环境保护验收的要求。

附件 1：建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：佛山华丰纺织有限公司　　填表人（签字）：[illegible]　　项目经办人（签字）：[illegible]

建设项目	项目名称	佛山华丰纺织有限公司改扩建项目（二期）	项目代码	/	建设地点	佛山市南海区西樵镇西樵科技工业园新纺大道 2 号	
	行业类别（分类管理名录）	“十四、纺织业 17 中的“棉纺织及印染精加工 171*	建设性质	□新建 ☑改扩建 □技术改造	项目中心经度/纬度	112°54′26.53″E、22°57′10.30″N	
	设计生产能力	棉色织布 350 万米（885 吨）、牛仔布 3150 万米（14570 吨）、经编毛圈布 180 万米（1120 吨）、棉色织布牛仔布后整理加工 3500 万米（15600 吨）、筒子纱染色加工 2800 吨、棉纱浆染加工 31000 吨、针织布染整 5000 万米（10400 吨）	实际生产能力	针织布染整 100 万米（208 吨）	环评单位	襄阳众鑫缘环保科技有限公司	
	环评文件审批机关	佛山市生态环境局	审批文号	佛环函（南）〔2020〕区审 313 号	环评文件类型	环境影响报告书	
	开工日期	2022 年 10 月 6 日	竣工日期	2022 年 12 月 5 日	排污许可证申领时间	2023 年 1 月 9 日	
	环保设施设计单位	佛山市保蓝机械科技有限公司	环保设施施工单位	/	本工程排污许可证编号	91440605617627874A001P	
	验收单位	佛山华丰纺织有限公司	环保设施监测单位	佛山市中环环境检测中心	验收监测时工况	≥75%	
	投资总概算（万元）	35000	环保投资总概算（万元）	610	所占比例（%）	1.74	
	实际总投资	120	实际环保投资（万元）	20	所占比例（%）	16.67	
	废水治理（万元）	/ 废气治理（万元） 18	噪声治理（万元） 1	固体废物治理（万元） 1	绿化及生态（万元） /	其他（万元） /	
	新增废水处理设施能力	/	新增废气处理设施能力	/	年平均工作时	8400h/a	
运营单位		佛山华丰纺织有限公司	运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）	91440605617627874A	验收时间	2023.2.23~2.24	

污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水		0.161	/	/	/	/	0	/	/	0.161	0.161	/	0
	化学需氧量		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	氨氮		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	石油类		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	废气		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	二氧化硫		1.1357	/	/	/	/	0	/	/	1.1357	1.1364	/	0
	颗粒物		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	氮氧化物		3.8685	/	/	/	/	0	/	/	3.8685	5.3155	/	0
	工业固体废物		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	与项目有关的其他特征污染物	总 VOCs	1.4578	/	/	/	/	0.0294	/	/	1.4872	2.4309	/	+0.0294
		以下空白												

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

附件 2：一期竣工环境保护验收意见

佛山华丰纺织有限公司

改扩建（一期）竣工环境保护验收意见

根据国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、佛山市生态环境局关于《佛山华丰纺织有限公司改扩建环境影响报告书》审批意见的函（佛环函（南）[2020]区审313号）以及佛山市中环环境检测中心出具的《佛山华丰纺织有限公司改扩建验收监测报告》（监测报告编号为：ZHJC Y2201038号、ZHJC Y2201127号）文件，建设单位组织验收小组并编制了《佛山华丰纺织有限公司改扩建（一期）竣工环境保护验收报告》（以下简称《验收报告》）。

2022年4月26日，建设单位佛山华丰纺织有限公司组织该项目工程设备单位和验收监测单位等单位的代表组成验收工作组，对本项目进行环境保护设施验收，验收工作组审阅了《验收报告》，并对项目现场及项日环保设施进行了现场检查经充分讨论，提出验收意见如下：

一、工程建设基本情况

1.1建设地点、规模、主要建设内容

项目名称：佛山华丰纺织有限公司改扩建（一期）

建设地点：佛山市南海区西樵镇西樵科技工业园新纺大道2号

项目性质：改扩建

员工人数：员工610 人，项目内设有员工食堂和宿舍，所有员工均在项目内食宿

工作制度：年工作350天，车间实行三班制，每班工作8小时，其中烧毛设备运行时间为2400h/a；定型设备运行时间为4800h/a；定型印花运行时间为6000h/a；印花运行时间为7000h/a。

项目主要建设内容详见下表。

验收组成员签名（排名不分先后）

表1 项目主要建设内容

类别	项目名称	环评及批复建设规模	实际建设规模	备注
产品	产品情况	改扩建后，年生产加工棉色织布 350 万米、牛仔布 3150 万米、经编毛巾布 180 万米、棉色织布和牛仔布后整理加工 3500 万米、筒子纱染色加工 2800 吨、棉纱浆染加工 31000 吨、针织布染整加工 5000 万米	改扩建后，年生产加工棉色织布 300 万米、牛仔布 2850 万米、经编毛巾布 180 万米、棉色织布和牛仔布后整理加工 3000 万米、筒子纱染色加工 2800 吨、棉纱浆染加工 23000 吨、针织布染整加工 4000 万米	基本与环评一致，余下产品产量规模纳入公司改扩建项目二期验收
主体工程	工程内容及规模	项目位于佛山市南海区西樵镇西樵科技工业园新纺大道 2 号，公司占地面积 165528m²，改扩建后总建筑面积增至 232962.51m²，公司劳动定员为 700 人，项目总投资为 35000 万元，其中环保投资 610 万元。改扩建后： （1） 新建 3 栋 6 层高的综合车间大楼，优化调整全厂车间平面布局；扩大棉色织布牛仔布产品及其后整理加工产品的生产规模，并新增针织布染整加工产品以及棉纱线浆染加工产品的生产； （2） 主要产污设备为新增 7 台联合浆染机、5 台浆纱机、5 台绳染机、4 台染色机、8 台印花机、5 台缩水机、1 台丝光机、8 台退浆洗水机、6 台烧毛机、9 台定型机等	项目位于佛山市南海区西樵镇西樵科技工业园新纺大道 2 号，公司占地面积 165528m²，改扩建后总建筑面积增至 142482.51m²，公司劳动定员为 610 人，项目总投资为 35000 万元，其中环保投资 610 万元。改扩建一期后： （1） 新建 1 栋 6 层高的综合车间大楼，优化调整全厂车间平面布局；扩大棉色织布牛仔布产品及其后整理加工产品的生产规模，并新增针织布染整加工产品以及棉纱线浆染加工产品的生产； （2） 主要产污设备为新增 6 台联合浆染机、1 台浆纱机、8 台印花机、1 台缩水机、1 台丝光机、1 台退浆洗水机、2 台烧毛机、4 台定型机等	基本与环评一致，部分设备及人员纳入改扩建项目二期验收

验收组成员签名（排名不分先后）

类别	项目名称	环评及批复建设规模	实际建设规模	备注
公用配套工程	给水	生活供水由樵南水务有限公司供给，工业用水由裕泉自来水有限公司供给，主要为员工生活用水、染整用水、清洗用水、设备冷却补充水等	生活供水由樵南水务有限公司供给，工业用水由裕泉自来水有限公司供给，主要为员工生活用水、染整用水、清洗用水、设备冷却补充水等	与环评一致
	排水	1、采取雨污分流制，雨水散流进雨水管道后排出厂区外；2、生活污水经过化粪池、隔油隔渣池处理达标后排入樵泰污水处理厂进行深度处理； 3、浆染废水（含少量反渗透浓水）收集后经过预处理后，少量排入中水回用处理系统，其余排入鑫龙水处理有限公司进行深度处理； 4、染整废水、设备清洗废水、车间冲洗废水及废气处理系统喷淋废水收集后，引至中水回用处理系统处理回用于生产	1、采取雨污分流制，雨水散流进雨水管道后排出厂区外； 2、生活污水经过化粪池、隔油隔渣池处理达标后排入樵泰污水处理厂进行深度处理； 3、浆染废水、染整废水、设备清洗废水、车间冲洗废水及废气处理系统喷淋废水收集后，目前排入鑫龙水处理有限公司进行深度处理	基本与环评一致。生产废水预处理系统和中水回收系统将后续投建，纳入公司改扩建项目二期验收
	能耗	1、供电由南海长海发电有限公司供给，不设备用发电机，改扩建后项目用电为3300万千瓦时/年，用于厂区生产设备及职工日常生活用电； 2、厂内不设蒸汽锅炉，蒸汽由南海长海发电有限公司管道供给，主要用于项浆染、浆纱、染色、退浆、烘干、丝光、定型、印花、蒸化、预缩等工序，改扩建后蒸汽用量为145440吨/年；	1、供电由南方电网供给，不设备用发电机，改扩建后项目用电为3000万千瓦时/年，用于厂区生产设备及职工日常生活用电； 2、厂内不设蒸汽锅炉，蒸汽由南海长海发电有限公司管道供给，主要用于项浆染、浆纱、染色、退浆、烘干、丝光、定型、印花、蒸化、预缩等工序，改扩建后蒸汽用量为120000吨/年；	基本与环评一致，余下能耗指标纳入公司改扩建项目二期验收

验收组成员签名（排名不分先后）

类别	项目名称	环评及批复建设规模	实际建设规模	备注
		3、天然气由南海燃气发展有限公司供给，主要用于定型机和烧毛机。改扩建后天然气使用量为 300 万立方米/年； 4、项目厨房使用液化石油气作为燃料，项目不使用煤及重油等高污染燃料。改扩建后液化石油气使用量为 73.5 吨/年	3、天然气由南海燃气发展有限公司供给，主要用于定型机和烧毛机。改扩建后天然气使用量为 220 万立方米/年； 4、项目厨房使用液化石油气作为燃料，项目不使用煤及重油等高污染燃料。改扩建后液化石油气使用量为 65 吨/年	
环保工程	废气治理	1.络筒整经、穿筘、织造等工序产生的纱尘颗粒物通过在地面配置往复式吸风清洁器，并在车间安装水帘式纺织空调系统处理后，无组织排放； 2.割绒产生的短纤维粉尘颗粒物通过采用布袋除尘技术处理以及加强车间通风后无组织排放； 3.间歇染色产生的臭气以及总 VOCs 废气通过加强车间通风以及设置染缸密闭运行后无组织排放； 4.浆染工序产生的臭气以及总 VOCs 废气采用碱液喷淋+UV 光解净化处理后高空排放； 5.烧毛工序产生的颗粒物以及燃烧废气采用布袋除尘+水喷淋技术处理后高空排放； 6.定型工序产生的臭气、总 VOCs 废气、燃烧废气以及颗粒物采用水喷淋+静电净化处理后高空排放；	1. 络筒整经、穿筘、织造等工序产生的纱尘颗粒物通过在地面配置往复式吸风清洁器，并在车间安装水帘式纺织空调系统处理后，无组织排放； 2.割绒产生的短纤维粉尘颗粒物通过采用布袋除尘技术处理以及加强车间通风后无组织排放； 3. 间歇染色产生的臭气以及总 VOCs 废气通过加强车间通风以及设置染缸密闭运行后无组织排放； 4.浆染工序产生的臭气以及总 VOCs 废气采用 2 套碱液喷淋+UV 光解处理设备以及 1 套吸附+高级氧化处理后高空排放； 5.烧毛工序产生的颗粒物以及燃烧废气采用布袋除尘+水喷淋技术处理后高空排放； 6.定型工序产生的臭气以及总 VOCs 废气、燃烧废气	基本与环评一致。 1、浆染废气其中一套废气治理设施工艺改变，改变后仍为 2 级处理； 2、因设施安全、治理效率等问题，定型印花废气改用喷淋+热交换+静电处理工

验收组成员签名（排名不分先后）

类别	项目名称	环评及批复建设规模	实际建设规模	备注
		7.定型印花工序产生的臭气、总 VOCs 废气、颗粒物、油烟以及燃烧废气采用碱液喷淋+静电除油+UV 光解+低温等离子净化处理后高空排放； 8.印花工序产生的臭气、总 VOCs 废气、燃烧废气以及颗粒物采用碱液喷淋+UV 光解+低温等离子净化处理后高空排放； 9.晒版工序产生的有机废气通过加强车间通风后无组织排放； 10.废水处理设施的恶臭废气采用加盖密封采用碱液喷淋+UV 光解净化处理后高空排放； 11.厨房油烟废气通过采用集气罩收集经静电油烟净化装置处理后高空排放	以及颗粒物采用水喷淋+静电净化处理后高空排放； 7.定型印花工序产生的臭气、总 VOCs 废气、颗粒物、油烟以及燃烧废气采用喷淋+热交换+静电处理后高空排放； 8.印花工序产生的臭气以及总 VOCs 废气、燃烧废气以及颗粒物采用 3 套 碱液喷淋+活性炭吸附+活性炭吸附处理后高空排放； 9. 晒版工序产生的有机废气通过加强车间通风后无组织排放； 10.废水处理设施的恶臭废气采用加盖密封处理后高空排放； 11.厨房油烟废气通过采用集气罩收集经静电油烟净化装置处理后高空排放	艺，印花工序改用碱液喷淋+活性炭吸附+活性炭吸附处理工艺； 3、废水恶臭废气处理设施纳入公司改扩建项目二期验收
	废水治理	1、生活污水经过化粪池、隔油隔渣池处理达标后流入樵泰污水处理厂进行深度处理； 2、浆染废水（含少量反渗透浓水）收集后经过"物化+厌氧水解酸化+好氧处理"设施处理后，少量排入中水回用处理系统（"混凝沉淀+厌氧水解酸化+好痒+砂滤+超滤+反渗透"），其余排入鑫龙水处理有限公司进行深度处理；	1、生活污水经过化粪池、隔油隔渣池处理达标后排入樵泰污水处理厂进行深度处理； 2、浆染废水、染整废水、设备清洗废水、车间冲洗废水及废气处理系统喷淋废水收集后，，目前排入鑫龙水处理有限公司进行深度处理	基本与环评一致，生产废水预处理系统和中水回收系统将后续投建，纳入公司改扩

验收组成员签名（排名不分先后）

类别	项目名称	环评及批复建设规模	实际建设规模	备注
		3、染整废水、设备清洗废水、车间冲洗废水及废气处理系统喷淋废水收集后，引至中水回用处理系统处理回用于生产		建项目二期验收
	噪声治理	合理布局设备，落实车间墙体隔音、减震等降噪措施、设置厂区绿化	合理布局设备，对噪声源采取隔声、消声、减振和距离衰减、设置厂区绿化等综合治理措施	与环评一致
	固废处理	1、一般工业固废：废纱、废布料、除尘系统粉尘交由回收单位利用； 2、废包装物（HW49）、定型废气治理设施废油渣（HW08）交由危废资质公司外运处理； 3、生活垃圾交由环卫部门外运处理； 4、废水处理系统污泥属于一般工业固体废物，交由回收单位处理； 5、餐饮垃圾、废油脂委托相应的回收单位处理	1、一般工业固废：废纱、废布料、除尘系统粉尘交由回收单位利用； 2、废包装物（HW49）、定型废气治理设施废油渣（HW08）交由危废资质公司外运处理；废活性炭（HW49）为更换废气治理设施工艺后产生，在更换前需与危废公司签订合同后转运； 3、生活垃圾交由环卫部门外运处理； 4、餐饮垃圾、废油脂委托相应的回收单位处理	公司改扩建一期无废水处理系统污泥产生；因印花废气治理工艺调整，新增废活性炭的产生，其余与环评一致

验收组成员签名（排名不分先后）

李喜泉 黄大娟

确认验收监测报告

何为穗

6 / 14

1.2建设过程及环保审批情况

（1）2019年11月，建设单位委托襄阳众鑫缘科技有限公司编制完成了《佛山华丰纺织有限公司改扩建项目环境影响报告书》；

（2）2020年3月，通过佛山市生态环境局审批（佛环函（南）[2020]区审313号）；

（3）2021年11月，主体工程、设备及配套的环保设施竣工；

（4）2021年12月，根据改扩建审批意见完成国家排污证的重新申领手续（证书编号：91440605617627874A001P）；

（5）2021年12月，完成设备及配套治理设施调试。

1.3投资情况

全厂总投资为35000万元，一期环保投资为610万元，包括废气治理设施等。

1.4验收范围

公司本次验收的改扩建（一期）内容包括：

（1）在厂区空地内新建1栋6层高的综合车间大楼，并扩大项目部分生产设备规模（一期扩建的主要产污设备为联合浆染机10台、印花机9台、丝光机2台、定型机6台、烧毛机1台，其余见《验收报告》设备清单），同时优化调整全厂车间平面布局；

（2）扩大棉色织布牛仔布产品及其后整理加工产品的生产规模，并新增针织布染整加工产品以及棉纱线浆染加工产品的生产，筒子纱染色加工产品及经编毛巾布的生产规模不变。

二、工程变动情况

（1）结合项目所在工业园集中污水处理厂的建设，项目浆染废水、染整等生产废水预处理系统、中水回收系统及其对应废水恶臭废气治理设施将于二期投建验收。公司一期生产废水经收集后纳入鑫龙水处理有限公司进行处理，由鑫龙水处理有限公司处理达标后排放，未超出环评批复要求的外排生产废水排放量，厂界臭气排放也符合相关标准限值要求。

验收组成员签名（排名不分先后）

（2）FQ-22616-3、FQ-22616-4废气排放口、废气处理设施以及相关的产污设备已拆除。

（3）因设施安全、治理效率等问题，定型印花废气改用喷淋+热交换+静电处理工艺，印花工序改用碱液喷淋+活性炭吸附+活性炭吸附处理工艺。目前废气监测均符合相关标准限值要求。

（4）因废气治理工艺的调整，固废产生与处置方面，新增废活性炭种类的危废，产生量少，后续将完善废活性炭危废合同。

对照《环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》、《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办[2015]52号）、关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕688号）等相关文件，以上变动不属于重大变动。

本项目其余建设工程内容与环评及其环保部门的审批意见情况基本一致，不存在重大变动等情况。

三、环境保护设施建设情况

3.1废水

公司改扩建（一期）后废水为生活污水及生产废水。其中生产废水治理设施及中水回用设施计划二期投产验收，改扩建（一期）的生产废水经过收集后直接排入鑫龙水处理有限公司进行达标处理。

改扩建（一期）的生产废水排放量为1610m³/d，经过厂区废水收集池收集后，汇入鑫龙水处理有限公司进行深度处理，尾水汇入八米涌。

改扩建（一期）的生活污水排放量为109.8m³/d，经过三级化粪池、隔油隔渣池预处理后，排入樵泰污水处理厂进行深度处理，尾水汇入吉水涌。

3.2废气

（1）无组织粉尘废气：该类废气主要特征污染物为颗粒物，通过往复式吸风清洁器收集、滤网过滤、布袋除尘处理后无组织排放；

验收组成员签名（排名不分先后）

确认验收监测报告数据

（2）无组织染色、晒版废气：该类废气主要特征污染物为臭气浓度、总VOCs，通过染缸密闭运行、加强车间通风后无组织排放；

（3）无组织恶臭废气：公司目前废水处理系统并未建设，仅为废水收集池，相对于废水处理系统，废水收集池臭气浓度较低，在对收集池进行加盖后，加强车间通风后无组织排放；

（4）浆染废气：该类废气主要特征污染物为总VOCs、臭气浓度等，收集后分别采用1套“吸附+高级氧化处理工艺”、2套“喷淋+UV光解”处理设施进行处理达标后，引至高空排放（FQ-22616-1、FQ-22616-2、FQ-22616-12）；

（5）烧毛废气：该类废气主要特征污染物为二氧化硫、氮氧化物等，通过布袋除尘+水喷淋处理后，引至高空排放（FQ-22616-5）；

（6）定型废气：该类废气主要特征污染物为总VOCs、颗粒物、二氧化硫等，通过水喷淋+静电除油装置处理后，引至高空排放（FQ-22616-6、FQ-22616-7）；

（7）定型印花废气：该类废气主要特征污染物为总VOCs、颗粒物、二氧化硫等，经过水喷淋+热交换+静电处理达标后引至高空排放（FQ-22616-8）；

（8）印花废气：该类废气主要特征污染物为总VOCs、臭气浓度，经过碱液喷淋+二级活性炭处理后引至高空排放（FQ-22616-9、FQ-22616-10、FQ-22616-11）

（9）厨房油烟废气：油烟废气经过静电除油设施处理后引至楼顶排放。

3.3噪声

项目改扩建后噪声主要为各种生产设备运转时产生，通过减震、隔墙隔音，距离衰减降低噪声影响。

3.4固体废物

本次改扩建（一期）后，生产固体废物种类为一般固废及危废废物，其中一般固废为废纱、废布料、废毛屑和除尘系统收集的粉尘，均交由回收单位外运处理；危险废物为废染化料包装袋（HW49）、废油渣（HW08）、废活性炭（HW49），均需交由有危废资质公司外运处理。除了生产固废外，还有生活垃圾、餐饮垃圾及废油脂，

验收组成员签名（排名不分先后）

生活垃圾交由环卫部门清运；餐饮垃圾及废油脂交由回收单位外运处理。

目前厂区已建立单独的固体废物及危废贮存场所，并做好防淋溶防泄漏措施，并完善标识。

3.5辐射

本项目不涉及辐射，在此不做讨论。

3.6其他环境保护设施

（1）环境风险防范设施：公司已制定突发环境应急预案制度，配置相应的消防物质，定期对设备进行检修，避免设备受损。做好防雷、防静电、保护和工作接地设计，满足有关规范要求。公司已获得环保局环境应急预案备案（备案编号：440605-2022-0018-L）。

（2）项目已设置生产废水流量计量装置。

四、环境保护设施调试效果

公司委托佛山市中环环境检测中心对废气以及噪声进行了监测（监测报告编号为：ZHJC Y2201038号、ZHJC Y2201127号），根据验收监测报告显示：

4.1环保设施处理效率

（1）废水：项目废水没有进行监测，在此不做讨论；

（2）废气：项目废气为定型废气、浆染废气、定型印花废气、烧毛废气、印花废气及无组织废气，环评及相关审批文件未对废气处理设施处理效率作要求，在此不做讨论；

（3）噪声：项目噪声源强较低，根据监测报告数据显示，项目厂界噪声符合环保要求；

（4）固废：项目固废没有进行监测，在此不做讨论。

4.2污染物排放情况

（1）废水

公司生活污水经过三级化粪池、隔油隔渣池预处理后，排入樵泰污水处理厂进行

验收组成员签名（排名不分先后）

深度处理，尾水排放符合《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准及广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准较严值后排入吉水涌。

生产废水经过厂区废水收集池收集后，汇入鑫龙水处理有限公司进行深度处理，尾水符合广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准（其中COD从严控制为60mg/L）与《纺织染整工业水污染物排放标准》（GB4287-2012）及修改单（环保部公告2015 年第19 号）表2 直接排放标准（其中根据环保部公告2015 年第41号，苯胺类、六价铬执行表1 中直接排放标准）的较严者后排入八米涌。

（2）废气

1）有组织废气

浆染废气中总 VOCs 符合广东省地方标准《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB 44/814-2010）表 1 第 II 时段排放限值要求；臭气浓度符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-1993）中相应标准值；

烧毛废气中二氧化硫、氮氧化物及颗粒物符合广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）第二时段二级标准要求；

定型废气、定型印花废气中二氧化硫、氮氧化物及颗粒物符合广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）第二时段二级标准要求；甲苯、二甲苯、总 VOCs 符合广东省地方标准《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB 44/814-2010）表 1 第 II 时段排放限值要求；臭气浓度符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-1993）中相应标准值；

印花废气甲苯、二甲苯、总VOCs符合行广东省地方标准《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/ 815-2010）表2 排气筒VOCs 第II时段排放限值；臭气浓度符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-1993）中相应标准值。

2）无组织废气

颗粒物符合广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值要求；

验收组成员签名（排名不分先后）

11 14

甲苯、二甲苯、总VOCs符合广东省地方标准《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB 44/814-2010）表2无组织排放监控点浓度限值要求；

臭气浓度、硫化氢、氨符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-1993）中表1新扩改建二级标准限值要求；

二氧化硫、氮氧化物符合广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）无组织排放监控点浓度限值；

非甲烷总烃符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822—2019）中表1特别排放限值要求。

（3）噪声

厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准。

（4）固体废物

生活垃圾交由环卫部门处理，一般固废交由回收公司外运处理，危险废弃物交由有危废资质的公司外运处理。

（5）总量

依据佛环函（南）[2020]区审 313 号文件，本项目产生的生活污水及其污染物纳入樵泰污水处理厂；生产废水及其污染物纳入鑫龙水处理有限公司，其中废水排放指标为 1610t/d。项目废水污染物均纳入樵泰污水处理厂及鑫龙水处理有限公司，因此无需单独设置水污染物总量控制指标。

废气污染物排放总量指标为二氧化硫 1.2t/a（其中有组织为 1.1364t/a）、氮氧化物 5.613t/a（其中有组织为 5.3155t/a）、总 VOCs 3.8473t/a（其中有组织为 2.4309t/a）。

本次验收废气污染物实际排放总量具体计算过程见《验收报告》章节 9.2.1“表 9.2-5 废气污染物排放总量计算汇总”。其中二氧化硫 1.1955t/a（其中有组织为 1.1357t/a）、氮氧化物 4.0721t/a（其中有组织为 3.8685t/a）、总 VOCs2.1045t/a（其中有组织为 1.4578t/a）。

综合上述废气污染物排放量，公司本次改扩建（一期）废气污染物排放总量均符

验收组成员签名（排名不分先后）

确认验收意见 12/14

合环评审批要求。

五、工程建设对环境的影响

建设单位在严格执行我国建设项目环境保护“三同时制度”、对各项污染防治措施予以落实、并加强生产和污染治理设施的运行管理、保证各污染物达标排放的前提下，本项目对周围环境质量影响较小，符合国家、地方的环保标准，因而本项目从环境保护的角度是可行的，对周围环境影响较小。

六、验收结论和后续要求

建设项目执行环境影响评价制度，环评报告及环评批复手续齐全，依照《建设竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收要求，验收及监测期间各工序正常运行，工况稳定，项目三同时环保设施按照要求建设完成并投入使用。

根据佛山市中环环境检测中心提供的《佛山华丰纺织有限公司改扩建验收检测》（监测报告编号：ZHJC Y2201038号、ZHJC Y2201127号）结果显示，项目各项污染物排放指标均及格，该项目达到验收标准，本项目可以通过验收。

七、建议

（1）加强环境保护管理工作，严格执行各类管理制度和操作规程，定期对环保设施进行检查维护，确保各类污染物能稳定达标排放。

（2）加快推进废水预处理处理、中水回用工程设施建设与使用。

（3）加强固体废弃物，尤其是危险废物的管理与处置。

（4）积极配合各级环保部门做好项目的日常环境保护监管工作。 。

八、验收人员信息

验收人员名单包括验收负责人和参加验收人员的姓名、单位、电话等信息见后附表格。

验收组成员签名（排名不分先后）

附表1

佛山华丰纺织有限公司改扩建（一期）竣工环境保护验收组人员信息表

序号	单位类别	单位名称	姓名	职务职称	联系方式	签名
1	建设单位	佛山华丰纺织有限公司	刘宁照	副总经理	0757-86863693	
2	建设单位	佛山华丰纺织有限公司		设备部副部长	0757-86863690	
3	工程单位	佛山市德良环保设备科技有限公司		总经理	0757-23338805	
4	监测单位	佛山市中环环境检测中心			0757-86810148	

佛山华丰纺织有限公司

2022年4月26日

附件 3：高浓度污水预处理工程建设项目环评批复

佛山市生态环境局

主动公开　　佛环函（南）〔2020〕区审913号

佛山市生态环境局关于《佛山市南海西樵染整行业污水集中治理项目高浓度污水预处理工程建设项目环境影响报告表》审批意见的函

佛山市南海区樵染环保科技有限公司（83931）：

你公司报来由佛山市南海环境科学研究所有限公司编制的《佛山市南海西樵染整行业污水集中治理项目高浓度污水预处理工程建设项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）及材料收悉。经研究，批复如下：

一、你公司应当对《报告表》的内容和结论负责。

二、佛山市南海西樵染整行业污水集中治理项目高浓度污水预处理工程建设项目选址位于佛山市南海区西樵镇新纺路稔岗变电站旁，拟在佛山市南海西樵染整行业污水集中治理项目基础上建设高浓度污水处理工程，以单独处理收集原废水中的高浓度浆染工艺废水，设计处理能力为15000吨/天，经系统预处理后出水进入现有项目二期工程的预曝氧化沟接入现有污水治理设施进行后续深度治理，总设计处理水量不变，占地面积约9300平方米，总投资12000万元（均为环保投资），核准的设备及建

构筑物总规模详见《报告表》表1-2。

根据《报告表》的评价结论，在全面落实《报告表》提出的各项污染防治和环境风险防范等环境保护措施，并确保污染物排放稳定达标且符合总量控制要求的前提下，项目按照《报告表》中所列项目的性质、规模、地点进行建设，从环境保护角度可行。

三、项目建设应重点做好以下工作：

（一）根据《报告表》，建设单位必须采取以下措施减少环境影响：施工现场土方集中堆放，采取覆盖、固化或绿化等措施，洒水抑尘，运输车辆加蓬盖，合理规划运输车辆的运行路线与时间，设置围栏，缩小施工扬尘扩散范围；合理安排施工时间和布局施工现场，选用低噪声设备；施工废水经沉淀处理后回用于洒水抑尘，施工人员生活以及食宿利用周边村落区域现有的食堂和宿舍，生活污水经市政管网排入污水处理厂进行处理；按照相关法规妥善处置施工期产生的固体废物。

（二）本工程必须按照《报告表》要求对格栅间、调节池、初沉池、A/O生化池、厌氧池、中间池、脱硫+沉淀池、污泥浓缩池等设施进行全封闭抽风收集后废气由“二级喷淋洗涤（水洗+碱液喷淋）+一级生物滴滤池+一级活性炭吸附”设施处理，经现有15米高的排气筒高空排放，外排废气中H_2S、NH_3、臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表2排放标准值。

（三）根据《报告表》，本工程实施后15000吨/天高浓度污水经处理后纳入佛山市南海西樵染整行业污水集中治理项目进行后续深度处理后排入人工湿地，人工湿地的出水达到广东省《水污染物排放限值》（DB44 /26-2001）第二时段一级标准（其中COD_{Cr}排放浓度执行60mg/L）与《纺织染整工业水污染物排放标准》（GB4287-2012）及其修改单中表2直接排放标准的较严值后，排入八米涌。

（四）项目方对产生噪声源设备必须进行合理布局，选用低噪声的设备，做好隔音降噪工作，以减轻噪声对生产工人和附近环境的影响，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准的要求。

（五）项目产生的废活性炭属于危险废物，必须交由取得相应危险废物经营许可证的单位集中处置；同时，项目方必须加强对固体废物的管理，实施分类收集，废水处理污泥、一般废包装材料等一般工业固体废物必须按《报告表》要求综合利用或合理处置，生活垃圾必须进行分类收集后及时交由环卫部门处理，不得乱堆乱放。

危险废物、一般工业固废在厂内暂存应分别符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）以及《关于发布<一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准（GB18599-2001）>等3项国家污染物控制标准修改单的公告》（环境保护公告2013

年第36号）的要求。

（六）项目方必须制订并落实有效的环境风险防范措施和应急预案，建立健全环境事故应急体系，制订严格的规章制度，加强生产、污染防治设施的管理和维护，减少污染物排放。

四、项目环保投资应纳入工程投资概算并予以落实。

五、项目必须按《报告表》核定的规模和工艺建设，不得擅自扩大生产规模和改变生产工艺。

六、《报告表》经批准后，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。

七、项目建设应严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的“三同时”制度。项目竣工后，你单位应当按照规定向所在地生态环境主管部门申请领取排污许可证或进行排污登记，并且配套建设的环境保护设施经验收合格后，方可投入生产或使用。

本文件依据《中华人民共和国环境影响评价法》第二十二条和《建设项目环境保护管理条例》第九条等环保相关法律法规，仅从环保角度进行该项目环境影响评价文件的审批，请项目投资方依据相关法律法规到其它相关部门办理完善相应手续。

佛山市生态环境局

2020年11月27日

佛山市生态环境局 业务专用章 (2)

附件 4：高浓度污水预处理工程建设项目竣工环境保护验收意见

佛山市南海西樵染整行业污水集中治理项目高浓度污水预处理工程项目竣工环境保护验收意见

2022 年 5 月，根据《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》（国令第 682 号）、对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号），严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求，佛山市南海区樵染环保科技有限公司组织召开了项目竣工环境保护验收会议，成立项目竣工验收工作组，成员由建设单位佛山市南海区樵染环保科技有限公司、环保设施设计单位中誉设计有限公司、检测单位佛山市中环环境检测中心的代表和环保工程专家组成员等组成。

验收工作组对项目现场进行了检查，并审查本项目竣工环境保护验收报告，经认真讨论后，认为本项目符合环保验收条件，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

佛山市南海西樵染整行业污水集中治理项目高浓度污水预处理工程项目位于佛山市南海区西樵科技工业园 A 区佛山市南海西樵鑫龙水处理有限公司厂区内，中心地理位置坐标为东经 112° 54′ 37.37″，北纬 22° 57′ 2.07″。项目占地面积约 9300m²，总投资 12000 万元，主要在原有项目基础上增加一套高浓度污水预处理系统，以单独处理原有项目收集废水中的高浓度浆染工艺废水，采用“中和调节+混凝沉淀+水解厌氧+脱硫沉淀+A/O+芬顿氧化”处理工艺，同时配套建设独立的臭气治理系统。设计污水预处理能力为 15000 吨/天，废水预处理达标后汇入佛山市南海西樵染整行业污水集中治理项目内进行深度治理。

（二）环保审批情况：

佛山市南海西樵染整行业污水集中治理项目高浓度污水预处理工程项目经环保审批，已获得佛山市生态环境局关于《佛山市南海西樵染整行业污水集中治理项目高浓度污水预处理工程建设项目环境影响报告表》审批意见的函，佛环函（南）（2020）区审 913 号，2020 年 11 月 27 日。

（三）验收范围：

本次验收针对本改建项目进行整体验收，验收范围包括废水处理工艺、废气、噪声（项目不排放生产性废水），厂内已建成危废暂存仓库，固废交由有资质处理单位肇庆明智环保建材有限公司处理，合同号 2022016 号。

二、工程变动情况

本项目依据佛山市南海西樵染整行业污水集中治理项目高浓度污水预处理工程 《建设项目环境影响报告表》的设计要求进行规划建设，主要生产工艺和环保治理设施、设备均未对环评设计作较大偏离的变动，项目性质、地点、生产工艺、环境保护措施均未发生明显的变化，因此，项目实际规模情况与环评批复内容相比未发生重大变化。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

项目生活污水依托原有项目生活设施由原有项目合并处理。本项目主体工程工业污水经系统预处理后，进入原有污水治理设施后进行深度治理。因此，项目废水不会对周边环境造成不良影响。

（二）废气

项目生产废气经 1 套“二级喷淋洗涤（水洗+碱液喷淋）+一级生物滴滤池+一级活性炭吸附”处理设施，设计风量 44000m3 /h，经处理达标后通过 15m 的排气筒排放。试运行期间排放监测口氨气、硫化氢和恶臭气体的浓度经检测能满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 恶臭污染物厂界标准值中新扩改建二级标准及表 2 恶臭污染物排放标准值的限值要求。

因此，项目废气在落实上述治理设施的情况下污染物排放对周围环境空气的影响较小，其程度和范围均在可以接受的范围之内。

（三）噪声

项目通过对噪声源采用低噪声设备和隔离降噪等措施，使得噪声排放达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008)3类标准的要求，不会对周围环境造成不良影响。

四、验收监测结果

根据佛山市中环环境检测中心出具的编号为 检测报告：ZHJC Y220515

1.废水：

检测期间，佛山市南海区樵染环保科技有限公司高浓度污水预处理工程项目生产正常，工况稳定，所测废水均符合《佛山市南海西樵染整行业污水集中治理项目高浓度污水预处理工程建设项目环境影响报告表》中设计进出水水质要求。

2.废气：

检测期间，佛山市南海区樵染环保科技有限公司高浓度污水预处理工程项目废气治理设施运行正常，工况稳定，所测恶臭废气项目均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 新扩改建

二级标准及表 2 恶臭污染物排放标准；所测车间甲烷项目符合《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）表 5 厂界(防护带边缘)废气排放最高允许浓度中的二级标准。

3.噪声：

检测期间，佛山市南海区樵染环保科技有限公司高浓度污水预处理工程项目运行正常，所测厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中的 3 类标准的相关要求。

五、结论

建设单位在项目实施过程中按照环评及其批复要求落实了相关环保措施，满足“三同时”要求，且不存在验收不合格情形，故项目环境保护验收合格。

六、建议和要求

（1）建立一套健全完善的环境管理制度，并严格按管理制度执行；

（2）加强生产管理，不断完善工艺治理设施，确保项目废水和废气处理设施运行正常；

（3）制定并落实有效的环境风险防范措施，建立健全环境事故应急体系，定期开展应急演练；

（4）若企业的生产工艺发生变化或生产规模扩大、生产技术更新改造时，都必须重新进行环境影响评价，并征得环保部门审批同意后方可实施。

七、验收人员信息

验收人员信息表

项目验收工作组	单位名称	代表/姓名	电话号码
建设单位	佛山市南海区樵染环保科技有限公司		13709666098
报告编制单位	佛山市南海区樵染环保科技有限公司		13790013766
环保设施设计单位	中誉设计有限公司		13711434298
专家组成员	佛山市南海景隆投资控股有限公司		13923170925
专家组成员	广东环境保护工程职业学院		18306613271
专家组成员	广东环境保护工程职业学院		13928677365
检测单位	佛山市中环环境检测中心		18602088843

佛山市南海区樵染环保科技有限公司

2022 年 5 月 15 日

共 3 页第 3 页.

附件 5：鑫龙水处理有限公司排污许可证（节选）

排污许可证

证书编号：91440605770189014300 1X

单位名称：佛山市南海西樵鑫龙水处理有限公司

注册地址：佛山市南海区西樵科技工业园 A 区

法定代表人：余成霖

生产经营场所地址：佛山市南海区西樵科技工业园 A 区

行业类别：污水处理及其再生利用

统一社会信用代码：91440605770189014 3

有效期限：自 2022 年 12 月 14 日至 2027 年 12 月 13 日止

发证机关：（盖章）佛山市生态环境局

发证日期：2022 年 12 月 [illegible]

中华人民共和国生态环境部监制

佛山市生态环境局印制

排污许可证
副本
第二册

证书编号：91440605770189014300lX

单位名称：佛山市南海西樵鑫龙水处理有限公司

注册地址：佛山市南海区西樵科技工业园 A 区

行业类别：污水处理及其再生利用

生产经营场所地址：佛山市南海区西樵科技工业园 A 区

统一社会信用代码：914406057701890143

法定代表人（主要负责人）：余成霖

技术负责人：黎志豪

固定电话：0757-81895818　移动电话：13702927327

有效期限：自 2022 年 12 月 14 日起至 2027 年 12 月 13 日止

发证机关：（公章）佛山市生态环境局

发证日期：2022 年 12 月 14 日

九、排污单位登记信息

（一）水处理行业生产线信息

表 19 排污单位生产线基本情况表

序号	生产线类别	生产线名称或编号	设计处理能力	年运行时间（h）	厂外进水类别	其他信息	工艺单元	污染治理设施名称	污染治理设施编号	是否可行技术	污染治理设施其他信息
1	废水处理工程	SCX002	30000m3/d	7920	厂外工业废水		预处理	格栅	TW010	是	圆网机
								调节池	TW009	是	
								混凝沉淀池	TW011	是	混凝反应池
								初沉池	TW008	是	
								水解酸化池	TW012	是	
							生化处理	好氧池	TW014	是	
								二沉池	TW013	是	
							深度处理及回用	高级氧化设施	TW015	是	臭氧氧化
2	固废处理工程	SCX-S01	3000m3/d	7920	/		/	压滤机	TS001	是	
3	固废处理工程	SCX-S02	300m3/d	7920	/		/	干化机	TS002	是	
4	固废处理工程	SCX-S03	4566.3t/a	7920	/	佛山市南海西樵染	/	污泥浓缩池	TS005	是	含液位计、行车刮泥

序号	生产线类别	生产线名称或编号	设计处理能力	年运行时间（h）	厂外进水类别	其他信息	工艺单元	污染治理设施名称	污染治理设施编号	是否可行技术	污染治理设施其他信息
						整行业污水集中治理项目高浓度污水预处理工程建设项目					机、出水堰、污泥泵
								外排池	TS004	是	含外排泵，液位计
5	废水处理工程	SCX001	30000m3/d	7800	厂外工业废水		预处理	格栅	TW003	是	
								调节池	TW002	是	
								混凝沉淀池	TW004	是	混凝反应池
								初沉池	TW001	是	
								水解酸化池	TW005	是	
							生化处理	生物接触氧化池	TW007	是	
								二沉池	TW006	是	
6	废水处理工程	SCX003	15000m3/d	7920	厂外工业废水	佛山市南海西樵染整行业污水集中治理项目高浓度污水预处理工	高浓度污水处理系统	调节池	TW020	是	含膜格栅、搅拌风机、原水泵、变频器、电动葫芦、电磁流量计、调节池搅拌

序号	生产线类别	生产线名称或编号	设计处理能力	年运行时间（h）	厂外进水类别	其他信息	工艺单元	污染治理设施名称	污染治理设施编号	是否可行技术	污染治理设施其他信息
						程建设项目：主要建设一套高浓度污水预处理系统以集中收集和处理佛山市南海西樵染整行业污水集中治理项目接纳的工业园区纺织印染企业排放的高浓度污水，设计处理能力为15000吨/天，采用“中和调节+混凝沉淀+水解厌氧+脱硫沉淀+A/O+芬					系统、水下推流器、液位计、密闭式冷却塔
								初沉池	TW019	是	含反应池搅拌装置、反应池搅拌机、絮凝池搅拌机、中心传动刮泥机、出水堰、排泥阀、pH计
								DH厌氧	TW017	是	含分水器、布水器配水、脉冲布水器、电磁流量计、出水堰、排泥管、内回流泵、变频器、pH计、ORP
								中间水池	TW025	是	含提升泵、变频器、液位计

序号	生产线类别	生产线名称或编号	设计处理能力	年运行时间（h）	厂外进水类别	其他信息	工艺单元	污染治理设施名称	污染治理设施编号	是否可行技术	污染治理设施其他信息
						顿氧化"处理工艺，预处理达标后汇入佛山市南海西樵染整行业污水集中治理项目，从二期工程的预曝氧化沟接入现有污水治理设施进行后续深度治理。		脱硫池	TW024	是	含脱硫池搅拌系统"脱硫反应池搅拌机、脱硫絮凝池搅拌机
								臭气处理装置	TW018	是	含臭气封盖及风管，臭气处理装置
								脱硫沉淀池	TW023	是	含中心传动刮泥机、出水堰、排泥阀
								A0好氧池	TW016	是	含好氧曝气管，好氧风机、硝化液回流、水下推流器，pH计、溶氧仪
								二沉池	TW021	是	含中心传动刮泥机、出水堰、回流泵
								格栅间	TW022	是	

序号	生产线类别	生产线名称或编号	设计处理能力	年运行时间（h）	厂外进水类别	其他信息	工艺单元	污染治理设施名称	污染治理设施编号	是否可行技术	污染治理设施其他信息
							芬顿系统	芬顿氧化塔	TW028	是	含电磁流量计、进水自动阀、芬顿氧化塔、芬顿塔循环泵、进水电磁流量计、pH计、ORP、电动葫芦
								芬顿反应池	TW027	是	含脱气搅拌设备、催化填料、反应池搅拌机、絮凝池搅拌机、pH计、ORP
								芬顿沉淀池	TW026	是	含芬顿沉淀池刮吸泥机、出水堰
							药品系统	氯化亚铁药品系统	TW033	是	含亚铁储池、搅拌机、初沉池亚铁加药泵、变频

序号	生产线类别	生产线名称或编号	设计处理能力	年运行时间（h）	厂外进水类别	其他信息	工艺单元	污染治理设施名称	污染治理设施编号	是否可行技术	污染治理设施其他信息
											器、电磁流量计、脱硫池亚铁加药泵、变频器、电磁流量计、芬顿亚铁加药泵、变频器、电磁流量计、浓缩池亚铁加药泵、电磁流量计、电动葫芦
								脱溶剂（氯化钙）药品系统	TW035	是	含储池、搅拌机、加药泵、变频器、电磁流量计
								聚丙烯酰胺（PAM）药品系统	TW031	是	含泡药机、初沉池PAM加药泵、电磁流量计、脱硫池PAM加药泵、电磁

序号	生产线类别	生产线名称或编号	设计处理能力	年运行时间（h）	厂外进水类别	其他信息	工艺单元	污染治理设施名称	污染治理设施编号	是否可行技术	污染治理设施其他信息
											流量计、芬顿絮凝PAM加药泵、电磁流量计、浓缩池PAM加药泵、电磁流量计
								PAC药品系统	TW029	是	含储罐、磁翻板液位、初沉池PAC加药泵、变频器、电磁流量计、卸料泵
								硫酸药品系统	TW032	是	含硫酸储槽、液位计、调节池硫酸加药泵、变频器、电磁流量计、芬顿硫酸加药泵、电磁流量计、硫酸

序号	生产线类别	生产线名称或编号	设计处理能力	年运行时间（h）	厂外进水类别	其他信息	工艺单元	污染治理设施名称	污染治理设施编号	是否可行技术	污染治理设施其他信息
											卸料泵
								液碱药品系统	TW037	是	含液碱储罐、磁翻板液位、芬顿硫酸加药泵、电磁流量计、液碱卸料泵
								双氧水药品系统	TW034	是	含双氧水储罐、磁翻板液位、好氧双氧水加药泵、变频器、电磁流量计、芬顿双氧水加药泵、变频器、电磁流量计、双氧水卸料泵
								活性炭药品系统	TW030	是	含料仓、配料池、加药泵
								压缩空气药品系统	TW036	是	含空压机、储气罐

序号	生产线类别	生产线名称或编号	设计处理能力	年运行时间（h）	厂外进水类别	其他信息	工艺单元	污染治理设施名称	污染治理设施编号	是否可行技术	污染治理设施其他信息
							自控系统	电控系统	TW038	是	配电柜+PLC+电缆桥架等

（二）污水厂进水信息

表 20 工业废水进水信息

序号	排污单位名称	排放口编号	排污许可证编号	统一社会信用代码	组织机构代码	所属行业	所在地	协议情况		管网属性（分流/合流）	管网所有权单位	接入管网坐标		备注
								进水水量（m3/d）	进水水质与行业排放标准浓度限值（mg/L）			经度	纬度	
1	佛山市南海区中马丰源织造印花厂	/	91440605791188379W001P	91440605791188379W	91440605791188379W	棉纺织及印染精加工	佛山市南海区西樵民乐塘伦村工业区	500	pH值：10-14，6-9；化学需氧量：6000，60；色度：2000，40；五日生化需氧量：2400，20；悬浮物：1000，50；硫化物：300，0.5	分流	/	112.91200	22.95308	废水排放口位于鑫龙内，高浓度污水排入SCX003预处理
2	佛山市	/	914406	914406	/	棉织造	佛山市	70	pH	分流	/	112.911	22.9530	废水排

序号	排污单位	排放口编	排污许可	统一社会	组织机构	所属行业	所在地	协议情况		管网属性	管网所有	接入管网坐标		备注
									五日生化需氧量:2400,20;悬浮物:1000,50;硫化物:300,0.5					SCX003预处理
34	佛山南方印染股份有限公司	/		91440001935385861	/	棉印染精加工	广东省佛山市南海区西樵镇科技工业园新纺大道1号	7000	色度:2000,40;pH值:10-14,6-9;化学需氧量:6000,60;五日生化需氧量:2400,20;悬浮物:1000,50;硫化物:300,0.5	分流	/	112.91052	22.95209	废水排放口位于鑫龙内，高浓度污水排入SCX003预处理
35	佛山市南海逸耀翔胜纺织有限公司	/	91440605797788893D001P	91440605797788893D	/	棉纺织及印染精加工	佛山市南海区西樵科技工业园新纺路6号	1000	色度:2000,40;pH值:10-14,6-9;化学需氧量:6000,60;五日生化需氧量:2400,20;悬浮	分流	/	112.91177	22.95054	废水排放口位于鑫龙内，高浓度污水排入SCX003预处理

序号	排污单位	排放口编	排污许可	统一社会	组织机构	所属行业	所在地	协议情况		管网属性	管网所有	接入管网坐标		备注
									物:1000,50;硫化物:300,0.5					
36	佛山华丰纺织有限公司	/	91440605617627874A001P	91440605617627874A	/	棉纺织及印染精加工	佛山南海区西樵镇西樵科技工业园新纺大道2号	2150	色度:2000,40;pH值:10-14,6-9;化学需氧量:6000,60;五日生化需氧量:2400,20;悬浮物:1000,50;硫化物:300,0.5	分流	/	112.91052	22.95209	废水排放口位于鑫龙内，高浓度污水排入SCX003预处理
37	佛山市新光针织有限公司	/	91440605712392333XX001P	91440605712392333XX	/	棉印染精加工	佛山市南海区西樵镇西樵科技工业园新纺路3号	3200	色度:2000,40;pH值:10-14,6-9;化学需氧量:6000,60;五日生化需氧量:2400,20;悬浮物:1000,50;硫化物:300,0.5	分流	/	112.91051	22.95209	废水排放口位于鑫龙内，高浓度污水排入SCX003预处理

序号	来源	废水类别（1）	污染物种类（2）	生产线编号或名称	污染治理设施			
					污染治理设施编号	污染治理设施名称	是否为可行技术	污染治理设施其他信息
			物，总氮（以N计），总磷（以P计），六价铬，氨氮（NH3-N）					

序号	污染物种类	生产线编号或名称	排放去向	排放方式	排放规律	排放口编号	排放口名称	排放口设置是否符合要求	排放口类型	其他信息
1	化学需氧量，总铬，二氧化氯，硫化物，五日生化需氧量，挥发酚，色度，pH值，总铜，苯胺类，悬浮物，总氮（以N计），总磷（以P计），六价铬，氨氮（NH3-N）	SCX001	直接进入江河、湖、库等水环境	直接排放	连续排放，流量稳定	DW001	佛山市南海西樵鑫龙水处理有限公司入河排污口	是	主要排放口-总排口	
2	化学需氧量，总铬，硫化物，五日生化需氧量，挥发酚，色度，pH值，总铜，苯胺类，悬	SCX003	排至厂内综合污水处理站	间接排放	连续排放，流量稳定					SCX003接纳 高浓度污水 处理后汇入 山市南海西 染整行业污 集中治理项

序号	污染物种类	生产线编号或名称	排放去向	排放方式	排放规律	排放口编号	排放口名称	排放口设置是否符合要求	排放口类型	其他信息
	浮物，总氮（以N计），总磷（以P计），六价铬，氨氮（NH3-N）									（SCX002），从二期工程的预曝氧化沟接入现有污水治理设施（SCX002）进行后续深度治理，经处理后通过专用污水管道输送至人工湿地作后续处理，处理达标后尾水排入八米涌
3	化学需氧量，总铬，二氧化氯，硫化物，五日生化需氧量，挥发酚，色度，pH值，总铜，苯胺类，悬浮物，总氮（以N计），总磷（以P计），六价铬，氨氮（NH3-N）	SCX002	直接进入江河、湖、库等水环境	直接排放	连续排放，流量稳定	DW001	佛山市南海西樵鑫龙水处理有限公司入河排污口	是	主要排放口-总排口	

表 23 污泥污染治理设施信息表

附件 6：高浓度污水回收说明

关于生产废水处理说明

佛山华丰纺织有限公司为佛山市南海区西樵科技工业园内的纺织企业，目前已确定生产废水纳入佛山市南海区樵染环保科技有限公司（下文简称“樵染公司”）的高硫高浓度废水处理系统范畴，排污管网建设已完成，待樵染公司的高硫高浓度废水处理系统通过试运行及完成环保验收后，生产废水先排入樵染公司的废水处理系统进行预处理，处理达标后再排入鑫龙水处理有限公司。

特此说明。

佛山市南海区樵染环保科技有限公司

（公章）

日期：2022 年 2 月

附件 7：鑫龙水处理有限公司回收协议

污水处理合同

合同编号：鑫龙合同（销）【2023】46 号

甲方： 佛山市南海西樵鑫龙水处理有限公司

乙方： 佛山华丰纺织有限公司、佛山华邦纺织有限公司

根据《中华人民共和国民法典》及有关法律法规的规定，为明确双方的权利和义务，甲乙双方经平等友好协商，达成本合同条款，以兹共同遵守履行。

第一条 基于政府统一治污的要求和乙方的委托，甲方同意根据本合同的约定有偿处理乙方排入甲方污水处理系统的污水。

第二条 污水处理地点：西樵纺织产业基地（西樵科技工业园 A 区）新纺大道 8 号佛山市南海西樵鑫龙水处理有限公司的污水处理厂内。

第三条 乙方排放量的执行：

1、经双方议定，甲方同意接纳乙方经环保及相关主管部门核定的每日排放量：2150 立方米（计算周期的“日核定排放量”），中水回用项目投运后，甲方有权根据企业实际使用的中水量对排入甲方的污水量作适当调整，乙方的污水经乙方的专设管道（或车辆）输送到甲方污水处理地点的污水处理系统。

2、计费周期为一个月，从每月 26 日起至次月 25 日为一个计费周期。

3、每月（计费周期）共分六个计算周期，每 5 天为一个计算周期，如每月 26 日至次月 25 日最后一个计算周期不足五天或超出 5 天的，也视为一个计算周期。

4、如乙方当日排放量已超出“日核定排放量”，且甲方系统不能承接时，甲方有权停止接收乙方超量排放污水，另有约定除外。

5、若由于乙方原因，乙方任何一个计费周期的日平均实际排放量

不足“日核定排放量”的 50%或者计费周期内存在未向甲方排放污水的，则实际不足“日核定排放量”50%的当日以及未排放污水的当日的排放量均按“日核定排放量”的 50%计算收费，其中实际排放水量收费标准按本合同第五、第六条约定计费，不足量部分收费标准为基准单价。若非乙方原因造成日平均实际排放量与“日核定排放量”发生偏离时，按实际排放量计算收费。

若乙方当年日平均排放量达到“日核定排放量”50%的，则当年不足“日核定排放量”50%及未排放日均按实际排放量计算收费。次年经乙方申请甲方核定后无息退还上述不足量部分的预收款项。

6、若乙方一年内平均实际排放量少于环保及相关主管部门核定的 70%（不含 70%），甲方将此情况上报，由环保及相关主管部门依照相关规定重新核定其排污量。

7、如果在合同履行期内，环保及相关主管部门重新核定乙方排放量的，不影响本合同第三条约定的排放量。合同期满后如双方同意续约，按环保及相关主管部门重新核定的排放量调整合同双方议定的排放量，但不影响“日核定排放量”不足计算收费百分比的约定。

第四条　进水水质指标

污水性质为乙方本企业生产过程产生的工业废水和生活废水，根据甲方环评和批复要求，乙方排放废污水须经自行预处理达到广东省《水污染物排放限值》（DB44／26-2001）第二时段三级标准（其中悬浮物＜250mg/L,总磷＜3mg/L）才能输送到甲方污水处理系统，各项指标见附表 1。

当国家或行业、地方发布新的间接排放标准时，乙方排入甲方污水处理系统内的污水水质应达到新的排放标准。

第五条　污水处理费计算方法及基准单价

1、当乙方排入甲方污水符合第三条约定“日核定排放量”范围内及第四条约定水质标准时，污水处理费根据本合同第三条计费周期实

际排放量和第六条进水水质指标约定单价计收污水处理费。

2、当乙方排入甲方污水符合第四条约定的，即主要污染物指标COD≤500mg/L、悬浮物＜250mg/L、总磷＜3mg/L、pH值在6-9范围，设定为基础污染指标，收取基准处理费（基准单价），目前基准单价为4.50元/m³（甲方有权根据生产经营实际情况对基准单价进行适当调整）。

3、若乙方向甲方排放水质超浓度（甲方不可受纳处理的除外），污水处理费单价将按本合同第六条之约定进行相关调整。

4、当污水处理费调价后，本合同继续执行，自甲方书面告知乙方之日起，污水处理费按新的调价约定执行，并由双方签订补充协议予以明确。

第六条　处理费单价计算方式及调整

1、由甲方不定期派工作人员到乙方取样口取样，并对当次水样按环保部门要求（参考附表1所列）的项目进行化验检测，以此化验检测结果作为本合同相关条款的依据。其中COD、悬浮物、总磷的化验检测在每一个计费周期取样化验检测次数不低于4次。以同一计费周期内取得水样的COD、悬浮物、总磷化验检测结果的算术平均值作为乙方当期污水处理费的计算依据。

2、甲方对pH值检测在可操作的情况下每日到乙方取样口采样一次，并进行快速分析，其结果作为该排水日pH值指标计费依据。如甲方在某一日未能采样检测的，其pH指标按前10天有检测的pH值平均数计算。但pH值大于9时，加酸费按该排水日水量计收，计算周期内按累加额收取。

3、甲方取样化验发现乙方水样结果有异于常规的，应在两个日历天内通过甲方信息平台通知乙方，并对水样保存五天。

4、乙方对甲方化验检测结果有疑问的，需在接到甲方信息平台通知之日起两个日历天内提出书面协商函，甲方可在化验检测规范时间内对保存水样进行复检。存有异议进行复检的指标，复检结果以

原检测结果为基数，若 COD、悬浮物、总磷偏差在±10%以内、pH 偏差在±0.4 以内的，则以原有检测结果作为计费依据；如偏差在上述限值外的，双方根据复检结果作为计费依据。

如乙方接到甲方信息平台通知之日起两个日历天内不提出书面协商函的，视为乙方认可该化验检测结果。

5、若双方同意水样送第三方检测的，则甲乙双方各付检测费用的 50%。若一方有异议需送第三方检测的，由异议方负责检测费用。存有异议送第三方检测的指标，其第三方检测结果以原检测结果为基数，若 COD、悬浮物、总磷偏差在±10%以内、pH 偏差在±0.4 以内的，则以原有检测结果作为计费依据；如偏差在上述限值外的，双方根据第三方检测结果作为计费依据。

6、甲方人员到乙方取样时，乙方应允许并积极提供协助，否则甲方有权停止接收乙方的污水，由此造成的一切损失由乙方承担，并追究乙方的违约责任。

7、乙方排入甲方污水处理系统内的污水水质应达到广东省《水污染物排放限值》（DB44／26-2001）第二时段三级标准（其中悬浮物＜250mg/L,总磷＜3mg/L），当国家或行业、地方发布新的间接排放标准时，乙方排入甲方污水处理系统内的污水水质应达到新的排放标准。双方约定，接入甲方污水处理系统的污水主要污染物指标 COD≤500mg/L、pH 值在 6-9、悬浮物 250mg/L 以下、总磷 3mg/L 以下范围内，设定为基础污染指标,收基准处理费 4.50 元/m^3 。

8、经双方协商同意，甲方接收乙方主要污染物指标 COD≤500mg/L、pH 值在 6-9、悬浮物 250mg/L 以下、总磷 3mg/L 以下范围外，且污染物未严重超标的污水进行处理，收费价格按 COD 和 pH 值、悬浮物、总磷等四个指标独立核算，四项费用叠加后为该污水的综合处理费用。具体指标及收费标准如下：

A：COD 和 pH 值污水处理单价表

处理费单位：元/m³

COD 值范围(mg/L)	处理费	pH 值范围	加酸处理费
COD≤500	4.50	9<pH 值≤9.5	0.26
500<COD≤750	5.00	9.5<pH 值≤10	0.51
750<COD≤1000	5.50	10<pH 值≤10.5	0.77
1000<COD≤1250	6.00	10.5<pH 值≤11	1.00
1250<COD≤1500	6.50	11<pH 值≤11.5	1.28
1500<COD≤1750	7.00	11.5<pH 值≤12	1.54
1750<COD≤2000	7.50	12<pH 值≤12.5	1.79
2000<COD≤2250	8.00	12.5<pH 值≤13	2.05
2250<COD≤2500	8.50	13<pH 值≤13.5	2.30
		13.5<pH 值≤13.9	2.56
备注：当 COD>2500mg/L 时，每增加 250mg/L 每立方米增加污水处理费 0.50 元，如此类推。			

B:悬浮物和总磷污水处理单价表

处理费单位:元/m³

悬浮物(mg/L)	处理费	总磷(mg/L)	处理费
悬浮物≤250	0.00	总磷≤3	0.00
250<悬浮物≤500	0.35	3<总磷≤6	0.25
500<悬浮物≤750	0.70	6<总磷≤9	0.50
750<悬浮物≤1000	1.05	9<总磷≤12	0.75
1000<悬浮物≤1250	1.40	12<总磷≤15	1.00
1250<悬浮物≤1500	1.75	15<总磷≤18	1.25
1500<悬浮物≤1750	2.10	18<总磷≤21	1.50
1750<悬浮物≤2000	2.45		
备注：1、当悬浮物>2000mg/L 时，每增加 250mg/L 每立方米增加污水处理费 0.35 元，如此类推。 2、当总磷>21mg/L 时，每增加 3mg/L 每立方米增加污水处理费 0.25 元，如此类推。			

第七条　水量计量及水量调整

为提高甲方管理水平和对水量的精准校对，甲方每日登记流量计读数，并作为重要的计量参考依据。

1、乙方排放水量的计量以安装在乙方污水输送管道上适当位置的电磁流量计的数据为准。

2、乙方污水原则上必须通过流量计后排入收集池或甲方污水处理系统。若乙方因实际情况需使用车辆输送污水到甲方污水处理收集系统的，必须提前向甲方申请并使用符合要求的运输车辆，同时将该运输车辆的车牌等相关信息报甲方备案，每一车次排入水量按甲方电子汽车衡的计量数据计算，且甲方对每车次的污水进行取样检验，检测结果作为计费依据。

在使用车辆运载的情况下，乙方对运输到达前及离开甲方厂区后的运输全过程负责。乙方的运输车辆必须遵守相关的交通规则，做好相关安全及防撒漏等防护措施，在运输过程中不得沿途遗撒污水。乙方运输车辆因违反相关道路交通安全法律法规以及发生污水洒漏等环境污染责任，乙方必须承担全部相关的经济及法律责任。如果因此而造成甲方损失的，乙方承担甲方所有损失。

3、对于污水排放不具备通过单独排污管而需通过集水池等设施汇入甲方污水处理系统的企业，应当在排入收集池的管道分别安装流量计。如经双方协商，在排入甲方污水处理系统总管上装有总表流量计的，当遇到总表读数大于或少于分表读数总和时，大于或少于部分由排入收集池的企业以当期水量按比例分摊。

4、用于排水水量计量的电磁流量计由乙方自行购买并承担费用，购买前须书面告知甲方计划购买电磁流量计具体情况并经甲方认可。因购买的电磁流量计不符合约定而造成损失的，由乙方承担包括经济损失在内的全部责任。乙方安装电磁流量计时需提前向甲方预约安装时间，安装时须有甲方代表在现场监督，安装调试完成

后，双方必须对新旧电磁流量计上的读数进行记录并书面确认。

5、用于排水水量计量的电磁流量计的型号、规格及技术指标，应符合中华人民共和国的计量法规，且必须适用于污水计量和实时传输，建议使用上海肯特、上海星空、重庆川仪或与其同等或更高级别品牌的电磁流量计，并应在投入使用前得到法定计量检测机构颁发的校准证书（或检定证书）。该流量计在使用中应当接受法定检测机构和甲方的定期与不定期检查。

6、以每年为一个周期，流量计需提交由双方认可且具有相应资质的计量检测单位进行检定，年检费用由乙方承担。若年检发现流量计存在异常，乙方应当在 15 个工作日内检修或者更换并承担相关费用。

7、合同一方如对进水流量仪表的精确度有异议，应书面通知另一方。另一方应在收到通知的五天内以书面形式向提出争议方阐明其对该计量仪表准确性的立场。如果双方无法解决争议，应聘请法定计量检测机构对该计量仪表进行检测，若检测结果表明该计量仪情况良好、计量准确，检测费用由异议方承担，否则应由非异议方承担。如双方均对进水流量仪表要求检验的，费用由双方各承担 50%。

8、如进水流量计发生异常或故障或损坏等情况，发现方必须从发现进水流量计发生异常或故障或损坏之日起两天内告知对方，并由双方一起送该流量计至有资质的检测单位检查。对检修后仍存在故障的由乙方按更换安装流量计程序执行，第三方检测、检修或更换流量计的费用由乙方负责。如能确定流量计异常或故障或损坏日的，则从流量计异常或故障或损坏日至该流量计重新安装正常使用之日的时段的日进水水量以推定损坏日之前的 30 天的正常生产（法定假期、休息日除外）的日平均流量计算；如无法确认流量计异常或故障或损坏日的，双方同意视为进水流量计被发现异常或故障或损坏时的 7 天前已损坏（该日推定为损坏日），乙方在推定损坏日至该流量

计重新安装正常使用之日的时段的日进水水量或在未能用双方同意的其他方法核实排量的，以推定损坏日之前的30天的正常生产（法定假期、休息日除外）的日平均流量计算。

如果乙方在发现进水流量计发生异常或故障或被损坏等情况之日起三天内不同意或不通知甲方将流量计送检、维修或更换，则乙方在推定损坏日至该流量计重新安装正常使用之日的时段的日进水水量，以推定损坏日之前的三个月正常生产（法定假期、休息日除外）的日最高流量计算。

如果在发现进水流量计发生异常或故障或被损坏等情况之日起超过15天，乙方仍故意拖延不配合不处理的，在推定损坏日起的日进水水量，以推定损坏日前一年正常生产（法定假期、休息日除外）的日最高流量计算，且甲方有权随时停止接收乙方的污水，没收乙方向甲方缴纳的付款保证金，并保留追究乙方违约责任的权利。

9、双方确定各自的抄表人员参加每期期末最后一天的抄表工作，抄表读数双方现场登记确认并做好台帐记录，双方抄表人员共同签名确认抄表读数，并以此抄表的读数作为核算水量的基础。任何一方更换抄表人员应提前一周书面通知对方。如乙方代表不参加或拖延参加抄表，则不影响抄表工作的进行，以甲方的抄表纪录为收费计算依据，乙方不得有异议。

10、甲方抄表人员可对乙方的自来水流量计、自制水流量计进行抄表，并作为乙方污水量的参考依据。

11、水量计量时间由每月26日流量计登记时间至次月25日流量计登记时间为一个计费周期，每5天为一个计算周期，如26日至月末最后一天不足五天的或超出5天的，也视为一期，每月共六期。当乙方污水实际排放量不足“日核定排放量”50%的，实际计费水量按本合同第三条约定执行。

12、如乙方因法定假期、维护维修或订单减少而令乙方的污水量

减少，甲方允许乙方每年有累计 30 天的水量可以比本合同约定的议定排放量低。但乙方需要提前 7 天向甲方提出书面申请，且在本合同有效期内总次数不得超过 5 次（累计不超过 30 天）。在该 30 天内乙方排放量仅按流量计的实际排放量计算收费。乙方明确且同意，若出现该类情况且已经向甲方申请按流量计的实际排放量计算收费的实际日期，应当在计算该月的平均“日核定排放量”中排除，即一个月内不能同时既适用本条规定申请按实际排放量计算又适用本合同第三条规定。

在该 30 天之外的时间，按本合同第三条执行。如遇突发性意外导致乙方排水量大幅度减少，应在意外发生之时起 12 小时内向甲方提出书面通知。

第八条　污水处理费单价调价

1、考虑到今后的电价、生产原辅材料价格变化等因素的变动，以及本地区年间物价综合指数、职工工资指数的变化等因素，并考虑通货膨胀的因素，由于以上原因可能会增加或减少甲方的运营成本，双方同意：以 2014 年物价指数作为基准，根据以上所述的客观情况调整污水处理费基准单价及主要污染物指标处理费单价。

2、因国家政策调整使污水厂的出水水质要求提高或污水处理过程中所产生的废弃物消纳方式的转变而导致甲方运营成本提高，则污水处理费基准单价及主要污染物指标处理费单价应作相应调整，以 2014 年 12 月 31 日前政府或环保部门发布文件作为参考对比依据。

3、上述变动因素累计导致甲方运营成本若超过污水处理单价或最近一次调价后的污水处理成本±5%时（以第三方中介出具的财务咨询报告为参考），可进行调价，每年调价原则上不能超过一次。

补充：根据以上原则，2018 年以来，因生产原辅材料的市场价格不断上涨等原因，已造成甲方运营成本大幅上升，亏损严重，根

据第三方中介出具的财务咨询报告，污水处理成本增加幅度已远远大于5%，达到了本合同约定的调价窗口期，但考虑到高浓水预处理项目正式投运后甲方运营成本可能还会发生变化，为便于管理，经与园区协商，甲方同意待高浓水预处理项目正式投运一并考虑成本变化情况再进行调价。调价工作由工业园管理处或由政府有关部门牵头，甲方按本合同的原则议定出新价格方案后征求乙方及其他污水排放单位意见，协商后按新的议定价格和计算办法执行，并上报物价部门备案。

第九条　排水管线所有权及维护维修

1、乙方厂区到甲方集水口（池）管道和收集设施由乙方投资建设且拥有所有权。

2、由工业园区建设交付给乙方使用的排污管道，乙方拥有使用权。

3、乙方负责对其拥有所有权和使用权的排污管道及收集设施的维护保养（包括防爆防腐、补裂、临时更换等）。

4、当工业污水集中处理设施管道达到使用年限，或出现需更换信号时，使用者（含甲乙双方）必须对其进行更换。

5、乙方使用的管道或收集设施出现工业污水集中处理设施事故发生，必须马上向上级主管部门报告和告知甲方，并停止排水和进行抢修工作，并对发生的事故责任负责。

6、发现地下污水冒溢，未能确定责任单位的，甲方抢修应急队负责前期抢修工作，确定责任单位，责任单位对事故责任负全责。

7、乙方应当制定突发事件应急预案，自觉出资筹集应急基金，组织建立巡查队和应急队及配备应急设备、应急物品，并定期进行演练。

8、甲方负责甲方建设的外排管道、设施的维护保养和其它应负责任。

第十条　费用支付及相关约定

乙方必须向甲方交纳 100000 元付款保证金，该保证金不计算利息，在乙方完全履行了本合同义务、本合同期满终止乙方向甲方付清全部处理费后退还乙方。

乙方付款方式：

[　　] 委托银行代缴

[✓] 转账方式

[　　] 支票或现金

1、乙方应在每月 10 日前付清上月按本合同约定之方式核算的污水处理费。

2、乙方如选择委托银行代缴方式的，须签订《委托代缴污水处理费协议》，并于协议签订的 7 天内到甲方指定的银行办理委托代缴污水处理费的相关业务，且每月 10 日前应在委托代缴污水处理费账户中存足上月按本合同约定之方式核算的污水处理费，以保证扣缴工作顺利进行。

3、乙方应于每月 10 日前向甲方支付上月污水处理费，如乙方逾期支付污水处理费，需承担相应的违约责任。缴费时间超过当月 15 日，甲方则每日按应收款项的万分之二计收滞纳金（滞纳金由当月 16 日起计算）。如乙方缴费时间超过当月末最后一天，自下月第一天起乙方每日按其欠费额的万分之四向甲方缴纳滞纳金。在乙方欠费期间，甲方有权随时停止为乙方服务，待乙方付清所有污水处理费用和滞纳金后才恢复对乙方的服务。

4、如乙方不能按时付款的情况累计发生超过三次（含三次）的，甲方即停止为乙方服务。在乙方按照本合同议定排放量向甲方交纳金额相当于议定每日排放量×50 天×基准处理单价的付款保证金，并足额交纳应付款项后，甲方重新为乙方提供服务。该保证金不计算利息，在乙方完全履行了本合同义务、本合同期满终止且乙方付清

全部处理费后退还乙方。

第十一条　甲方的责任和义务

1、甲方负责接收和处理本合同约定排放指标的工业污水和生活污水的处理，无特别情况下，必须保障乙方污水的正常排入，不影响乙方正常生产。

2、在乙方污水水质符合本合同约定标准的前提下，保证污水处理的排放标准达到甲方环保审批排放标准。如果达不到排放标准，超标排污费及罚款由甲方负责，造成污染事故的损失由甲方负担。

3、每月按规定向有关部门送交污水处理运行记录，并自觉接受上级环保部门、当地政府部门、工业园管理处的监管。

第十二条　乙方的责任和义务

1、乙方负责将本企业产生的污水完全排入甲方污水处理系统内。

2、乙方无条件向甲方提供本企业的污水性质，产生污水的生产工艺和原、辅材料等有关资料。

3、乙方保证排入甲方污水处理厂的污水指标达到广东省《水污染物排放限值》（DB44／26-2001）第二时段三级标准（其中悬浮物＜250mg/L,总磷＜3mg/L），并承诺当国家或行业、地方发布新的间接排放标准时，乙方排入甲方污水处理系统内的污水水质应当达到新的排放标准。如有特别要求，经甲方检验许可，并填写异常废水排放申请单及商定费用收取办法后方允许排入。否则，甲方有权向乙方追偿由此产生的一切损失及违约责任。

4、由于甲方污水处理系统是专业的印染有机污水处理系统，因此乙方不得倾倒检修废机油及其他油类物质进入污水中,也不允许乙方将其他杂物混入污水中；乙方污水预处理系统不得使用废酸（特别是含氰氢酸或CN^-）对生产污水进行酸碱中和处理；不得将收集系统或污水池底沉积物排入甲方污水处理系统；及其它影响甲方污水处理系统的行为。否则，一经发现，甲方将依据事件的严重程度按乙

方当月水量向其加收 1～5 倍的污水处理费，如果加收 1～5 倍的污水处理费后仍不能赔偿甲方全部经济损失的，超出部分仍由乙方承担，且有权停止接收乙方污水直至解除合同，并扣除乙方交纳的全部付款保证金。

5、乙方不得接收其他企业的一切污水，否则，一经发现，甲方有权终止合同，并扣除乙方交纳的全部付款保证金。

6、乙方因生产工艺和使用原、辅材料发生变化，导致排入甲方污水处理系统的污水发生变化时，必须提前 5 天书面通知甲方，并配合甲方对污水进行分析，在甲方检验许可后方能排入甲方污水处理系统。

7、乙方应协助甲方工作人员在出示证件后进入乙方现场进行正常的检查和维修保养。

8、按本合同第六条第 1 款规定之污染物指标，以其中超标百分比最高的指标作为依据，污染物指标上升幅度达到 100%（含 100%），甲方现有的生产工艺难以处理的，乙方必须自行采取污水处理措施，使排放的污水达到双方约定的排放要求。

9、乙方应按照本合同相关约定按时足额交纳污水处理费。

10、甲方中水回用项目投运后，乙方应按双方签订的合作意向书等相关约定合理使用甲方提供的中水，以确保甲方系统正常运营。

第十三条　暂停服务和停止排水

1、甲方应努力将暂停服务的影响降到最小，若发生计划外暂停服务，甲方应立即通知乙方，解释其原因，并尽最大努力在 24 小时内恢复正常服务。

2、乙方允许甲方每年进行 3 次的设备维护（抢修）及一次年终大修，每次允许甲方停止 7 天处理污水，期间甲方按乙方实际排放量收费。甲方需提前 5 天书面通知乙方。

3、因事故原因临时进行抢修，需要乙方配合临时停止排水的，

甲方应当提前 1 小时通知乙方。

第十四条　违约责任

1、由于甲方因素（设备设施、管道突发事故或例行维修维护除外）导致本合同无法继续履行，双方只需就已处理的污水进行结算，甲方应无息返还乙方支付的保证金，双方终止合同。如果政府要求关闭或削减污水排放量和对进水管网的任何部分进行建设、安装、维护、修理、更换、检查或测试所必需而导致暂停服务的，甲方及乙方在本合同项下的相关责任免除，双方只需就已处理的污水进行结算。

2、如乙方不按时足额缴纳污水处理费超过本合同第十条约定的付款日期的，甲方有权关闭乙方排放管道的闸阀，停止乙方在未支付污水处理费情况的排污，并根据本合同第十条约定对乙方逾期未缴的污水处理费计收违约金。如果因乙方拖延付款而甲方未能符合标准处理污水导致相关政府部门处罚的，责任由乙方承担。

3、由于乙方自身的原因，导致本合同无法执行，由甲方没收乙方支付的所有保证金，并追讨所造成的其他直接经济损失。

4、在一个计费周期内，如非特殊申请并经甲方同意的情况下，当乙方排放污水两次检查悬浮物>2000mg/L 或两次检查总磷>30mg/L 或两次检出 pH 值超出 6-9 范围的，甲方有权停止接收乙方污水并追究相关责任，直至乙方整改完成通过验收后方能重新接入（另行约定除外）。

5、在一个计费周期内，当乙方排放污水检出苯胺类或重金属超标、或有毒有害物质或印染废水中不应存有的污染物的，甲方有权停止接收乙方污水并追究相关责任，直至乙方整改完成通过验收后方能重新接入。

6、乙方违反本合同第十二条第 4、5、6 款的约定，将对甲方生化系统造成影响的污染物排放入甲方污水处理系统，尚未造成严重影响的，甲方有权对乙方排入污水加倍收费和停止接收乙方的污水。

如造成甲方系统损坏或其他损失的，乙方应承担一切法律责任。

7、由于乙方不遵守本合同约定的排放指标，擅自将废油、甲醛、酚水、废酸、其它有毒有害物质及印染废水中不应该存有的污染物排入甲方污水处理系统内，造成甲方污水处理系统不能正常运作和损害，乙方应承担由此而引起的一切经济责任和行政处罚责任，其产生危害对社会及环境影响的，将追究其有关法律责任。

8、如乙方的废水未按规定通过双方约定的进水流量计计量排入污水收集池或甲方的污水处理系统（经甲方批准同意槽车运送除外），甲方有权终止本合同，并视乙方违约，追讨所造成的一切经济、法律责任。

9、由于自然原因引起的，如水灾、旱灾、地震、台风、火山爆发、洪水等，或由社会原因引起的，如他人破坏、战争、罢工、骚乱、政府行为等不可抗力原因导致合同无法执行，合同自行延后。

10、乙方违反第三条第六款约定，不配合环保部门重新核定排放量的，交由政府相关部门处理，甲方有权自行决定是否停止接收乙方的污水。

11、乙方未按约定使用甲方提供的中水时，甲方有权调整乙方的污水排放量指标。

第十五条　合同生效及争议解决

1、本合同经双方代表签署盖章后生效。

2、本合同一式叁份，甲方执贰份、乙方执壹份，均具有同等法律效力。

3、本合同未尽事宜，由双方另行协商补充或修改，双方就有关补充或修改内容须达成书面协议并由双方签署方具法律效力。补充协议与本合同具有同等法律效力。

4、合同有效期：合同签订日至 2023 年 6 月 25 日。合同期满后

如果双方没有就续期或重新签订合同达成一致书面意见，甲方有权停止接收乙方的污水。如果乙方污水继续排入乙方污水处理系统内，乙方应按本合同相关条款支付处理费用，但不得视为甲方同意续期，甲方有权随时停止接收乙方的污水。

5、由于甲方中水回用项目计划于 2023 年投产，如本合同到期而甲方中水回用项目尚未投产，或则本合同顺延或双方协商终止。

6、本合同在履行过程中，如发生争议，甲、乙双方应先协商解决，协商不成，提交污水处理履行地的人民法院解决。

（以下无正文，为甲乙双方签字盖印处）

甲方： 佛山市南海西樵鑫龙水处理有限公司

签约代表人：

乙方：佛山华丰纺织有限公司、佛山华邦纺织有限公司

签约代表人：

签约日期：2022 年 12 月 26 日

签约地点：佛山市南海区西樵

附：

表 1：接收污水水质指标

序号	项目名称	单位	最高允许浓度	序号	项目名称	单位	最高允许浓度
1	pH 值		6.0～9.0	19	总铅	mg/L	1.0
2	悬浮物	mg/L	250	20	总铜	mg/L	2.0
3	易沉固体	mg/L •15min	10	21	总锌	mg/L	5.0
4	油脂	mg/L	100	22	总镍	mg/L	1.0
5	矿物油类	mg/L	20.0	23	总锰	mg/L	2.0（5.0）
6	苯系物	mg/L	2.5	24	总铁	mg/L	10.0
7	氰化物	mg/L	0.5	25	总锑	mg/L	1.0
8	硫化物	mg/L	1.0	26	六价铬	mg/L	0.5
9	挥发性酚	mg/L	1.0	27	总铬	mg/L	1.5
10	温度	℃	35	28	总硒	mg/L	2.0
11	生化需氧量（BOD_5）	mg/L	350	29	总砷	mg/L	0.5
12	化学需氧量（CODcr）	mg/L	500	30	硫酸盐	mg/L	600
13	溶解性固体	mg/L	2000	31	硝基苯类	mg/L	5.0
14	总磷	mg/L	3	32	阴离子表面活性剂（LAS）	mg/L	10.0（20.0）
15	苯胺	mg/L	5.0	33	氨氮	mg/L	25.0（35.0）
16	氟化物	mg/L	20.0	34	磷酸盐（以 P 计）	mg/L	1.0（8.0）
17	总汞	mg/L	0.05	35	色度	倍	350
18	总镉	mg/L	0.1				
注：括号内数值适用于有城市污水处理厂的城市下水道系统							

附件 8：华丰纺织排污许可证



排污许可证

证书编号：91440605617627874A001P

单位名称：佛山华丰纺织有限公司

注册地址：佛山南海区西樵镇西樵科技工业园新纺大道 2 号

法定代表人：陈洁萍

生产经营场所地址：佛山南海区西樵镇西樵科技工业园新纺大道 2 号

行业类别：棉纺织及印染精加工

统一社会信用代码：91440605617627874A

有效期限：自 2023 年 01 月 09 日至 2028 年 01 月 08 日止

发证机关：（盖章）佛山市生态环境局

发证日期：2023 年 01 月 09 日

中华人民共和国生态环境部监制

佛山市生态环境局印制

排污许可证
(副本)
中华人民共和国生态环境部监制
佛山市生态环境局印制

持证须知

一、本证根据《排污许可管理办法》及相关文件制定和发放。

二、本证应当包含持证单位所有纳入排污许可管理的废水和废气排放口，未载明但排放废水和废气的，属于违法行为。

三、持证单位应当严格按照本证规定的许可事项排放污染物，并严格遵守本证中的各项管理要求。

四、持证单位应当在基本信息、许可事项发生变更以及存在原址改扩建建设项目或者进行排污权交易后按照《排污许可管理办法》规定的时限及时申请变更本证。

五、持证单位应当在本证有效期届满前三十个工作日内向原核发部门提出延续申请本证，未提出延续申请的，核发部门有权依法注销本证。

六、配合县级以上环境保护主管部门的工作人员进行监督检查，如实反映情况并提供有关资料。

七、持证单位应当在生产经营场所内方便公众监督的位置悬挂本证正本。

八、禁止涂改、伪造本证。禁止以出租、出借、买卖或者其他方式转让本证。

排污许可证目录

第一册 1

一、排污单位基本情况 2
二、大气污染物排放 3
（一）排放口 3
（二）有组织排放许可限值 5
（三）无组织排放许可条件 11
（四）特殊情况下许可限值 13
（五）排污单位大气排放总许可量 16
三、水污染物排放 17
（一）排放口 17
（二）排放许可限值 18
四、噪声排放信息 21
五、固体废物排放信息 21
六、环境管理要求 25
（一）自行监测 25
（二）环境管理台账记录 63
（三）执行（守法）报告 67
（四）信息公开 68
（五）其他控制及管理要求 69
七、许可证变更、延续记录 69
八、其他许可内容 70

第二册 71

九、排污单位登记信息 72
（一）主要产品及产能 72
（二）主要原辅材料及燃料 128
（三）产排污节点、污染物及污染治理设施 130
（四）排污权使用和交易信息 139
十、补充登记信息 139
十一、附图和附件 140

排污许可证
副本
第一册

证书编号：91440605617627874A001P

单位名称：佛山华丰纺织有限公司

注册地址：佛山南海区西樵镇西樵科技工业园新纺大道 2 号

行业类别：棉纺织及印染精加工

生产经营场所地址：佛山南海区西樵镇西樵科技工业园新纺大道 2 号

统一社会信用代码：91440605617627874A

法定代表人（主要负责人）：陈洁萍

技术负责人：罗浩清

固定电话：0757-86863690　移动电话：13026703719

有效期限：自 2023 年 01 月 09 日起至 2028 年 01 月 08 日止

发证机关：（公章）佛山市生态环境局

发证日期：2023 年 01 月 09 日

一、排污单位基本情况

表 1　排污单位基本信息表

单位名称	佛山华丰纺织有限公司	注册地址	佛山南海区西樵镇西樵科技工业园新纺大道 2 号
邮政编码	528211	生产经营场所地址	佛山南海区西樵镇西樵科技工业园新纺大道 2 号
行业类别	棉纺织及印染精加工	投产日期	1992-06-07
生产经营场所中心经度	112° 54' 25.99"	生产经营场所中心纬度	22° 57' 10.91"
组织机构代码		统一社会信用代码	91440605617627874A
技术负责人	罗浩清	联系电话	13026703719
所在地是否属于大气重点控制区	是	所在地是否属于总磷控制区	否
所在地是否属于总氮控制区	否	所在地是否属于重金属污染特别排放限值实施区域	否
是否位于工业园区	否	所属工业园区名称	
是否需要改正	否	排污许可证管理类别	重点管理
是否通过污染物排放量削减替代获得重点污染物排放总量控制指标	否		
主要污染物类别	☑废气☑废水		
主要污染物种类	☑颗粒物 ☑SO2 ☑NOx □VOCs ☑其他特征污染物（臭气浓度,总挥发性有机物,甲苯+二甲苯,非甲烷总烃,氨（氨气）,硫化氢,二甲苯,甲苯）	☑COD ☑氨氮 ☑其他特征污染物（总氮（以 N 计）,总磷（以 P 计）,苯胺类,pH 值,五日生化需氧量,色度,二氧化氯,硫化物,悬浮物,流量）	
大气污染物排放形式	☑有组织 ☑无组织	废水污染物排放规律	☑连续排放，流量不稳定，但有规律，且不属于周期性规律
大气污染物排放执行标准名称	印刷行业挥发性有机化合物排放标准 DB44/815-2010,家具制造行业挥发性有机化合物排放标准 DB44/814-2010,大气污染物排放限值 DB44/27—2001,恶臭污染物排放标准 GB 14554-93,挥发性有机物无组织排放控制标准 GB 37822-2019		
水污染物排放执行标准名称	纺织染整工业水污染物排放标准 GB 4287-2012GB 4287-2012,/		

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放口地理坐标（1）		排气筒高度（m）	排气筒出口内径（m）(2)	排气温度（℃）	其他信息
				经度	纬度				
			有机物						
10	DA017	定型排气筒3	臭气浓度，颗粒物，二氧化硫，氮氧化物，总挥发性有机物	112° 54′ 22.28″	22° 57′ 11.05″	15	0.6	50	
11	DA019	定型废气排放口	臭气浓度，颗粒物，二氧化硫，氮氧化物，总挥发性有机物	112° 54′ 22.57″	22° 57′ 10.87″	15	0.5	常温	

（二）有组织排放许可限值

表3 大气污染物有组织排放

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可排放速率限值（kg/h）	许可年排放量限值（t/a）					承诺更加严格排放浓度限值
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
主要排放口											
主要排放口合计			颗粒物								/

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可排放速率限值（kg/h）	许可年排放量限值（t/a）					承诺更加严格排放浓度限值
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
			SO2								/
			NOx								/
			VOCs								/
			总挥发性有机物								/
一般排放口											
1	DA008	浆染排气筒1	臭气浓度	2000	/	/	/	/	/	/	/
2	DA008	浆染排气筒1	总挥发性有机物	30mg/Nm3	1.45	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
3	DA009	浆染排气筒2	臭气浓度	2000	/	/	/	/	/	/	/
4	DA009	浆染排气筒2	总挥发性有机物	30mg/Nm3	1.45	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
5	DA010	浆染排气筒3	臭气浓度	2000	/	/	/	/	/	/	/
6	DA010	浆染排气筒3	总挥发性有机物	30mg/Nm3	1.45	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
7	DA011	定型排气筒4	甲苯+二甲苯	20mg/Nm3	0.5	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
8	DA011	定型排气筒4	颗粒物	120mg/Nm3	1.45	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
9	DA011	定型排	臭气浓	2000	/	/	/	/	/	/	/

二、大气污染物排放

（一）排放口

表2 大气排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放口地理坐标（1）		排气筒高度（m）	排气筒出口内径（m）(2)	排气温度（℃）	其他信息
				经度	纬度				
1	DA008	浆染排气筒1	总挥发性有机物，臭气浓度	112° 54′ 28.01″	22° 57′ 11.99″	15	0.6	常温	
2	DA009	浆染排气筒2	臭气浓度，总挥发性有机物	112° 54′ 28.55″	22° 57′ 10.98″	15	0.6	常温	
3	DA010	浆染排气筒3	总挥发性有机物，臭气浓度	112° 54′ 29.38″	22° 57′ 11.30″	15	0.6	常温	
4	DA011	定型排气筒4	臭气浓度，颗粒物，二氧化硫，氮氧化物，总挥发性有机物，甲苯+二	112° 54′ 30.31″	22° 57′ 10.58″	15	0.6	50	

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放口地理坐标（1）		排气筒高度（m）	排气筒出口内径（m）(2)	排气温度（℃）	其他信息
				经度	纬度				
			甲苯						
5	DA012	印花排气筒1	臭气浓度，总挥发性有机物，甲苯+二甲苯	112° 54′ 22.68″	22° 57′ 17.03″	35	0.6	常温	
6	DA013	印花排气筒2	臭气浓度，总挥发性有机物，甲苯+二甲苯	112° 54′ 22.28″	22° 57′ 16.24″	35	0.6	常温	
7	DA014	印花排气筒3	臭气浓度，总挥发性有机物，甲苯+二甲苯	112° 54′ 22.90″	22° 57′ 15.77″	35	0.6	常温	
8	DA015	烧毛排气筒2	二氧化硫，氮氧化物，颗粒物	112° 54′ 30.85″	22° 57′ 10.37″	15	0.6	50	
9	DA016	定型排气筒2	臭气浓度，颗粒物，二氧化硫，氮氧化物，总挥发性	112° 54′ 30.02″	22° 57′ 10.91″	15	0.6	50	

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可排放速率限值(kg/h)	许可年排放量限值（t/a）					承诺更加严格排放浓度限值
			物			第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
32	DA017	定型排气筒3	二氧化硫	500mg/Nm3	1.05	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
33	DA017	定型排气筒3	氮氧化物	120mg/Nm3	0.32	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
34	DA017	定型排气筒3	颗粒物	120mg/Nm3	1.45	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
35	DA019	定型废气排放口	总挥发性有机物	30mg/Nm3	1.45	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
36	DA019	定型废气排放口	颗粒物	120mg/Nm3	1.45	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
37	DA019	定型废气排放口	氮氧化物	120mg/Nm3	0.32	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
38	DA019	定型废气排放口	臭气浓度	2000	/	/	/	/	/	/	/
39	DA019	定型废气排放口	二氧化硫	500mg/Nm3	1.05	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
一般排放口合计			颗粒物			/	/	/	/	/	/
			SO2			1.136400	1.136400	1.136400	1.136400	1.136400	/
			NOx			5.315500	5.315500	5.315500	5.315500	5.315500	/

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可排放速率限值(kg/h)	许可年排放量限值（t/a）					承诺更加严格排放浓度限值
			气筒4	度							
10	DA011	定型排气筒4	氮氧化物	120mg/Nm3	0.32	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
11	DA011	定型排气筒4	二氧化硫	500mg/Nm3	1.05	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
12	DA011	定型排气筒4	总挥发性有机物	30mg/Nm3	1.45	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
13	DA012	印花排气筒1	甲苯+二甲苯	15mg/Nm3	0.8	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
14	DA012	印花排气筒1	臭气浓度	15000	/	/	/	/	/	/	/
15	DA012	印花排气筒1	总挥发性有机物	80mg/Nm3	2.55	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
16	DA013	印花排气筒2	臭气浓度	15000	/	/	/	/	/	/	/
17	DA013	印花排气筒2	甲苯+二甲苯	15mg/Nm3	0.8	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
18	DA013	印花排气筒2	总挥发性有机物	80mg/Nm3	2.55	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
19	DA014	印花排气筒3	总挥发性有机物	80mg/Nm3	2.55	/	/	/	/	/	/mg/Nm3

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可排放速率限值(kg/h)	许可年排放量限值（t/a）					承诺更加严格排放浓度限值
			VOCs			/	/	/	/	/	/
			总挥发性有机物			2.430900	2.430900	2.430900	2.430900	2.430900	/
全厂有组织排放总计											
全厂有组织排放总计			颗粒物								
			SO2			1.136400	1.136400	1.136400	1.136400	1.136400	
			NOx			5.315500	5.315500	5.315500	5.315500	5.315500	
			VOCs								
			总挥发性有机物			2.430900	2.430900	2.430900	2.430900	2.430900	

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可排放速率限值(kg/h)	许可年排放量限值（t/a）					承诺更加严格排放浓度限值
20	DA014	印花排气筒3	甲苯+二甲苯	15mg/Nm3	0.8	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
21	DA014	印花排气筒3	臭气浓度	15000	/	/	/	/	/	/	/
22	DA015	烧毛排气筒2	二氧化硫	500mg/Nm3	1.05	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
23	DA015	烧毛排气筒2	氮氧化物	120mg/Nm3	0.32	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
24	DA015	烧毛排气筒2	颗粒物	120mg/Nm3	1.45	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
25	DA016	定型排气筒2	氮氧化物	120mg/Nm3	0.32	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
26	DA016	定型排气筒2	颗粒物	120mg/Nm3	1.45	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
27	DA016	定型排气筒2	臭气浓度	2000	/	/	/	/	/	/	/
28	DA016	定型排气筒2	二氧化硫	500mg/Nm3	1.05	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
29	DA016	定型排气筒2	总挥发性有机物	30mg/Nm3	1.45	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
30	DA017	定型排气筒3	臭气浓度	2000	/	/	/	/	/	/	/
31	DA017	定型排气筒3	总挥发性有机	30mg/Nm3	1.45	/	/	/	/	/	/mg/Nm3

序号	生产设施编号/无组织排放编号	产污环节	污染物种类	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可排放量限值（t/a）					申请特殊时段许可排放量限值
					名称	浓度限值		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
				气散发	排放标准 DB44/814-2010								
9	厂界		氮氧化物	采取密闭措施以减少废气散发	大气污染物排放限值 DB44/ 27—2001	0.12mg/Nm3		0.2975	0.2975	0.2975	0.2975	0.2975	/mg/Nm3
10	MF0731	其他	非甲烷总烃	采取密闭措施以减少废气散发	挥发性有机物无组织排放控制标准 GB 37822-2019	20mg/Nm3	监控点处任意一次浓度值	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
11	MF0731	其他	非甲烷总烃	采取密闭措施以减少废气散发	挥发性有机物无组织排放控制标准 GB 37822-2019	6mg/Nm3	监控点处 1h 平均浓度值	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
全厂无组织排放总计													
全厂无组织排放总计	颗粒物					/		/	/	/	/	/	/
	SO2					0.063600		0.063600	0.063600	0.063600	0.063600	0.063600	/
	NOx					0.297500		0.297500	0.297500	0.297500	0.297500	0.297500	/
	VOCs					/		/	/	/	/	/	/
	总挥发性有机物					1.416400		1.416400	1.416400	1.416400	1.416400	1.416400	/

（四）特殊情况下许可限值

表 5　特殊情况下大气污染物有组织排放

排放口类型	污染物种类	许可排放时段	许可排放浓度限值	许可日排放量限值（kg/d）	许可月排放量限值（t/m）
环境质量限期达标规划要求					
主要排放口	颗粒物	/	/	/	/
	SO2	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/
	总挥发性有机物	/	/	/	/
一般排放口	颗粒物	/	/	/	/
	SO2	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/
	总挥发性有机物	/	/	/	/
无组织排放	颗粒物	/	/	/	/
	SO2	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/
	总挥发性有机物	/	/	/	/
全厂合计	颗粒物	/	/	/	/
	SO2	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/
	总挥发性有机物	/	/	/	/
重污染天气应对要求					
主要排放口	颗粒物	/	/	/	/
	SO2	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/
	总挥发性有机物	/	/	/	/

主要排放口备注信息
一般排放口备注信息
全厂有组织排放总计备注信息

（三）无组织排放许可条件

表 4　大气污染物无组织排放

序号	生产设施编号/无组织排放编号	产污环节	污染物种类	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可排放量限值（t/a）					申请特殊时段许可排放量限值
					名称	浓度限值		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
1	厂界		二氧化硫	采取密闭措	大气污染物排放	0.4mg/		0.063	0.063	0.063	0.063	0.063	/mg/Nm3

序号	生产设施编号/无组织排放编号	产污环节	污染物种类	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可排放量限值（t/a）					申请特殊时段许可排放量限值
					名称	浓度限值		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
				施以减少废气散发	限值 DB44/ 27—2001	Nm3		6	6	6	6	6	
2	厂界		颗粒物	配备有效的废气捕集装置	大气污染物排放限值 DB44/ 27—2001	1mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
3	厂界		氨（氨气）	采取密闭措施以减少废气散发	恶臭污染物排放标准 GB 14554-93	1.5mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
4	厂界		硫化氢	采取密闭措施以减少废气散发	恶臭污染物排放标准 GB 14554-93	0.06mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
5	厂界		二甲苯	采取密闭措施以减少废气散发	家具制造行业挥发性有机化合物排放标准 DB44/814-2010	0.2mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
6	厂界		臭气浓度	采取密闭措施以减少废气散发	恶臭污染物排放标准 GB 14554-93	20	/	/	/	/	/	/	/
7	厂界		总挥发性有机物	采取密闭措施以减少废气散发	家具制造行业挥发性有机化合物排放标准 DB44/814-2010	2.0mg/Nm3		1.4164	1.4164	1.4164	1.4164	1.4164	/mg/Nm3
8	厂界		甲苯	采取密闭措施以减少废	家具制造行业挥发性有机化合物	0.6mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3

企业大气排放总许可量备注信息

注：“全厂合计”指的是，“全厂有组织排放总计”与“全厂无组织排放总计”之和数据，全厂总量控制指标数据两者取严。

三、水污染物排放

（一）排放口

表 7 废水间接排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息			
			经度	纬度				名称	污染物种类	排水协议规定的浓度限值	国家或地方污染物排放标准浓度限值
1	DW001	废水排放口	112° 54′ 18.65″	22° 57′ 17.32″	工业废水集中处理厂	连续排放，流量不稳定，但有规律，且不属于周期性规律	/	佛山市南海西樵鑫龙水处理有限公司	五日生化需氧量	/mg/L	20mg/L
									总磷（以 P 计）	/mg/L	0.5mg/L
									总氮（以 N 计）	/mg/L	15mg/L

序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息			
			经度	纬度				名称	污染物种类	排水协议规定的浓度限值	国家或地方污染物排放标准浓度限值
									pH 值	/	6-9
									苯胺类	/mg/L	1.0mg/L
									硫化物	/mg/L	0.5mg/L
									化学需氧量	/mg/L	60mg/L
									二氧化氯	/mg/L	0.5mg/L
									氨氮（NH3-N）	/mg/L	10mg/L
									色度	/	40
									悬浮物	/mg/L	50mg/L

（二）排放许可限值

表 8 废水污染物排放

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可年排放量限值（t/a）				
					第一年	第二年	第三年	第四年	第五年
主要排放口									
1	DW001	废水排放口	五日生化需氧量	20mg/L	/	/	/	/	/

一般排放口	颗粒物	/	/	/	/	/
	SO2	/	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/	/
	总挥发性有机物	/	/	/	/	/
无组织排放	颗粒物	/	/	/	/	/
	SO2	/	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/	/
	总挥发性有机物	/	/	/	/	/
全厂合计	颗粒物	/	/	/	/	/
	SO2	/	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/	/
	总挥发性有机物	/	/	/	/	/

冬季污染防治其他备注信息
/
其他特殊情况备注信息

注：特殊情况指环境质量限期达标规划、重污染天气应对等对排污单位有更加严格的排放控制要求的情况

（五）排污单位大气排放总许可量

表 6 企业大气排放总许可量

序号	污染物种类	第一年（t/a）	第二年（t/a）	第三年（t/a）	第四年（t/a）	第五年（t/a）
1	颗粒物	/	/	/	/	/
2	SO2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2
3	NOx	5.613	5.613	5.613	5.613	5.613
4	VOCs	/	/	/	/	/
5	总挥发性有机物	3.8473	3.8473	3.8473	3.8473	3.8473

四、噪声排放信息

表 9 噪声排放信息

噪声类别	生产时段		执行排放标准名称	厂界噪声排放限值		备注
	昼间	夜间		昼间, dB(A)	夜间, dB(A)	
稳态噪声	06 至 22	22 至 06	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)	65	55	
频发噪声						
偶发噪声						

五、固体废物排放信息

表 10 固体废物基础信息表

固体废物基础信息表									
序号	固体废物类别	固体废物名称	代码	危险特性	类别	物理性状	产生环节	去向	备注
1	一般工业固体废物	污泥	SW07	/	第 I 类工业固体废物	半固态（泥态废物,SS）	废水处理单元	自行贮存,委托利用,委托处置	

21

2	一般工业固体废物	其他一般工业固体废物	SW59	/	第 I 类工业固体废物	固态（固态废物，S）	织造单元,其他,印染单元	自行贮存,委托利用,委托处置	废布料、废毛屑、废纱、收集的粉尘
3	危险废物	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49 900-041-49	T/In	/	固态（固态废物，S）	印染单元	自行贮存,委托利用,委托处置	废包装物
4	危险废物	含油废水处理中隔油、气浮、沉淀等处理过程中产生的浮油、浮渣和污泥（不包括废水生化处理污泥）	HW08 900-210-08	T，I	/	半固态（泥态废物,SS）	印染单元	自行贮存,委托利用,委托处置	废油渣

表 11 自行贮存和自行利用/处置设施信息表

固体废物类别				危险废物	
自行贮存和自行利用/处置设施基本信息					
设施名称	1#危废间		设施编号	TS003	
设施类型	自行贮存设施		位置	经度 112° 54′ 24.84″ 纬度 22°57′18.18″	
是否符合相关标准要求（贮存设施填报）	是		自行利用/处置方式（处置设施填报）		
自行贮存/利用/处置能力	20	单位 t	面积（贮存设施填报 m2）	160	

自行贮存/利用/处置固体废物基本信息

序号	固体废物类别	固体废物名称	代码	危险特性	类别	物理性状	产生环节	去向	备注
1	危险废物	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49 900-041-49	T/In	/	固态（固态废物，S）	印染单元	自行贮存,委托利用,委托处置	废包装物
2	危险废物	含油废水处理中隔	HW08	T，I	/	半固态（泥态	印染单元	自行贮存,委	废油渣

22

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可年排放量限值（t/a）				
					第一年	第二年	第三年	第四年	第五年
2	DW001	废水排放口	苯胺类	1.0mg/L	/	/	/	/	/
3	DW001	废水排放口	pH 值	6-9	/	/	/	/	/
4	DW001	废水排放口	总氮（以 N 计）	15mg/L	/	/	/	/	/
5	DW001	废水排放口	色度	40	/	/	/	/	/
6	DW001	废水排放口	氨氮（NH3-N）	10mg/L	/	/	/	/	/
7	DW001	废水排放口	流量	/mg/L	/	/	/	/	/
8	DW001	废水排放口	硫化物	0.5mg/L	/	/	/	/	/
9	DW001	废水排放口	二氧化氯	0.5mg/L	/	/	/	/	/
10	DW001	废水排放口	总磷（以 P 计）	0.5mg/L	/	/	/	/	/
11	DW001	废水排放口	化学需氧量	60mg/L	/	/	/	/	/
12	DW001	废水排放口	悬浮物	50mg/L	/	/	/	/	/
主要排放口合计			CODcr						
			氨氮						
一般排放口									

19

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可年排放量限值（t/a）				
					第一年	第二年	第三年	第四年	第五年
一般排放口合计			CODcr						
			氨氮						
全厂排放口总计									
全厂排放口总计			CODcr		/	/	/	/	/
			氨氮		/	/	/	/	/

主要排放口备注信息
经核定，企业排入佛山市南海西樵鑫龙水处理有限公司的废水允许排量为 563500 立方米/年。企业废水排放口位于鑫龙，由鑫龙负责日常管理和维护，并按频次对废水的达标排放状况进行检测监控。
一般排放口备注信息
/
全厂排放口备注信息
企业设有 1 个生活污水排放口，通过污水管网，排入樵泰污水处理厂处理。企业设有 4 个雨水排放口，全部通过污水管网排入民乐涌。

注：“全厂排放口总计”指的是，主要排放口合计数据、全厂总量控制指标数据两者取严。

20

六、环境管理要求

（一）自行监测

表 12 自行监测及记录表

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
1	废气	DA008	浆染排气筒 1	烟气流速，烟气温度，烟气压力，烟气含湿量，烟气量，烟道截面积	臭气浓度	手工					非连续采样至少 3 个	1 次/年	空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法 GB T 14675-1993	
2	废气	DA00	浆染	烟气	总挥发性有	手工					非连续采样	1 次/年	《家具制造行业	

	油、气浮、沉淀等处理过程中产生的浮油、浮渣和污泥（不包括废水生化处理污泥）	900-210-08			废物，SS）		托利用，委托处置	

污染防控技术要求

(1)包装容器应达到相应的强度要求并完好无损，禁止混合贮存性质不相容而未经安全性处置的危险废物；(2)危险废物容器和包装物以及危险废物贮存设施、场所应按规定设置危险废物识别标志；(3)仓库式贮存设施应分开存放不相容危险废物，按危险废物的种类和特性进行分区贮存，采用防腐、防渗地面和裙脚，设置防止泄露物质扩散至外环境的拦截导流、收集设施；(4)贮存场要防风、防雨、防晒；从事收集、贮存、利用、处置危险废物经营活动的单位，贮存危险废物不得超过一年（报经颁发危险废物经营许可证的生态环境主管部门批准或法律法规另有规定的除外）等。(5)排污单位生产运营期间危险废物自行贮存设施的环境管理和相关设施运行维护还应符合 GB 15562.2、GB 18484、GB 18597、GB 30485、HJ 2025 和 HJ 2042 等相关标准规范要求。

固体废物类别				一般工业固体废物			
自行贮存和自行利用/处置设施基本信息							
设施名称	1#固废间			设施编号	TS001		
设施类型	自行贮存设施			位置	经度 112° 54′ 25.88″ 纬度 22°57′16.63″		
是否符合相关标准要求（贮存设施填报）	是			自行利用/处置方式（处置设施填报）			
自行贮存/利用/处置能力	20	单位	t	面积（贮存设施填报 m2）	40		

自行贮存/利用/处置固体废物基本信息

序号	固体废物类别	固体废物名称	代码	危险特性	类别	物理性状	产生环节	去向	备注
1	一般工业固体废物	其他一般工业固体废物	SW59	/	第Ⅰ类工业固体废物	固态（固态废物，S）	织造单元，其他，印染单元	自行贮存，委托利用，委托处置	废布料，废毛屑，废纱，收集的粉尘

污染防控技术要求

(1)采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存一般工业固体废物的，贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求；(2)危险废物和生活垃圾不得进入一般工业固体废物贮存场；(3)不相容的一般工业固体废物应设置不同的分区进行贮存；(4)贮存场应设置清晰、完整的一般工业固体废物标志牌等。(5)排污单位生产运营期间一般工业固体废物自行贮存/利用/处置设施的环境管理和相关设施运行维护要求还应符合 GB 15562.2、GB 18599、GB 30485 和 HJ 2035 等相关标准规范要求。

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
		8	排气筒 1	流速，烟气温度，烟气压力，烟气含湿量，烟气量，烟道截面积	机物						至少 3 个		挥发性有机化合物排放标准》（DB41/814-2010 附录 D VOCs 监测方法）	
3	废气	DA009	浆染排气筒 2	烟道截面积，烟气流速，烟气温度，烟气	臭气浓度	手工					非连续采样至少 3 个	1 次/年	空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法 GB T 14675-1993	

固体废物类别				一般工业固体废物			
自行贮存和自行利用/处置设施基本信息							
设施名称	2#固废间			设施编号	TS002		
设施类型	自行贮存设施			位置	经度 112° 54′ 40.90″ 纬度 22°57′12.67″		
是否符合相关标准要求（贮存设施填报）	是			自行利用/处置方式（处置设施填报）			
自行贮存/利用/处置能力	70	单位	t	面积（贮存设施填报 m2）	42		

自行贮存/利用/处置固体废物基本信息

序号	固体废物类别	固体废物名称	代码	危险特性	类别	物理性状	产生环节	去向	备注
1	一般工业固体废物	污泥	SW07	/	第Ⅰ类工业固体废物	半固态（泥态废物，SS）	废水处理单元	自行贮存，委托利用，委托处置	

污染防控技术要求

(1)采用库房、包装工具（罐、桶、包装袋等）贮存一般工业固体废物的，贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求；(2)危险废物和生活垃圾不得进入一般工业固体废物贮存场；(3)不相容的一般工业固体废物应设置不同的分区进行贮存；(4)贮存场应设置清晰、完整的一般工业固体废物标志牌等。(5)排污单位生产运营期间一般工业固体废物自行贮存/利用/处置设施的环境管理和相关设施运行维护要求还应符合 GB 15562.2、GB 18599、GB 30485 和 HJ 2035 等相关标准规范要求。

委托贮存/利用/处置环节污染防控技术要求：

（1）排污单位委托他人运输、利用、处置危险废物的，应落实《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》等法律法规要求，对受托方的主体资格和技术能力进行核实，依法签订书面合同，在合同中约定污染防治要求；转移危险废物的，应当按照国家有关规定填写、运行危险废物转移联单等。（2）排污单位委托他人运输、利用、处置一般工业固体废物的，应落实《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》等法律法规要求，对受托方的主体资格和技术能力进行核实，依法签订书面合同，在合同中约定污染防治要求等。

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				量，烟气量，烟道截面积										
7	废气	DA011	定型排气筒4	烟气量，烟气流速，烟气温度，烟气压力，烟气含湿量，烟道截面积，氧含量	臭气浓度	手工					非连续采样至少3个	1次/年	空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法 GB/T 14675-1993	
8	废气	DA01	定型	烟气	氮氧化物	手工					非连续采样	1次/年	固定污染源废气	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				压力，烟气含湿量，烟气量										
4	废气	DA009	浆染排气筒2	烟道截面积，烟气流速，烟气温度，烟气压力，烟气含湿量，烟气量	总挥发性有机物	手工					非连续采样至少3个	1次/年	《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010 附录D VOCs监测方法）	
5	废气	DA010	浆染排气	烟气流	臭气浓度	手工					非连续采样至少3个	1次/年	空气质量 恶臭的测定 三点比较式	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
		1	排气筒4	量，烟气流速，烟气温度，烟气压力，烟气含湿量，烟道截面积，氧含量							至少3个		氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014	
9	废气	DA011	定型排气筒4	烟气量，烟气流速，烟气温度，	二氧化硫	手工					非连续采样至少3个	1次/年	固定污染源排气中二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ 57-2017	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
			筒3	速，烟气温度，烟气压力，烟气含湿量，烟气量，烟道截面积									臭袋法 GB/T 14675-1993	
6	废气	DA010	浆染排气筒3	烟气流速，烟气温度，烟气压力，烟气含湿	总挥发性有机物	手工					非连续采样至少3个	1次/年	《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010 附录D VOCs监测方法）	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				流速，烟气温度，烟气压力，烟气含湿量，烟道截面积，氧含量									DB44/814-2010 附录 D	
13	废气	DA012	印花排气筒 1	烟道截面积，烟气流速，烟气温度，烟气	臭气浓度	手工					非连续采样至少 3 个	1 次/年	空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法 GB T 14675-1993	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				烟气压力，烟气含湿量，烟道截面积，氧含量										
10	废气	DA011	定型排气筒 4	烟气量，烟气流速，烟气温度，烟气压力，烟气含湿量，烟道	总挥发性有机物	手工					非连续采样至少 3 个	1 次/季	《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（ DB44/814-2010 附录 D VOCs 监测方法）	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				压力，烟气含湿量，烟气量										
14	废气	DA012	印花排气筒 1	烟道截面积，烟气流速，烟气温度，烟气压力，烟气含湿量，烟气量	总挥发性有机物	手工					非连续采样至少 3 个	1 次/季	《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（ DB44/814-2010 附录 D VOCs 监测方法）	
15	废气	DA012	印花排气	烟道截面	甲苯+二甲苯	手工					非连续采样至少 3 个	1 次/半年	《家具制造行业挥发性有机化合	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				截面积，氧含量										
11	废气	DA011	定型排气筒 4	烟气量，烟气流速，烟气温度，烟气压力，烟气含湿量，烟道截面积，氧含量	颗粒物	手工					非连续采样至少 3 个	1 次/半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
12	废气	DA011	定型排气筒 4	烟气量，烟气	甲苯+二甲苯	手工					非连续采样至少 3 个	1 次/半年	《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				烟气流速，烟气温度，烟气压力，烟气含湿量，烟气量									DB44/814-2010 附录 D	
19	废气	DA014	印花排气筒 3	烟气流速，烟气温度，烟气压力，烟气含湿量，	臭气浓度	手工					非连续采样至少 3 个	1 次/年	空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法 GB T 14675-1993	

37

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
			筒 1	积，烟气流速，烟气温度，烟气压力，烟气含湿量，烟气量									物排放标准》DB44/814-2010 附录 D	
16	废气	DA013	印花排气筒 2	烟道截面积，烟气流速，烟气温度，烟气压	臭气浓度	手工					非连续采样至少 3 个	1 次/年	空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法 GB T 14675-1993	

35

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				烟气量，烟道截面积										
20	废气	DA014	印花排气筒 3	烟气流速，烟气温度，烟气压力，烟气含湿量，烟气量，烟道截面积	总挥发性有机物	手工					非连续采样至少 3 个	1 次/季	《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010 附录 D VOCs 监测方法）	
21	废气	DA014	印花排气筒 3	烟气流速，烟气	甲苯+二甲苯	手工					非连续采样至少 3 个	1 次/半年	《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》DB44/814-2010	

38

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				力，烟气含湿量，烟气量										
17	废气	DA013	印花排气筒 2	烟道截面积，烟气流速，烟气温度，烟气压力，烟气含湿量，烟气量	总挥发性有机物	手工					非连续采样至少 3 个	1 次/季	《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010 附录 D VOCs 监测方法）	
18	废气	DA013	印花排气筒 2	烟道截面积，	甲苯+二甲苯	手工					非连续采样至少 3 个	1 次/半年	《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》	

36

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
		5	排气筒2	量，烟气流速，烟气温度，烟气压力，烟气含湿量，氧含量，烟道截面积							至少3个		中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	
25	废气	DA016	定型排气筒2	烟气量，烟气流速，烟气温度，	臭气浓度	手工					非连续采样至少3个	1次/年	空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法 GB T 14675-1993	

41

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				温度，烟气压力，烟气含湿量，烟气量，烟道截面积									附录D	
22	废气	DA015	烧毛排气筒2	烟气量，烟气流速，烟气温度，烟气压力，烟气含湿	氮氧化物	手工					非连续采样至少3个	1次/年	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014	

39

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				烟气压力，烟气含湿量，氧含量，烟道截面积										
26	废气	DA016	定型排气筒2	烟气量，烟气流速，烟气温度，烟气压力，烟气含湿量，氧含	氮氧化物	手工					非连续采样至少3个	1次/年	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014	

42

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				量，氧含量，烟道截面积										
23	废气	DA015	烧毛排气筒2	烟气量，烟气流速，烟气温度，烟气压力，烟气含湿量，氧含量，烟道截面积	二氧化硫	手工					非连续采样至少3个	1次/年	固定污染源排气中二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ 57-2017	
24	废气	DA01	烧毛	烟气	颗粒物	手工					非连续采样	1次/年	固定污染源排气	

40

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				力，烟气含湿量，氧含量，烟道截面积										
30	废气	DA017	定型排气筒3	烟气量，烟气流速，烟气温度，烟气压力，烟气含湿量，氧含量，烟道	臭气浓度	手工					非连续采样至少3个	1次/年	空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法 GB T 14675-1993	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				量，烟道截面积										
27	废气	DA016	定型排气筒2	烟气量，烟气流速，烟气温度，烟气压力，烟气含湿量，氧含量，烟道截面积	二氧化硫	手工					非连续采样至少3个	1次/年	固定污染源排气中二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ 57-2017	
28	废气	DA016	定型排气筒2	烟气量，烟气	总挥发性有机物	手工					非连续采样至少3个	1次/季	《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				截面积										
31	废气	DA017	定型排气筒3	烟气量，烟气流速，烟气温度，烟气压力，烟气含湿量，氧含量，烟道截面积	氮氧化物	手工					非连续采样至少3个	1次/年	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014	
32	废气	DA017	定型排气筒3	烟气量，烟气流速，	二氧化硫	手工					非连续采样至少3个	1次/年	固定污染源排气中二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ 57-2017	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				流速，烟气温度，烟气压力，烟气含湿量，氧含量，烟道截面积									（DB44/814-2010 附录D VOCs监测方法）	
29	废气	DA016	定型排气筒2	烟气量，烟气流速，烟气温度，烟气压	颗粒物	手工					非连续采样至少3个	1次/半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
35	废气	DA019	定型废气排放口	烟气流速，烟气温度，烟气压力，烟气含湿量，烟气量，烟道截面积	臭气浓度	手工					非连续采样至少3个	1次/年	空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法 GB T 14675-1993	
36	废气	DA019	定型废气排放口	烟气流速，烟气温度，烟气压力，	氮氧化物	手工					非连续采样至少3个	1次/年	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				烟气温度，烟气压力，烟气含湿量，氧含量，烟道截面积										
33	废气	DA017	定型排气筒3	烟气量，烟气流速，烟气温度，烟气压力，烟气	总挥发性有机物	手工					非连续采样至少3个	1次/季	《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010 附录D VOCs监测方法）	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				烟气含湿量，烟气量，烟道截面积										
37	废气	DA019	定型废气排放口	烟气流速，烟气温度，烟气压力，烟气含湿量，烟气量，烟道截面积	二氧化硫	手工					非连续采样至少3个	1次/年	固定污染源排气中二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ 57-2017	
38	废气	DA01	定型	烟气	总挥发性有	手工					非连续采样	1次/季	《家具制造行业	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				含湿量，氧含量，烟道截面积										
34	废气	DA017	定型排气筒3	烟气量，烟气流速，烟气温度，烟气压力，烟气含湿量，氧含量，烟道截面积	颗粒物	手工					非连续采样至少3个	1次/半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				度，湿度										
43	废气	厂界		温度，湿度，风速，风向	氯氧化物	手工					非连续采样至少3个	1次/年	环境空气 氮氧化物（一氧化氮和二氧化氮）的测定 盐酸萘乙二胺分光光度法 HJ 479-2009	
44	废气	厂界		温度，湿度，风速，风向	二氧化硫	手工					非连续采样至少3个	1次/年	环境空气 二氧化硫的测定 甲醛吸收-副玫瑰苯胺分光光度法 HJ 482-2009	
45	废气	厂界		温度，湿度，风速，风向	硫化氢	手工					非连续采样至少3个	1次/半年	空气质量 硫化氢 甲硫醇 甲硫醚 二甲二硫的测定 气相色谱法 GB/T14678-1993	
46	废气	厂界		温度，湿	甲苯	手工					非连续采样至少3个	1次/年	环境空气 苯系物的测定 固体吸附/热脱附-气相色	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
		9	废气排放口	流速，烟气温度，烟气压力，烟气含湿量，烟气量，烟道截面积	机物						至少3个		挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010 附录D VOCs监测方法）	
39	废气	DA019	定型废气排放口	烟气流速，烟气温度，烟气压力，烟气	颗粒物	手工					非连续采样至少3个	1次/半年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				度，风速，风向									谱法 HJ 583-2010 代替 GB/T 14677-93	
47	废气	厂界		温度，湿度，风速，风向	二甲苯	手工					非连续采样至少3个	1次/年	环境空气 苯系物的测定 固体吸附/热脱附-气相色谱法 HJ 583-2010 代替 GB/T 14677-93	
48	废气	厂界		温度，湿度，风速，风向	总挥发性有机物	手工					非连续采样至少3个	1次/半年	《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010 附录D VOCs监测方法）	
49	废气	厂界		温度，湿度，风速，风向	颗粒物	手工					非连续采样至少3个	1次/半年	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995	
50	废水	DW00	废水	流量	pH值	自动	是	pH计	人工湿	是	瞬时采样	至少4次	水质 pH值的测定	自动监

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				含湿量，烟气量，烟道截面积										
40	废气	MF0731		温度，湿度，风速，风向	非甲烷总烃	手工					非连续采样至少3个	1次/年	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法（HJ 604-2017）	
41	废气	厂界		风速，风向，温度，湿度	臭气浓度	手工					非连续采样至少3个	1次/半年	空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法 GB T 14675-1993	
42	废气	厂界		风速，风向，温	氨（氨气）	手工					非连续采样至少3个	1次/半年	空气质量 氨的测定 离子选择电极法 GB/T 14669-1993	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
														常管理和维护，并按频次对废水的达标排放状况进行检测监控
54	废水	DW001	废水排放口	流量	化学需氧量	自动	是	化学需氧量在线自动检测仪	人工湿地	是	瞬时采样至少3个瞬时样	至少4次/日，间隔不得超过6小时	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	自动监测设备出现故障时采取手工检测，废水排放口位于鑫龙，由鑫龙负责日常管理和维护，并按频次对废水的达标排放状

57

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
		1	排放口						地		至少3个瞬时样	/日，间隔不得超过6小时	电极法 HJ1147-2020	测设备出现故障时采取手工检测，废水排放口位于鑫龙，由鑫龙负责日常管理和维护，并按频次对废水的达标排放状况进行检测监控。
51	废水	DW001	废水排放口	流量	色度	手工					瞬时采样至少3个瞬时样	1次/日	水质 色度的测定 GB 11903-89	废水排放口位于鑫龙，由鑫龙负责日常管理和维护，

55

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
														况进行检测监控。
55	废水	DW001	废水排放口	流量	总氮（以N计）	自动	是	总磷总氮分析仪	人工湿地	是	瞬时采样至少3个瞬时样	至少4次/日，间隔不得超过6小时	水质 总氮的测定 流动注射-盐酸萘乙二胺分光光度法 HJ 668-2013	自动监测设备出现故障时采取手工检测，废水排放口位于鑫龙，由鑫龙负责日常管理和维护，并按频次对废水的达标排放状况进行检测监控。
56	废水	DW001	废水排放口	流量	氨氮（NH3-N）	自动	是	氨氮自动检测仪	人工湿地	是	瞬时采样至少3个瞬时样	至少4次/日，间隔不得	水质 氨氮的测定 流动注射-水杨酸分光光度法 HJ	自动监测设备出现故

58

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
														并按频次对废水的达标排放状况进行检测监控
52	废水	DW001	废水排放口	流量	悬浮物	手工					瞬时采样至少3个瞬时样	1次/日	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-1989	废水排放口位于鑫龙，由鑫龙负责日常管理和维护，并按频次对废水的达标排放状况进行检测监控
53	废水	DW001	废水排放口	流量	五日生化需氧量	手工					瞬时采样至少3个瞬时样	1次/周	水质 五日生化需氧量（BOD5）的测定 稀释与接种法 HJ505-2009	废水排放口位于鑫龙，由鑫龙负责日

56

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
		1	排放口								至少3个瞬时样		定 N-(1-萘基)乙二胺偶氮分光光度计	放口位于鑫龙，由鑫龙负责日常管理和维护，并按频次对废水的达标排放状况进行检测监控。
60	废水	DW001	废水排放口	流量	二氧化氯	手工					瞬时采样至少3个瞬时样	1次/月	水质 二氧化氯和亚氯酸盐的测定 连续滴定碘量法 HJ 551-2016 代替 HJ 551-2009	废水排放口位于鑫龙，由鑫龙负责日常管理和维护，并按频次对废水的达标排放状况进行检测

61

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
57	废水	DW001	废水排放口	流量	总磷（以P计）	自动	是	总磷总氮分析仪	人工湿地	是	瞬时采样至少3个瞬时样	4次/日，间隔时间不超过6小时	水质 总磷的测定 流动注射-钼酸铵分光光度法 HJ 671-2013	自动监测设备出现故障时采取手工检测。废水排放口位于鑫龙，由

59

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
												超过6小时	666-2013	时采取手工检测。废水排放口位于鑫龙，由鑫龙负责日常管理和维护，并按频次对废水的达标排放状况进行检测监控。

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
														监控。
61	废水	DW001	废水排放口	流量	流量	自动	是	/	人工湿地	是	瞬时采样至少3个瞬时样	至少4次/日，间隔不得超过6小时	/	自动监测设备出现故障时采取手工检测。废水排放口位于鑫龙，由鑫龙负责日常管理和维护，并按频次对废水的达标排放状况进行检测监控。

监测质量保证与质量控制要求：

根据自行监测方案及开展状况，梳理全过程监测质控要求，建立自行监测质量保证与质量控制体系。

监测数据记录、整理、存档要求：

监测期间手工监测的记录和自动监测运维记录按照 HJ819 执行，同步记录监测期间的生产工况。

62

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
														鑫龙负责日常管理和维护，并按频次对废水的达标排放状况进行检测监控。
58	废水	DW001	废水排放口	流量	硫化物	手工					瞬时采样至少3个瞬时样	1次/月	水质 硫化物的测定 气相分子吸收光谱法 HJ/T 200-2005	废水排放口位于鑫龙，由鑫龙负责日常管理和维护，并按频次对废水的达标排放状况进行检测监控。
59	废水	DW00	废水	流量	苯胺类	手工					瞬时采样	1次/月	水质 苯胺类的测	废水排

60

序号	类别	记录内容	记录频次	记录形式	其他信息
		行管理信息）等。 纺织印染工业排污单位还应根据环境管理要求和排污单位自行监测内容需求，自行增补记录。	次。 重污染天气应对期间等特殊时段的台账记录频次原则上与正常生产记录频次一致，涉及停产的纺织印染工业排污单位或生产工序原则上仅对起始和结束当天进行 1 次记录。地方环境保护主管部门有特殊要求的，从其规定。		
5	生产设施运行管理信息	记录生产设施运行参数，包括设备名称、主要生产设施参数、设计生产能力、产品产量、生产负荷、原辅料及燃料使用情况等。 a）产品产量：记录最终产品产量；b）生产负荷：记录实际产品产量与实际核定产能之比；c）原辅料：记录名称、种类、用量等；d）燃料：记录总硫含量、硫化氢含量等	生产运行状况：按照纺织印染工业排污单位生产班制记录，每班记录 1 次。 产品产量：连续性生产的设施按照班制记录，每班记录 1 次；间歇性生产的设施按照一个完整的生产过程进行记录。	电子台账+纸质台账	台账保存期限不得少于五年

（二）环境管理台账记录

表 13　环境管理台账记录表

序号	类别	记录内容	记录频次	记录形式	其他信息
1	基本信息	企业名称、生产经营场所地址、行业类别、法定代表人、统一社会信用代码、产品名称、生产工艺、生产规模、环保投资、环境影响评价审批意见及排污许可证编号等	有变化时及时修改。	电子台账+纸质台账	台账保存期限不得少于五年
2	监测记录信息	运行、维护、管理信息；对手工监测记录，自动监测运行维护记录，信息报告、应急报告内容的要求进行台账记录。监测质量控制根据 HJ/T373、HJ 819 要求执行。	监测数据的记录频次与排污证规定的废气、废水监测频次一致。	电子台账+纸质台账	台账保存期限不得少于五年
3	其他环境管理信息	（1）排污单位应建立环境管理台账，危险废物环境管理台账记录应符合《危险废物管理计划和管理台账制定技术导则》（HJ 1259—2022）等标准及管理文件的相关要求，记录内容应包含危险废物产生环节、入库环节、出库环节、自行利用/处置环节、委外利用/处置环节等内容。 （2）排污单位应建立环境管理台账制度，一般工业固体废物环境管理台账记录应符合生态环境部规定的一般工业固体废物环境管理台账相关标准及管理文件要求。	（1）危险废物产生后盛放至容器和包装物的，应按每个容器和包装物进行记录；产生后采用管道等方式输送至贮存场所的，按日记录；其他特殊情形的，根据危险废物产生规律确定记录频次。 （2）一般工业固体废物必填表格：一般工业	电子台账+纸质台账	危险废物台账保存期限不少于 10 年（《广东省固体废物污染环境防治条例》第三十五条规定）。 一般工业固体废物环境管理台账保存期限不少于 5 年。固体废物环境管理台账记录应满足《排污许可证申请与性发技术规范 工业固体废物（试行）》（HJ 1200-2021）中环境管理台账记录要求。

序号	类别	记录内容	记录频次	记录形式	其他信息
			原辅料及燃料使用情况：每批记录 1 次		
6	污染治理措施运行管理信息	记录所有污染治理设施的规格参数、污染物排放情况、停运时段、主要药剂添加情况等。a）污染物排放情况：（1）废水防治设施台账应包括所有防治设施的运行参数及排放情况等，废水治理设施包括废水处理能力（m3/d）、运行参数、废水排放量、废水回用量、污泥产生量及去向、出水水质、排水去向等。（2）废气治理设施应记录入口风量、污染物项目、排放浓度、排放量、数据来源，还应明确排放口烟气温度、压力、排气筒高度、排放时间等。b）停运时段：开始时间、结束时间，记录内容反映污染防治设施运行状况。c）主要药剂添加情况：记录添加药剂名称、添加时间、添加量。	污染防治设施运行状况：按照污染治理设施管理单位班制记录，每班记录 1 次。 污染物排放情况：连续排放污染物的按班制记录，每班记录 1 次；非连续排放污染物的按照产排污阶段记录，每阶段记录 1 次。药剂添加情况：每班记录 1 次。	电子台账+纸质台账	台账保存期限不得少于五年

序号	类别	记录内容	记录频次	记录形式	其他信息
			固体废物产生清单按年填写；一般工业固体废物流向汇总表按月填写；一般工业固体废物出厂环节记录表按批次填写。选填表格：一般工业固体废物产生环节记录表、一般工业固体废物贮存环节记录表、一般工业固体废物自行利用环节记录表、一般工业固体废物自行处置环节记录表，根据固体废物产生周期，可按日或按班次、批次填写。		
4	其他环境管理信息	纺织印染工业排污单位应记录无组织废气污染治理措施运行、维护、管理相关的信息。无组织废气治理措施应按天次至少记录厂区降尘洒水次数、原料或产品场地封闭、遮盖情况、是否出现破损等。纺织印染工业排污单位在特殊时段应记录管理要求、执行情况（包括特殊时段生产设施运行管理信息和污染防治设施运	无组织废气污染治理措施运行、维护、管理相关的信息记录频次原则上不小于 1 天 1	电子台账+纸质台账	台账保存期限不得少于五年

（五）其他控制及管理要求

大气环境管理要求
/
水环境管理要求
/
土壤污染防治要求
/
固体废物污染环境防治要求
1. 记录固体废物产生、贮存、利用、处置的种类及数量（含委托利用处置和自行利用处置）；2. 属于一般工业固体废物的，其贮存场、处置场应符合 GB18599 的相关要求；采用库房、包装容器贮存的，应满足相应的防尘、防水、防漏环境保护要求；3. 属于危险废物的，其贮存应符合 GB18597 的相关要求，并委托具有危险废物环境许可证的单位进行利用处置或按照 GB18484 等相关标准及技术规范要求自行利用处置；危险废物应按照规定严格执行危险废物转移联单制度。
其他控制及管理要求
/

七、许可证变更、延续记录

表 16 许可证变更、延续记录表

重新申请/变更/延续时间	内容/事由	重新申请/变更/延续前证书编号
重新申请, 2023-01-09	根据佛山华丰纺织有限公司改扩建项目增加部分内容	91440605617627874A001P
重新申请, 2021-12-07	企业进行改扩建后重新申领排污证	91440605617627874A001P
延续, 2021-01-19	排污许可证到期延续	91440605617627874A001P
变更, 2020-12-30	完善填报内容	91440605617627874A001P

注：1. 在排污许可证有效期内，排污单位的名称、注册地址、法定代表人或者实际负责人等基本信息或排污口位置、排放去向、排放浓度、排放量等许可事项发生变化的，以及进行新改扩建项目，应提出变更申请。

2.国家或地方污染物排放标准等发生变化时，核发机关应主动通知排污单位进行变更，排污单位在接到通知后二十日内申请变更。

八、其他许可内容

本次排污许可证依据《排污许可申请与核发技术规范 纺织印染工业》及《排污单位自行监测技术指南 纺织印染工业》核发。

（三）执行（守法）报告

表 14 执行（守法）报告信息表

序号	上报频次	主要内容	上报截止时间	其他信息
1	年报	全国排污许可证管理信息平台填报：（1）排污单位基本情况、污染防治设施运行情况（包括固体废物自行贮存/利用/处置设施合规情况）、自行监测执行情况、环境管理台账执行情况、实际排放情况及合规判定分析、信息公开情况（在全国排污许可证管理信息平台以外的途径公开信息的，还应提供相关证明材料）、排污单位内部环境管理体系建设与运行情况、其他排污许可证规定的内容执行情况、其他需要说明的问题、结论、附图附件等。（2）包括固体废物排污许可证执行情况以及固体废物自行贮存/利用/处置设施合规情况。（3）对于排污单位信息有变化和不按证排污等情形，应分析与排污许可证内容的差异，并说明原因。	01-31	（1）执行报告详细要求按照《排污许可证申请与核发技术规范 纺织印染工业》中“排污许可证执行报告编制要求”执行。（2）年度执行报告于次年 1 月底前上报；（3）对于持证时间超过三个月的年度，报告周期为当年全年（自然年）；对于持证时间不足三个月的年度，当年可不提交年度执行报告，排污许可证执行情况纳入下一年度执行报告。
2	季报	在全国排污许可证管理信息平台填报：（1）污染物实际排放浓度和排放量（包括固体废物自行贮存/利用/处置设施合规情况）、合规判定分析、超标排放或污染防治设施异常情况说明等内容。其中，季度执行报告还应包括各月度生产小时数、主要产品及其产量、主要原料及其消耗量、新水用量及废水排放量、主要污染物排放量等信息。（2）包括固体废物排污许可证执行情况以及固体废物自行贮存/利用/处置设施合规情况。	第一季度：04-15；第二季度：07-15；第三季度：10-15	（1）执行报告详细要求按照《排污许可证申请与核发技术规范 纺织印染工业》中“排污许可证执行报告编制规范”执行（2）季度执行报告于每年 4 月 15 日、7 月 15 日、10 月 15 日前上报；3. 对于持证

序号	上报频次	主要内容	上报截止时间	其他信息
				时间超过一个月的季度，报告周期为当季全季（自然季度）；对于持证时间不足一个月的季度，该报告周期内可不提交季度执行报告，排污许可证执行情况纳入下一季度执行报告。

（四）信息公开

表 15 信息公开表

序号	公开方式	时间节点	公开内容	其他信息
1	1、国家排污许可信息公开系统。2、其他规定途径等便于公众知晓的方式。	及时公开，及时更新。	1、基础信息，包括单位名称、组织机构代码、法定代表人、生产地址、联系方式，以及生产经营和管理服务的主要内容、产品及规模；2、排污信息，包括主要污染物及特征污染物的名称、排放方式，排放口数量和分布情况、排放浓度和总量、超标情况，以及执行的污染物排放标准、核定的排放总量；3、防治污染设施的建设和运行情况；4、建设项目环境影响评价及其他环境保护行政许可情况；5、环境管理台账；6、排污许可证执行报告中的相关内容；7、其他应当公开的环境信息。	1、公开要求按照《企业环境信息依法披露管理办法》（生态环境部令第 24 号），《排污许可管理条例》（国务院令 第 736 号）和《排污许可证管理办法（试行）》执行。2、国家重点监控企业应按照《国家重点监控企业自行监测及信息公开办法》执行。

排污许可证
副本
第二册

证书编号：91440605617627874A001P

单位名称：佛山华丰纺织有限公司

注册地址：佛山南海区西樵镇西樵科技工业园新纺大道 2 号

行业类别：棉纺织及印染精加工

生产经营场所地址：佛山南海区西樵镇西樵科技工业园新纺大道 2 号

统一社会信用代码：91440605617627874A

法定代表人（主要负责人）：陈洁萍

技术负责人：罗浩清

固定电话：0757-86863690　移动电话：13026703719

有效期限：自 2023 年 01 月 09 日起至 2028 年 01 月 08 日止

发证机关：（公章）佛山市生态环境局

发证日期：2023 年 01 月 09 日

九、排污单位登记信息

（一）主要产品及产能

表 17 主要产品及产能信息表

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称（1）	生产设施名称（2）	生产设施编号	设施参数（3）				其他设施信息	产品名称（4）	产品设计产能（5）	计量单位（6）	设计年运行时间（h）（7）	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
1	织造单元	整经	整经机	MF0130					型号为 ASGA211 -180 或 ASGA211 -165						
			整经机	MF0131					型号为 ASGA211 -180 或 ASGA211 -165						
			整经机	MF0132					型号为 ASGA211 -180 或 ASGA211 -165						
			整经机	MF0133					型号为						

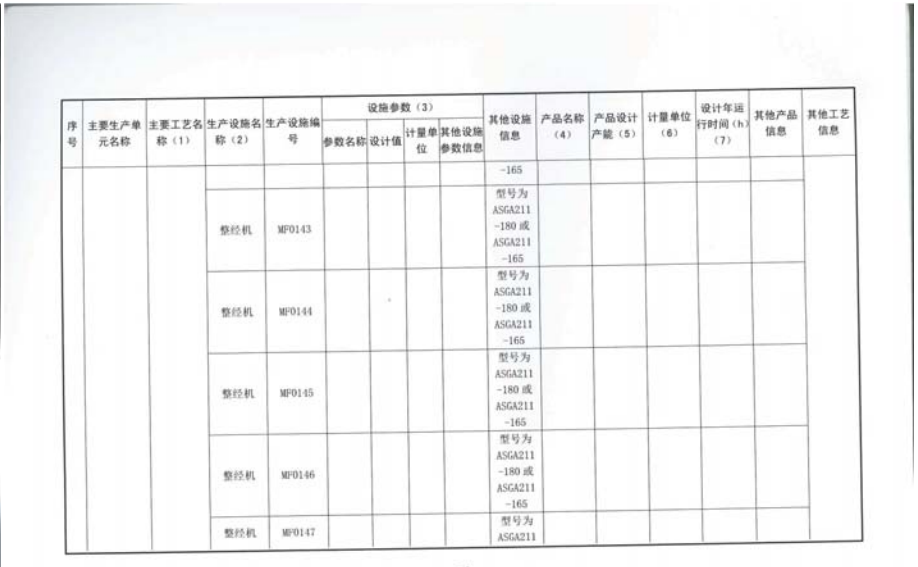
序号	主要生产单元名称	主要工艺名称（1）	生产设施名称（2）	生产设施编号	设施参数（3）				其他设施信息	产品名称（4）	产品设计产能（5）	计量单位（6）	设计年运行时间（h）（7）	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			整经机	MF0134					型号为 ASGA211 -180 或 ASGA211 -165						
			整经机	MF0135					型号为 ASGA211 -180 或 ASGA211 -165						
			整经机	MF0136					型号为 ASGA211 -180 或 ASGA211 -165						
			整经机	MF0137					型号为 ASGA211 -180 或 ASGA211 -165						

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称（1）	生产设施名称（2）	生产设施编号	设施参数（3）				其他设施信息	产品名称（4）	产品设计产能（5）	计量单位（6）	设计年运行时间（h）（7）	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			整经机	MF0138					型号为 ASGA211 -180 或 ASGA211 -165						
			整经机	MF0139					型号为 ASGA211 -180 或 ASGA211 -165						
			整经机	MF0140					型号为 ASGA211 -180 或 ASGA211 -165						
			整经机	MF0141					型号为 ASGA211 -180 或 ASGA211 -165						
			整经机	MF0142					型号为 ASGA211 -180 或 ASGA211						



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称（1）	生产设施名称（2）	生产设施编号	设施参数（3）				其他设施信息	产品名称（4）	产品设计产能（5）	计量单位（6）	设计年运行时间（h）（7）	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			整经机	MF0152					型号为ASGA211-180或ASGA211-165						
			整经机	MF0153					型号为ASGA211-180或ASGA211-165						
			整经机	MF0154					型号为ASGA211-180或ASGA211-165						
			整经机	MF0155					型号为ASGA211-180或ASGA211-165						
			整经机	MF0156					型号为ASGA211-180或ASGA211						

77



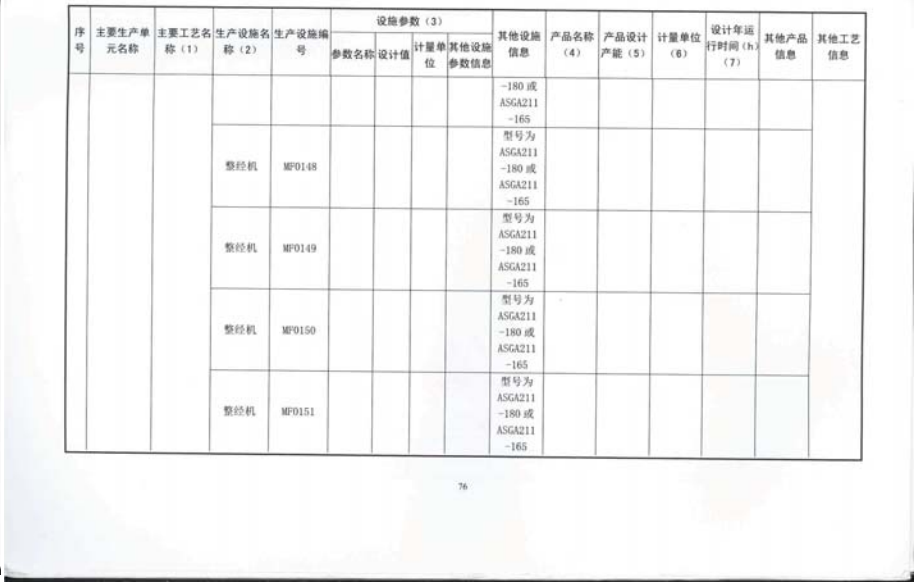
序号	主要生产单元名称	主要工艺名称（1）	生产设施名称（2）	生产设施编号	设施参数（3）				其他设施信息	产品名称（4）	产品设计产能（5）	计量单位（6）	设计年运行时间（h）（7）	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									-165						
			整经机	MF0143					型号为ASGA211-180或ASGA211-165						
			整经机	MF0144					型号为ASGA211-180或ASGA211-165						
			整经机	MF0145					型号为ASGA211-180或ASGA211-165						
			整经机	MF0146					型号为ASGA211-180或ASGA211-165						
			整经机	MF0147					型号为ASGA211						

75



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称（1）	生产设施名称（2）	生产设施编号	设施参数（3）				其他设施信息	产品名称（4）	产品设计产能（5）	计量单位（6）	设计年运行时间（h）（7）	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									-165						
			整经机	MF0157					型号为ASGA211-180或ASGA211-165						
			整经机	MF0158					型号为ASGA211-180或ASGA211-165						
			整经机	MF0159					型号为ASGA211-180或ASGA211-165						
	织造单元	经编针织	经编机	MF0160	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			经编机	MF0161	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			经编机	MF0162	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			经编机	MF0163	布幅	1.5~	m								

78



序号	主要生产单元名称	主要工艺名称（1）	生产设施名称（2）	生产设施编号	设施参数（3）				其他设施信息	产品名称（4）	产品设计产能（5）	计量单位（6）	设计年运行时间（h）（7）	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									-180或ASGA211-165						
			整经机	MF0148					型号为ASGA211-180或ASGA211-165						
			整经机	MF0149					型号为ASGA211-180或ASGA211-165						
			整经机	MF0150					型号为ASGA211-180或ASGA211-165						
			整经机	MF0151					型号为ASGA211-180或ASGA211-165						

76

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称（1）	生产设施名称（2）	生产设施编号	设施参数（3）				其他设施信息	产品名称（4）	产品设计产能（5）	计量单位（6）	设计年运行时间（h）（7）	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			织布机	MF0187	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0188	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0189	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0190	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0191	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0192	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0193	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0194	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0195	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0196	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0197	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0198	布幅宽度	1.5~2.0	m								

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称（1）	生产设施名称（2）	生产设施编号	设施参数（3）				其他设施信息	产品名称（4）	产品设计产能（5）	计量单位（6）	设计年运行时间（h）（7）	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
					宽度	2.0									
			经编机	MF0164	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			经编机	MF0165	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0166	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0167	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0168	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0169	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0170	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0171	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0172	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0173	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0174	布幅宽度	1.5~2.0	m								

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称（1）	生产设施名称（2）	生产设施编号	设施参数（3）				其他设施信息	产品名称（4）	产品设计产能（5）	计量单位（6）	设计年运行时间（h）（7）	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			织布机	MF0199	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0200	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0201	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0202	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0203	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0204	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0205	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0206	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0207	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0208	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0209	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0210	布幅宽度	1.5~2.0	m								

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称（1）	生产设施名称（2）	生产设施编号	设施参数（3）				其他设施信息	产品名称（4）	产品设计产能（5）	计量单位（6）	设计年运行时间（h）（7）	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			织布机	MF0175	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0176	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0177	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0178	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0179	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0180	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0181	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0182	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0183	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0184	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0185	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0186	布幅宽度	1.5~2.0	m								

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称（1）	生产设施名称（2）	生产设施编号	设施参数（3）				其他设施信息	产品名称（4）	产品设计产能（5）	计量单位（6）	设计年运行时间（h）（7）	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			织布机	MF0235	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0236	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0237	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0238	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0239	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0240	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0241	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0242	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0243	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0244	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0245	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0246	布幅宽度	1.5~2.0	m								

85

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称（1）	生产设施名称（2）	生产设施编号	设施参数（3）				其他设施信息	产品名称（4）	产品设计产能（5）	计量单位（6）	设计年运行时间（h）（7）	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			织布机	MF0211	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0212	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0213	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0214	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0215	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0216	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0217	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0218	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0219	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0220	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0221	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0222	布幅宽度	1.5~2.0	m								

83

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称（1）	生产设施名称（2）	生产设施编号	设施参数（3）				其他设施信息	产品名称（4）	产品设计产能（5）	计量单位（6）	设计年运行时间（h）（7）	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			织布机	MF0247	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0248	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0249	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0250	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0251	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0252	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0253	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0254	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0255	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0256	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0257	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0258	布幅宽度	1.5~2.0	m								

86

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称（1）	生产设施名称（2）	生产设施编号	设施参数（3）				其他设施信息	产品名称（4）	产品设计产能（5）	计量单位（6）	设计年运行时间（h）（7）	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			织布机	MF0223	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0224	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0225	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0226	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0227	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0228	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0229	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0230	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0231	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0232	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0233	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0234	布幅宽度	1.5~2.0	m								

84

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称（1）	生产设施名称（2）	生产设施编号	设施参数（3）				其他设施信息	产品名称（4）	产品设计产能（5）	计量单位（6）	设计年运行时间（h）（7）	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			织布机	MF0283	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0284	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0285	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0286	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0287	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0288	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0289	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0290	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0291	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0292	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0293	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0294	布幅宽度	1.5~2.0	m								

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称（1）	生产设施名称（2）	生产设施编号	设施参数（3）				其他设施信息	产品名称（4）	产品设计产能（5）	计量单位（6）	设计年运行时间（h）（7）	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			织布机	MF0259	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0260	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0261	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0262	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0263	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0264	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0265	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0266	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0267	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0268	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0269	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0270	布幅宽度	1.5~2.0	m								

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称（1）	生产设施名称（2）	生产设施编号	设施参数（3）				其他设施信息	产品名称（4）	产品设计产能（5）	计量单位（6）	设计年运行时间（h）（7）	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			织布机	MF0295	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0296	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0297	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0298	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0299	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0300	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0301	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0302	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0303	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0304	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0305	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0306	布幅宽度	1.5~2.0	m								

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称（1）	生产设施名称（2）	生产设施编号	设施参数（3）				其他设施信息	产品名称（4）	产品设计产能（5）	计量单位（6）	设计年运行时间（h）（7）	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			织布机	MF0271	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0272	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0273	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0274	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0275	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0276	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0277	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0278	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0279	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0280	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0281	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0282	布幅宽度	1.5~2.0	m								

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称（1）	生产设施名称（2）	生产设施编号	设施参数（3）				其他设施信息	产品名称（4）	产品设计产能（5）	计量单位（6）	设计年运行时间（h）（7）	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			织布机	MF0331	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0332	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0333	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0334	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0335	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0336	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0337	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0338	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0339	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0340	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0341	布幅宽度	1.5~2.0	m								
	织造单元	验布	验布机	MF0342					型号HN002						

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称（1）	生产设施名称（2）	生产设施编号	设施参数（3）				其他设施信息	产品名称（4）	产品设计产能（5）	计量单位（6）	设计年运行时间（h）（7）	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			织布机	MF0307	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0308	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0309	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0310	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0311	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0312	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0313	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0314	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0315	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0316	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0317	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0318	布幅宽度	1.5~2.0	m								

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称（1）	生产设施名称（2）	生产设施编号	设施参数（3）				其他设施信息	产品名称（4）	产品设计产能（5）	计量单位（6）	设计年运行时间（h）（7）	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			验布机	MF0343					型号HN002						
			验布机	MF0344					型号HN002						
			验布机	MF0345					型号HN002						
			验布机	MF0346					型号HN002						
			验布机	MF0347					型号HN002						
			验布机	MF0348					型号HN002						
			验布机	MF0349					型号HN002						
			验布机	MF0350					型号HN002						
			验布机	MF0351					型号HN002						
			验布机	MF0352					型号HN002						
			验布机	MF0353					型号HN002						
			验布机	MF0354					型号HN002						

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称（1）	生产设施名称（2）	生产设施编号	设施参数（3）				其他设施信息	产品名称（4）	产品设计产能（5）	计量单位（6）	设计年运行时间（h）（7）	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			织布机	MF0319	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0320	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0321	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0322	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0323	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0324	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0325	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0326	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0327	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0328	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0329	布幅宽度	1.5~2.0	m								
			织布机	MF0330	布幅宽度	1.5~2.0	m								

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称（1）	生产设施名称（2）	生产设施编号	设施参数（3）				其他设施信息	产品名称（4）	产品设计产能（5）	计量单位（6）	设计年运行时间（h）（7）	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			机						磅						
			工业洗衣机	MF0376					型号 250磅						
			工业洗衣机	MF0377					型号 250磅						
			工业洗衣机	MF0378					型号 250磅						
			工业洗衣机	MF0379					型号 250磅						
			牛仔布洗水机	MF0733											
			洗衣机	MF0732					Whirlpool						
3	印染单元	整理工艺	烘干机	MF0734					Whirlpool						
			起毛机	MF0380	布幅宽度	1.5`2.0	m								
			缩水机	MF0387											
			缩水机	MF0388											
			缩水机	MF0389											
			筒子纱烘干机	MF0384	功率	85	kw								

97

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称（1）	生产设施名称（2）	生产设施编号	设施参数（3）				其他设施信息	产品名称（4）	产品设计产能（5）	计量单位（6）	设计年运行时间（h）（7）	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			验布机	MF0355					型号 HN002						
			割绒机	MF0356					型号 YL80						
		织造单元	割绒	割绒机	MF0357					型号 YL80						
				割绒机	MF0358					型号 YL80						
			丝光设施	MF0359					型号 LMA082-180						
2		印染单元	前处理工艺	丝光设施	MF0360				型号 LMA082-180						
		印染单元	前处理工艺	烧毛设施	MF0361	布幅宽度	1.5-2.0	m							
		印染单元	上浆	牛仔布烧毛机上浆机	MF0362				型号 SCDS-180						
		印染单元	烧毛退浆	烧毛退浆机	MF0363				型号 LMH658-180						
		印染单元	退浆洗水	退浆洗水机	MF0364				型号 ELTY991						

95

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称（1）	生产设施名称（2）	生产设施编号	设施参数（3）				其他设施信息	产品名称（4）	产品设计产能（5）	计量单位（6）	设计年运行时间（h）（7）	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			筒子纱烘干机	MF0385	功率	85	kw								
			筒子纱脱水机	MF0381					型号 HEB-48						
			筒子纱脱水机	MF0382					型号 HEB-48						
			筒子纱脱水机	MF0383					型号 HEB-48						
			脱水机	MF0390					φ1500，φ1000						
			脱水机	MF0391					φ1500，φ1000						
			脱水机	MF0392					φ1500，φ1000						
			脱水机	MF0393					φ1500，φ1000						
			脱水机	MF0394					φ1500，φ1000						
			脱水机	MF0395					φ1500，φ1000						
			脱水机	MF0396					φ1500，φ1000						
			脱水机	MF0397					φ1500，φ1000						

98

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称（1）	生产设施名称（2）	生产设施编号	设施参数（3）				其他设施信息	产品名称（4）	产品设计产能（5）	计量单位（6）	设计年运行时间（h）（7）	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
									-180						
			退浆洗水机	MF0365					型号 ELTY991-180						
			工业洗衣机	MF0366					型号 250磅						
			工业洗衣机	MF0367					型号 250磅						
			工业洗衣机	MF0368					型号 250磅						
			工业洗衣机	MF0369					型号 250磅						
			工业洗衣机	MF0370					型号 250磅						
		成衣水洗单元	普通水洗	工业洗衣机	MF0371				型号 250磅						
				工业洗衣机	MF0372				型号 250磅						
				工业洗衣机	MF0373				型号 250磅						
				工业洗衣机	MF0374				型号 250磅						
				工业洗衣	MF0375				型号 250						

96

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称（1）	生产设施名称（2）	生产设施编号	设施参数（3）				其他设施信息	产品名称（4）	产品设计产能（5）	计量单位（6）	设计年运行时间（h）（7）	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			对色灯箱	MF0678											
			对色灯箱	MF0679											
			对色灯箱	MF0680											
			对色灯箱	MF0681											
			对色灯箱	MF0682											
			对色灯箱	MF0683											
			分纱机	MF0664											
			牛仔布包装机	MF0677											
			纱线包装机	MF0736											
			晒版机	MF0673											
			松布机	MF0674											
			松布机	MF0675											
			松布机	MF0676											
			行缝机	MF0653											
			抓毛机	MF0654											

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称（1）	生产设施名称（2）	生产设施编号	设施参数（3）				其他设施信息	产品名称（4）	产品设计产能（5）	计量单位（6）	设计年运行时间（h）（7）	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			预缩烘干机	MF0386					型号 BABCOCK 155						
			定型设施	MF0398	布幅宽度	2.0~2.2	m								
			定型设施	MF0399	布幅宽度	2.0~2.2	m								
			定型设施	MF0400	布幅宽度	2.0~2.2	m								
	印染单元	整理工艺	定型设施	MF0401	布幅宽度	2.0~2.2	m								
			定型设施	MF0402	布幅宽度	2.0~2.2	m								
			定型设施	MF0403	布幅宽度	2.0~2.2	m								
			定型设施	MF0735	布幅宽度	2.0~2.2	m								
4	印染单元	印花工艺	平网印花设施	MF0721	布幅宽度	2	m								
			圆网印花设施	MF0722	布幅宽度	2	m								
			圆网印花设施	MF0723	布幅宽度	2	m								

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称（1）	生产设施名称（2）	生产设施编号	设施参数（3）				其他设施信息	产品名称（4）	产品设计产能（5）	计量单位（6）	设计年运行时间（h）（7）	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			抓毛机	MF0655											
			抓毛机	MF0656											
			抓毛机	MF0657											
			抓毛机	MF0658											
			抓毛机	MF0659											
			抓毛机	MF0660											
			抓毛机	MF0661											
			抓毛机	MF0662											
			抓毛机	MF0663											
6	其他	其他	电脑形缝机	MF0126											
			检针机	MF0125											
			检针机	MF0127											
			检针机	MF0128											
			检针机	MF0129											
7	其他	干衣	干衣机	MF0404	重量	50	kg								
			干衣机	MF0405	重量	50	kg								

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称（1）	生产设施名称（2）	生产设施编号	设施参数（3）				其他设施信息	产品名称（4）	产品设计产能（5）	计量单位（6）	设计年运行时间（h）（7）	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			圆网印花设施	MF0724	布幅宽度	2	m								
			圆网印花设施	MF0725	布幅宽度	2	m								
			圆网印花设施	MF0726	布幅宽度	2	m								
			圆网印花设施	MF0727	布幅宽度	2	m								
			圆网印花设施	MF0728	布幅宽度	2	m								
			圆网印花设施	MF0729	布幅宽度	2	m								
5	其他	其他	倒筒机	MF0665											
			倒筒机	MF0666											
			倒筒机	MF0667											
			倒筒机	MF0668											
			倒筒机	MF0669											
			倒筒机	MF0670											
			倒筒机	MF0671											
			倒筒机	MF0672											

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称（1）	生产设施名称（2）	生产设施编号	设施参数（3）				其他设施信息	产品名称（4）	产品设计产能（5）	计量单位（6）	设计年运行时间（h）（7）	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			穿筘机	MF0647											
			穿筘机	MF0648											
			穿筘机	MF0649											
			穿筘机	MF0650											
			穿筘机	MF0651											
			工业衣车	MF0490					型号B753-3						
			工业衣车	MF0491					型号B753-3						
			工业衣车	MF0492					型号B753-3						
			工业衣车	MF0493					型号B753-3						
			工业衣车	MF0494					型号B753-3						
			工业衣车	MF0495					型号B753-3						
			工业衣车	MF0496					型号B753-3						
			工业衣车	MF0497					型号B753-3						

105

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称（1）	生产设施名称（2）	生产设施编号	设施参数（3）				其他设施信息	产品名称（4）	产品设计产能（5）	计量单位（6）	设计年运行时间（h）（7）	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			干衣机	MF0406	重量	50	kg								
			干衣机	MF0407	重量	50	kg								
			干衣机	MF0408	重量	50	kg								
			干衣机	MF0409	重量	50	kg								
			干衣机	MF0410	重量	50	kg								
			干衣机	MF0411	重量	50	kg								
		其他	穿筘机	MF0621											
			穿筘机	MF0622											
			穿筘机	MF0623											
			穿筘机	MF0624											
			穿筘机	MF0625											
			穿筘机	MF0626											
			穿筘机	MF0627											
			穿筘机	MF0628											
			穿筘机	MF0629											
			穿筘机	MF0630											

103

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称（1）	生产设施名称（2）	生产设施编号	设施参数（3）				其他设施信息	产品名称（4）	产品设计产能（5）	计量单位（6）	设计年运行时间（h）（7）	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			工业衣车	MF0498					型号B753-3						
			工业衣车	MF0499					型号B753-3						
			工业衣车	MF0500					型号B753-3						
			工业衣车	MF0501					型号B753-3						
			工业衣车	MF0502					型号B753-3						
			工业衣车	MF0503					型号B753-3						
			工业衣车	MF0504					型号B753-3						
			工业衣车	MF0505					型号B753-3						
			工业衣车	MF0506					型号B753-3						
			工业衣车	MF0507					型号B753-3						
			工业衣车	MF0508					型号B753-3						
			工业衣车	MF0509					型号B753-3						

106

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称（1）	生产设施名称（2）	生产设施编号	设施参数（3）				其他设施信息	产品名称（4）	产品设计产能（5）	计量单位（6）	设计年运行时间（h）（7）	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			穿筘机	MF0631											
			穿筘机	MF0632											
			穿筘机	MF0633											
			穿筘机	MF0634											
			穿筘机	MF0635											
			穿筘机	MF0636											
			穿筘机	MF0637											
			穿筘机	MF0638											
			穿筘机	MF0639											
			穿筘机	MF0640											
			穿筘机	MF0641											
			穿筘机	MF0642											
			穿筘机	MF0643											
			穿筘机	MF0644											
			穿筘机	MF0645											
			穿筘机	MF0646											

104

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称（1）	生产设施名称（2）	生产设施编号	设施参数（3）				其他设施信息	产品名称（4）	产品设计产能（5）	计量单位（6）	设计年运行时间（h）（7）	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			工业衣车	MF0534					型号 B753-3						
			工业衣车	MF0535					型号 B753-3						
			工业衣车	MF0536					型号 B753-3						
			工业衣车	MF0537					型号 B753-3						
			工业衣车	MF0538					型号 B753-3						
			工业衣车	MF0539					型号 B753-3						
			工业衣车	MF0540					型号 B753-3						
			工业衣车	MF0541					型号 B753-3						
			工业衣车	MF0542					型号 B753-3						
			工业衣车	MF0543					型号 B753-3						
			工业衣车	MF0544					型号 B753-3						
			工业衣车	MF0545					型号 B753-3						

109

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称（1）	生产设施名称（2）	生产设施编号	设施参数（3）				其他设施信息	产品名称（4）	产品设计产能（5）	计量单位（6）	设计年运行时间（h）（7）	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			工业衣车	MF0510					型号 B753-3						
			工业衣车	MF0511					型号 B753-3						
			工业衣车	MF0512					型号 B753-3						
			工业衣车	MF0513					型号 B753-3						
			工业衣车	MF0514					型号 B753-3						
			工业衣车	MF0515					型号 B753-3						
			工业衣车	MF0516					型号 B753-3						
			工业衣车	MF0517					型号 B753-3						
			工业衣车	MF0518					型号 B753-3						
			工业衣车	MF0519					型号 B753-3						
			工业衣车	MF0520					型号 B753-3						
			工业衣车	MF0521					型号 B753-3						

107

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称（1）	生产设施名称（2）	生产设施编号	设施参数（3）				其他设施信息	产品名称（4）	产品设计产能（5）	计量单位（6）	设计年运行时间（h）（7）	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			工业衣车	MF0546					型号 B753-3						
			工业衣车	MF0547					型号 B753-3						
			工业衣车	MF0548					型号 B753-3						
			工业衣车	MF0549					型号 B753-3						
			工业衣车	MF0550					型号 B753-3						
			工业衣车	MF0551					型号 B753-3						
			工业衣车	MF0552					型号 B753-3						
			工业衣车	MF0553					型号 B753-3						
			工业衣车	MF0554					型号 B753-3						
			工业衣车	MF0555					型号 B753-3						
			工业衣车	MF0556					型号 B753-3						
			工业衣车	MF0557					型号 B753-3						

110

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称（1）	生产设施名称（2）	生产设施编号	设施参数（3）				其他设施信息	产品名称（4）	产品设计产能（5）	计量单位（6）	设计年运行时间（h）（7）	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			工业衣车	MF0522					型号 B753-3						
			工业衣车	MF0523					型号 B753-3						
			工业衣车	MF0524					型号 B753-3						
			工业衣车	MF0525					型号 B753-3						
			工业衣车	MF0526					型号 B753-3						
			工业衣车	MF0527					型号 B753-3						
			工业衣车	MF0528					型号 B753-3						
			工业衣车	MF0529					型号 B753-3						
			工业衣车	MF0530					型号 B753-3						
			工业衣车	MF0531					型号 B753-3						
			工业衣车	MF0532					型号 B753-3						
			工业衣车	MF0533					型号 B753-3						

108

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称（1）	生产设施名称（2）	生产设施编号	设施参数（3）				其他设施信息	产品名称（4）	产品设计产能（5）	计量单位（6）	设计年运行时间（h）（7）	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			工业衣车	MF0582					型号B753-3						
			工业衣车	MF0583					型号B753-3						
			工业衣车	MF0584					型号B753-3						
			工业衣车	MF0585					型号B753-3						
			工业衣车	MF0586					型号B753-3						
			工业衣车	MF0587					型号B753-3						
			工业衣车	MF0588					型号B753-3						
			工业衣车	MF0589					型号B753-3						
			工业衣车	MF0590					型号B753-3						
			工业衣车	MF0591					型号B753-3						
			工业衣车	MF0592					型号B753-3						
			工业衣车	MF0593					型号B753-3						

113

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称（1）	生产设施名称（2）	生产设施编号	设施参数（3）				其他设施信息	产品名称（4）	产品设计产能（5）	计量单位（6）	设计年运行时间（h）（7）	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			工业衣车	MF0558					型号B753-3						
			工业衣车	MF0559					型号B753-3						
			工业衣车	MF0560					型号B753-3						
			工业衣车	MF0561					型号B753-3						
			工业衣车	MF0562					型号B753-3						
			工业衣车	MF0563					型号B753-3						
			工业衣车	MF0564					型号B753-3						
			工业衣车	MF0565					型号B753-3						
			工业衣车	MF0566					型号B753-3						
			工业衣车	MF0567					型号B753-3						
			工业衣车	MF0568					型号B753-3						
			工业衣车	MF0569					型号B753-3						

111

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称（1）	生产设施名称（2）	生产设施编号	设施参数（3）				其他设施信息	产品名称（4）	产品设计产能（5）	计量单位（6）	设计年运行时间（h）（7）	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			工业衣车	MF0594					型号B753-3						
			工业衣车	MF0595					型号B753-3						
			工业衣车	MF0596					型号B753-3						
			工业衣车	MF0597					型号B753-3						
			工业衣车	MF0598					型号B753-3						
			工业衣车	MF0599					型号B753-3						
			工业衣车	MF0600					型号B753-3						
			工业衣车	MF0601					型号B753-3						
			工业衣车	MF0602					型号B753-3						
			工业衣车	MF0603					型号B753-3						
			工业衣车	MF0604					型号B753-3						
			工业衣车	MF0605					型号B753-3						

114

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称（1）	生产设施名称（2）	生产设施编号	设施参数（3）				其他设施信息	产品名称（4）	产品设计产能（5）	计量单位（6）	设计年运行时间（h）（7）	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			工业衣车	MF0570					型号B753-3						
			工业衣车	MF0571					型号B753-3						
			工业衣车	MF0572					型号B753-3						
			工业衣车	MF0573					型号B753-3						
			工业衣车	MF0574					型号B753-3						
			工业衣车	MF0575					型号B753-3						
			工业衣车	MF0576					型号B753-3						
			工业衣车	MF0577					型号B753-3						
			工业衣车	MF0578					型号B753-3						
			工业衣车	MF0579					型号B753-3						
			工业衣车	MF0580					型号B753-3						
			工业衣车	MF0581					型号B753-3						

112

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称（1）	生产设施名称（2）	生产设施编号	设施参数（3）				其他设施信息	产品名称（4）	产品设计产能（5）	计量单位（6）	设计年运行时间（h）（7）	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			卷验机	MF0427											
			卷验机	MF0428											
			卷验机	MF0429											
			卷验机	MF0430											
			卷验机	MF0431											
			卷验机	MF0432											
			卷验机	MF0433											
			卷验机	MF0434											
			卷验机	MF0435											
			卷验机	MF0436											
			卷验机	MF0437											
			卷验机	MF0438											
			卷验机	MF0439											
			卷验机	MF0652											
			卷验机	MF0737											
			卷验机	MF0738											

117

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称（1）	生产设施名称（2）	生产设施编号	设施参数（3）				其他设施信息	产品名称（4）	产品设计产能（5）	计量单位（6）	设计年运行时间（h）（7）	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			工业衣车	MF0606					型号B753-3						
			工业衣车	MF0607					型号B753-3						
			工业衣车	MF0608					型号B753-3						
			工业衣车	MF0609					型号B753-3						
			工业衣车	MF0610					型号B753-3						
			工业衣车	MF0611					型号B753-3						
			工业衣车	MF0612					型号B753-3						
			工业衣车	MF0613					型号B753-3						
			工业衣车	MF0614					型号B753-3						
			工业衣车	MF0615					型号B753-3						
			工业衣车	MF0616					型号B753-3						
			工业衣车	MF0617					型号B753-3						

115

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称（1）	生产设施名称（2）	生产设施编号	设施参数（3）				其他设施信息	产品名称（4）	产品设计产能（5）	计量单位（6）	设计年运行时间（h）（7）	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			卷验机	MF0739											
			空压机	MF0412					型号ZR3-53、ZR250						
			空压机	MF0413					型号ZR3-53、ZR250						
			空压机	MF0414					型号ZR3-53、ZR250						
			空压机	MF0415					型号ZR3-53、ZR250						
			络筒机（槽筒机）	MF0440					型号HS-101C						
			络筒机（槽筒机）	MF0441					型号HS-101C						
			络筒机（槽筒机）	MF0442					型号HS-101C						
			络筒机	MF0443					型号						

118

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称（1）	生产设施名称（2）	生产设施编号	设施参数（3）				其他设施信息	产品名称（4）	产品设计产能（5）	计量单位（6）	设计年运行时间（h）（7）	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			工业衣车	MF0618					型号B753-3						
			工业衣车	MF0619					型号B753-3						
			经浆联合机	MF0620					型号ASGA235-800-200						
			卷验机	MF0416											
			卷验机	MF0417											
			卷验机	MF0418											
			卷验机	MF0419											
			卷验机	MF0420											
			卷验机	MF0421											
			卷验机	MF0422											
			卷验机	MF0423											
			卷验机	MF0424											
			卷验机	MF0425											
			卷验机	MF0426											

116

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称（1）	生产设施名称（2）	生产设施编号	设施参数（3）				其他设施信息	产品名称（4）	产品设计产能（5）	计量单位（6）	设计年运行时间（h）（7）	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			络筒机（槽筒机）	MF0459					型号 HS-101C						
			络筒机（槽筒机）	MF0460					型号 HS-101C						
			络筒机（槽筒机）	MF0461					型号 HS-101C						
			络筒机（槽筒机）	MF0462					型号 HS-101C						
			络筒机（槽筒机）	MF0463					型号 HS-101C						
			络筒机（槽筒机）	MF0464					型号 HS-101C						
			络筒机（槽筒机）	MF0465					型号 HS-101C						
			络筒机（槽筒机）	MF0466					型号 HS-101C						

121

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称（1）	生产设施名称（2）	生产设施编号	设施参数（3）				其他设施信息	产品名称（4）	产品设计产能（5）	计量单位（6）	设计年运行时间（h）（7）	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			（槽筒机）						HS-101C						
			络筒机（槽筒机）	MF0444					型号 HS-101C						
			络筒机（槽筒机）	MF0445					型号 HS-101C						
			络筒机（槽筒机）	MF0446					型号 HS-101C						
			络筒机（槽筒机）	MF0447					型号 HS-101C						
			络筒机（槽筒机）	MF0448					型号 HS-101C						
			络筒机（槽筒机）	MF0449					型号 HS-101C						
			络筒机（槽筒机）	MF0450					型号 HS-101C						

119

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称（1）	生产设施名称（2）	生产设施编号	设施参数（3）				其他设施信息	产品名称（4）	产品设计产能（5）	计量单位（6）	设计年运行时间（h）（7）	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			络筒机（槽筒机）	MF0467					型号 HS-101C						
			络筒机（槽筒机）	MF0468					型号 HS-101C						
			络筒机（槽筒机）	MF0469					型号 HS-101C						
			络筒机（槽筒机）	MF0470					型号 HS-101C						
			络筒机（槽筒机）	MF0471					型号 HS-101C						
			络筒机（槽筒机）	MF0472					型号 HS-101C						
			络筒机（槽筒机）	MF0473					型号 HS-101C						
			络筒机（槽筒机）	MF0474					型号 HS-101C						

122

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称（1）	生产设施名称（2）	生产设施编号	设施参数（3）				其他设施信息	产品名称（4）	产品设计产能（5）	计量单位（6）	设计年运行时间（h）（7）	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			络筒机（槽筒机）	MF0451					型号 HS-101C						
			络筒机（槽筒机）	MF0452					型号 HS-101C						
			络筒机（槽筒机）	MF0453					型号 HS-101C						
			络筒机（槽筒机）	MF0454					型号 HS-101C						
			络筒机（槽筒机）	MF0455					型号 HS-101C						
			络筒机（槽筒机）	MF0456					型号 HS-101C						
			络筒机（槽筒机）	MF0457					型号 HS-101C						
			络筒机（槽筒机）	MF0458					型号 HS-101C						

120

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称（1）	生产设施名称（2）	生产设施编号	设施参数（3）				其他设施信息	产品名称（4）	产品设计产能（5）	计量单位（6）	设计年运行时间（h）（7）	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			纱线染色设施	MF0685	布幅宽度	1.5~2.2	m		联合浆染机					800吨/年	
			纱线染色设施	MF0686	布幅宽度	1.5~2.2	m		联合浆染机						
			纱线染色设施	MF0687	布幅宽度	1.5~2.2	m		联合浆染机						
			纱线染色设施	MF0688	布幅宽度	1.5~2.2	m		联合浆染机						
			纱线染色设施	MF0689	布幅宽度	1.5~2.2	m		联合浆染机	针织布染整	10400	t/a	8440	已上设备产能8528吨/年	
			纱线染色设施	MF0690	布幅宽度	1.5~2.2	m		联合浆染机						
			纱线染色设施	MF0691	布幅宽度	1.5~2.2	m		联合浆染机						
			纱线染色设施	MF0692	布幅宽度	1.5~2.2	m		联合浆染机						
			纱线染色设施	MF0693	布幅宽度	1.5~2.2	m		联合浆染机						
			纱线染色设施	MF0694	布幅宽度	1.5~2.2	m		浆纱机	筒子纱染色加工	2800	t/a	8440	已上设备产能2800吨/年	
			纱线染色设施	MF0695	布幅宽度	1.5~2.2	m		浆纱机						
			纱线染色设施	MF0696	布幅宽度	1.5~2.2	m		浆纱机						

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称（1）	生产设施名称（2）	生产设施编号	设施参数（3）				其他设施信息	产品名称（4）	产品设计产能（5）	计量单位（6）	设计年运行时间（h）（7）	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			络筒机（槽筒机）	MF0475					型号HS-101C						
			络筒机（槽筒机）	MF0476					型号HS-101C						
			络筒机（槽筒机）	MF0477					型号HS-101C						
			络筒机（槽筒机）	MF0478					型号HS-101C						
			络筒机（槽筒机）	MF0479					型号HS-101C						
			络筒机（槽筒机）	MF0480					型号HS-101C						
			络筒机（槽筒机）	MF0481					型号HS-101C						
			络筒机（槽筒机）	MF0482					型号HS-101C						

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称（1）	生产设施名称（2）	生产设施编号	设施参数（3）				其他设施信息	产品名称（4）	产品设计产能（5）	计量单位（6）	设计年运行时间（h）（7）	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			纱线染色设施	MF0706	重量	12-2180	kg		筒子纱染色机						
			纱线染色设施	MF0707	重量	12-2180	kg		筒子纱染色机						
			纱线染色设施	MF0708	重量	12-2180	kg		筒子纱染色机	棉色织布牛仔布后整理加工	15600	t/a	8440	已上设备产能13380吨/年	
			纱线染色设施	MF0709	重量	12-2180	kg		筒子纱染色机						
			纱线染色设施	MF0710	重量	12-2180	kg		筒子纱染色机						
			纱线染色设施	MF0711	重量	12-2180	kg		筒子纱染色机						
			纱线染色设施	MF0712	重量	12-2180	kg		筒子纱染色机						
			纱线染色设施	MF0713	重量	12-2180	kg		筒子纱染色机	棉沙浆染加工	31000	t/a	8440	已上设备产能23000吨/年	
			纱线染色设施	MF0714	重量	12-2180	kg		筒子纱染色机						
			纱线染色设施	MF0715	重量	12-2180	kg		筒子纱染色机						
			纱线染色设施	MF0716	重量	12-2180	kg		筒子纱染色机						
			纱线染色设施	MF0717	重量	12-2180	kg		筒子纱染色机						

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称（1）	生产设施名称（2）	生产设施编号	设施参数（3）				其他设施信息	产品名称（4）	产品设计产能（5）	计量单位（6）	设计年运行时间（h）（7）	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			络筒机（槽筒机）	MF0483					型号HS-101C						
			络筒机（槽筒机）	MF0484					型号HS-101C						
			络筒机（槽筒机）	MF0485					型号HS-101C						
			络筒机（槽筒机）	MF0486					型号HS-101C						
			络筒机（槽筒机）	MF0487					型号HS-101C						
			络筒机（槽筒机）	MF0488					型号HS-101C						
			络筒机（槽筒机）	MF0489					型号HS-101C						
8	印染单元	染色工艺	纱线染色设施	MF0684	布幅宽度	1.5~2.2	m		联合浆染机	棉色织布	885	t/a	8440	已上设备产能	

		辅料	固色剂	30	t			
		辅料	固色碱	65	t			
		辅料	硅油	9	t			
		辅料	活性染料	108	t			
		辅料	棍油	60	t			
		辅料	精炼剂	7	t			
		辅料	聚乙烯醇	81.8	t			
		辅料	硫化黑	298	t			
		辅料	硫化碱	168	t			
		辅料	牛油	19.5	t			
		辅料	片碱	65	t			
		辅料	漂水	21	t			
		辅料	染料	4	t			
		辅料	柔软剂	15	t			
		辅料	软油	13	t			
		辅料	渗透剂	161	t			
		辅料	生物退浆酶	38	t			
		辅料	双氧水	77	t			
		辅料	涂料固浆	92	t			

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称（1）	生产设施名称（2）	生产设施编号	设施参数（3）				其他设施信息	产品名称（4）	产品设计产能（5）	计量单位（6）	设计年运行时间（h）（7）	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			纱线染色设施	MF0718	重量	12-2180	kg		筒子纱染色机	经编毛巾布	1120	t/a	8440	已上设备产能1120吨/年	
			纱线染色设施	MF0719	重量	12-2180	kg		筒子纱染色机						
			溢流染色设施	MF0697	重量	150-1000	kg		染色机						
			溢流染色设施	MF0698	重量	150-1000	kg		染色机						
			溢流染色设施	MF0699	重量	150-1000	kg		染色机						
			溢流染色设施	MF0700	重量	150-1000	kg		染色机	牛仔布	14570	t/a	8440	已上设备产能12965吨/年	
			溢流染色设施	MF0701	重量	150-1000	kg		染色机						
			溢流染色设施	MF0702	重量	150-1000	kg		染色机						
			溢流染色设施	MF0703	重量	150-1000	kg		染色机						
			溢流染色设施	MF0704	重量	150-1000	kg		染色机						
			溢流染色设施	MF0705	重量	150-1000	kg		染色机						
			溢流染色设施	MF0720	重量	150-1000	kg		染色机						

		辅料	液碱	456	t			
		辅料	印花涂料	77	t			
		辅料	硬挺剂	1	t			
		辅料	元明粉	600	t			
		辅料	匀染剂	3	t			
		辅料	增白剂	7.2	t			
		辅料	整理剂-稳定剂	3	t			
		原料	化纤混纺	7368	t			
		原料	麻	150	t			
		原料	棉纱	40330	t			
		原料	坯布	26100	t			

燃料

序号	燃料名称	灰分(%)	硫分(%)	挥发分(%)	热值(MJ/kg、MJ/m^3)	年设计使用量(万t/a、万m^3/a)	其他信息
1	天然气	/	0.02	/	39.82	300	年使用量单位：万m3；热值单位：MJ/m3

（三）产排污节点、污染物及污染治理设施

表19 废气产排污节点、污染物及污染治理设施信息表

序号	产污设施	产污设施	对应产污	污染物种	排放形式	污染防治设施	有组织排	有组织排	排放口设	排放口类	其他信息

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称（1）	生产设施名称（2）	生产设施编号	设施参数（3）				其他设施信息	产品名称（4）	产品设计产能（5）	计量单位（6）	设计年运行时间（h）（7）	其他产品信息	其他工艺信息
					参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
			溢流染色设施	MF0740	重量	150-1000	kg		染色机						
			溢流染色设施	MF0741	重量	150-1000	kg		染色机						

（二）主要原辅材料及燃料

表18 主要原辅材料及燃料信息表

序号	生产单元	种类（1）	名称（2）	年设计使用量	年设计使用量计量单位	物质成分	成分占比（4）	其他信息
原料及辅料								
1	印染单元	辅料	400感光胶	0.076	t			
		辅料	保险粉	308	t			
		辅料	冰醋酸	119	t			
		辅料	纯碱	186	t			
		辅料	淀粉浆料	1074	t			
		辅料	靛蓝染料	971	t			
		辅料	工业盐	1070	t			

序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染防治设施					有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染防治设施编号	污染防治设施名称（5）	污染防治设施工艺	是否为可行技术	污染防治设施其他信息					
				粒物											
14	MF0398	定型设施	定型工段	臭气浓度，颗粒物，二氧化硫，氮氧化物，总挥发性有机物	有组织	TA016	定型废气处理设施2	水喷淋+静电除油	是		DA016	定型排气筒2	是	一般排放口	
15	MF0399	定型设施	定型工段	臭气浓度，颗粒物，二氧化硫，氮氧化物，总挥发性有机物	有组织	TA016	定型废气处理设施2	水喷淋+静电除油	是		DA016	定型排气筒2	是	一般排放口	
16	MF0400	定型设施	定型工段	臭气浓度，颗粒物，二氧化硫，氮氧化物，总挥发性有机物	有组织	TA017	定型废气处理设施3	水喷淋+静电除油	是		DA017	定型排气筒3	是	一般排放口	

133

						污染防治设施编号	污染防治设施名称（5）	污染防治设施工艺	是否为可行技术	污染防治设施其他信息					
1	MF0684	纱线染色设施	浆染工段	总挥发性有机物，臭气浓度	有组织	TA008	浆染废气处理设施1	吸附+高级氧化处理工艺	是		DA008	浆染排气筒1	是	一般排放口	
2	MF0685	纱线染色设施	浆染工段	臭气浓度，总挥发性有机物	有组织	TA008	浆染废气处理设施1	吸附+高级氧化处理工艺	是		DA008	浆染排气筒1	是	一般排放口	
3	MF0686	纱线染色设施	浆染工段	臭气浓度，总挥发性有机物	有组织	TA008	浆染废气处理设施1	吸附+高级氧化处理工艺	是		DA008	浆染排气筒1	是	一般排放口	
4	MF0687	纱线染色设施	浆染工段	臭气浓度，总挥发性有机物	有组织	TA008	浆染废气处理设施1	吸附+高级氧化处理工艺	是		DA008	浆染排气筒1	是	一般排放口	
5	MF0694	纱线染色设施	浆染工段	臭气浓度，总挥发性有机物	有组织	TA008	浆染废气处理设施1	吸附+高级氧化处理工艺	是		DA008	浆染排气筒1	是	一般排放口	
6	MF0695	纱线染色设施	浆染工段	臭气浓度，总挥发性有机物	有组织	TA008	浆染废气处理设施1	吸附+高级氧化处理工艺	是		DA008	浆染排气筒1	是	一般排放口	
7	MF0696	纱线染色设施	浆染工段	臭气浓度，总挥	有组织	TA008	浆染废气处理设施	吸附+高级氧化处	是		DA008	浆染排气筒1	是	一般排放口	

131

序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染防治设施					有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染防治设施编号	污染防治设施名称（5）	污染防治设施工艺	是否为可行技术	污染防治设施其他信息					
17	MF0401	定型设施	定型工段	臭气浓度，颗粒物，二氧化硫，氮氧化物，总挥发性有机物	有组织	TA017	定型废气处理设施3	水喷淋+静电除油	是		DA017	定型排气筒3	是	一般排放口	
18	MF0402	定型设施	定型工段	臭气浓度，颗粒物，二氧化硫，氮氧化物，总挥发性有机物	有组织	TA017	定型废气处理设施3	水喷淋+静电除油	是		DA017	定型排气筒3	是	一般排放口	
19	MF0403	定型设施	定型工段	臭气浓度，颗粒物，二氧化硫，氮氧化物，总挥发性有机物	有组织	TA011	定型废气处理设施4	碱液喷淋+静电除油烟+UV光解+低温等离子	是		DA011	定型排气筒4	是	一般排放口	
20	MF0690	纱线染	浆染工	臭气浓	有组织	TA009	浆染废气	喷淋+UV	是		DA009	浆染排	是	一般排	

134

序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染防治设施					有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染防治设施编号	污染防治设施名称（5）	污染防治设施工艺	是否为可行技术	污染防治设施其他信息					
				发性有机物			1	理工艺							
8	MF0620	丝浆联合机	丝浆联合	臭气浓度，总挥发性有机物	有组织	TA008	浆染废气处理设施1	吸附+高级氧化处理工艺	是		DA008	浆染排气筒1	是	一般排放口	
9	MF0688	纱线染色设施	浆染工段	臭气浓度，总挥发性有机物	有组织	TA009	浆染废气处理设施2	喷淋+UV光解	是		DA009	浆染排气筒2	是	一般排放口	
10	MF0689	纱线染色设施	浆染工段	臭气浓度，总挥发性有机物	有组织	TA009	浆染废气处理设施2	喷淋+UV光解	是		DA009	浆染排气筒2	是	一般排放口	
11	MF0361	烧毛设施	烧毛工段	颗粒物，二氧化硫，氮氧化物	有组织	TA015	烧毛废气处理设施2	布袋除尘+水喷淋	是		DA015	烧毛排气筒2	是	一般排放口	
12	MF0362	牛仔布烧毛机上浆机	烧毛上浆	二氧化硫，氮氧化物，颗粒物	有组织	TA015	烧毛废气处理设施2	布袋除尘+水喷淋	是		DA015	烧毛排气筒2	是	一般排放口	
13	MF0363	烧毛退浆机	烧毛退浆	二氧化硫，氮氧化物，颗	有组织	TA015	烧毛废气处理设施2	布袋除尘+水喷淋	是		DA015	烧毛排气筒2	是	一般排放口	

132

序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染防治设施					有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染防治设施编号	污染防治设施名称（5）	污染防治设施工艺	是否为可行技术	污染防治设施其他信息					
				苯											
30	MF0727	圆网印花设施	印花工段	臭气浓度，总挥发性有机物，甲苯+二甲苯	有组织	TA014	印花废气处理设施3	碱液喷淋+活性炭+活性炭	是		DA014	印花排气筒3	是	一般排放口	
31	MF0728	圆网印花设施	印花工段	臭气浓度，总挥发性有机物，甲苯+二甲苯	有组织	TA014	印花废气处理设施3	碱液喷淋+活性炭+活性炭	是		DA014	印花排气筒3	是	一般排放口	
32	MF0729	圆网印花设施	印花工段	臭气浓度，总挥发性有机物，甲苯+二甲苯	有组织	TA014	印花废气处理设施3	碱液喷淋+活性炭+活性炭	是		DA014	印花排气筒3	是	一般排放口	
33	MF0735	定型设施	定型工段	臭气浓度，颗粒物，二氧化硫，氮氧化物，总挥发	有组织	TA019	定型废气处理系统	喷淋+静电	是		DA019	定型废气排放口	是	一般排放口	

序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染防治设施					有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染防治设施编号	污染防治设施名称（5）	污染防治设施工艺	是否为可行技术	污染防治设施其他信息					
				性有机物											

表 20　废水类别、污染物及污染治理设施信息表

序号	废水类别（1）	产污环节	污染物种类（2）	污染治理设施					排放去向	排放方式	排放规律（4）	排放口编号（6）	排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
				污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息								
1	印染废水	染色，浆染	化学需氧量，氨氮（NH3-N），总氮（以N计），总磷（以P计），苯胺类，pH值，五日生化需氧量，色度，二氧化氯，硫化物，悬						工业废水集中处理厂	间接排放	连续排放，流量不稳定，但有规律，且不属于周期性规律	DW001	废水排放口	是	主要排放口-总排口	废水排放口位于佛山市南海西樵鑫龙水处理有限公司，由佛山市南海西樵鑫龙水处理有限公司负责日常管理和

序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染防治设施					有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染防治设施编号	污染防治设施名称（5）	污染防治设施工艺	是否为可行技术	污染防治设施其他信息					
21	MF0691	纱线染色设施	浆染工段	总挥发性有机物，臭气浓度	有组织	TA010	浆染废气处理设施3	喷淋+UV光解	是		DA010	浆染排气筒3	是	一般排放口	
22	MF0692	纱线染色设施	浆染工段	总挥发性有机物，臭气浓度	有组织	TA010	浆染废气处理设施3	喷淋+UV光解	是		DA010	浆染排气筒3	是	一般排放口	
23	MF0693	纱线染色设施	浆染工段	总挥发性有机物，臭气浓度	有组织	TA010	浆染废气处理设施3	喷淋+UV光解	是		DA010	浆染排气筒3	是	一般排放口	
24	MF0721	平网印花设施	印花工段	臭气浓度，总挥发性有机物，甲苯+二甲苯	有组织	TA011	定型废气处理设施4	碱液喷淋+静电除油烟+UV光解+低温等离子	是		DA011	定型排气筒4	是	一般排放口	
25	MF0722	圆网印花设施	印花工段	臭气浓度，总挥发性有机物，甲	有组织	TA012	印花废气处理设施1	碱液喷淋+活性炭+活性炭	是		DA012	印花排气筒1	是	一般排放口	

序号	产污设施编号	产污设施名称（1）	对应产污环节名称（2）	污染物种类（3）	排放形式（4）	污染防治设施					有组织排放口编号（6）	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
						污染防治设施编号	污染防治设施名称（5）	污染防治设施工艺	是否为可行技术	污染防治设施其他信息					
		色设施	段	度，总挥发性有机物			处理设施2	光解				气筒2		放口	
26	MF0723	圆网印花设施	印花工段	苯+二甲苯											
				臭气浓度，总挥发性有机物，甲苯+二甲苯	有组织	TA012	印花废气处理设施1	碱液喷淋+活性炭+活性炭	是		DA012	印花排气筒1	是	一般排放口	
27	MF0724	圆网印花设施	印花工段	臭气浓度，总挥发性有机物，甲苯+二甲苯	有组织	TA013	印花废气处理设施2	碱液喷淋+活性炭+活性炭	是		DA013	印花排气筒2	是	一般排放口	
28	MF0725	圆网印花设施	印花工段	臭气浓度，总挥发性有机物，甲苯+二甲苯	有组织	TA013	印花废气处理设施2	碱液喷淋+活性炭+活性炭	是		DA013	印花排气筒2	是	一般排放口	
29	MF0726	圆网印花设施	印花工段	臭气浓度，总挥发性有机物，甲苯+二甲	有组织	TA013	印花废气处理设施2	碱液喷淋+活性炭+活性炭	是		DA013	印花排气筒2	是	一般排放口	

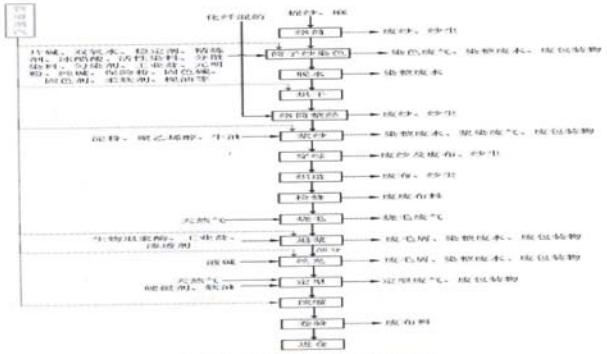


图 4.2-6 棉色织布生产工艺流程图

序号	废水类别（1）	产污环节	污染物种类（2）	污染治理设施					排放去向	排放方式	排放规律（4）	排放口编号（6）	排放口名称	排放口设置是否符合要求（7）	排放口类型	其他信息
				污染治理设施编号	污染治理设施名称（5）	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息								
			浮物，流量													维护，并按频次对废水的达标排放状况进行检测监控

（四）排污权使用和交易信息

/

注：如发生排污权交易，需要载明；如果未发生交易，无需载明。

十、补充登记信息

其他需要说明的信息

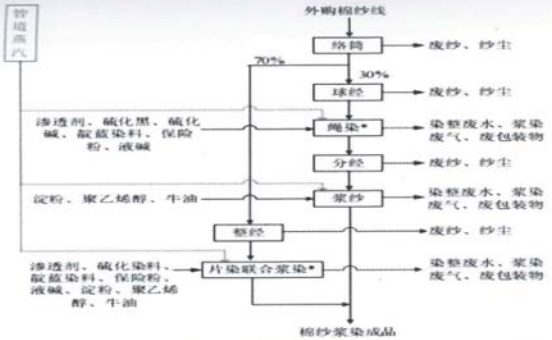


图 4.2-4 棉纱线浆染加工成品生产工艺

十一、附图和附件

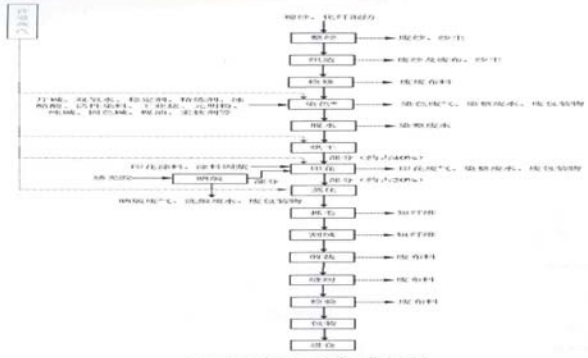


图 4.2-7 涤棉毛中布生产工艺流程图

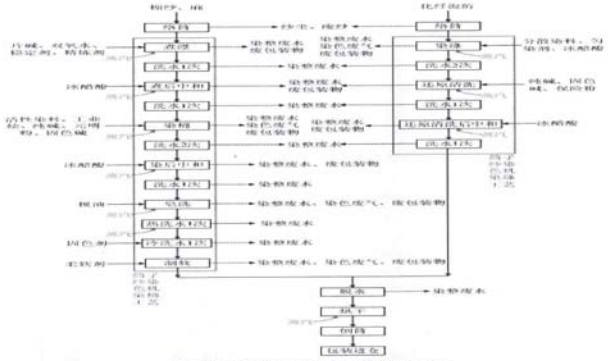


图 4.2-1 筒子纱染纱加工成品生产工艺流程图

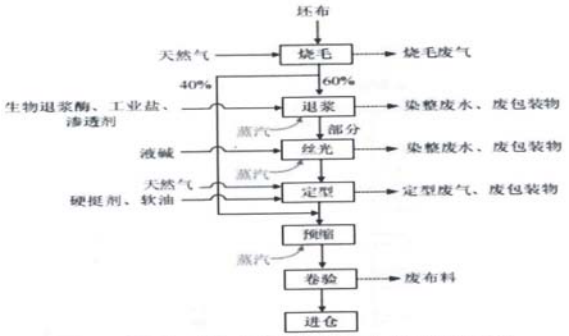


图 4.2-3 牛仔布、棉色织布后整加工成品生产工艺流程图

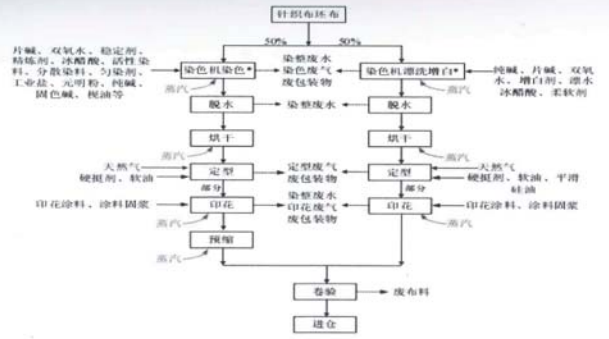
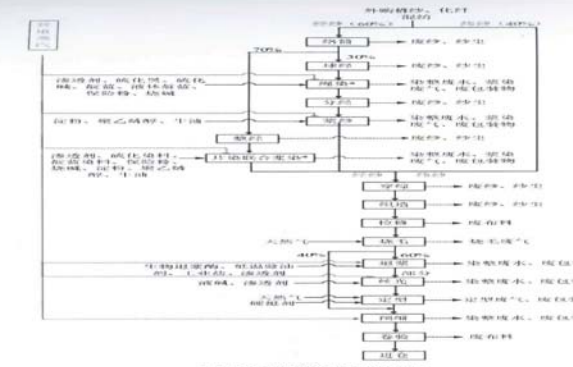


图 4.2-2 针织布染整加工成品总生产工艺流程图

图 1 生产工艺流程图



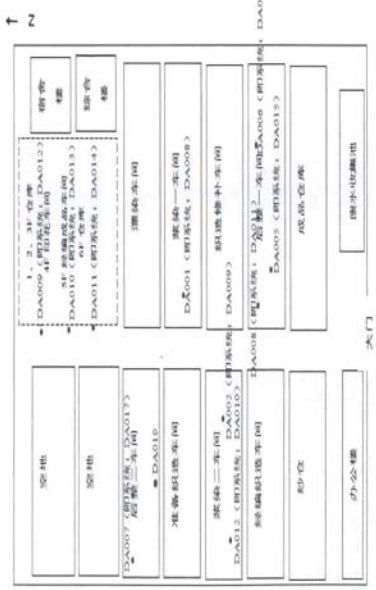


图 2 生产厂区布置图

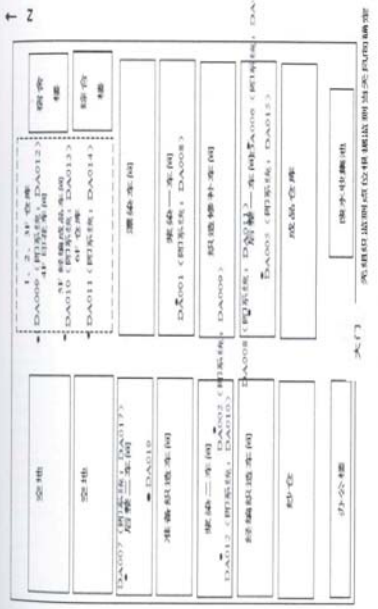


图 3 监测点位示意图

排污许可编码对照表

1 生产设施编码对照表

生产设施许可编号	生产设施企业内部编号	生产设施名称	主要生产单元名称	主要工艺名称
MF0125	MF0646	检针机	其他	其他
MF0126	MF0647	电脑衔缝机	其他	其他
MF0127	MF0651	检针机	其他	其他
MF0128	MF0652	检针机	其他	其他
MF0129	MF0653	检针机	其他	其他
MF0130	MF0125	整经机	织造单元	整经
MF0131	MF0126	整经机	织造单元	整经
MF0132	MF0127	整经机	织造单元	整经
MF0133	MF0128	整经机	织造单元	整经
MF0134	MF0129	整经机	织造单元	整经
MF0135	MF0130	整经机	织造单元	整经
MF0136	MF0131	整经机	织造单元	整经
MF0137	MF0132	整经机	织造单元	整经
MF0138	MF0133	整经机	织造单元	整经
MF0139	MF0134	整经机	织造单元	整经
MF0140	MF0135	整经机	织造单元	整经
MF0141	MF0136	整经机	织造单元	整经
MF0142	MF0137	整经机	织造单元	整经
MF0143	MF0138	整经机	织造单元	整经
MF0144	MF0139	整经机	织造单元	整经
MF0145	MF0140	整经机	织造单元	整经
MF0146	MF0141	整经机	织造单元	整经
MF0147	MF0142	整经机	织造单元	整经
MF0148	MF0143	整经机	织造单元	整经
MF0149	MF0144	整经机	织造单元	整经
MF0150	MF0145	整经机	织造单元	整经
MF0151	MF0146	整经机	织造单元	整经
MF0152	MF0147	整经机	织造单元	整经
MF0153	MF0148	整经机	织造单元	整经
MF0154	MF0149	整经机	织造单元	整经
MF0155	MF0150	整经机	织造单元	整经
MF0156	MF0151	整经机	织造单元	整经
MF0157	MF0152	整经机	织造单元	整经
MF0158	MF0153	整经机	织造单元	整经
MF0159	MF0154	整经机	织造单元	整经
MF0160	MF0155	经编机	织造单元	经编针织
MF0161	MF0156	经编机	织造单元	经编针织

MF0162	MF0157	经编机	织造单元	经编针织
MF0163	MF0158	经编机	织造单元	经编针织
MF0164	MF0159	经编机	织造单元	经编针织
MF0165	MF0160	经编机	织造单元	经编针织
MF0166	MF0161	织布机	织造单元	经编针织
MF0167	MF0162	织布机	织造单元	经编针织
MF0168	MF0163	织布机	织造单元	经编针织
MF0169	MF0164	织布机	织造单元	经编针织
MF0170	MF0165	织布机	织造单元	经编针织
MF0171	MF0166	织布机	织造单元	经编针织
MF0172	MF0167	织布机	织造单元	经编针织
MF0173	MF0168	织布机	织造单元	经编针织
MF0174	MF0169	织布机	织造单元	经编针织
MF0175	MF0170	织布机	织造单元	经编针织
MF0176	MF0171	织布机	织造单元	经编针织
MF0177	MF0172	织布机	织造单元	经编针织
MF0178	MF0173	织布机	织造单元	经编针织
MF0179	MF0174	织布机	织造单元	经编针织
MF0180	MF0175	织布机	织造单元	经编针织
MF0181	MF0176	织布机	织造单元	经编针织
MF0182	MF0177	织布机	织造单元	经编针织
MF0183	MF0178	织布机	织造单元	经编针织
MF0184	MF0179	织布机	织造单元	经编针织
MF0185	MF0180	织布机	织造单元	经编针织
MF0186	MF0181	织布机	织造单元	经编针织
MF0187	MF0182	织布机	织造单元	经编针织
MF0188	MF0183	织布机	织造单元	经编针织
MF0189	MF0184	织布机	织造单元	经编针织
MF0190	MF0185	织布机	织造单元	经编针织
MF0191	MF0186	织布机	织造单元	经编针织
MF0192	MF0187	织布机	织造单元	经编针织
MF0193	MF0188	织布机	织造单元	经编针织
MF0194	MF0189	织布机	织造单元	经编针织
MF0195	MF0190	织布机	织造单元	经编针织
MF0196	MF0191	织布机	织造单元	经编针织
MF0197	MF0192	织布机	织造单元	经编针织
MF0198	MF0193	织布机	织造单元	经编针织
MF0199	MF0194	织布机	织造单元	经编针织
MF0200	MF0195	织布机	织造单元	经编针织
MF0201	MF0196	织布机	织造单元	经编针织
MF0202	MF0197	织布机	织造单元	经编针织
MF0203	MF0198	织布机	织造单元	经编针织
MF0204	MF0199	织布机	织造单元	经编针织

MF0205	MF0200	织布机	织造单元	经编针织
MF0206	MF0201	织布机	织造单元	经编针织
MF0207	MF0202	织布机	织造单元	经编针织
MF0208	MF0203	织布机	织造单元	经编针织
MF0209	MF0204	织布机	织造单元	经编针织
MF0210	MF0205	织布机	织造单元	经编针织
MF0211	MF0206	织布机	织造单元	经编针织
MF0212	MF0207	织布机	织造单元	经编针织
MF0213	MF0208	织布机	织造单元	经编针织
MF0214	MF0209	织布机	织造单元	经编针织
MF0215	MF0210	织布机	织造单元	经编针织
MF0216	MF0211	织布机	织造单元	经编针织
MF0217	MF0212	织布机	织造单元	经编针织
MF0218	MF0213	织布机	织造单元	经编针织
MF0219	MF0214	织布机	织造单元	经编针织
MF0220	MF0215	织布机	织造单元	经编针织
MF0221	MF0216	织布机	织造单元	经编针织
MF0222	MF0217	织布机	织造单元	经编针织
MF0223	MF0218	织布机	织造单元	经编针织
MF0224	MF0219	织布机	织造单元	经编针织
MF0225	MF0220	织布机	织造单元	经编针织
MF0226	MF0221	织布机	织造单元	经编针织
MF0227	MF0222	织布机	织造单元	经编针织
MF0228	MF0223	织布机	织造单元	经编针织
MF0229	MF0224	织布机	织造单元	经编针织
MF0230	MF0225	织布机	织造单元	经编针织
MF0231	MF0226	织布机	织造单元	经编针织
MF0232	MF0227	织布机	织造单元	经编针织
MF0233	MF0228	织布机	织造单元	经编针织
MF0234	MF0229	织布机	织造单元	经编针织
MF0235	MF0230	织布机	织造单元	经编针织
MF0236	MF0231	织布机	织造单元	经编针织
MF0237	MF0232	织布机	织造单元	经编针织
MF0238	MF0233	织布机	织造单元	经编针织
MF0239	MF0234	织布机	织造单元	经编针织
MF0240	MF0235	织布机	织造单元	经编针织
MF0241	MF0236	织布机	织造单元	经编针织
MF0242	MF0237	织布机	织造单元	经编针织
MF0243	MF0238	织布机	织造单元	经编针织
MF0244	MF0239	织布机	织造单元	经编针织
MF0245	MF0240	织布机	织造单元	经编针织
MF0246	MF0241	织布机	织造单元	经编针织
MF0247	MF0242	织布机	织造单元	经编针织

151

MF0248	MF0243	织布机	织造单元	经编针织
MF0249	MF0244	织布机	织造单元	经编针织
MF0250	MF0245	织布机	织造单元	经编针织
MF0251	MF0246	织布机	织造单元	经编针织
MF0252	MF0247	织布机	织造单元	经编针织
MF0253	MF0248	织布机	织造单元	经编针织
MF0254	MF0249	织布机	织造单元	经编针织
MF0255	MF0250	织布机	织造单元	经编针织
MF0256	MF0251	织布机	织造单元	经编针织
MF0257	MF0252	织布机	织造单元	经编针织
MF0258	MF0253	织布机	织造单元	经编针织
MF0259	MF0254	织布机	织造单元	经编针织
MF0260	MF0255	织布机	织造单元	经编针织
MF0261	MF0256	织布机	织造单元	经编针织
MF0262	MF0257	织布机	织造单元	经编针织
MF0263	MF0258	织布机	织造单元	经编针织
MF0264	MF0259	织布机	织造单元	经编针织
MF0265	MF0260	织布机	织造单元	经编针织
MF0266	MF0261	织布机	织造单元	经编针织
MF0267	MF0262	织布机	织造单元	经编针织
MF0268	MF0263	织布机	织造单元	经编针织
MF0269	MF0264	织布机	织造单元	经编针织
MF0270	MF0265	织布机	织造单元	经编针织
MF0271	MF0266	织布机	织造单元	经编针织
MF0272	MF0267	织布机	织造单元	经编针织
MF0273	MF0268	织布机	织造单元	经编针织
MF0274	MF0269	织布机	织造单元	经编针织
MF0275	MF0270	织布机	织造单元	经编针织
MF0276	MF0271	织布机	织造单元	经编针织
MF0277	MF0272	织布机	织造单元	经编针织
MF0278	MF0273	织布机	织造单元	经编针织
MF0279	MF0274	织布机	织造单元	经编针织
MF0280	MF0275	织布机	织造单元	经编针织
MF0281	MF0276	织布机	织造单元	经编针织
MF0282	MF0277	织布机	织造单元	经编针织
MF0283	MF0278	织布机	织造单元	经编针织
MF0284	MF0279	织布机	织造单元	经编针织
MF0285	MF0280	织布机	织造单元	经编针织
MF0286	MF0281	织布机	织造单元	经编针织
MF0287	MF0282	织布机	织造单元	经编针织
MF0288	MF0283	织布机	织造单元	经编针织
MF0289	MF0284	织布机	织造单元	经编针织
MF0290	MF0285	织布机	织造单元	经编针织

152

MF0291	MF0286	织布机	织造单元	经编针织
MF0292	MF0287	织布机	织造单元	经编针织
MF0293	MF0288	织布机	织造单元	经编针织
MF0294	MF0289	织布机	织造单元	经编针织
MF0295	MF0290	织布机	织造单元	经编针织
MF0296	MF0291	织布机	织造单元	经编针织
MF0297	MF0292	织布机	织造单元	经编针织
MF0298	MF0293	织布机	织造单元	经编针织
MF0299	MF0294	织布机	织造单元	经编针织
MF0300	MF0295	织布机	织造单元	经编针织
MF0301	MF0296	织布机	织造单元	经编针织
MF0302	MF0297	织布机	织造单元	经编针织
MF0303	MF0298	织布机	织造单元	经编针织
MF0304	MF0299	织布机	织造单元	经编针织
MF0305	MF0300	织布机	织造单元	经编针织
MF0306	MF0301	织布机	织造单元	经编针织
MF0307	MF0302	织布机	织造单元	经编针织
MF0308	MF0303	织布机	织造单元	经编针织
MF0309	MF0304	织布机	织造单元	经编针织
MF0310	MF0305	织布机	织造单元	经编针织
MF0311	MF0306	织布机	织造单元	经编针织
MF0312	MF0307	织布机	织造单元	经编针织
MF0313	MF0308	织布机	织造单元	经编针织
MF0314	MF0309	织布机	织造单元	经编针织
MF0315	MF0310	织布机	织造单元	经编针织
MF0316	MF0311	织布机	织造单元	经编针织
MF0317	MF0312	织布机	织造单元	经编针织
MF0318	MF0313	织布机	织造单元	经编针织
MF0319	MF0314	织布机	织造单元	经编针织
MF0320	MF0315	织布机	织造单元	经编针织
MF0321	MF0316	织布机	织造单元	经编针织
MF0322	MF0317	织布机	织造单元	经编针织
MF0323	MF0318	织布机	织造单元	经编针织
MF0324	MF0319	织布机	织造单元	经编针织
MF0325	MF0320	织布机	织造单元	经编针织
MF0326	MF0321	织布机	织造单元	经编针织
MF0327	MF0322	织布机	织造单元	经编针织
MF0328	MF0323	织布机	织造单元	经编针织
MF0329	MF0324	织布机	织造单元	经编针织
MF0330	MF0325	织布机	织造单元	经编针织
MF0331	MF0326	织布机	织造单元	经编针织
MF0332	MF0327	织布机	织造单元	经编针织
MF0333	MF0328	织布机	织造单元	经编针织

153

MF0334	MF0329	织布机	织造单元	经编针织
MF0335	MF0330	织布机	织造单元	经编针织
MF0336	MF0331	织布机	织造单元	经编针织
MF0337	MF0332	织布机	织造单元	经编针织
MF0338	MF0333	织布机	织造单元	经编针织
MF0339	MF0334	织布机	织造单元	经编针织
MF0340	MF0335	织布机	织造单元	经编针织
MF0341	MF0336	织布机	织造单元	经编针织
MF0342	MF0337	验布机	织造单元	验布
MF0343	MF0338	验布机	织造单元	验布
MF0344	MF0339	验布机	织造单元	验布
MF0345	MF0340	验布机	织造单元	验布
MF0346	MF0341	验布机	织造单元	验布
MF0347	MF0342	验布机	织造单元	验布
MF0348	MF0343	验布机	织造单元	验布
MF0349	MF0344	验布机	织造单元	验布
MF0350	MF0345	验布机	织造单元	验布
MF0351	MF0346	验布机	织造单元	验布
MF0352	MF0347	验布机	织造单元	验布
MF0353	MF0348	验布机	织造单元	验布
MF0354	MF0349	验布机	织造单元	验布
MF0355	MF0350	验布机	织造单元	验布
MF0356	MF0351	割绒机	织造单元	割绒
MF0357	MF0352	割绒机	织造单元	割绒
MF0358	MF0353	割绒机	织造单元	割绒
MF0359	MF0059	丝光设施	印染单元	前处理工艺
MF0360	MF0060	丝光设施	印染单元	前处理工艺
MF0361	MF0072	烧毛设施	印染单元	前处理工艺
MF0362	MF0061	牛仔布烧毛机上浆机	印染单元	上浆
MF0363	MF0062	烧毛退浆机	印染单元	烧毛退浆
MF0364	MF0068	退浆洗水机	印染单元	退浆洗水
MF0365	MF0069	退浆洗水机	印染单元	退浆洗水
MF0366	MF0081	工业洗衣机	成衣水洗单元	普通水洗
MF0367	MF0082	工业洗衣机	成衣水洗单元	普通水洗
MF0368	MF0083	工业洗衣机	成衣水洗单元	普通水洗
MF0369	MF0084	工业洗衣机	成衣水洗单元	普通水洗
MF0370	MF0085	工业洗衣机	成衣水洗单元	普通水洗
MF0371	MF0086	工业洗衣机	成衣水洗单元	普通水洗
MF0372	MF0087	工业洗衣机	成衣水洗单元	普通水洗
MF0373	MF0088	工业洗衣机	成衣水洗单元	普通水洗
MF0374	MF0089	工业洗衣机	成衣水洗单元	普通水洗
MF0375	MF0090	工业洗衣机	成衣水洗单元	普通水洗

154

MF0376	MF0091	工业洗衣机	成衣水洗单元	普通水洗
MF0377	MF0092	工业洗衣机	成衣水洗单元	普通水洗
MF0378	MF0093	工业洗衣机	成衣水洗单元	普通水洗
MF0379	MF0094	工业洗衣机	成衣水洗单元	普通水洗
MF0380	MF0001	起毛机	印染单元	整理工艺
MF0381	MF0038	筒子纱脱水机	印染单元	整理工艺
MF0382	MF0039	筒子纱脱水机	印染单元	整理工艺
MF0383	MF0040	筒子纱脱水机	印染单元	整理工艺
MF0384	MF0041	筒子纱烘干机	印染单元	整理工艺
MF0385	MF0042	筒子纱烘干机	印染单元	整理工艺
MF0386	MF0052	预缩烘干机	印染单元	整理工艺
MF0387	MF0057	缩水机	印染单元	整理工艺
MF0388	MF0058	缩水机	印染单元	整理工艺
MF0389	MF0080	缩水机	印染单元	整理工艺
MF0390	MF0102	脱水机	印染单元	整理工艺
MF0391	MF0103	脱水机	印染单元	整理工艺
MF0392	MF0104	脱水机	印染单元	整理工艺
MF0393	MF0105	脱水机	印染单元	整理工艺
MF0394	MF0106	脱水机	印染单元	整理工艺
MF0395	MF0107	脱水机	印染单元	整理工艺
MF0396	MF0108	脱水机	印染单元	整理工艺
MF0397	MF0109	脱水机	印染单元	整理工艺
MF0398	MF0074	定型设施	印染单元	整理工艺
MF0399	MF0075	定型设施	印染单元	整理工艺
MF0400	MF0076	定型设施	印染单元	整理工艺
MF0401	MF0077	定型设施	印染单元	整理工艺
MF0402	MF0078	定型设施	印染单元	整理工艺
MF0403	MF0079	定型设施	印染单元	整理工艺
MF0404	MF0095	干衣机	其他	干衣
MF0405	MF0096	干衣机	其他	干衣
MF0406	MF0097	干衣机	其他	干衣
MF0407	MF0098	干衣机	其他	干衣
MF0408	MF0099	干衣机	其他	干衣
MF0409	MF0100	干衣机	其他	干衣
MF0410	MF0101	干衣机	其他	干衣
MF0411	MF0649	干衣机	其他	干衣
MF0412	MF0110	空压机	其他	其他
MF0413	MF0111	空压机	其他	其他
MF0414	MF0112	空压机	其他	其他
MF0415	MF0113	空压机	其他	其他
MF0416	MF0114	卷验机	其他	其他
MF0417	MF0115	卷验机	其他	其他
MF0418	MF0116	卷验机	其他	其他

MF0419	MF0117	卷验机	其他	其他
MF0420	MF0118	卷验机	其他	其他
MF0421	MF0119	卷验机	其他	其他
MF0422	MF0120	卷验机	其他	其他
MF0423	MF0121	卷验机	其他	其他
MF0424	MF0122	卷验机	其他	其他
MF0425	MF0123	卷验机	其他	其他
MF0426	MF0124	卷验机	其他	其他
MF0427	MF0354	卷验机	其他	其他
MF0428	MF0355	卷验机	其他	其他
MF0429	MF0356	卷验机	其他	其他
MF0430	MF0357	卷验机	其他	其他
MF0431	MF0358	卷验机	其他	其他
MF0432	MF0359	卷验机	其他	其他
MF0433	MF0360	卷验机	其他	其他
MF0434	MF0361	卷验机	其他	其他
MF0435	MF0362	卷验机	其他	其他
MF0436	MF0363	卷验机	其他	其他
MF0437	MF0364	卷验机	其他	其他
MF0438	MF0365	卷验机	其他	其他
MF0439	MF0366	卷验机	其他	其他
MF0440	MF0367	络筒机(槽筒机)	其他	其他
MF0441	MF0368	络筒机(槽筒机)	其他	其他
MF0442	MF0369	络筒机(槽筒机)	其他	其他
MF0443	MF0370	络筒机(槽筒机)	其他	其他
MF0444	MF0371	络筒机(槽筒机)	其他	其他
MF0445	MF0372	络筒机(槽筒机)	其他	其他
MF0446	MF0373	络筒机(槽筒机)	其他	其他
MF0447	MF0374	络筒机(槽筒机)	其他	其他
MF0448	MF0375	络筒机(槽筒机)	其他	其他
MF0449	MF0376	络筒机(槽筒机)	其他	其他
MF0450	MF0377	络筒机(槽筒机)	其他	其他
MF0451	MF0378	络筒机(槽筒机)	其他	其他
MF0452	MF0379	络筒机(槽筒机)	其他	其他
MF0453	MF0380	络筒机(槽筒机)	其他	其他
MF0454	MF0381	络筒机(槽筒机)	其他	其他
MF0455	MF0382	络筒机(槽筒机)	其他	其他
MF0456	MF0383	络筒机(槽筒机)	其他	其他
MF0457	MF0384	络筒机(槽筒机)	其他	其他
MF0458	MF0385	络筒机(槽筒机)	其他	其他
MF0459	MF0386	络筒机(槽筒机)	其他	其他
MF0460	MF0387	络筒机(槽筒机)	其他	其他
MF0461	MF0388	络筒机(槽筒机)	其他	其他

MF0462	MF0389	络筒机(槽筒机)	其他	其他
MF0463	MF0390	络筒机(槽筒机)	其他	其他
MF0464	MF0391	络筒机(槽筒机)	其他	其他
MF0465	MF0392	络筒机(槽筒机)	其他	其他
MF0466	MF0393	络筒机(槽筒机)	其他	其他
MF0467	MF0394	络筒机(槽筒机)	其他	其他
MF0468	MF0395	络筒机(槽筒机)	其他	其他
MF0469	MF0396	络筒机(槽筒机)	其他	其他
MF0470	MF0397	络筒机(槽筒机)	其他	其他
MF0471	MF0398	络筒机(槽筒机)	其他	其他
MF0472	MF0399	络筒机(槽筒机)	其他	其他
MF0473	MF0400	络筒机(槽筒机)	其他	其他
MF0474	MF0401	络筒机(槽筒机)	其他	其他
MF0475	MF0402	络筒机(槽筒机)	其他	其他
MF0476	MF0403	络筒机(槽筒机)	其他	其他
MF0477	MF0404	络筒机(槽筒机)	其他	其他
MF0478	MF0405	络筒机(槽筒机)	其他	其他
MF0479	MF0406	络筒机(槽筒机)	其他	其他
MF0480	MF0407	络筒机(槽筒机)	其他	其他
MF0481	MF0408	络筒机(槽筒机)	其他	其他
MF0482	MF0409	络筒机(槽筒机)	其他	其他
MF0483	MF0410	络筒机(槽筒机)	其他	其他
MF0484	MF0411	络筒机(槽筒机)	其他	其他
MF0485	MF0412	络筒机(槽筒机)	其他	其他
MF0486	MF0413	络筒机(槽筒机)	其他	其他
MF0487	MF0414	络筒机(槽筒机)	其他	其他
MF0488	MF0415	络筒机(槽筒机)	其他	其他
MF0489	MF0416	络筒机(槽筒机)	其他	其他
MF0490	MF0417	工业衣车	其他	其他
MF0491	MF0418	工业衣车	其他	其他
MF0492	MF0419	工业衣车	其他	其他
MF0493	MF0420	工业衣车	其他	其他
MF0494	MF0421	工业衣车	其他	其他
MF0495	MF0422	工业衣车	其他	其他
MF0496	MF0423	工业衣车	其他	其他
MF0497	MF0424	工业衣车	其他	其他
MF0498	MF0425	工业衣车	其他	其他
MF0499	MF0426	工业衣车	其他	其他
MF0500	MF0427	工业衣车	其他	其他
MF0501	MF0428	工业衣车	其他	其他
MF0502	MF0429	工业衣车	其他	其他
MF0503	MF0430	工业衣车	其他	其他
MF0504	MF0431	工业衣车	其他	其他

MF0505	MF0432	工业衣车	其他	其他
MF0506	MF0433	工业衣车	其他	其他
MF0507	MF0434	工业衣车	其他	其他
MF0508	MF0435	工业衣车	其他	其他
MF0509	MF0436	工业衣车	其他	其他
MF0510	MF0437	工业衣车	其他	其他
MF0511	MF0438	工业衣车	其他	其他
MF0512	MF0439	工业衣车	其他	其他
MF0513	MF0440	工业衣车	其他	其他
MF0514	MF0441	工业衣车	其他	其他
MF0515	MF0442	工业衣车	其他	其他
MF0516	MF0443	工业衣车	其他	其他
MF0517	MF0444	工业衣车	其他	其他
MF0518	MF0445	工业衣车	其他	其他
MF0519	MF0446	工业衣车	其他	其他
MF0520	MF0447	工业衣车	其他	其他
MF0521	MF0448	工业衣车	其他	其他
MF0522	MF0449	工业衣车	其他	其他
MF0523	MF0450	工业衣车	其他	其他
MF0524	MF0451	工业衣车	其他	其他
MF0525	MF0452	工业衣车	其他	其他
MF0526	MF0453	工业衣车	其他	其他
MF0527	MF0454	工业衣车	其他	其他
MF0528	MF0455	工业衣车	其他	其他
MF0529	MF0456	工业衣车	其他	其他
MF0530	MF0457	工业衣车	其他	其他
MF0531	MF0458	工业衣车	其他	其他
MF0532	MF0459	工业衣车	其他	其他
MF0533	MF0460	工业衣车	其他	其他
MF0534	MF0461	工业衣车	其他	其他
MF0535	MF0462	工业衣车	其他	其他
MF0536	MF0463	工业衣车	其他	其他
MF0537	MF0464	工业衣车	其他	其他
MF0538	MF0465	工业衣车	其他	其他
MF0539	MF0466	工业衣车	其他	其他
MF0540	MF0467	工业衣车	其他	其他
MF0541	MF0468	工业衣车	其他	其他
MF0542	MF0469	工业衣车	其他	其他
MF0543	MF0470	工业衣车	其他	其他
MF0544	MF0471	工业衣车	其他	其他
MF0545	MF0472	工业衣车	其他	其他
MF0546	MF0473	工业衣车	其他	其他
MF0547	MF0474	工业衣车	其他	其他

MF0548	MF0475	工业衣车	其他	其他
MF0549	MF0476	工业衣车	其他	其他
MF0550	MF0477	工业衣车	其他	其他
MF0551	MF0478	工业衣车	其他	其他
MF0552	MF0479	工业衣车	其他	其他
MF0553	MF0480	工业衣车	其他	其他
MF0554	MF0481	工业衣车	其他	其他
MF0555	MF0482	工业衣车	其他	其他
MF0556	MF0483	工业衣车	其他	其他
MF0557	MF0484	工业衣车	其他	其他
MF0558	MF0485	工业衣车	其他	其他
MF0559	MF0486	工业衣车	其他	其他
MF0560	MF0487	工业衣车	其他	其他
MF0561	MF0488	工业衣车	其他	其他
MF0562	MF0489	工业衣车	其他	其他
MF0563	MF0490	工业衣车	其他	其他
MF0564	MF0491	工业衣车	其他	其他
MF0565	MF0492	工业衣车	其他	其他
MF0566	MF0493	工业衣车	其他	其他
MF0567	MF0494	工业衣车	其他	其他
MF0568	MF0495	工业衣车	其他	其他
MF0569	MF0496	工业衣车	其他	其他
MF0570	MF0497	工业衣车	其他	其他
MF0571	MF0498	工业衣车	其他	其他
MF0572	MF0499	工业衣车	其他	其他
MF0573	MF0500	工业衣车	其他	其他
MF0574	MF0501	工业衣车	其他	其他
MF0575	MF0502	工业衣车	其他	其他
MF0576	MF0503	工业衣车	其他	其他
MF0577	MF0504	工业衣车	其他	其他
MF0578	MF0505	工业衣车	其他	其他
MF0579	MF0506	工业衣车	其他	其他
MF0580	MF0507	工业衣车	其他	其他
MF0581	MF0508	工业衣车	其他	其他
MF0582	MF0509	工业衣车	其他	其他
MF0583	MF0510	工业衣车	其他	其他
MF0584	MF0511	工业衣车	其他	其他
MF0585	MF0512	工业衣车	其他	其他
MF0586	MF0513	工业衣车	其他	其他
MF0587	MF0514	工业衣车	其他	其他
MF0588	MF0515	工业衣车	其他	其他
MF0589	MF0516	工业衣车	其他	其他
MF0590	MF0517	工业衣车	其他	其他

159

MF0591	MF0518	工业衣车	其他	其他
MF0592	MF0519	工业衣车	其他	其他
MF0593	MF0520	工业衣车	其他	其他
MF0594	MF0521	工业衣车	其他	其他
MF0595	MF0522	工业衣车	其他	其他
MF0596	MF0523	工业衣车	其他	其他
MF0597	MF0524	工业衣车	其他	其他
MF0598	MF0525	工业衣车	其他	其他
MF0599	MF0526	工业衣车	其他	其他
MF0600	MF0527	工业衣车	其他	其他
MF0601	MF0528	工业衣车	其他	其他
MF0602	MF0529	工业衣车	其他	其他
MF0603	MF0530	工业衣车	其他	其他
MF0604	MF0531	工业衣车	其他	其他
MF0605	MF0532	工业衣车	其他	其他
MF0606	MF0533	工业衣车	其他	其他
MF0607	MF0534	工业衣车	其他	其他
MF0608	MF0535	工业衣车	其他	其他
MF0609	MF0536	工业衣车	其他	其他
MF0610	MF0537	工业衣车	其他	其他
MF0611	MF0538	工业衣车	其他	其他
MF0612	MF0539	工业衣车	其他	其他
MF0613	MF0540	工业衣车	其他	其他
MF0614	MF0541	工业衣车	其他	其他
MF0615	MF0542	工业衣车	其他	其他
MF0616	MF0543	工业衣车	其他	其他
MF0617	MF0544	工业衣车	其他	其他
MF0618	MF0545	工业衣车	其他	其他
MF0619	MF0546	工业衣车	其他	其他
MF0620	MF0547	经浆联合机	其他	其他
MF0621	MF0551	穿筘机	其他	其他
MF0622	MF0552	穿筘机	其他	其他
MF0623	MF0553	穿筘机	其他	其他
MF0624	MF0554	穿筘机	其他	其他
MF0625	MF0555	穿筘机	其他	其他
MF0626	MF0556	穿筘机	其他	其他
MF0627	MF0557	穿筘机	其他	其他
MF0628	MF0558	穿筘机	其他	其他
MF0629	MF0559	穿筘机	其他	其他
MF0630	MF0560	穿筘机	其他	其他
MF0631	MF0561	穿筘机	其他	其他
MF0632	MF0562	穿筘机	其他	其他
MF0633	MF0563	穿筘机	其他	其他

160

MF0634	MF0564	穿筘机	其他	其他
MF0635	MF0565	穿筘机	其他	其他
MF0636	MF0566	穿筘机	其他	其他
MF0637	MF0567	穿筘机	其他	其他
MF0638	MF0568	穿筘机	其他	其他
MF0639	MF0569	穿筘机	其他	其他
MF0640	MF0570	穿筘机	其他	其他
MF0641	MF0571	穿筘机	其他	其他
MF0642	MF0572	穿筘机	其他	其他
MF0643	MF0573	穿筘机	其他	其他
MF0644	MF0574	穿筘机	其他	其他
MF0645	MF0575	穿筘机	其他	其他
MF0646	MF0576	穿筘机	其他	其他
MF0647	MF0577	穿筘机	其他	其他
MF0648	MF0578	穿筘机	其他	其他
MF0649	MF0579	穿筘机	其他	其他
MF0650	MF0580	穿筘机	其他	其他
MF0651	MF0581	穿筘机	其他	其他
MF0652	MF0650	卷验机	其他	其他
MF0653	MF0582	行缝机	其他	其他
MF0654	MF0583	抓毛机	其他	其他
MF0655	MF0584	抓毛机	其他	其他
MF0656	MF0585	抓毛机	其他	其他
MF0657	MF0586	抓毛机	其他	其他
MF0658	MF0587	抓毛机	其他	其他
MF0659	MF0588	抓毛机	其他	其他
MF0660	MF0589	抓毛机	其他	其他
MF0661	MF0590	抓毛机	其他	其他
MF0662	MF0591	抓毛机	其他	其他
MF0663	MF0592	抓毛机	其他	其他
MF0664	MF0593	分纱机	其他	其他
MF0665	MF0594	倒筒机	其他	其他
MF0666	MF0595	倒筒机	其他	其他
MF0667	MF0596	倒筒机	其他	其他
MF0668	MF0597	倒筒机	其他	其他
MF0669	MF0598	倒筒机	其他	其他
MF0670	MF0599	倒筒机	其他	其他
MF0671	MF0600	倒筒机	其他	其他
MF0672	MF0601	倒筒机	其他	其他
MF0673	MF0602	晒版机	其他	其他
MF0674	MF0603	松布机	其他	其他
MF0675	MF0604	松布机	其他	其他
MF0676	MF0605	松布机	其他	其他

161

MF0677	MF0606	牛仔布包装机	其他	其他
MF0678	MF0607	对色灯箱	其他	其他
MF0679	MF0608	对色灯箱	其他	其他
MF0680	MF0609	对色灯箱	其他	其他
MF0681	MF0610	对色灯箱	其他	其他
MF0682	MF0611	对色灯箱	其他	其他
MF0683	MF0612	对色灯箱	其他	其他
MF0684	MF0002	纱线染色设施	印染单元	染色工艺
MF0685	MF0003	纱线染色设施	印染单元	染色工艺
MF0686	MF0004	纱线染色设施	印染单元	染色工艺
MF0687	MF0005	纱线染色设施	印染单元	染色工艺
MF0688	MF0006	纱线染色设施	印染单元	染色工艺
MF0689	MF0007	纱线染色设施	印染单元	染色工艺
MF0690	MF0008	纱线染色设施	印染单元	染色工艺
MF0691	MF0009	纱线染色设施	印染单元	染色工艺
MF0692	MF0010	纱线染色设施	印染单元	染色工艺
MF0693	MF0011	纱线染色设施	印染单元	染色工艺
MF0694	MF0012	纱线染色设施	印染单元	染色工艺
MF0695	MF0013	纱线染色设施	印染单元	染色工艺
MF0696	MF0014	纱线染色设施	印染单元	染色工艺
MF0697	MF0015	溢流染色设施	印染单元	染色工艺
MF0698	MF0016	溢流染色设施	印染单元	染色工艺
MF0699	MF0017	溢流染色设施	印染单元	染色工艺
MF0700	MF0018	溢流染色设施	印染单元	染色工艺
MF0701	MF0019	溢流染色设施	印染单元	染色工艺
MF0702	MF0020	溢流染色设施	印染单元	染色工艺
MF0703	MF0021	溢流染色设施	印染单元	染色工艺
MF0704	MF0022	溢流染色设施	印染单元	染色工艺
MF0705	MF0023	溢流染色设施	印染单元	染色工艺
MF0706	MF0024	纱线染色设施	印染单元	染色工艺
MF0707	MF0025	纱线染色设施	印染单元	染色工艺
MF0708	MF0026	纱线染色设施	印染单元	染色工艺
MF0709	MF0027	纱线染色设施	印染单元	染色工艺
MF0710	MF0028	纱线染色设施	印染单元	染色工艺
MF0711	MF0029	纱线染色设施	印染单元	染色工艺
MF0712	MF0030	纱线染色设施	印染单元	染色工艺
MF0713	MF0031	纱线染色设施	印染单元	染色工艺
MF0714	MF0032	纱线染色设施	印染单元	染色工艺
MF0715	MF0033	纱线染色设施	印染单元	染色工艺
MF0716	MF0034	纱线染色设施	印染单元	染色工艺
MF0717	MF0035	纱线染色设施	印染单元	染色工艺
MF0718	MF0036	纱线染色设施	印染单元	染色工艺
MF0719	MF0037	纱线染色设施	印染单元	染色工艺

162

MF0720	MF0648	溢流染色设施	印染单元	染色工艺
MF0721	MF0043	平网印花设施	印染单元	印花工艺
MF0722	MF0044	圆网印花设施	印染单元	印花工艺
MF0723	MF0045	圆网印花设施	印染单元	印花工艺
MF0724	MF0046	圆网印花设施	印染单元	印花工艺
MF0725	MF0047	圆网印花设施	印染单元	印花工艺
MF0726	MF0048	圆网印花设施	印染单元	印花工艺
MF0727	MF0049	圆网印花设施	印染单元	印花工艺
MF0728	MF0050	圆网印花设施	印染单元	印花工艺
MF0729	MF0051	圆网印花设施	印染单元	印花工艺
MF0732	MF0737	洗衣机	成衣水洗单元	普通水洗
MF0733	MF0740	牛仔布洗水机	成衣水洗单元	普通水洗
MF0734	MF0738	烘干机	印染单元	整理工艺
MF0735	MF0733	定型设施	印染单元	整理工艺
MF0736	MF0739	纱线包装机	其他	其他
MF0737	MF0734	卷验机	其他	其他
MF0738	MF0735	卷验机	其他	其他
MF0739	MF0736	卷验机	其他	其他
MF0740	MF0731	溢流染色设施	印染单元	染色工艺
MF0741	MF0732	溢流染色设施	印染单元	染色工艺

2.1 废气污染治理设施编码对照表

污染治理设施许可编号	污染治理设施企业内部编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺
TA008	TA001	浆染废气处理设施 1	吸附+高级氧化处理工艺
TA009	TA002	浆染废气处理设施 2	喷淋+UV 光解
TA010	TA012	其他	喷淋+UV 光解
TA011	TA008	定型废气处理设施 4	碱液喷淋+静电除油烟+UV 光解+低温等离子
TA012	TA009	印花废气处理设施 1	碱液喷淋+活性炭+活性炭
TA013	TA010	印花废气处理设施 2	碱液喷淋+活性炭+活性炭
TA014	TA011	印花废气处理设施 3	碱液喷淋+活性炭+活性炭
TA015	TA005	烧毛废气处理设施 2	布袋除尘+水喷淋
TA016	TA006	定型废气处理设施 2	水喷淋+静电除油
TA017	TA007	定型废气处理设施 3	水喷淋+静电除油

TA019	TA019	定型废气处理系统	喷淋+静电

2.2 废水污染治理设施编码对照表

污染治理设施许可编号	污染治理设施企业内部编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺

3.1 废气排放口编码对照表

排放口许可编号	排放口企业内部编号	排放口名称	排放口类型
DA008	DA001	浆染排气筒 1	一般排放口
DA009	DA002	浆染排气筒 2	一般排放口
DA010	DA012	浆染排气筒 3	一般排放口
DA011	DA008	定型排气筒 4	一般排放口
DA012	DA009	印花排气筒 1	一般排放口
DA013	DA010	印花排气筒 2	一般排放口
DA014	DA011	印花排气筒 3	一般排放口
DA015	DA005	烧毛排气筒 2	一般排放口
DA016	DA006	定型排气筒 2	一般排放口
DA017	DA007	定型排气筒 3	一般排放口
DA019	DA019	定型废气排放口	一般排放口

3.2 废水排放口编码对照表

排放口许可编号	排放口企业内部编号	排放口名称	排放口类型
DW001	FS-22616-1	废水排放口	主要排放口-总排口

4 无组织排放编码对照表

无组织排放许可编号	无组织排放企业内部编号	产污环节
MF0731	厂区内厂房外	其他

承 诺 书

佛山市生态环境局：

我单位已了解《排污管理许可办法（试行）》和《排污许可管理条例》及其他相关文件规定，知晓本单位的责任、权利和义务。我单位不位于法律法规规定禁止建设区域内，不存在依法明令淘汰或者立即淘汰的落后生产工艺装备、落后产品，对所提交排污许可证申请材料的完整性、真实性和合法性承担法律责任。

我单位将严格按照排污许可证的规定排放污染物、规范运行管理、运行维护污染防治设施、开展自行监测、进行台账记录并按时提交执行报告、及时公开环境信息。在排污许可证有效期内，国家和地方污染物排放标准、总量控制要求或者地方人民政府依法制定的限期达标规划、重污染天气应急预案发生变化时，我单位将积极采取有效措施满足要求，并及时申请变更排污许可证。一旦发现排放行为与排污许可证规定不符，将立即采取措施改正并报告生态环境主管部门。我单位将自觉接受生态环境主管部门监管和社会公众监督，如有违法违规行为，将积极配合调查，并依法接受处罚。

特此承诺。

单位名称：佛山[illegible]有限公司（盖章）

法定代表人（主要负责人）：[illegible]（签字）

2022年 10月 19日

附件 9：本期验收检测报告

202219123126

检 测 报 告

报告编号：ZHJC Y2302169 号

项目名称：佛山华丰纺织有限公司改扩建项目

委托单位：佛山华丰纺织有限公司

单位地址：佛山市南海区西樵镇西樵科技工业园新纺大道 2 号

检测类别：验收检测

报告时间：2023 年 3 月 8 日

佛山市中环环境检测中心（章）

报 告 说 明

1. 本报告只适用于检测目的，检测结果仅代表检测时委托方提供的工况条件下项目测值。
2. 本报告仅对来样或采样分析结果负责，对于非本公司制定的检测方案，其中的点位名称、工序名称按委托方提供的名称记录，本公司不负责核实其真实性。
3. 本报告无CMA章、机构检验检测专用章、骑缝章、钢印章无效。
4. 报告无编制、审核、签发人签字无效；有涂、贴、改、缺页无效。
5. 对报告有异议时，请于报告发出之日起15日内通知本中心，否则视为认可检测报告。
6. 本报告未经同意不得部分复制本报告。复制报告必须全文复制并加盖本机构检测专用章。
7. 报告封面为首页。

地　　址：佛山市南海区桂城街道简平路1号天安南海数码新城5栋308室
电　　话：0757-86390138
传　　真：0757-86337623
邮政编码：528200

更多资讯，请关注公众号

编　　写：黄嘉华

审　　核：陈伟坤

复　　核：

签　　发：

签 发 日 期：2023.3.9

现场检测人员：萧健璋、刘志鹏

参 加 单 位：佛山市中环环境检测中心

参 加 人 员：萧健璋、刘志鹏、周灿东、周艳芬、张莹、胡博宇、梁春林、刘奕权

一、检测目的

受佛山华丰纺织有限公司委托，对佛山华丰纺织有限公司改扩建项目的废气及噪声进行验收检测，为委托单位编制验收检测报告提供检测数据。

二、检测内容

表 2-1 废气检测点位布设及检测时间

检测点位	检测因子	采样时间	检测频次
FQ-22616-3 废气处理前取样口	烟气参数、臭气浓度、总 VOCs、颗粒物	2023-2-23 ~2-24	3 次/天，共 2 天
FQ-22616-3 废气处理后排放口	烟气参数、臭气浓度、总 VOCs、颗粒物、氮氧化物、二氧化硫		
厂界无组织废气上风向参照点 B1	臭气浓度、总悬浮颗粒物、氮氧化物、二氧化硫、总 VOCs		
厂界无组织废气下风向监控点 B2			
厂界无组织废气下风向监控点 B3			
厂界无组织废气下风向监控点 B4			
车间无组织废气监测点 B5	非甲烷总烃		

表 2-2 噪声检测点位布设及检测时间

检测点位	检测因子	检测时间	检测频次
厂界东南外 1 米处 N1	厂界环境噪声	2023-02-23 11:09； 2023-02-23 22:04	昼夜间各 1 次，共 2 天
厂界西南外 1 米处 N2		2022-02-23 11:24； 2022-02-23 22:19	
厂界西北外 1 米处 N3		2023-02-23 11:39； 2023-02-23 22:34	
厂界东北外 1 米处 N4		2023-02-23 11:54； 2023-02-23 22:49	
厂界东南外 1 米处 N1		2023-02-24 11:06； 2023-02-24 22:03	
厂界西南外 1 米处 N2		2023-02-24 11:21； 2023-02-24 22:18	
厂界西北外 1 米处 N3		2023-02-24 11:36； 2023-02-24 22:33	
厂界东北外 1 米处 N4		2023-02-24 11:51； 2023-02-24 22:48	

三、检测方法、采样及分析仪器、检出限

表 3-1 检测方法、采样及分析仪器、检出限一览表

类别	项目名称	检测方法	采样及分析仪器	检出限
有组织废气	烟气参数	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T 16157-1996）	LB-70C 烟尘烟气低浓度测试仪	--
	臭气浓度	《环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法》（HJ 1262-2022）	真空采样箱	10（无量纲）
	总 VOCs	广东省地方标准《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB 44/814-2010）中附录 D、《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T16157-1996）	TQ-1000 双路大气采样仪、GC7820A 气相色谱仪	0.01mg/m^3
	颗粒物	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T 16157-1996）	LB-70C 烟尘烟气低浓度测试仪、DHG-9075A 电热鼓风干燥箱、JJ224BF 电子天平	20mg/m^3
	氮氧化物	《固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法》（HJ 693-2014）	LB-70C 烟尘烟气低浓度测试仪	3mg/m^3
	二氧化硫	《固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法》（HJ 57-2017）	LB-70C 烟尘烟气低浓度测试仪	3mg/m^3

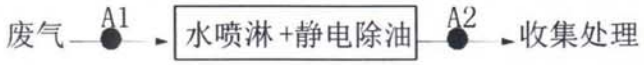
以下空白，转下页

续表 3-1 检测方法、采样及分析仪器及检出限一览表

类别	项目名称	检测方法	采样及分析仪器	检出限
无组织废气	总悬浮颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》（HJ 1263-2022）	TQ-2000 智能四气路大气采样器、GTB-790L 高精度天平测量环境保证舱、HPB-45i 电子分析天平	0.007 mg/m³
	氮氧化物	《环境空气 氮氧化物（一氧化氮和二氧化氮）的测定 盐酸萘乙二胺分光光度法》（HJ 479-2009）	TQ-2000 智能四气路大气采样器、T6 新世纪紫外可见光分光光度计	0.005mg/m³
	二氧化硫	《环境空气 二氧化硫的测定 甲醛吸 收-副玫瑰苯胺分光光度法》（HJ 482-2009）	TQ-2000 智能四气路大气采样器、T6 新世纪紫外可见光分光光度计	0.007mg/m³
	臭气浓度	《环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法》（HJ 1262-2022）	真空采样箱	10（无量纲）
	总 VOCs	广东省地方标准 《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB 44/814-2010）中附录 D、《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T16157-1996）	TQ-2000 智能四气路大气采样器、GC7820A 气相色谱仪	0.01mg/m³
	非甲烷总烃	《环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法》（HJ 604-2017）	真空采样箱、GC4005A 气相色谱仪	0.07mg/m³
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）	AWA5688 型声级计	30.0dB（A）

四、废气处理流程图

（1）定型废气处理前后排放口：



①A1为FQ-22616-3废气处理前取样口；

②A2为FQ-22616-3废气处理后排放口。

五、检测期间工况

检测期间，佛山华丰纺织有限公司改扩建项目运营正常，运营负荷达75%以上，能满足验收检测的要求。

六、气象参数

表 6-1 气象参数

日期 \ 类别		天气	气温（℃）	气压（kPa）	湿度（%）	风速（m/s）	风向
2023-02-23	昼间	晴天	20.3	101.7	63.0	2.5	东北风
	夜间	晴天	--	--	--	1.6	东北风
2023-02-24	昼间	晴天	19.6	101.8	53.0	2.6	东北风
	夜间	晴天	--	--	--	1.8	东北风

注：以上气象参数仅供参考，“昼间”是指 6:00 至 22:00 之间的时段；“夜间”是指 22:00 至次日 6:00 之间的时段。

以下空白，转下页

七、检测结果

表 7-1 有组织废气检测结果及评价

单位：标干流量：m^3/h；排放浓度：mg/m^3；排放速率：kg/h；臭气浓度：无量纲

采样日期	检测项目	检测位置	检测结果				处理效率	执行标准限值	结果判断
			1	2	3	均值			
2023-2-23	标干流量	FQ-22616-3 废气处理前取样口	13928	14377	14957	14421	--	--	--
		FQ-22616-3 废气处理后排放口	15175	15929	16410	15838		--	--
	臭气浓度	FQ-22616-3 废气处理前取样口	1995	2344	1513	1951	--	--	--
		FQ-22616-3 废气处理后排放口	851	1122	977	923		2000	达标
	总 VOCs 排放浓度	FQ-22616-3 废气处理前取样口	0.43	0.43	0.49	0.45	--	--	--
		FQ-22616-3 废气处理后排放口	0.24	0.22	0.19	0.22		30	达标
	总 VOCs 排放速率	FQ-22616-3 废气处理前取样口	0.0060	0.0062	0.0073	0.0065	47.4%	--	--
		FQ-22616-3 废气处理后排放口	0.0036	0.0035	0.0031	0.0034		1.45	达标
	颗粒物排放浓度	FQ-22616-3 废气处理前取样口	22	21	20	21	--	--	--
		FQ-22616-3 废气处理后排放口	20（L）	20（L）	20（L）	20（L）		120	达标
	颗粒物排放速率	FQ-22616-3 废气处理前取样口	0.3064	0.3019	0.2991	0.3025	--	--	--
		FQ-22616-3 废气处理后排放口	N.A	N.A	N.A	N.A		1.45	达标
	氮氧化物排放浓度	FQ-22616-3 废气处理后排放口	3（L）	3（L）	3（L）	3（L）	--	120	达标
	氮氧化物排放速率		N.A	N.A	N.A	N.A	--	0.32	达标
	二氧化硫排放浓度		3（L）	3（L）	3（L）	3（L）	--	500	达标
	二氧化硫排放速率		N.A	N.A	N.A	N.A	--	1.05	达标
备注	①表中“--”表示没有该项目；②表中检测点位详见附图；③臭气浓度样品状态：避光保存，保存完整；总 VOCs 样品状态：吸附后的 Tenax-TA 管，保存完整；颗粒物样品状态：密封保存，保存完整；④该排气筒高度为 15m，排气筒高度未高出周围 200m 半径范围的建筑 5m 以上，排放速率按其高度对应的排放速率限值的 50%执行；④表中“（L）”表示该项目排放浓度低于方法检出限；“N.A”表示该项目排放浓度低于方法检出限，故不计算其排放速率。								
执行标准	①臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值；②总 VOCs 执行《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB 44/814-2010）表 1 II 时段排放限值；③颗粒物、氮氧化物、二氧化硫 执行《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）第二时段二级标准。								

表 7-2 有组织废气检测结果及评价

单位：标干流量：m^3/h；排放浓度：mg/m^3；排放速率：kg/h；臭气浓度：无量纲

采样日期	检测项目	检测位置	检测结果				处理效率	执行标准限值	结果判断
			1	2	3	均值			
2023-2-24	标干流量	FQ-22616-3 废气处理前取样口	13806	14261	14699	14255	--	--	--
		FQ-22616-3 废气处理后排放口	15200	15706	16198	15701		--	--
	臭气浓度	FQ-22616-3 废气处理前取样口	1995	1513	1737	1748	--	--	--
		FQ-22616-3 废气处理后排放口	741	630	851	741		2000	达标
	总 VOCs 排放浓度	FQ-22616-3 废气处理前取样口	0.53	0.49	0.44	0.49	--	--	--
		FQ-22616-3 废气处理后排放口	0.25	0.24	0.19	0.23		30	达标
	总 VOCs 排放速率	FQ-22616-3 废气处理前取样口	0.0073	0.0070	0.0065	0.0069	48.7%	--	--
		FQ-22616-3 废气处理后排放口	0.0038	0.0038	0.0031	0.0035		1.45	达标
	颗粒物排放浓度	FQ-22616-3 废气处理前取样口	20	21	21	20	--	--	--
		FQ-22616-3 废气处理后排放口	20（L）	20（L）	20（L）	20（L）		120	达标
	颗粒物排放速率	FQ-22616-3 废气处理前取样口	0.2761	0.2995	0.3087	0.2948	--	--	--
		FQ-22616-3 废气处理后排放口	N.A	N.A	N.A	N.A		1.45	达标
	氮氧化物排放浓度	FQ-22616-3 废气处理后排放口	3（L）	3（L）	3（L）	3（L）	--	--	--
	氮氧化物排放速率		N.A	N.A	N.A	N.A	--	120	达标
	二氧化硫排放浓度		3（L）	3（L）	3（L）	3（L）	--	0.32	达标
	二氧化硫排放速率		N.A	N.A	N.A	N.A	--	500	达标
备注	①表中“--”表示没有该项目；②表中检测点位详见附图；③臭气浓度样品状态：避光保存，保存完整；总 VOCs 样品状态：吸附后的 Tenax-TA 管，保存完整；颗粒物样品状态：密封保存，保存完整；④该排气筒高度为 15m，排气筒高度未高出周围 200m 半径范围的建筑 5m 以上，排放速率按其高度对应的排放速率限值的 50%执行；④表中“（L）”表示该项目排放浓度低于方法检出限；“N.A”表示该项目排放浓度低于方法检出限，故不计算其排放速率。								
执行标准	①臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值；②总 VOCs 执行《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB 44/814-2010）表 1 II 时段排放限值；③颗粒物、氮氧化物、二氧化硫执行《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）第二时段二级标准。								

表 7-3 厂界无组织废气检测结果及评价

单位：mg/m³；臭气浓度：无量纲

采样日期	检测项目	检测点位	检测结果				执行标准限值	结果判断
			1	2	3	周界外浓度最高点的值		
2023-02-23	臭气浓度	厂界无组织废气上风向参照点 B1	10（L）	10（L）	10（L）	15	20	达标
		厂界无组织废气下风向监控点 B2	14	17	14			
		厂界无组织废气下风向监控点 B3	11	12	11			
		厂界无组织废气下风向监控点 B4	13	15	11			
	总悬浮颗粒物	厂界无组织废气上风向参照点 B1	0.176	0.184	0.160	0.303	1.0	达标
		厂界无组织废气下风向监控点 B2	0.277	0.291	0.303			
		厂界无组织废气下风向监控点 B3	0.270	0.266	0.261			
		厂界无组织废气下风向监控点 B4	0.295	0.271	0.280			
	氮氧化物	厂界无组织废气上风向参照点 B1	0.030	0.024	0.029	0.039	0.12	达标
		厂界无组织废气下风向监控点 B2	0.039	0.039	0.037			
		厂界无组织废气下风向监控点 B3	0.039	0.036	0.037			
		厂界无组织废气下风向监控点 B4	0.034	0.035	0.038			
	二氧化硫	厂界无组织废气上风向参照点 B1	0.007	0.008	0.007	0.012	0.40	达标
		厂界无组织废气下风向监控点 B2	0.009	0.010	0.010			
		厂界无组织废气下风向监控点 B3	0.010	0.010	0.012			
		厂界无组织废气下风向监控点 B4	0.009	0.010	0.011			
	总VOCs	厂界无组织废气上风向参照点 B1	0.04	0.04	0.03	0.08	2.0	达标
		厂界无组织废气下风向监控点 B2	0.08	0.08	0.08			
		厂界无组织废气下风向监控点 B3	0.05	0.05	0.05			
		厂界无组织废气下风向监控点 B4	0.08	0.08	0.08			
备注		①表中“--”表示没有该项目；②表中检测点位详见附图；③臭气浓度样品状态：避光保存，保存完整；颗粒物样品状态：密封保存，保存完整；氮氧化物、二氧化硫样品状态：吸收液 2～5℃冷藏保存，保存完整；总 VOCs 样品状态：吸附后的 Tenax-TA 管，保存完整；④表中“（L）”表示该项目排放浓度低于方法检出限。						
执行标准		①臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 恶臭污染物厂界二级新扩建的标准值；②颗粒物、氮氧化物、二氧化硫执行《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值；③总 VOCs 参照执行《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB 44/814-2010）表 2 无组织排放监控点浓度限值。						

表 7-4 厂界无组织废气检测结果及评价

单位：mg/m³；臭气浓度：无量纲

采样日期	检测项目	检测点位	检测结果				执行标准限值	结果判断
			1	2	3	周界外浓度最高点的值		
2023-02-24	臭气浓度	厂界无组织废气上风向参照点 B1	10（L）	10（L）	10（L）	14	20	达标
		厂界无组织废气下风向监控点 B2	12	11	12			
		厂界无组织废气下风向监控点 B3	14	13	14			
		厂界无组织废气下风向监控点 B4	11	13	11			
	总悬浮颗粒物	厂界无组织废气上风向参照点 B1	0.160	0.153	0.175	0.293	1.0	达标
		厂界无组织废气下风向监控点 B2	0.293	0.284	0.271			
		厂界无组织废气下风向监控点 B3	0.266	0.263	0.277			
		厂界无组织废气下风向监控点 B4	0.287	0.280	0.275			
	氮氧化物	厂界无组织废气上风向参照点 B1	0.025	0.028	0.032	0.042	0.12	达标
		厂界无组织废气下风向监控点 B2	0.038	0.041	0.040			
		厂界无组织废气下风向监控点 B3	0.042	0.042	0.042			
		厂界无组织废气下风向监控点 B4	0.040	0.039	0.040			
	二氧化硫	厂界无组织废气上风向参照点 B1	0.007（L）	0.007（L）	0.007（L）	0.010	0.40	达标
		厂界无组织废气下风向监控点 B2	0.008	0.007	0.009			
		厂界无组织废气下风向监控点 B3	0.009	0.008	0.008			
		厂界无组织废气下风向监控点 B4	0.010	0.009	0.009			
	总VOCs	厂界无组织废气上风向参照点 B1	0.03	0.03	0.04	0.08	2.0	达标
		厂界无组织废气下风向监控点 B2	0.07	0.08	0.07			
		厂界无组织废气下风向监控点 B3	0.05	0.05	0.05			
		厂界无组织废气下风向监控点 B4	0.07	0.07	0.07			
备注		①表中“--”表示没有该项目；②表中检测点位详见附图；③臭气浓度样品状态：避光保存，保存完整；颗粒物样品状态：密封保存，保存完整；氮氧化物、二氧化硫样品状态：吸收液 2～5℃冷藏保存，保存完整；总 VOCs 样品状态：吸附后的 Tenax-TA 管，保存完整；④表中“（L）”表示该项目排放浓度低于方法检出限。						
执行标准		①臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 恶臭污染物厂界二级新扩建的标准值；②颗粒物、氮氧化物、二氧化硫执行《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值；③总 VOCs 参照执行《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB 44/814-2010）表 2 无组织排放监控点浓度限值。						

表 7-5 车间无组织废气检测结果及评价

单位：mg/m³

采样日期	检测项目	检测点位	检测结果				执行标准限值	结果判断
			1	2	3	均值		
2023-02-23	非甲烷总烃	车间无组织废气监测点 B5	0.07（L）	0.07（L）	0.07（L）	0.07（L）	6	达标
2023-02-24			0.07（L）	0.07（L）	0.07（L）	0.07（L）		
备注		①表中“--”表示没有该项目；②表中检测点位详见附图；③样品状态：密封保存，保存完整；④表中“（L）”表示该项目排放浓度低于方法检出限。						
执行标准		《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）中表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值（特别排放限值）。						

以下空白，转下页

表 7-6 噪声检测结果及评价

单位：dB(A)

噪声类别	主要声源	检测时间		测点编号和检测结果								执行标准值		结果判断
				厂界东南外 1 米处 N1		厂界西南外 1 米处 N2		厂界西北外 1 米处 N3		厂界东北外 1 米处 N4				
				Leq	Lmax	Leq	Lmax	Leq	Lmax	Leq	Lmax	Leq	Lmax	
厂界环境噪声	设备	2023-02-23	昼间	63.7	--	63.5	--	63.1	--	63.3	--	65	--	达标
			夜间	53.6	58.8	53.4	58.4	52.9	57.7	53.1	58.2	55	70	达标
		2023-02-24	昼间	63.6	--	63.4	--	62.8	--	63.2	--	65	--	达标
			夜间	53.5	58.7	53.3	58.5	52.8	58.1	53.1	58.4	55	70	达标
备注		①表中“--”表示没有该项目；②表中检测点位详见附图。												
执行标准		《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中的 3 类标准。												

以下空白，转下页

八、质量保证及质量控制

表 8.1 人员资质

姓名	岗位	证书编号
萧健璋	采样员	ZHCY-21-007
刘志鹏	采样员	ZHCY-22-035
周灿东	检测员	ZHCY-19-009
周艳芬	检测员	ZHCY-19-007
张莹	检测员	ZHCY-19-005
胡博宇	检测员	ZHCY-22-008
梁春林	检测员	ZHCY-19-002
刘奕权	检测员	ZHCY-19-001

8.2 为保证检测分析结果的准确可靠性，检测质量保证和质量控制按《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T 16157-1996）及《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）等有关规范和标准要求进行。

（1）验收检测在工况稳定，各设备正常运行的情况下进行。

（2）检测人员均持证上岗，所用仪器经过计量部门检定合格并在有效期内使用。

（3）采样分析系统在采样前进行气路检查、流量校准，保证整个采样过程中分析系统的气密性和计量准确性。

（4）噪声测量仪按《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）规定，用标准声源进行校准，测量前后仪器示值偏差不大于 0.5dB（A）。

（5）检测因子分析方法均采用本公司通过计量认证的方法，分析方法能满足评价标准要求。

（6）为保证本次验收检测数据的科学严谨性，样品分析均在保存有效期内进行，数据经三级审核后才被报告采用。

以下空白，转下页

九、结果评价

佛山华丰纺织有限公司改扩建项目 FQ-22616-3 废气处理后排放口中的臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 2 恶臭污染物排放标准值要求；总 VOCs 的排放浓度及速率均满足《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB 44/814-2010）表 1 II 时段排放限值的要求；颗粒物、氮氧化物、二氧化硫执行《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）第二时段二级标准限值的要求；废气的排放浓度及速率均满足《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）第二时段二级标准的限值要求。

车间无组织废气中非甲烷总烃的排放浓度满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）中表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值（特别排放限值）的要求。

厂界无组织废气中臭气浓度的排放浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 恶臭污染物厂界新扩改建二级标准值的要求；总悬浮颗粒物、二氧化硫、氮氧化物的排放浓度满足《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值的要求；总 VOCs 的排放浓度满足《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB 44/814-2010）表 2 无组织排放监控点浓度限值的要求。

厂界环境噪声检测结果均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中的 3 类标准限值的要求。

以下空白，转下页

附图1 采样现场图

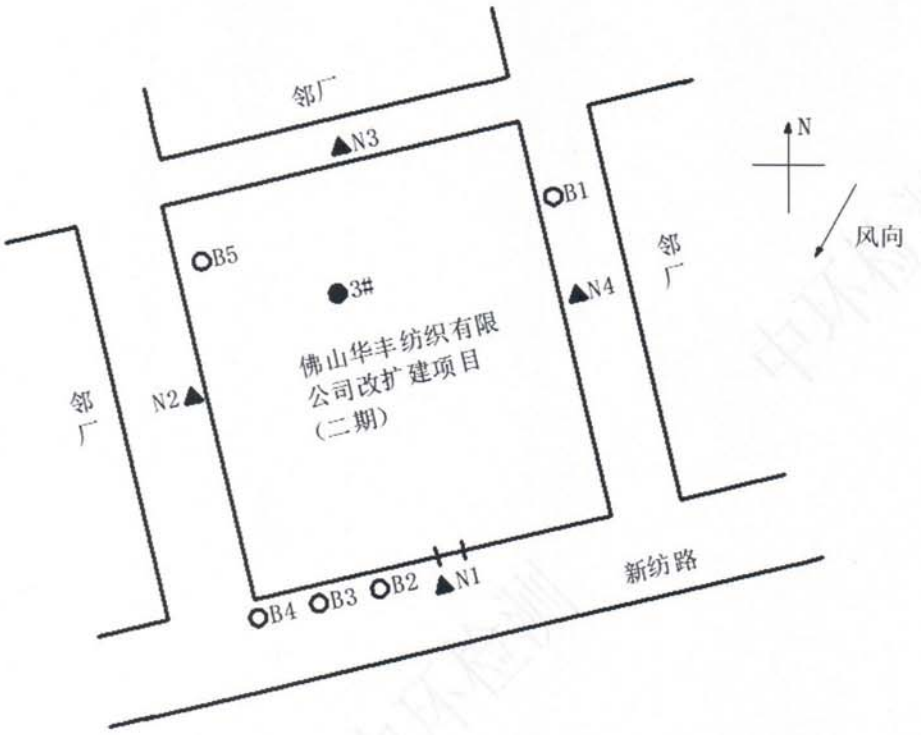








附图 2 废气及噪声检测点位图



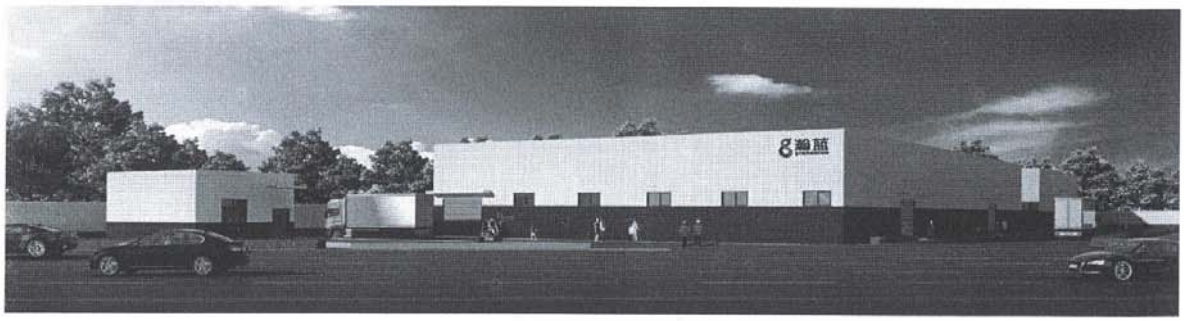
注：①图中“▲”为该单位厂界噪声检测点；

②图中“○”为该单位无组织废气检测点；

③图中“●”为该单位有组织废气检测点。

报告结束

附件 10：危废合同



瀚蓝 grandblue

危险废物回收服务协议

瀚蓝工业服务有限公司

编号：HLGY(Z-FS)-N-22-0263

瀚蓝 granblue

委托方：佛山华丰纺织有限公司（以下简称甲方）

通讯地址：佛山市南海区西樵镇西樵科技工业园新纺大道2号

法定代表人：陈洁萍

受托方：瀚蓝工业服务有限公司（以下简称乙方）

通讯地址：广东省佛山市南海区狮山镇桃园东路99号力合科技产业中心20栋1105之三（住所申报）

法定代表人：曾世强

鉴于：甲方希望就本单位产生的危险废物获得运输、贮存、处置及危险废物规范化管理咨询、指导专项服务，且乙方拥有提供上述专项服务的合法资质和能力，并同意向甲方提供服务。双方经过平等协商，在真实、充分地表达各自意愿的基础上，根据《中华人民共和国民法典》及相关法律法规的规定，达成如下合同，并由双方共同悟守。

第1条 名词和术语

本合同（含所有合同附件）涉及的名词和术语解释如下：

危险废物：是指列入国家危险废物名录或者根据国家规定的危险废物鉴别标准和鉴别方法认定的具有危险特性的废物。

收集：是指危险废物经营单位将分散的危险废物进行集中的活动。

贮存：是指危险废物再利用、或无害化处理和最终处置前的存放行为。

运输：是指使用专用交通工具，通过公路、水路、铁路等方式，或者通过管道方式转移危险废物的过程。

利用：是指从危险废物中提取物质作为原材料或者燃料的活动。

处置：是指危险废物经营单位将危险废物焚烧、煅烧、熔融、烧结、裂解、中和、消毒、蒸馏、萃取、沉淀、过滤、拆解以及用其他改变危险废物物理、化学、生物特性的方法，达到减少危险废物数量、缩小危险废物体积、减少或者消除其危险成分的活动，或者将危险废物最终置于符合环境保护规定要求的场所或者设施并不再回取的活动。

规范化管理：是指针对危险废物识别标志、危险废物管理计划、危险废物申报登记、转移联单、经营许可、应急预案备案等进行管理，从而达到国家、广东省危险废物规范化管理要求。

第 2 条 服务要求

2.1 服务资质

2.1.1 危险废物处置资质

乙方应具备履行本合同义务相关的资质及法律法规规定的危险废物处置资质和能力，即可处置甲方提供的危险废物的经营资质并需提供相关证照供甲方备查。

2.1.2 危险废物运输资质

乙方应具有危险废物运输资质，运输车辆和载运人员资格应符合国家法律规定和甲方的管理要求，并同意接受甲方随时查核。乙方委托第三方运输危险废物的，应委托具备危险废物运输资质的第三方单位和人员进行运输，并提供与委托运输的第三方单位签订的运输协议（或合同）的复印件和第三方相关资质证明。

2.1.3 危险废物委托处置合同

乙方需与具有利用处置甲方提供的危险废物的能力、持有经营许可证的利用处置单位（第三方单位）签订处置合同，且合同约定的利用处置危险废物量应大于甲方相应危险废物量，并提供与委托利用处置的第三方单位签订的处置协议（或合同）的复印件和第三方相关资质证明。当乙方的危险废物收集资质不在有效期时，乙方有义务负责将合同约定的属于甲方的危险废物直接交给委托的第三方利用、处置，并由乙方负责危险废物的运输。

2.2 服务地点

（1）危险废物规范化管理咨询和指导服务

甲方厂内：佛山市南海区西樵镇西樵科技工业园新纺大道 2 号

（2）危险废物运输处置服务

由甲方厂内：佛山市南海区西樵镇西樵科技工业园新纺大道 2 号至乙方厂内：佛山市南海区西樵镇新河村“东塱”地段，樵泰污水处理厂内或合法处置地点。

2.3 服务期限：合同有效期 2022 年 11 月 20 日至 2023 年 11 月 19 日

2.4 服务频率

收集频率：1 次/年

规范化管理上门指导服务频率：1 次/年

2.5 服务质量要求

2.5.1 危险废物收集、贮存、运输、处置

乙方对甲方提供的危险废物进行贮存、运输、处置等过程需符合国家及地方的有关法律法规、行业标准及双方约定要求。乙方将甲方提供的危险废物委托运输、处置后，应将危险废物去向及时告知甲方。

2.5.2 危险废物规范化管理咨询和指导

乙方接受甲方的咨询，按照甲方咨询的内容，提供甲方规范化管理指导，以协助甲方的危险废物规范化管理综合评估结果符合国家、省危险废物规范化管理检查的要求。

第 3 条 服务内容

3.1 服务目标

（1）乙方对甲方产生的危险废物进行运输、贮存及处置，达到保护环境、资源回收、提高经济效益和社会效益的目的，不得对环境造成污染。

（2）乙方应向甲方提供危险废物内部规范化管理的有关咨询、指导，协助甲方的危险废物管理工作符合国家和地方有关标准，避免潜在的危险废物环境安全风险。

3.2 服务方式

（1）乙方按双方约定时间到约定的服务地点将甲方的危险废物运输至乙方危险废物贮存所，按乙方计划时间转移委外利用处置。具体运输的危险废物类别依双方约定。

（2）危险废物规范化管理咨询和指导服务的服务方式为现场服务和在线服务。

3.3 服务内容

3.3.1 危险废物类别、性质鉴别判定

乙方根据甲方提供的资料、危险废物样品鉴别判断甲方的危险废物类别、

性质，并将鉴别结果及时告知甲方。

3.3.2 危险废物收集、运输、贮存和利用处置

乙方负责危险废物的运输、贮存、利用处置等过程中相关工作，甲方负责甲方厂区内危险废物的分类收集和贮存。

3.3.3 危险废物规范化管理指导

见附件。

第 4 条 甲方配合义务

为保证乙方有效进行服务工作，甲方应向乙方提供以下工作条件和协作事项：

4.1 提供资料

有关危险废物的相关信息（包括废物类别、产生工艺、原料、产生时间、环评报告等）。若甲方生产工艺、原料等发生改变，需及时告知乙方，对本单位产生的危险废物类别进行重新鉴别。因甲方未及时告知生产工艺等变化而导致乙方无法及时判断（更新）废物类别，最终造成不良后果的，由甲方承担责任。

4.2 开展厂内危险废物规范化管理工作

甲方应当根据国家《危险废物规范化管理指标体系》（环办〔2015〕99 号）等相关要求，在乙方的指导下，依法落实污染防治责任制度、标识制度、管理计划制度、申报登记制度、源头分类制度、转移联单制度、经营许可证制度、应急预案备案制度，开展危险废物贮存设施、利用设施和处置设施管理，定期开展业务培训等危险废物规范化管理要求。

4.3 提供工作条件

（1）保证现场满足安全转移的条件：甲方需按规范要求收集、打包拟转移的危险废物，废液接口处、固态危险废物包装明显位置设置危险废物标识等。甲方需要乙方提供危险废物现场打包指导服务的，须提供本单位合适的打包场所。

（2）委派专人负责危险废物转移的交接工作、危险废物转移联单的申请、协调危险废物的装载工作。

（3）在危险废物转移至乙方前，甲乙双方都必须在危险废物转移系统内完

成填报并确认电子转移联单无误后方能离开甲方厂区。

4.4 提前预约服务时间

甲方需转移危险废物前，或需要乙方提供危险废物规范化管理现场指导前，应提前 7 个工作日与乙方预约。

4.5 核对信息

甲方将危险废物交付给运输者前，需向危险废物运输者说明危险废物的种类、准确重量（数量）、危险特性，并核对运输者、运输工具及收运人员的信息与转移联单是否相符。

第 5 条 费用及支付

1、费用：自行约定

合同生效后，甲方按“附件二”支付服务费用，以转账的方式转入乙方的银行账户。

（2）乙方账户信息：

开户名称：**瀚蓝工业服务有限公司**

开户银行：**农业银行南海狮山支行**

账号：**44526401040031689**

税号：**91440605MA4WPU2F70**

第 6 条 保密

任一方应当对基于本合同的履行而获悉的对方机密信息负保密义务，未经对方书面同意，不得向第三方披露，也不得于履行本合同目的外擅自使用，否则应赔偿给守约方造成的损失。本保密义务自获知双方信息之日起直至相应信息被披露为公知信息为止。本项保密义务不应本合同期满、解除或终止而免除。

第 7 条 安全责任

7.1 乙方人员在进入甲方厂区期间，应遵守甲方的安全和各项规章制度，并服从甲方检查人员的现场安全管理，避免影响甲方的正常生产经营活动，乙方

人员之行为及安全概由乙方自行负责；乙方人员如有违反甲方管理规定，甲方有权拒绝乙方该违规人员进入甲方厂区。

7.2 乙方应遵守国家或地方的法律、法规及甲方的相关安全规定，并遵守以下约定：

（1）入厂车辆证件、设备完整齐全。车辆内外整洁，除接收器具外无其他不相干货物。入场人员证件齐全。同时必须按照国家相关标准给操作人员配备齐全的防护器具。

（2）操作现场有明显警戒标志，接收溶剂无泄漏或溢流，操作完成后保持现场整洁。

（3）危险废物贮存容器或包装材料保持良好情况。

第 8 条 验收标准

8.1 工作成果的验收标准

（1）运输危险废物，符合国家、地方危险废物运输法规要求。

（2）贮存危险废物，符合国家、地方危险废物贮存管理法规、技术规范要求。

（3）利用处置危险废物，国家、地方危险废物利用处置法规、技术规范要求。

8.2 工作成果的验收方法

乙方向甲方提供危险废物贮存、利用处置去向的证明材料。

第 9 条 违约责任

9.1 在本合同有效期内，乙方委托第三方运输、处置危险废物的相关必要资质临期的，乙方须在资质到期前【15】个工作日内向甲方提供更新资质的复印件，乙方不得怠于履行。

9.2 乙方收集甲方危险废物后，危险废物毁损灭失的风险以及因危险废物导致环境污染、侵权的责任由乙方承担，但因甲方违反本合同约定的除外。

9.3 本合同有效期内，乙方违反任何法律、法规和政策的规定的，由乙方自行承担相关责任。甲方违反任何法律、法规和政策的规定的，由甲方自行承担相关责任。

9.4 甲方未能在合同约定时间内付清款项，每逾期一日应按照应付款项的千

分之三向乙方支付违约金；甲方逾期付款超过【15】日（含【15】日的，乙方有权解除合同，甲方除应继续支付已发生的委托处置费用、运输费之外，还应当按照本条约定支付违约金。

9.5 乙方无法在双方约定的期限内清运的，应提前三天告知甲方，以便甲方另行安排清运工作，否则乙方应承担违约责任，每逾期一日应向甲方支付合同金额的千分之三违约金。逾期清运超过【30】日（含【30】日）的，甲方有权解除合同，乙方应当按照本条约支付违约金。

9.6 任一方违反本合同规定，未违约方有权要求违约方停止并纠正违约行为，违约方逾期仍未改正时，未违约方得以书面通知违约方终止本合同；如造成未违约方经济以及其它方面损失的，违约方应按照合同约定支付违约金。

9.7 本合同中，不可抗力是指在任何受影响的一方的合理控制范围以外而且并非由于该方的过错而引起的不可预见、不可克服且不可避免的事件，包括但不限于：地震、海啸、水灾、台风、雷击或其它灾难；公敌行为；政府行为；征用或没收设施；任何阻碍或严重限制前往服务地点或在服务地点实施服务的冲突、战争、敌对行动、暴乱、恐怖主义行动及民众骚乱；以及其它类似事故。

第 10 条 项目联系人

10.1 在本合同有效期内，甲方指定 罗浩清（联系电话：13026703719）为甲方项目联系人；乙方指定 麦宝成（联系电话：13923182140）为乙方项目联系人。

10.2 一方变更项目联系人的，甲乙双方应当及时以书面形式通知另一方。未及时通知并影响本合同履行或造成损失的，应承担相应的责任。

第 11 条 合同变更

11.1 本合同的变更必须由双方协商一致，并以书面形式确定。

11.2 有下列情形的，一方可以向另一方提出变更合同权利与义务的请求，另一方应当在 10 日内予以答复；逾期未予答复的，视为拒绝。本合同履行期间，各条款如遇国家或地方新出台的法律、法规相抵触，按国家或地方所出台的法律法规执行。

第 12 条 合同解除

12.1 发生不可抗力导致无法履行合同规定的义务的，不可抗力持续 90 个工作日以上，双方均可解除本合同。

12.2 本合同执行期间，对合同中所列危险废物，因乙方相关资质证件有效期限到期而未获准续期或不再具备危险废物收集能力或者资质的，乙方应于知悉该情况后三日内以书面通知甲方，甲方可选择提前终止本合同并且不负担违约责任。

第 13 条 争议解决

双方因履行本合同而发生的争议，应协商、调解解决。协商、调解不成的，双方均同意依法向乙方所在地有管辖权的人民法院提起诉讼。

第 14 条 合同有效期

14.1 本合同有效期自合同签订之日起至 2023 年 11 月 19 日。

14.2 在合同到期前 30 日内，甲乙双方协商是否续签合同。

第 15 条 其他

15.1 本合同经双方法人代表或授权代理人签字并且加盖合同专用章或公章后生效。双方签字盖章日不一致的，后签字盖章之日为本合同生效之日。本合同一式 四份，甲方执 一份，乙方执 三 份，具有同等法律效力。

（以下无正文）

甲方（盖章）：佛山华丰纺织有限公司

地址：佛山市南海区西樵镇西樵科技工业园新纺大道2号

法定代表人（签字）：

电话：_____

日期：2022 年 11 月 20 日

乙方（盖章）：瀚蓝工业服务有限公司

地址：广东省佛山市南海区狮山镇桃园东路99号力合科技产业中心20栋1105之三（住所申报）

法定代表人（盖章）：

电话：0757-66860588

日期：2022 年 11 月 20 日

附件(一):

废物清单

合同编号：HLGY(Z-FS)-N-22-0263

序号	废物名称	编号	数量	包装方式	处置方式
1	废矿物油	HW08	0.296 吨	桶装	贮存
2	废灯管	HW29	0.002 吨	纸箱装	贮存
3	废包装物	HW49	0.4 吨	袋装	贮存
4	废抹布	HW49	0.1 吨	袋装	贮存
5	废干电池	HW49	0.002 吨	袋装	贮存
6	废活性炭	HW49	0.2 吨	袋装	贮存

甲方：（印）

佛山华丰纺织有限公司

乙方：（印）

瀚蓝工业服务有限公司

瀚蓝 grandblue

附件（二）：

废物回收报价单（包年）

合同编号：HLGY(Z-FS)-N-22-0263

序号	废物名称	危废类别	小代码	年预计量（吨）	包装方式	处置方式	回收服务费（元/年）	超出合同量处置费（元/吨）	付款方
1	废矿物油	HW08	900-249-08	0.296 吨	桶装	贮存	¥4200	¥5000	甲方
2	废灯管	HW29	900-023-29	0.002 吨	纸箱装	贮存		¥30000	
3	废包装物	HW49	900-041-49	0.4 吨	袋装	贮存		¥5000	
4	废抹布	HW49	900-041-49	0.1 吨	袋装	贮存		¥5000	
5	废干电池	HW49	900-044-49	0.002 吨	袋装	贮存		¥15000	
6	废活性炭	HW49	900-039-49	0.2 吨	袋装	贮存		¥5000	

备注1

1、结算方式

A、合同期限内乙方收取危险废物包年回收服务费：¥ 4200 元（人民币 肆仟贰佰 元整）；甲方须在合同正式生效后 7 个工作日内，以银行转账的形式向乙方支付危废回收服务费。乙方收到服务费后 7 个工作日内将合同原件及发票提供给甲方。乙方收取的危险废物包年回收服务费仅限于甲方自产上述废物，如果甲方提供的废物超过上述约定范围，或乙方发现甲方从其他公司收购废物交予乙方回收的，乙方有权对甲方另行收费。

B、在合同期限内，甲方有权要求乙方为其回收不超过上述表格所列预计量的废物，超出预计量的废物乙方按上表超出合同量回收费收费。以上价格为含税价，乙方提供合法的增值税专用发票。

C、本报价单中危废回收费包含合同中各项废物取样检测分析及回收费用，收运前一次现场打包整理费用。

D、乙方提供免费危险废物相关咨询服务，包括分类标签标识咨询服务、废物打包指导、固废平台管理与台账联单管理指导。

2、甲方负责危险废物网上申报转移。

3、合同期内乙方免费运输 1 次，当需要收运时，甲方在完成危险废物网上申报的情况下提前七个工作日通知乙方；若要增加收运次数,乙方则按 ¥2000 元/次另收取甲方运输费用。

4、甲方将各废物分开存放，如有桶装废液应当贴上标签做好标识，并按照《危险废物回收服务协议》约定做好分类及标志等。

5、此报价单包含甲乙双方商业机密，仅限于内部存档，不得向外提供。

6、此报价单为甲乙双方于 2022 年 11 月 20 日签署的《危险废物回收服务协议》（编号：HLGY(Z-FS)-N-22-0263）的结算依据。本报价单与《危险废物回收服务协议》约定不一致的，以本报价单约定为准。本报价单未涉及事宜，遵照双方签署的《危险废物回收服务协议》执行。本合同有效期内，甲乙双方应协商危险废物收运时间；如至合同有效期满之日止，甲方仍未提出危险废物收运要求，视同乙方已履行合同义务。

温馨提示：请甲方致电乙方客服电话：0757-66860588，乙方将为甲方提供危险废物规范化指导服务，并免费赠送规范化相关资料一套。

甲方（盖章）：佛山华丰纺织有限公司

日期：

乙方（盖章）：瀚蓝工业服务有限公司

日期：

瀚蓝 grandblue

附件（三）：佛山市危险废物收集单位规范化管理指导服务内容

序号	服务项目	服务内容	服务价格	备注	是否选择
1	管理文档建立	协助产废企业建立危险废物管理文档。首先根据企业的环评文件结合实际生产情况判定企业有可能产生危险废物的种类，再针对企业所产生危险废物种类建立其管理文档。管理文档具体内容如下（根据企业实际情况增添文档）	1000	1）企业概况 2）环境影响评价及审批、监测、验收材料 3）危险废物污染环境防治责任制度 4）危险废物管理计划 5）危险废物申报登记材料 6）危险废物转移审批材料 7）危险废物转移联单 8）危险废物委外利用、处置的相关合同 9）危险废物接受单位的危险废物经营许可证（复印件） 10）环保意外事故应急预案及演练记录 11）危险废物产生、贮存、利用、处置情况台账 12）职工培训记录及培训记录	否
2	固废管理平台	协助产废企业完成固废管理平台上注册登记、申报登记、转移申请等业务事项	2000	1）协助企业填报企业信息注册平台账号 2）协助企业填写危险废物信息管理 3）协助企业填报危险废物申报登记 4）协助企业填报危险废物管理计划 5）协助企业完成危险废物管理台账登记 6）协助企业危险废物转移申请	否
3	危险废物分类	协助产废企业按照危险废物特性分类进行收集，危险废物按照种类分别存放，且不同类废物间有明显的间隔（如过道等）	500	根据危险废物类别及数量确定具体服务内容	否
4	贮存场所建设	根据产废企业自身用地实际情况结合《危险废物贮存污染控制标准》的有关要求设置符合要求的贮存场所	500	根据危险废物类别、数量及企业现场场地情况确定具体服务内容	否
5	提供包装容器	为产废企业提供危废收集桶、袋等危废包装容器，可进行回收再利用收集同一种危险废物	1000	1）200L 带塞钢圆桶（液态） 2）200L 塑料桶（液态） 3）200L 带卡箍盖钢圆桶（固体或半固态废物） 4）200L 带卡箍盖塑料桶（固体或半固态废物） 5）塑料吨桶（液态） 6）防漏胶袋（固体或半固态废物）	否
6	配合生态环境部门及其他行政主管们检查	可根据企业实际情况对其安排配合环保部门检查，每年陪同检查次数为 1-2 次，需提前一天跟我方预约。对于检查过程中需要提出资料、现场整改的问题，可继续跟进	1000	视实际情况有所调整	否
7	定期服务	以上服务内容部分可按实际情况提供定期服务，以双方约定为准		1）危险废物台账编制；2）危险废物分类贮存 3）危险废物标识标签；4）危险废物包装容器	否
8	其他服务				

附件 11：企业事业单位突发环境事件应急预案备案表

企业事业单位突发环境事件应急预案备案表

单位名称	佛山华丰纺织有限公司	社会统一信用代码	91440605617627874A
法定代表人	陈洁萍	联系电话	13902849545
联系人	何光礼	联系电话	13923132086
传　真	0757-86863691	电子邮箱	HGLB2491@163.com
地址	佛山市南海区西樵镇西樵科技工业园新纺大道 2 号		
预案名称	佛山华丰纺织有限公司突发环境事件应急预案		
行业类别	C171 棉纺织及印染精加工		
风险级别	一般风险		
是否跨区域	不跨域		

本单位于 2021 年 12 月 25 日签署发布了突发环境事件应急预案，备案条件具备，备案文件齐全，现报送备案。

本单位承诺，本单位在办理备案中所提供的相关文件及其信息均经本单位确认真实，无虚假，且未隐瞒事实。

预案制定单位（盖章）

预案签署人	陈洁萍	报送时间	2022.1.21
突发环境事件应急预案备案文件上传	1. 突发环境事件应急预案备案表； 2. 环境应急预案； 3. 环境应急预案编制说明； 4. 环境风险评估报告； 5. 环境应急资源调查报告； 6. 专项预案和现场处置预案、操作手册等； 7. 环境应急预案评审意见与评分表； 8. 厂区平面布置于风险单元分布图； 9. 企业周边环境风险受体分布图； 10. 雨水污水和各类事故废水的流向图； 11. 周边环境风险受体名单及联系方式；		
备案意见	该单位的突发环境事件应急预案文件已于2022年1月26日收讫，文件齐全，予以备案。 备案受理部门（公章）： 2022年1月26日		
备案编号	440605-2022-0018-L		
报送单位	佛山华丰纺织有限公司		
受理部门负责人		经办人	

附件 12：定型废气治理工程设计方案

工程设计编号：20221019

佛山华丰纺织有限公司

二台定型机废气处理

设

计

方

案

佛山市保蓝机械科技有限公司

二〇二二年十月

第一章　工程概况

佛山华丰纺织有限公司是一家服装面料针织染整企业。生产配备多台高温定型机、印花机、蒸化机，在布匹加工过程中会产生油烟废气，油烟废气主要有烷烃类、脂肪类、酯类、醇类、酮类、醛类、杂环胺、多环芳类和突变源等有机化合物组成，对人体的肺部和人体的呼吸道有一定的影同时油烟中存在能引起不同生物学效应的细胞遗传毒性物质，表现是致癌性的突变性，降低人体的免疫能。

油烟废气影响社会公共卫生、对人体的健康也有很大的危害。随着环保要求的日益严格，市环保部门对节能减排也非常重视，根据相关的环保要求，定型机产生的烟气必须经过喷淋静电处理达标后方能排放。

佛山华丰纺织有限公司领导对此高度重视，为改善工人的工作环境，保护操作工人的身心健康，提高厂区内外的环境空气质量，特委托我司对该废气进行整套治理系统工程的工程设计，在确保处理后污染物达到有关国家及地方排放标准的同时，改善工人的工作环境，减少其对周围环境的污染，同时合理的回收利用资源。我司经派人员到现场勘察，并参照同类型企业的有关参数，制定以下治理方案。

第二章　设计依据

1、　该公司提供的有关原始技术资料；

2、《中华人民共和国环境保护法》(2015)；

3、《中华人民共和国大气污染防治法》(2000)；

4、国家标准《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)；

5、广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)；

6、国家标准《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2001)；

7、广东省地方标准《表面涂装（家具制造业）挥发性有机物排放标准》(DB44/814-2010)；

8、《国家排放口规范整治技术要求》和《佛山市排污单位排放口规范化整改方案》；

9、有关的环境工程设计手册；

10、有关的设计规范及设计手册。

第三章 设计思路及原则

1、设计思路：本设计根据国家有关环境保护的法规规定，对该项目的工业生产污染物进行综合处理，使之符合国家排放标准，以减轻对环境的污染。为了能使废气经处理达标，减少工程建设投资和降低处理成本，工艺设计采用比较成熟有效的技术，即采用**热能回收交换器＋水喷淋＋湿式静电吸附＋除雾脱白的处理工艺**。

2、设计原则：采用技术成熟、安全、可靠的工艺和先进、简单、处理效果好的设备，确保环保设施运行正常，废气达标排放，生产工艺不受影响；整个工程充分利用现有场地设施，做到布局合理、占地空间小、投资小等特点；工艺合理，选用设备维护简单、方便；并且处理效果稳定，确保处理后废气达到相关的环保标准排放。

第四章 设计范围

1、本工程设计范围为该厂废气治理系统。

2、本设计包括废气治理工艺、电气、支架设计。

3、本工程设计包括废气治理设施的参数确定，处理设施和设备的总平面布置、风管的布置、电气控制系统的设计，以及设备的选型、工程造价及运行效果分析等。

4、本工程所需的工业电源、压缩机气、蒸汽、自来水等，均需厂方按照设计要求送至废气治理设施的指定位置。

第五章 设计参数

定型机废气（含 VOCs）：定型机在胚布高温定型过程中会产生大量的青蓝色废气，排放出来的温度达到 100℃～180℃以上，而且纺织品中附着的油质、蜡质及柔软剂、树脂、印花染料等在高温条件下变为气态，其中定型机排放的高温废气中大理含大量有机化合物 VOC,VOC 是污染大气环境、危害人体健康的罪魁祸首，包括染料、助剂、润滑油、纤维类颗粒中的醛、酮、酯、内酯、杂环化合物、芳香族化合物，组成成份达数十种。大多数组成成份中以分子状态的气溶胶物质或微小的液滴存在在废气中，含有颗粒污染物（包括气溶胶和油雾）、有机废气，所含油滴粒径大多小于 1 微米。每台定型机每小时大约产生 15000～25000 立方米的废气。

第六章 工艺设计及说明

第一节 工艺流程

工艺分析：

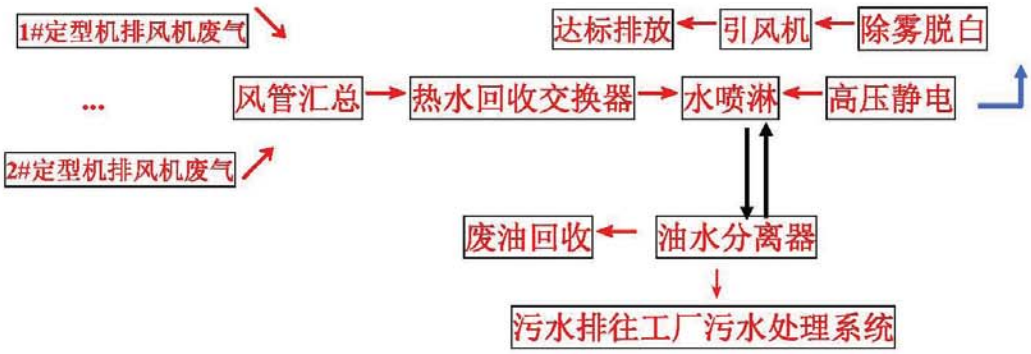
定型机废气特征：1、纤维多；2、温度高；3、风量大；4、油烟浓等特征；针对具有这些特征的有害废气体。因为纤维多、停开机温差大极容易粘附堵塞在设备表面，造成设备无法正常运行，所以首先要去除纤维，最佳选择方案是采用颗粒水滴多道高速管道喷刷，从源头清除废气中的纤维，同时略会降低废气温度，清除后的污油回收至油水分离箱，但此道工序会产生一定量的水汽，造成风量增大、湿度加大；给后期静电处理带来较大的影响，所以需脱出气体中的水汽，最佳脱水方案是在风管内安装逆向脱水圈及旋流脱水板，但此道工序中能脱掉较大的水颗粒，微小水颗粒还会随着气体快速流动及较高的温度蒸发继续流动，直到进入冷却装置内被冷凝聚成较大颗粒水滴，再经过除雾器除掉这些余留水汽，冷却器不仅降温冷凝了雾气，还降低了废气的温度，同时减少了风量，降温也是静电电场必须的条件，最终的工序是用静电电荷场吸附废气中的微粒分子达到废气彻底净化，排放出达标且无污染的气体。

工艺流程设计：

按**佛山华丰纺织有限公司**的生产需要现设计油烟净化处理方案进行升级改造定型机油烟废气净化处理方案以供选择。方案如下：

按照 1 套定型机油烟静化装置处理 **2 台**定型机废气，一台定型机废气量为 20000 m^3/h，二台总计废气量为 40000 m^3/h，加引风机。

工艺流程图：



多年来的定型机废气治理经验，我们认为**防堵、防火、易清洗**是热能回收的工艺需求；**少维护、运行成本低和操作简单是**废气治理的工艺需求。本工艺还可以根据现场实际情况和客户的需求，结合工业废气排放的环保标准，可以在配套处理工艺中选择应用，这样可以避免重复投资，做到精打细算和合理投资。

根据贵公司定型机废气治理情况，计划安装“水喷淋”，和“静电除油烟净化装置”，节能并回收废油达到废气治理之目的。

第二节　工艺流程说明

从定型机楼顶出风口改造烟管，定型机的废气汇合到一起，进入定型油烟静化装置进行废气净化，流程工艺如下：

（一）热能回收（热水回收）：

定型机烘箱内热空气的供给方式有多种途径，可以直接在定型机内燃烧煤气，也可以用循环导热油或蒸汽加热，或者电加热。

定型机通常是将干净的常温空气先用热能予以加热至约 150° C 至 200° C 左右的高温后再输送进入定型机内使用，该热空气在定型机内提供烘干定型后，织物在受到高温进行烘干定型时，织物内所含的人工合成化学药品所产生的油脂将受到热量作用而释出，因而在定型机机体内部将充斥有油气、水气、染料、废烟…等废热气，当将该废热气予以直接排放至大气中，将对环境造成极大的污染，因此现有技术已有针对含有油脂水气的热废气在排放至大气之前先经过废气处理设备予以处理，来降低对环境质量造成的影响。

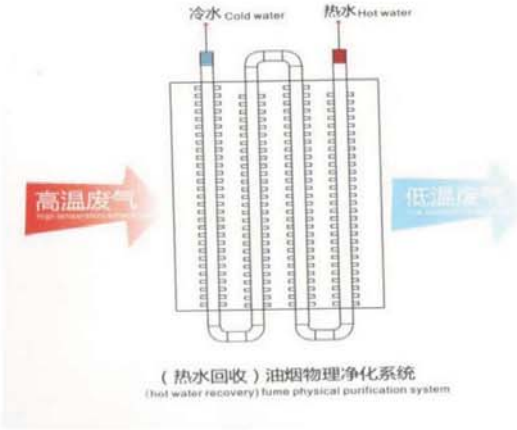
现有的废气处理设备虽可将定型机所产出含有油脂水气经过过滤处理设备将染料、水气或油气等先行予以滤除，但对于所产生的高热废气没有有效的利用，废气温度 160℃左右；棉织物为 140℃左右，废气温度 100℃左右。单台定型机耗能 60-100 万大卡，经估算，织物加工定型所消耗的热能仅占其 29%，机体热损失约占 10%，其余大量热能（60%以上）随废气散失到大气中。散失的热量不仅浪费能源而且造成环境污染，热定型机的余热回收势在必行。将产生大量的废热气并直接排至大气中，除了造成热能的浪费之外，也使得整个厂房或其周围的温度明显上升，不但可能破坏周围环境，还对于工作人员的健康也存在着不良影响。本实用新型的热回收装置，可将废热气予以回收并对进入定型机的空气先行预热，来大幅减少所需加热空气的能源，并可有效降低工作厂房内部的温度。



定型机热能损耗饼状图

在定型机油烟净化设备运行时为确保高压静电高效运行，需对定型机废气进行降温处理，通过热交换进行热能回收同时对废气降温，使工业用高压静电废气除油装置的最佳工况下使用，达到最好的除尘效果。本装置采用传热效果佳的多管式交换，为了最大限度达到热交换，起到降温效

果。





效益特点：

通过低温冷却水与高温废气的热量交换，可将定型机140℃左右的热风废气，降至80℃以下。一台定型机每小时可产生60℃以上的热水最约5～12吨（以定型机废气排放的风量、废气温度及进入到热水回收交换器的进水温度和回收热水的回收温度变化而变化）。

回收用的热水或满足于锅炉、染布、洗布和染缸等生产和生活使用；

为了最大限度达到热交换，起到降温和加热效果， 热能回收装置的工艺材料采用列管方式和清污分流设计，定型机废气含有大量纤维、油污，在热交换过程中极易黏附在热管表面，严重影响传热效果，如不及时清理，



更会造成烟气堵塞，使得定型机无法正常工作，在加工化纤面料的定型机有

170-180℃，加工棉面料的也有130-140，易形成火灾隐患。佛山市南海区保蓝机械科技有限公司公司新型热水回收在原有工艺基础上设计制作新型高效的热水热能回收系统产，有以下特点：

1) 定型机热水回收热交换器翅片管改为传递热能效率高的Ø20热水循环管，外表不缠绕翅片，在同一截面积下为确保热回收效益在废气室装有足够多根列管，并留有充足的空间过废气量永不堵塞。排列的管更多，从而增加水流与管壁的接触面积，提高回收水的吸热效率；

2) 经济方面的要求，对流散热器，散热效率高，金属热强度高，节材节能。散热器传递的单位热量所需金属耗量越少，成本越低，其经济性越好。金属热强度是指散热器内热媒平均温度与室内空气温度差为1℃时。每公斤质量散热器单位时间所散出的热量。这个指标可作为衡量同一材质散热器经济性的一个指标。对各种不同材质的散热器，其经济评价标准宜以散热器单位散热量的成本(元/w)来衡量。

3) 由于定型机废气中含油、蜡、脂、纤维等易粘附物质，传统的翅片



管表面极易粘附且不易清洗，采用光管后表面光滑不易粘附物质，粘附后又极易脱落；

4) 定型机余热回收采用可拆卸式检修门设计，当定型机余热回收设备运作过程中热管表面黏附纤维、油污而影响传热时，可以及时开启换热器保温门，进行清洗，真正实现轻便、安全、快捷、彻底地清理维护。从而确保定型机余热回收设备的传热效果，并延长其使用寿命。

5）在交换器前端加装自动定时清洗装置，定时清理交换管表面的粘附物，以确保列管表面干净，确保导热效果，并配有定期清洗的方便之门；预防积压的油污和纱毛在高温下起火。

- **热能回收计算（运作成本和节能效益的综合分析：）**

注明：以下是理论计算，由于工厂各个定型机工作状况不同，排风量和排风温度也不同，产生的回收热能也各不相同，加上能源的损耗及热能的利用率不同，因此和实际状况有所差别，以实际情况为准。

以加工化纤产品的定型机计算，烘箱工作温度200℃,每台定型机废气排放量为10000—16000m3/h，温度140℃左右。气/水降温后排放温度为80℃；水按25℃加热到60℃；

热能计算参数：　空气的密度：1.2Kg/m^3

空气的比热容：0.24Kcal/Kg

水的密度：1000Kg/m^3

水的比热容：1Kcal/Kg

6公斤饱和蒸汽的汽化潜热为2092KJ/kg

=2092÷4.2=498Kcal/Kg

热能的综合利用率按80%计算

(1). 热能回收量;

Q=CM△T=VCp(t1-t2)[风量×空气比热容×空气密度×温差]

Q=10000×0.24×1.2×（140℃-80℃）

=172800 Kcal/h

(2). 产生的热水量

V =Q/ (CP△T) [换热量/(水比热容×水密度×水温升]

V=172800/(1×1000×（60℃-25℃）≈5m³/h

(3). 如果这些热水是天然气加热，则节省量（天然气热量约为：8000-8500Kcal/m³）：

M=Q/R=换热量/蒸汽汽化潜热

M=Q/R=172800/8500≈20.3m³/h

(4). 如果这些热水是用 6 公斤饱和蒸汽加热，则节省量：

M=Q/R=换热量/蒸汽汽化潜热

M=Q/R=172800/498≈346.9kg/h

按照每天 20 小时，每月 26 天，11 个月计算，热能的利用率按 80%则：

产生的热水量：5m³/h×20h×26 天×11 月×80%≈22880 吨/年

节省的蒸汽量：346.9kg/h×20h×26 天×11 月×80%

≈1587.4 吨/年

节省的天然气量：20.3m³/h×20h×26 天×11 月×80%≈92892m³/h

1、 以蒸汽加热节约的量节省人民币(取6公斤饱和蒸汽的价格为200元/吨)：1587.4 吨/年×200 元/吨≈31.7 万元/年（单台定型机）

2、 以天然气量计节约人民币成本：（天然气成本按 2.98 元/m³）

92892m³/h×2.98 元/m3=27.6 万元

3、 **举例计算**

加热 1 方水从水按 25℃加热到 60℃；所需热量;

Q=CM△T=VCp(t1-t2)[水量×水比热容×水密度×温差]

$=1m^3\times1Kcal/Kg\times1000Kg/m^3\times(60-25)$

$=35000Kcal$

35000Kcal÷498Kcal/Kg≈70Kg（即需约 70 公斤 6Kg 饱和蒸汽）

例如：1 小时产生 5m3 水从水按 25℃加热到 60℃，一天所需蒸汽量（按照每天 20 小时计）：$5m^3\times70Kg\times20$

$=7000Kg\approx7$ 吨蒸汽

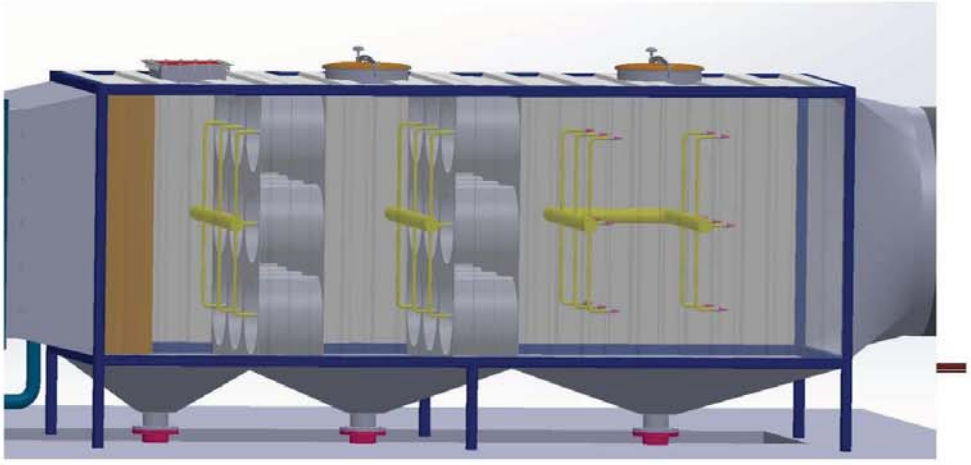
实践证明，用热水来洗布和染缸可大大降低污水 COD 含量，节省污水处理成本。

（二）水喷淋工艺：

喷淋洗涤净化装置

定型机排放的油烟是高温废气，温度可达到 100℃～180℃，体积很大。而工业用高压静电废气除油装置的最佳工况是 60℃～70℃，如直接将定型机的高温废气送到静电除油装置进行净化处理，效果非常不理想，且易造成静电除油装置中的蜂巢电极的损坏，因此需要对定型机废气首先进行喷淋处理，喷淋塔内强大的水流可与废气充分接触，并且有很好的降温效果。

在不锈钢罐内加装多组喷头，高压循环水通过喷头雾化，形成高密度水雾，与定型机废气中的纤维及油雾亲密接触，水雾可凝结纤维和油雾颗粒。附有纤维、油雾的较大的水滴，会沉降下来，细微的水滴会随着废气进入脱水区，在脱水区的离心作用下的细微水滴会被收集进入到油水分离



器进行处理，脱水后的净化废气进入下一级处理；另一方面充分湿润废气且进一步降低温度，以利于后面的湿式静电净化装置处理废气。

1) 新型主喷淋为前后两段喷淋设计，前段部分为普通喷淋与旧款设备原理一样，后段增加两排文氏管，利用文丘里原理，以废气流速一快一慢，对压力产生变化使废气中的水颗粒雾相互结合成大的水滴便于最后脱水段脱水更容易，从而减少水凝雾的出现；

2) 在处理多台定型机废气时由于风量大，单位时间内从水喷淋系统中循环水带出的热量比较多，由于普通的油水分离水箱容积有限，散热部分的散热面积的挥发的热量有限，导致循环水温升高，从而通过水喷淋降温的废气温度也相对升高，给下一道工艺的处理效果降低，除尘压力增大，废气排放口在低温天气或在高温度的天气环境极易形成水凝雾，使周围居民误认为是工厂排放的有害废气，因此，我公司在原有工艺基础上设计制作带有降温性质的方形冷却塔而改善工艺。

油水分离器：

油水分离器是采用一种将重力法、生化法和机械缝隙相结合，将含油污水中的渣、油自动分离。通过对无动力油水分离器内部结构的巧妙的设计，根据浅沉淀理论，应用异向流分离原理以及紊流变层流的关系，使污水流经油水分离器的过程中，流速降低，水流向下，可将可浮油分离回收出售。

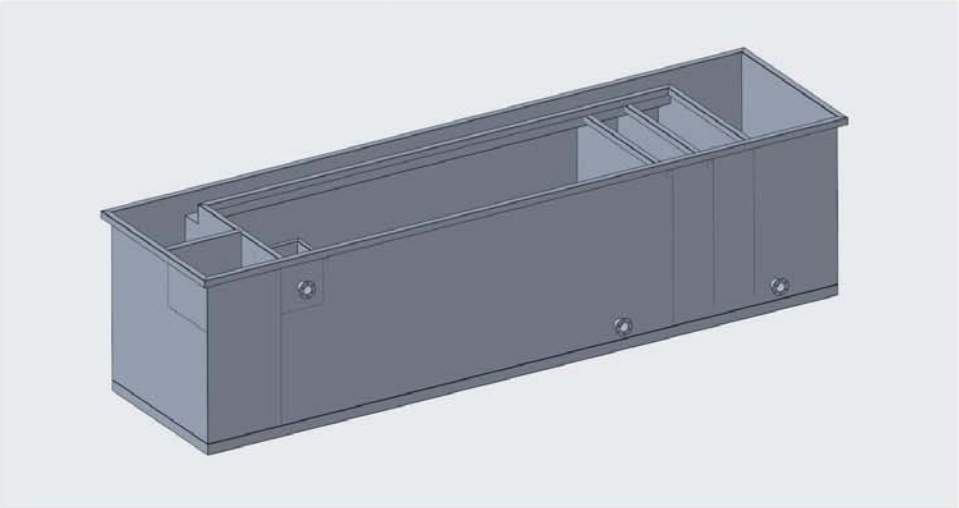
油水分离集油效果好，操作维护很方便。我们主要在以下几方面做好功夫：

油水分离集油效果好，操作维护很方便。我们主要在以下几方面做好功夫：

(1). 由于烟气喷淋后回流的喷淋水温较高，散热功能要好，尽量将水温控制在 60 摄氏度以下，油水分离效果最好。

(2). 必须安装集油隔水装置，防止废油分离后游离，影响油水分离排油效果。

(3). 为保障油脂收集效果，充分考虑到开关机时喷淋水的回落情况，该装置特设计了多个缓冲池，外观精巧实用。



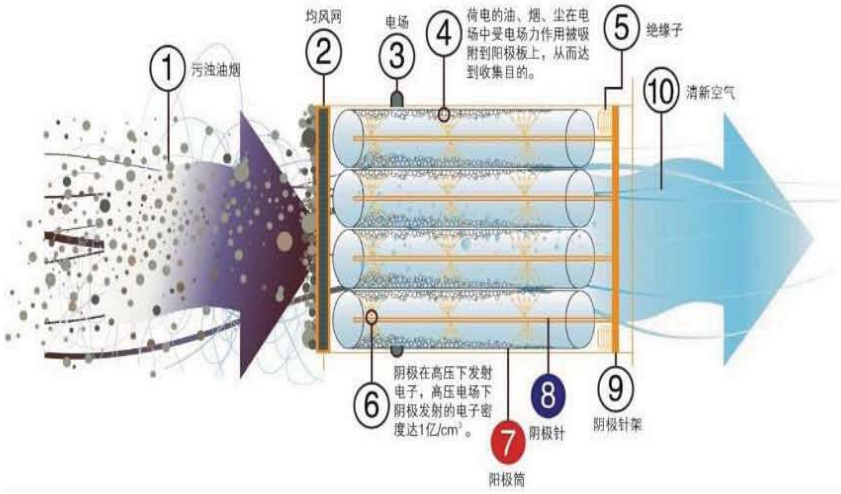
(4). 加装斜坡滤网便于清理使操作维护很方便。循环水泵前增加二级过滤，降低螺旋喷头堵塞的机率。

(5). 主喷淋水箱采用新型分格沉淀过滤设计，分层沉淀，比传统的油水箱沉积效果好，水箱清洗更换水的时间间隔最少延长 2 倍的时间，更好的节约用水及人工。

(6). 清洗高压静电塔的水单独隔离，由于布匹在定型过程中挥发的油雾比较小，是主要靠高压静电吸附回流到水箱，单独隔离清洗水，正常情况下清洗水不循环长期静止可更好的分离油达到回收防止更多的含油水到污水处理系统中。

（三）静电除油烟净化装置介绍

静电除油烟技术是利用阴极在高压电场中发射出来的电子，以及由电子碰撞空气分子而产生的负离子来捕捉油烟、油雾粒子，使粒子带电被阳极所吸附，以达到清除目的。由于电子的直径非常小，其粒径比油烟及油雾粒子的粒径要小很多数量级。而且电场中电子的密度很高（可达到 1 亿/cm。数量级），可以说是无所不在。处在电场中的烟尘粒子很容易被电子捕捉（即荷电）。烟尘粒子在电场中的荷电是遵循包括电场荷电和扩散荷电等机理的必然现象，而不是偶而碰撞引起的，带电粒子在电场中会受到电场力（库仑力）的作用，其结果是烟尘粒子被吸附到阳极上，因此静电除烟的效率非常高，而且特别适用于捕捉粒径比较小和重量比较轻的烟尘粒子。



静电油烟净化设备的电能主要用来发射电子和推动烟尘粒子，电场的设计使油烟粒子的运动速度较低，一般在零点几秒内便能使油烟粒子荷上足够的电荷，带电粒子在电场中会受到电场力（库仑力）的作用，其结果是油烟粒子被吸附到阳极上。因此电除油烟的除油烟率非常高，而且特别适用于捕捉粒径较小和重量较轻的油烟粒子。其设计决定电场与空气不产生机械力作用，因而静电电场的能耗比较小、阻力也较小，无须使用较大压力风机，设备的总能耗比起其它的除烟方式要小。

由于定型机高温、高湿、高含尘、高含油的特性，传统的静电净化设备存在着高压绝缘电柱易水气结露从而爬电，造成短路。气体放电可能使废气中的有机溶剂（油脂、纤维）燃烧，会引燃沉积在极板或管道上的油垢和纤维尘，导致定型机发生火灾事故的隐患。

所以，传统的干式六角蜂巢式结构静电除油烟装置，运行成本高，阻

力大，容易堵塞，清洗很不方便，易着火，且密封性不好，周边滴油现象相当严重。

（四）静电除油烟净化装置对 VOCs 的净化原理

由于定型机上的 **VOCs** 通过 200 左右摄氏度温度对布高温匹定型过程中产生的挥发性物质，可先通过水喷淋洗涤净化装置进行降温雾化冷凝，使废气中的蜡质挥发性物质降温凝结后随循环水回收，还有部分 **VOCs** 废气与雾化后的水汽结合，形成大的水滴，通过水喷淋的脱水装置与废气分离收集到油水分离器进行处理。

通过水喷淋净化装置处理后的废气中（包含 VOCs），再通过高压静电油烟净化装置电场，可除去废气中以分子状态的气溶胶物质或微小的液滴存在。在高压静电电场中，其所拥有的高能电子能在毫秒级的时间内，瞬间击穿空气和废气分子，发生一系列分化裂解反应，产生高浓度、高强度、高能量的活性自由基和各种电子、离子等，在与机废气中的分子碰撞时会发生一系列基元物化反应，并在反应过程中产生多种活性自由基和生态氧，即臭氧分解而产生的原子氧。活性自由基可以有效地破坏各种病毒、细菌中的核酸，蛋白质，使其不能进行正常的代谢和生物合成，从而致其死亡；而生态氧能迅速将有机废气分子异味气体分解或还原为低分子无害物质；另外，借助高压电场中的离子与物体的聚合吸附作用，可以对小至亚微米级的细微有机废气颗粒物进行有效的吸附沉降处理。容易捕捉粒径比较小和重量比较轻的烟尘粒。可以处理含有颗粒污染物（包括气溶胶和油雾）、有机废气，所含油滴粒径可以处理到小于 1 微米。以此达到处理定型机排放出的油烟颗粒及含有 VOCs 废气，使净后的废气达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）所规定的排放标准。

经过对国内静电除油烟的技术综合分析研究，我公司在多所大学教授的帮助下经过反复试验，采用高压静电冷凝式电除尘技术，解决了容易起火、堵塞、频繁清洗、保证长期的高效湿式静电除油烟净化，无需专人操作等特点。除烟、除油、除臭效果显著，除油烟率可达 90%以上。

（五）排放口加热交换器除雾

经过前面工序处理后，废气净化已达到企业排放标准，净化后的废气已降低到一定的温度，在冬季低温天气下，环境温度很低的情况下，净化设备排放的废气温度和环境温度还有一个的温差，由于处理工艺是水喷淋降温及湿式静电工艺，废气中的水汽量呈饱和状态，从排放口排出以后遇到低温空气，废气进一步降温则废气中的水汽超过饱和量，凝结成水滴，这主要是气温降低造成水凝雾的出现，排放口出现疑是白烟的水凝雾。为



避免排放口水凝雾出现解决方法有以下两个方面：

一个方面就是进一步降低废气排放温度使之接近环境温度，但废气废气定型废气量大，进一步降温至接近外界温度则成本增加很高且难以实现。

另一个方面就是通过热交换器再次加热废气，使废气的水汽量处于不饱和状态，废气到达排放口后短时间难以降到水汽饱和量的温度，排放到一定高度后与环境空气混合飘散温度降低，但气体体积增大，容纳的水汽量也增大就不易形成水凝雾，以此来达到消除水凝雾（白汽）出现。

第三节 工艺流程特点

工艺原理：

静电主体由喷淋过滤区和高压静电吸尘区组成。在喷淋过滤区去除大部分的纱毛和降温，剩下的是烟气和臭气经过高压静电产生的臭氧氧化和吸附处理后达标外排。

我公司研发生产的烟气湿式静电净化装置已经被三水大塘、南海西樵、顺德杏坛、广州、惠州、江门等180多家印染企业使用，且已通过政府有关部门的检测，综合治理率高达90%以上。

1、环境效益

（1）改善车间工作环境。

良好的工作环境可以减少员工的流动，降低人员的管理成本，提高员工的工作效率，为员工营造一个良好的工作环境。

（2）减少周边居民的投诉现象，安心生产。

随着经济水平的提高，人们对居住环境要求越来越高，厂房周边难免有村庄，解决周边居民的投诉问题就是使用一套高效的废气净化装置，有效控制废气排放浓度，企业与居民、员工和谐相处，促进企业和地方经济的和谐发展，一举多得。

2、工艺设备特点

（1）、节能 提高效益：

节能的关键是安全、长效和极低的运行成本；本装置操作和维护简单，可以大大节省人工和管理成本；废油的回收利用，减少浪费实现节能的目的。

运作成本和节能效益的综合分析：

1、 回收废油效益

定型机每天工作20小时，可回收废油50-200kg，平均每天回收130kg。

2、 运作的成本

高效定型机废气热能回收净化处理系统的总装机容量为18KW，

综合以上，定型机的废气热能回收，可产生一定的节能经济效益，

（2）、环保 清洁生产：

清洁生产目的之一就是环保，本工艺既有余热和废油回收又能环保治理的双效机制，均是采用国内先进工艺水平以确保安全高效和极低的运行成本。

3、安全 维护简单：

本装置采用的湿式高压静电除油烟装置，静电电离烟气、粉尘并吸附在极板上。静电电极不怕水汽，且有喷淋过滤自动清洗，永不堵塞免维护；配套自动清洗装置，所以安全，操作维护简单可靠。

4、设备性能特点：

1、本系列定型机烟气静电三级环保处理装置主要功能部件为：

设备钢架平台、烟气补偿引风机、水浴喷淋段、脱水段、高压静电过滤段、高压电源发生动力控制系统和烟囱组成。

2、各主要部件功能及指标：

水浴喷淋段在高温油烟充分淋洗（汽化）油分，颗粒物，挥发物去除率约 70%。→经过降温的水烟汽进入缓流脱水段通过不锈钢去除大颗粒油分和水珠去污率达到约 10%→通过过滤低温油水雾气进入静电精密过滤段去除残存油分，颗粒物和 VOCs 去除率达约 15%→环保达标排放（广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）。

3、设备选用材料：水浴喷淋段为 2mm 不锈钢板（内装多组不锈钢螺旋喷头），喷淋脱水段为 2mm 不锈钢板，静电磁场管为 1.05mm 高强度钢管，烟囱为 2mmA3 板。

4、静电段科技突破：

二次输出高电压低电流设计。以最强的电场过滤密度达到最强的吸捕过滤效果；以最低的电压运行，保证电场处于静电状态，避免拉弧放电，达到最佳的吸捕效果。

5、全电脑智能化控制设计：主控系统用 MITSUBISHI（三菱）PLC 电脑智能化控制系统……调试运行智能化程度更高，数据更精准。

6、定时自动清洗功能设计：定时自动蒸汽+水清洗（固定时间）……

确保本体少粘油污和纤维、颗粒物等可燃源，保证精滤段和高压静电过滤段良好的运行工况，达到设备运行长期稳定，环保达标排放。

7、一次断水安全保护：喷淋水浴段断水时自动关闭高压静电电源并自动报警，防止油气浓度升高拉弧点火，造成火灾。

8、排烟超温安全保护：排烟超温（根据实际温度设定报警极限）自动关闭高压静电电源和自动报警并打开蒸汽、水喷淋、清洗灭火。

第七章 项目验收

设备安装运行后，按以下四个条件为设备验收依据：

1、设备符合系统运行完整、操作性强、维护简单可靠；

2、设备安装运行后，不影响定型机的正常生产。

3、经环保监测机构检测，废气治理后处理率达到85-90%以上。

4、无论处理前各项目的浓度，其处理后均应达下表新建企业该限值。（浙江省纺织染整工业大气排放标准——地方标准(DB33/962 一 2015)）

大气污染物排放限值

单位：mg/m³

序号	污染物项目	适用范围	排放限值			污染物排放监控位置
			现有企业	新建企业	特别排放限值	
1	颗粒物	所有企业	20	15	10	车间或生产设施排气筒
2	染整油烟		30	15	10	
3	VOCs		60（120）[3]	40（80）[3]	30（60）[3]	
4	臭气浓度		500	300	200	
5	甲醛		4.0	2.0	1.0	
6	苯		2.0	1.0	1.0	
7	苯系物[2]		10（40）	5（20）	2（10）	
8	氯乙烯	涂层整理企业或生产设施	10	5	2	
9	二甲基甲酰胺		40	20	10	
10	甲醇		60	40	20	
注1：臭气浓度为无量纲						

第八章 电气及自动化控制设计

第一节 电气电源标准

1. 设计范围：包括废气治理设施界区内的低压配电及防雷接地系统。

2. 电源：烟气净化设施设一路供电电源：~380/200V，50Hz，配电系统采用三相五线制，接地保护系统为 TN-S 系统。

3. 电缆及敷设：电力电缆选用 VV 型及 VV22 型，控制电缆选用 KVV 型及 KVVP 型，照明电缆选用 BVV 型。敷设方式采用穿管暗敷，室内照明用难燃

塑料线槽明敷。

4. 防雷接地：采用避雷带、避雷短针对建筑物作防雷保护。利用天然接地体加上人工接地极作为接地极，工作接地及保护接地共用一套接地极。

第二节　自动化控制设计

a) 电气控制系统：主控系统用MITSUBISHI（三菱）PLC，具有运行稳定可靠、调试运行智能化程度更高，数据更精准。

b) 温度控制系统：喷淋罐前，静电罐油烟进、出风口安装热电阻传感控制并配有温控仪（可自行设定温度），温度高于设定温度报警，同时打开所有排烟管道的蒸汽灭火系统，静电罐的蒸汽阀，启动喷淋、清洗水泵，以达到灭火效果。

c) 控制保护系统装置：高精度的保护装置会及时发现设备出现的故障造成的不正常运转，并会在第一时间发出警报，提醒管理者需对设备进行检查维护保养，以解除不正常运转给设备带来的损失以及对生产的影响；

d) 定时自动清洗功能设计：于每晚23:00和5:00时自动停止高压，进入自动清洗程序（15分钟），完成后自动高压启动。……确保本体少粘油污和纤维、颗粒物等可燃源，保证高压静电良好的运行工况，达到设备运行长期稳定，环保达标排放。

e) 一次断水安全保护：喷淋水浴段断水时自动关闭高压静电电源并自动报警，防止油气浓度升高拉弧点火，造成火灾。

第三节　电能功耗

本设备调配标准配备一套高压静电电源，一套喷淋水泵，一套清洗水泵，一套气/水热交换冷却塔工况如下(以1200mA高压静电电源为例)：

- 一级喷淋水泵功率为 4.0kW，耗电约为：4 度/小时；设备正常运行启动，清洗时停止。
- 二级喷淋水泵功率为 7.5kW，耗电约为：7.5 度/小时；设备正常运行启动，清洗时停止。
- 清洗水泵功率为 5.5kW，耗电约为：5.5 度/小时；设备正常运行停止，清洗时启动。
- 水箱循环水泵功率为 7.5kW，耗电约为：7.5 度/小时；设备正常运行时启动。
- 引风机功率为 45kW，耗电约为：25~35 度/小时；设备正常启动。
- 气/水热交换冷却塔
- 静电电源运行时共有 12 档位以供选择（根据实际烟雾大小）

  1~2 档：功率为 3.5kW，耗电约为：4.0 度/小时；

  3~8 档：功率为 30kW，耗电约为：30 度/小时；

正常情况下一般情况下开启 5~8 档位，耗电约为：30 度/小时；

综上情况：整套静电净化设备耗电约为：95~105 度/小时。

第九章 工程投资概算

第一节 编制说明

1、本工程概算依据环保治理工程初步设计中计算的工程量，综合分析区内工程经济情况，按省市建设部门正式颁布的建设工程预算价格及相应的计费程序编制。

2、本工程概算包括：厂方要求的设计建设工程项目的整个工艺系统所有有关的机械、电器设备的购置、安装及调试；废气治理工程的通风系统内管路、阀门；土建工程。

3、本工程概算未包括如下部分：

(1) 工程税费；

(2) 本项目系统界区外的污水输送管及输变电缆、供水管、气管、蒸汽管；

(3) 监测、验收及主管部门规定收取的有关费用。

第十章 “三废”处理及排放口规范化建设

1、便于采集样品、便于日常现场监督检查在净化设施进出口分别设置符合《污染源监测技术规范》要求的永久废气采样口及样品监测平台；

2、废气经治理达标后经由排气筒高空排放，排气筒高度参照国家及地方相关排放标准最低允许高度及环评报告表要求设置。取样口优先选择在垂直管段，避开烟道拐弯段和断面急剧变化的部分；则取样口设置在距烟道直径和弯头、阀门、变头等的上游不小于3倍烟道直径处。

3、 采样口平台应设有足够的工作面积使工作人员安全、方便地操作。

4、 以下是我公司安装在广东普宁的定型机油烟净化设备，当地环保部门对油烟处理前后的检测结果表以供参考：

报告编号：GZH16061367203

（二）、有组织废气检测结果

采样日期	采样点位	检测项目		检测结果				处理效率(%)
				第一次	第二次	第三次	平均值	
2016-06-16	定型废气处理前采样口 排气筒高度：34米	标干流量(m^3/h)		22534	24901	23674	23703	——
		颗粒物	排放浓度(mg/m^3)	85.6	84.2	86.5	85.4	——
			排放速率(kg/h)	1.9	2.1	2.0	2.0	
		甲醛	排放浓度(mg/m^3)	<0.025	<0.025	<0.025	<0.025	——
			排放速率(kg/h)	——	——	——	——	
		苯	排放浓度(mg/m^3)	0.288	0.223	0.236	0.249	——
			排放速率(kg/h)	6.5×10^{-3}	5.5×10^{-3}	5.6×10^{-3}	5.9×10^{-3}	
		甲苯	排放浓度(mg/m^3)	0.132	0.100	0.141	0.124	——
			排放速率(kg/h)	3.0×10^{-3}	2.5×10^{-3}	3.3×10^{-3}	2.9×10^{-3}	
		二甲苯	排放浓度(mg/m^3)	0.458	0.555	0.722	0.578	——
			排放速率(kg/h)	0.010	0.014	0.017	0.014	
		VOCs	排放浓度(mg/m^3)	4.09	4.26	4.66	4.34	——
			排放速率(kg/h)	0.092	0.11	0.11	0.10	
		臭气浓度(无量纲)		7413	9772	7413	8199	——
	定型废气处理后采样口 排气筒高度：34米	标干流量(m^3/h)		25074	24949	25087	25037	——
		颗粒物	排放浓度(mg/m^3)	9.1	8.3	7.9	8.4	89.5
			排放速率(kg/h)	0.23	0.21	0.20	0.21	
		甲醛	排放浓度(mg/m^3)	<0.025	<0.025	<0.025	<0.025	——
			排放速率(kg/h)	——	——	——	——	
		苯	排放浓度(mg/m^3)	0.221	0.111	0.127	0.153	35.6
			排放速率(kg/h)	5.5×10^{-3}	2.7×10^{-3}	3.2×10^{-3}	3.8×10^{-3}	
		甲苯	排放浓度(mg/m^3)	0.101	0.116	0.096	0.104	10.3
			排放速率(kg/h)	2.5×10^{-3}	2.9×10^{-3}	2.4×10^{-3}	2.6×10^{-3}	

第 6 页，共 23 页

报告编号：GZH16061367203

（二）、有组织废气检测结果

采样日期	采样点位	检测项目		检测结果				处理效率(%)
				第一次	第二次	第三次	平均值	
	定型废气处理后采样口 排气筒高度：34米	二甲苯	排放浓度(mg/m^3)	0.319	0.270	0.224	0.271	51.4
			排放速率(kg/h)	8.0×10^{-3}	6.7×10^{-3}	5.6×10^{-3}	6.8×10^{-3}	
		VOCs	排放浓度(mg/m^3)	1.91	2.39	1.94	2.08	48.0
			排放速率(kg/h)	0.048	0.060	0.049	0.052	
		臭气浓度(无量纲)		977	1318	977	1091	86.7

第十一章　施工管理与进度

1、施工图纸设计：合同签定 10 个工作日内，完成施工图纸的设计；

2、制造、运输完成后，所有设备运至甲方指定地点；

3、设备安装：10 个工作日（根据实际安装工况适当调整）完成设备的安装，具备调试条件；制造商负责主设备钢架制作设备安装就位，主烟道安装连通，每台定型机的支烟道和主烟道连通，支管道蒸汽灭火管道连接，支烟道对接弧度改造，主管道人孔改造，油水分离系统安装至存油箱。制造工程完工后 10 个工作日完成设备的安装，具备调试条件；

4、调试：5 个工作日，完成设备的调试，设备性能达到调试要求；

5、验收：设备调试合格后，报送环保部门进行验收。

第十二章　工程保修承诺及具体措施

1、保修期自该工程验收合格之日起计算；

2、设备保修期限为一年；

3、制造商承诺：产品安装调试正常运行。通过环保监测达标排放，如果不达到国家标准或行业标准，全额退款，退回设备。

4、制造商应对用户进行培训，满足日常维护使用需要，确保设备正常、安全运行。

5、保修期内：①制造商无偿提供更换易耗品（绝缘瓷瓶和套管）。

②制造商不负责设备清洗，清洗服务另行收费。

③制造商负责指导用户清洗维护和保养工作。

④在运行时设备出现故障，用户应及时联系制造商报修。

⑤水泵水密封件为易损件，用户应自行更换。

6、用户应严格按照《定型机油烟净化设备操作规程及日常维护项目》操作规程进行日常规范操作、维护和保养工作：

7、有下列情况之一者，制造商不承担任何责任。

①由于定型机发生火灾时烧坏（定型机烟气静电三级环保处理装置），制造商不承担责任。

②由于用户在设备运行时没有按照以上操作规程及时做好日常工作，因积油垢过多、水浴喷淋头堵塞、循环喷淋系统缺水、喷淋增压泵损坏、自动清洗自动灭火缺蒸汽等造成火灾损失由用户承担负责，制造商不承担责任。

③在运行时必须保持蒸汽灭火清洗管内蒸汽压力≧3kg/cm^2。灭火喷淋水正常水压。

④严格按照操作规程维护操作和运行。应重点检查设备积油垢情况并做好彻底清理工作，减少可燃源。由于设备内部堆积油垢可燃源火灾造成的损失。

⑤设备按时清洗时，并定时换水。

8、制造商承担下列责任和义务：

①备安装调试结束运行达标排放，环保部门检测符合国家标准或行业标准。

②制造商有义务对用户进行免费指导及培训，安装期开始就培训操作及维修人员，直至考核上岗合格；

③设备在日常运行出现故障时，制造商应在48小时内派人员上门维修。

及时恢复设备正常运行，必要时派人迅速到达现场。

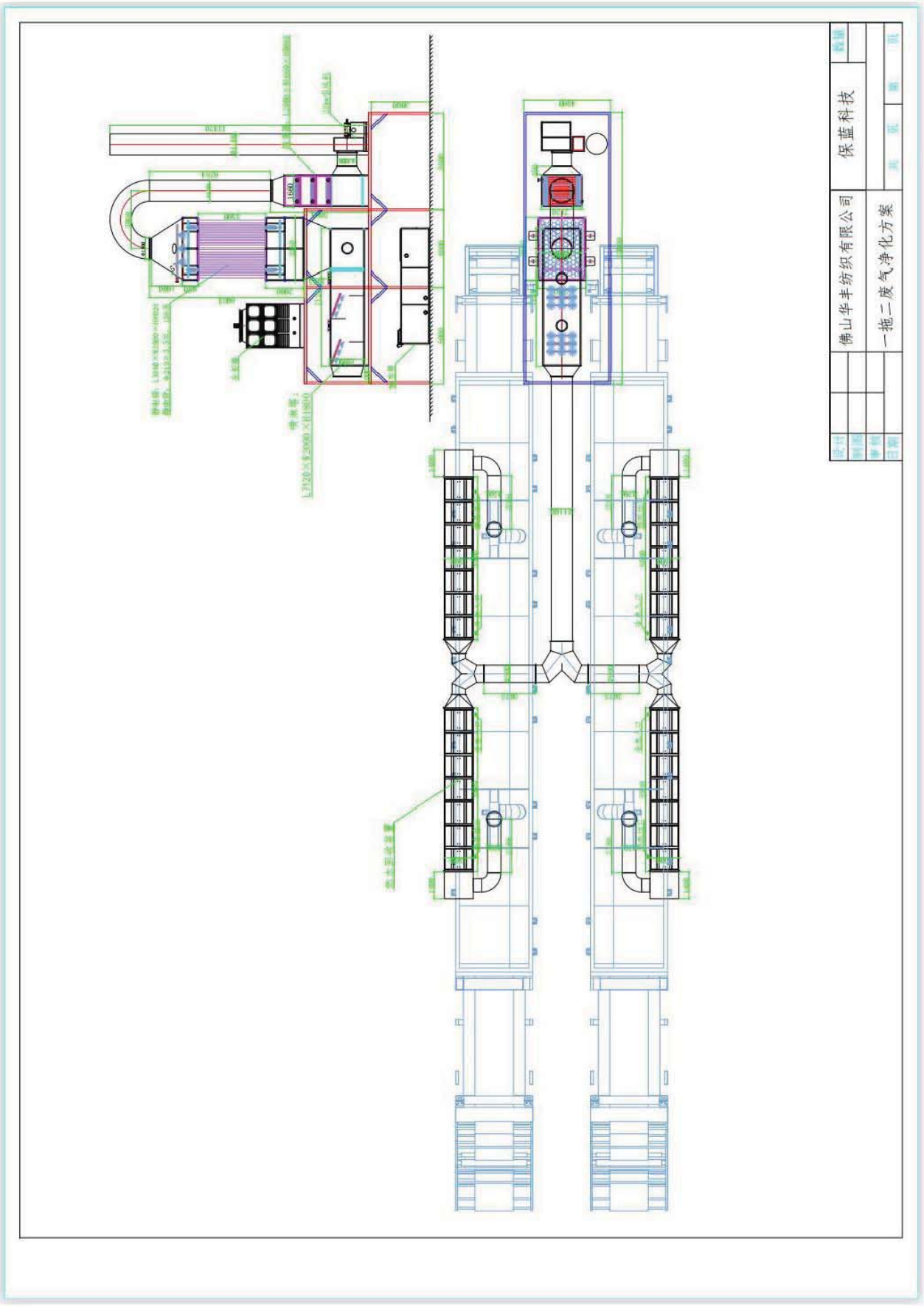
④修期内免费维修。

8、 编制操作管理及维护等规程及手册；

9、 建立定期回访制，提供终身技术服务；

10、 长期提供优质、优价的备品和备件。

11、 用户负责：蒸汽源、空压气气源、电源、水源安装连接至设备


保蓝科技
佛山华丰纺织有限公司
一拖二废气净化方案

附件 13：公示截图



佛山华丰纺织有限公司改扩建项目（二期）竣工公示

创建时间：2023-05-09 09:41

根据国家环保部"关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评[2017]4号）"，第十一条第（一）项规定：建设项目配套建设的环境保护设施竣工后，公开竣工日期。现公开佛山华丰纺织有限公司改扩建项目（二期）竣工日期：

佛山华丰纺织有限公司改扩建项目（二期）由佛山华丰纺织有限公司建设，于2022年12月5日建成竣工，项目从建设至竣工期间未收到针对本项目的环境投诉、也未受过环境保护部门的处罚等，符合国家和地方相关政策及法律法规。

特此公示。



佛山华丰纺织有限公司改扩建项目（二期）调试公示

创建时间：2023-05-09 09:43

根据国家环保部"关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评[2017]4号）"，第十一条第（二）项规定：对建设项目配套建设的环境保护设施进行调试前，公开调试的起止日期。现公开佛山华丰纺织有限公司改扩建项目（二期）调试日期：

佛山华丰纺织有限公司改扩建项目（二期）由佛山华丰纺织有限公司建设，于2023年2月6日开始调试，并于2023年4月3日完成调试工作。

特此公示。

关于佛山华丰纺织有限公司改扩建项目（二期）

其他需要说明的事项

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，“其他需要说明的事项”中应如实记载的内容包括环境保护设施设计、施工和验收过程简况，环境影响评价文件及其审批部门审批决定中提出的，除环境保护设施外的其他环境保护措施的落实情况，以及整改工作情况等，现将本次验收项目需要说明的具体内容和要求列举如下：

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

佛山华丰纺织有限公司，位于佛山市南海区西樵镇西樵科技工业园新纺大道2号，占地面积165528平方米。本期验收项目为二期验收，主体工程的建设已完成，实际总投资120万元人民币，实际环保投资20万元，在原有验收基础上增加验收2台染色机、1台定型机、3台卷验机、1台洗衣机、1台烘干机、1台纱线包装机，增加年生产加工针织布染整100万米（208吨），详见验收监测报告。

公司已将环境保护设施纳入了初步设计，环境保护设施的设计符合环境影响评价文件及其审批部门审批决定、环保设计规范的要求，并且切实落实了防止污染和生态破坏的措施以及环境保护设施投资概算，使项目在建设和生产运行中不会对周边环境原有的环境空气质量、水环境质量和声环境质量造成明显不良影响。

1.2 施工简况

项目实际环保投资20万元，已将环境保护设施纳入了施工合同，环境保护设施的建设进度和资金均得到了保证，项目建设过程中已组织实施了环境影响评价文件及其审批部门审批决定中提出的环境保护对策措施。

1.3 验收过程简况

佛山华丰纺织有限公司改扩建项目位于佛山市南海区西樵镇西樵科技工业园新纺大道2号。项目于2018年3月委托襄阳众鑫缘环保科技有限公司编制《佛山华丰纺织有限公司改扩建项目环境影响报告书》，于2020年3月20日通过佛山市环境保护局的审批，并取得了《佛山市生态环境局关于<佛山华丰纺织有限

公司改扩建项目环境影响报告书>审批意见的函》（佛环函（南）〔2020〕区审313号）。

本期验收项目已于2022年10月6日开始建设，2022年12月5日正式竣工，并于2023年1月9日完成《排污许可证》重新申请，许可证编号：91440605617627874A001P。2023年2月6日，项目开始调试运行，于2023年4月3日调试完成。项目调试过程中，已于2023年2月23日~24日委托佛山市中环环境检测中心对项目进行验收检测，并出具《检测报告》（报告编号：ZHJCY2302169号）。

2023年6月14日，建设单位成立了验收工作组对项目进行验收，验收工作组严格按照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、本项目环境影响报告书和审批部门的批复等文件的要求，对项目现场进行踏勘并查阅相关资料，认真讨论后提出验收意见并得出结论：项目不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中不得提出验收合格意见的九种情况，项目已达到验收标准，同意项目通过竣工环境保护验收。

1.4 公众反馈意见及处理情况

项目在设计、施工和验收期间均无收到过公众反馈意见或投诉。

2 其他环境保护措施的落实情况

环境影响评价文件及其审批部门审批决定中提出的，除环境保护设施外的其他环境保护措施，主要包括制度措施和配套措施等，现将需要说明的措施内容和要求梳理如下：

2.1 制度措施落实情况

（1）环保组织机构及规章制度

公司建立了环保组织机构，机构人员组成及职责分工明确，配备环保专职人员负责环境保护管理工作；制定了各项环保规章制度、环境保护设施调试及日常运行维护制度，环境管理台帐记录要求、运行维护费用保障计划等落实到位。

（2）环境风险防范措施

项目已制定了相关环境保护管理制度，加强生产、安全和环境管理，确保各类生产和环保设施同步正常运转，以避免污染事故的发生。项目制定了突发环境事件应急预案，已编制了《佛山华丰纺织有限公司环境应急资源调查报告》、《佛山华丰纺织有限公司环境应急预案》、《佛山华丰纺织有限公司环境风险评估报

告》，针对可能发生的环境应急事件，成立了应急组织机构，明确了环境风险源与事故类型以及环境风险应对流程和措施等。公司已按照预案进行过演练，并取得《企业事业单位突发环境事件应急预案备案表》（备案编号：440605-2022-0018-2），文档存于公司内查阅。

（3）环境监测计划

公司已按照环境影响评价文件及其审批部门审批决定、《排污许可证》要求制定了自行监测计划，验收工作开展过程中已委托佛山市中环环境检测中心对项目废气、噪声进行验收检测，检测结果显示，项目的各检测指标均可的达到相应排放执行标准。

2.2 配套措施落实情况

（1）区域削减及淘汰落后产能

项目不涉及区域内削减污染物总量措施和淘汰落后产能的措施。

（2）防护距离控制及居民搬迁

项目不涉及防护距离控制及居民搬迁。

2.3 其他措施落实情况

项目不涉及林地补偿、珍稀动植物保护、区域环境整治、相关外围工程建设情况等。本次验收项目的环境影响评价文件及其审批部门审批决定中均无要求落实其他措施。

3 整改工作情况

项目在建设、施工、调试、验收期间均无发生与环境影响评价文件及其审批部门审批决定要求不相符的重大变更情况，根据项目验收意见，建设项目竣工环保验收合格，各项环保措施已落实到位，提出建议及后续要求：

加强各类废气的有效收集，最大限度的减少无组织排放；建设单位应在项目运行过程中加强环境保护管理工作，严格执行各类管理制度和操作规程，定期对各项环境保护设施进行检查、维护和更新，确保运营期各项污染物长期稳定达标排放。建设单位亦应积极配合各级环保部门做好该项目的日常环境保护监管工作，对该项目污染防治有新要求的，应按新要求执行；企业应严格执行排污许可证的相关规定并有效执行。

佛山华丰纺织有限公司

2023 年 6 月 14 日