SAIKASI®

赛卡司全自动影像测量仪
CYX3020C技术方案



日期 ： 2025/08/11

目录

一、赛卡司全自动影像测量仪 CYX3020C 报价表 2
二、产品性能 3
1. 行业应用 3
2. 仪器原理 3
3. 技术参数介绍 3
4. 配置清单 4
5. 软件功能 5
6. 选购件 12
三、技术服务 10
1. 安装与培训 12
2. 验收 12
3. 售后服务 12

北京赛卡司星航企业管理发展中心（总部）
北京市门头沟区中门寺街69号
赛卡司（广东）国际贸易有限公司
广东省东莞市东城街道勿松路18号4栋
中国·赛卡司测控技术研究院
赛卡司（苏州）测控技术有限公司
苏州市吴中区木渎镇七子路12号金地威新吴中智造园
贵州赛卡司测控技术有限公司
贵阳市国家高新区科学城A3号楼10层
官网：https://www.saikasi.com
赛卡司（宁波）测控技术有限公司
宁波市海曙区蓉江碶路199号
成都赛卡司测控技术有限公司
成都市武侯区金花桥街道金江路43号
服务热线：400-8617-185

一、赛卡司全自动影像测量仪CYX3020C报价表

TO	FROM
收件：大连华泰成套设备	发件：贵州阿凡提工业信息有限公司
部门：	部门：长度计量第一事业部
姓名：李总	姓名： 刘飞
电话：	电话： 18275224386

产 品 名 称	型 号	品牌	数 量	单价（元）	总价（元）	货期	备注
全自动影像测量仪	CYX3020C	赛卡司	1	118000	118000	25 天	高配机
合 计	人民币（大写）：万 仟 佰 元整（￥）						

备注：

1. 运费描述：此项报价包含仪器运费（不含仪器设备到用户指定地址后的搬运及卸货费用）。

2. 付款方式：发货前付清货款。

3. 交货期：合同签订后___工作日内发货，具体货期以合同为准。

4. 安装调试：此项报价 含 现场安装调试费（含；不含）。

5. 培训服务：此项报价 含 用户现场培训服务（含；不含）。

6. 品质保证：此项报价涉及品牌产品附带制造商授权证书。

7. 质量保障：产品质量三包期 12 月（12 个月；24 个月；36 个月）

8. 其它费用：此项报价 不含 第三方检定费用（含；不含）.

9. 仪器技术资料为此项报价不可分割的一部分。

北京赛卡司星航企业管理发展中心（总部）
北京市门头沟区中门寺街69号
赛卡司（广东）国际贸易有限公司
广东省东莞市东城街道勿松路18号4栋
中国·赛卡司测控技术研究院
赛卡司（苏州）测控技术有限公司
苏州市吴中区木渎镇七子路12号金地威新吴中智造园
贵州赛卡司测控技术有限公司
贵阳市国家高新区科学城A3号楼10层
官网：https://www.saikasi.com
赛卡司（宁波）测控技术有限公司
宁波市海曙区蓉江碶路199号
成都赛卡司测控技术有限公司
成都市武侯区金花桥街道金江路43号
服务热线：400-8617-185

二、产品性能

1、应用行业

影像测量仪的应用非常广泛，基本可以理解为能够看到的地方，都能够进行测量。

具体应用到的行业有：

机械、电子、模具、注塑、五金、橡胶、低压电器，磁性材料、精密五金、精密冲压、接插件、连接器、端子、手机、家电、计算机（电脑）、液晶电视(LCD)、印刷电路板（线路板、PCB）、汽车、医疗器械、钟表、螺丝、弹簧、仪器仪表、齿轮、凸轮、螺纹、半径样板、螺纹样板、电线电缆、刀具、轴承、筛网、试验筛、水泥筛、网板（钢网、SMT 模板）等。

2. 仪器原理

工作原理：利用表面光或轮廓光照明后，经变焦距物镜通过摄像镜头，摄取影像再通过 S 端子传送到电脑屏幕上，然后以十字线发生器，在显示器上产生的视频十字线为基准，对被测物进行瞄准测量，并通过工作台带动光学尺，在 X、Y 方向上移动由多功能数据处理器进行数据处理，通过软件进行计算完成测量。

它是在测量投影仪的基础上进行的一次质的飞跃，它将工业计量方式从传统的光学投影对位提升到了依托于数位影像时代而产生的计算机屏幕测量。

3. 技术参数介绍

项目名称	技术参数
测量行程(X轴×Y轴×Z轴)	300 mm×200 mm×200 mm
Z轴测量行程	≤200mm
光栅尺分辨率	0.1μm
X、Y轴坐标示值误差	E=(2.2+L/200) μm （L单位：mm，指被测长度）
Z轴坐标示值误差	E=(4.0+L/100) μm （L单位mm，指被测长度）
玻璃台尺寸	328mm×228mm×10mm
玻璃台承载重量	≤35kg
主机体	天然大理石构件组成
主机外形尺寸约	850 mm×640mm×1750 mm
数据输出	测量数据Word(doc)、Excel(xls)、物件放大摄像图形(bmp、jpg)、二维图形AutoCAD(dxf)可连接MS系统。
仪器总重	约 450kg
电子元器件	欧姆龙 施耐德

北京赛卡司星航企业管理发展中心（总部）
北京市门头沟区中门寺街69号
赛卡司（苏州）测控技术有限公司
苏州市吴中区木渎镇七子路12号金地威新吴中智造园
赛卡司（宁波）测控技术有限公司
宁波市海曙区蓉江碶路199号
赛卡司（广东）国际贸易有限公司
广东省东莞市东城街道勿松路18号4栋
贵州赛卡司测控技术有限公司
贵阳市国家高新区科学城A3号楼10层
成都赛卡司测控技术有限公司
成都市武侯区金花桥街道金江路43号
中国·赛卡司测控技术研究院
官网：https://www.saikasi.com
服务热线：400-8617-185

4. 配置清单

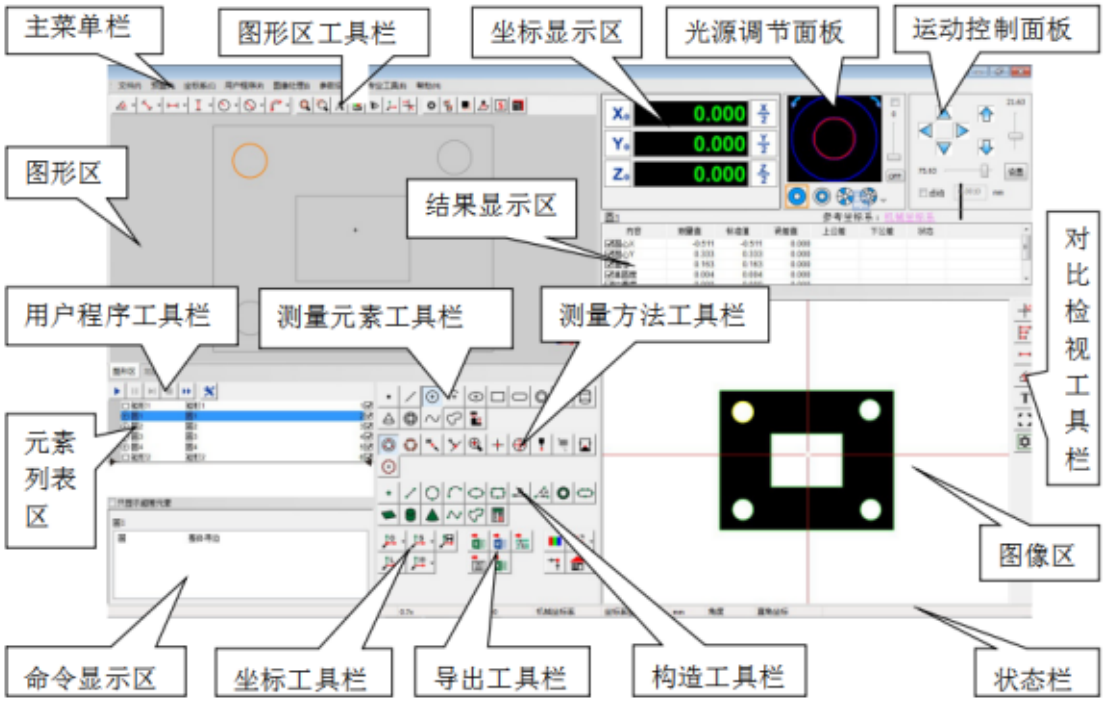
序号	项目名称		配置
1	玻璃		东莞铭思;高精度光学玻璃
2	相机		进口巴斯勒130W高清数字相机
3	镜头		全自动连续变倍镜头，光学倍率0.58X-7.0X（影像放大倍数20-235）
4	光栅尺		西班牙品牌进口法格高精度贴片光栅尺
5	光源	上光系统	赛卡司自主定制LED冷光源 5环8区表面光源
		下光系统	赛卡司定制LED圆形轮廓光源
6	导轨		日本品牌THK高精度直线导轨
7	电机		日本品牌松下交流伺服电机
8	机台底座、Z轴立柱		高精度研磨大理石
9	软件		赛卡司全自动测量软件
10	传动方式		X、Y、Z 轴均采用台湾TBI丝杆或光杆
11	测量方式		镜头固定，工作台移动测量，3轴自动
12	操作方式		电脑编程、手操杆操控3轴均为可编程、程序自动控制；
13	电源		AC 220±5V、50Hz
14	建议使用环境		温度 20±3 ℃，湿度35%-65%，振动＜0.002g
15	机台控制器		联赢UWC4000P
16	软件加密锁		软件终身免费升级（可对接MS系统）
17	电脑		品牌电脑 I5配置以上 正版系统
18	设备桌子/电脑桌		定制影像仪电脑桌
19	自动影像仪专用操控杆		专用遥控手柄一只

北京赛卡司星航企业管理发展中心（总部）
北京市门头沟区中门寺街69号
赛卡司（广东）国际贸易有限公司
广东省东莞市东城街道勿松路18号4栋
中国·赛卡司测控技术研究院
赛卡司（苏州）测控技术有限公司
苏州市吴中区木渎镇七子路12号金地威新吴中智造园
贵州赛卡司测控技术有限公司
贵阳市国家高新区科学城A3号楼10层
官网：https://www.saikasi.com
赛卡司（宁波）测控技术有限公司
宁波市海曙区蓉江碶路199号
成都赛卡司测控技术有限公司
成都市武侯区金花桥街道金江路43号
服务热线：400-8617-185

5. 软件功能

测量软件基本功能：

- 笛卡尔坐标/极坐标转换
- 公/英制转换
- 点/点群
- 两点/多点求线
- 两点间的距离
- 点线间的距离
- 圆线距离
- 绝对/相对/工作坐标转换
- 度/度分秒转换
- 三点/多点求圆及弧
- B-spline线
- 两线间的平均距离
- 两圆心距离
- 两线间的夹角及交点

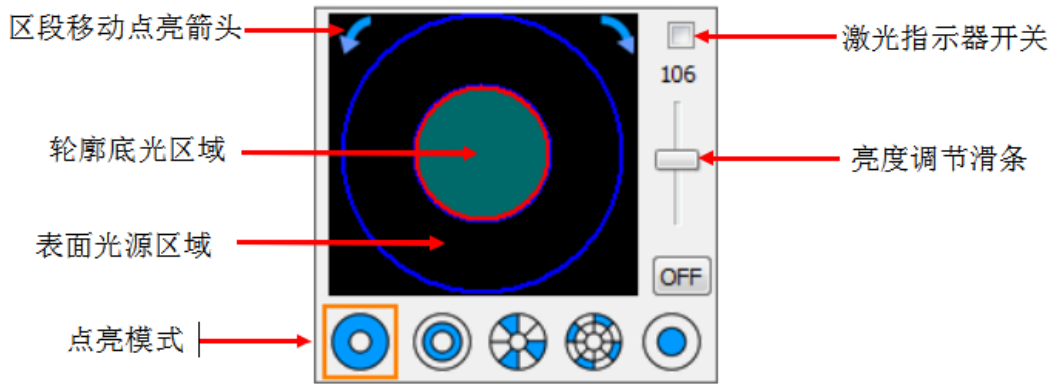


软件界面参考图

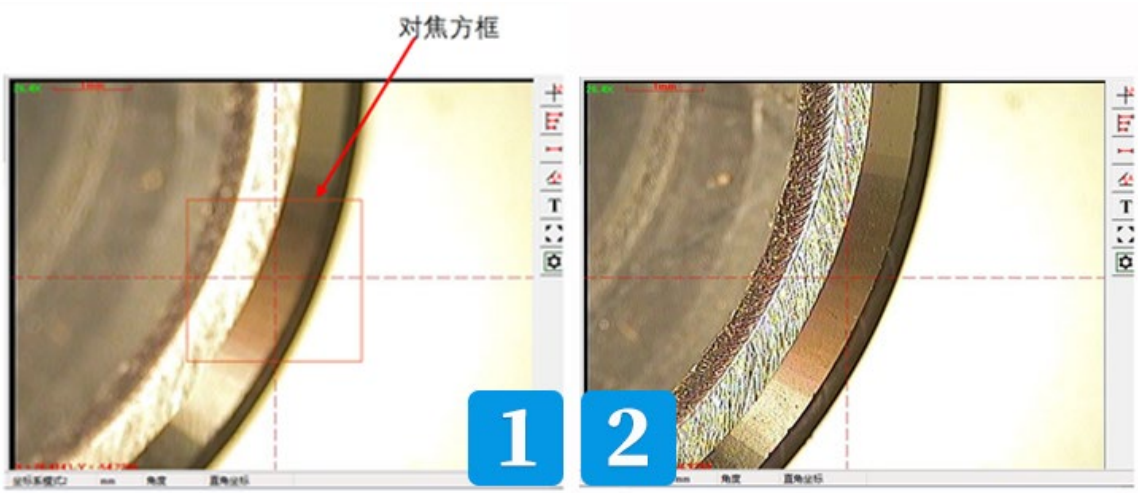
5.1 光源控制

全电脑控制光源，点击选择灯光的开关，拖动滑条控制灯光的明暗强度；并可在编程过程中任意调节开头及明暗，录入程序；上光源四相的灯光皆可独立控制开头、明暗，达到任意方向对被测物打光，增加机器适应性能。

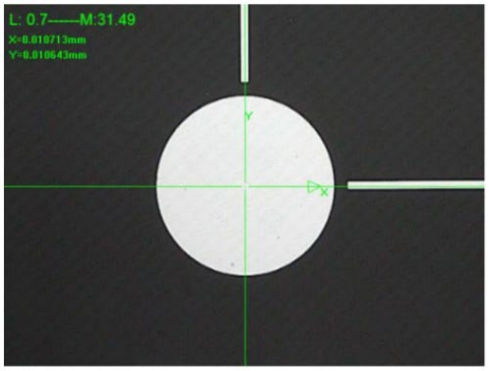
北京赛卡司星航企业管理发展中心（总部）
北京市门头沟区中门寺街69号
赛卡司（广东）国际贸易有限公司
广东省东莞市东城街道勿松路18号4栋
中国·赛卡司测控技术研究院
赛卡司（苏州）测控技术有限公司
苏州市吴中区木渎镇七子路12号金地威新吴中智造园
贵州赛卡司测控技术有限公司
贵阳市国家高新区科学城A3号楼10层
官网：https://www.saikasi.com
赛卡司（宁波）测控技术有限公司
宁波市海曙区蓉江碶路199号
成都赛卡司测控技术有限公司
成都市武侯区金花桥街道金江路43号
服务热线：400-8617-185



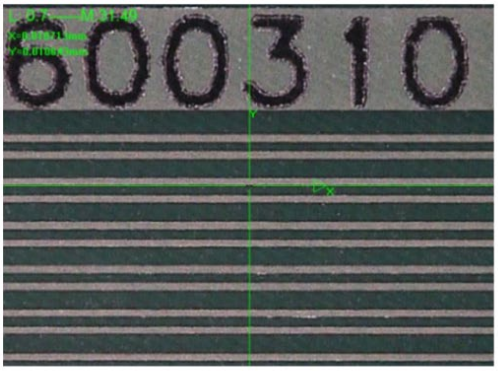
5.2 对焦：由电脑自动判定对焦面，以保证每次对焦的精准度，减少人为判定产生的误差，提高对焦的重现性，使对焦后影像达到最佳，从而也提高后续测量的精度，且可在编程过程中插入自动对焦，消除批量产品可能出现的高度差，并录入程序。



5.3 光源：LED冷光源，避免被测物体受热变形，使用寿命长。



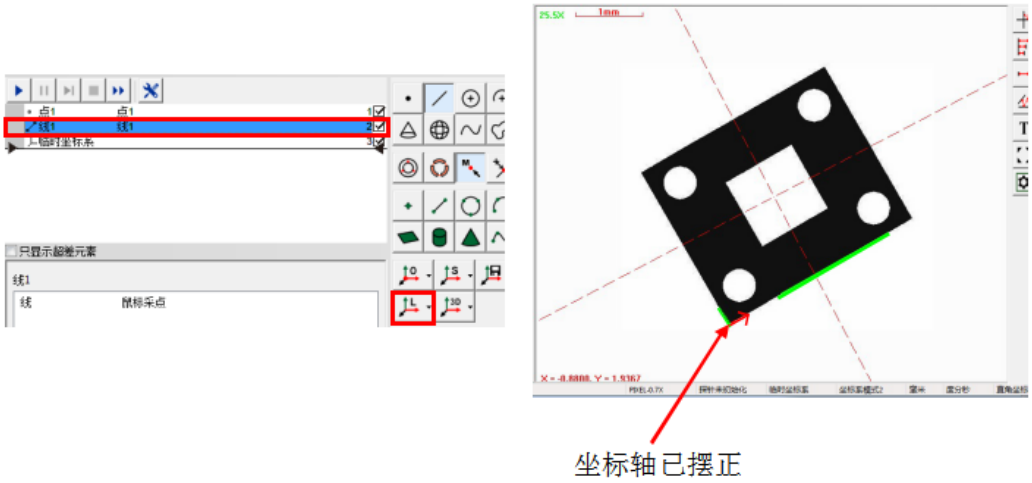
轮廓光



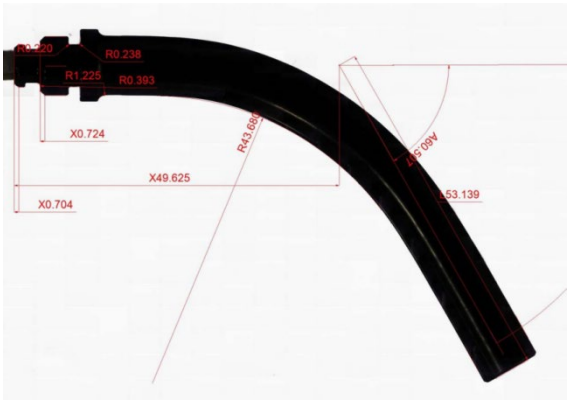
表面环形光

5.4 坐标功能：量测工件时无需手动调节摆直，软件提供坐标平移、旋转、摆正。

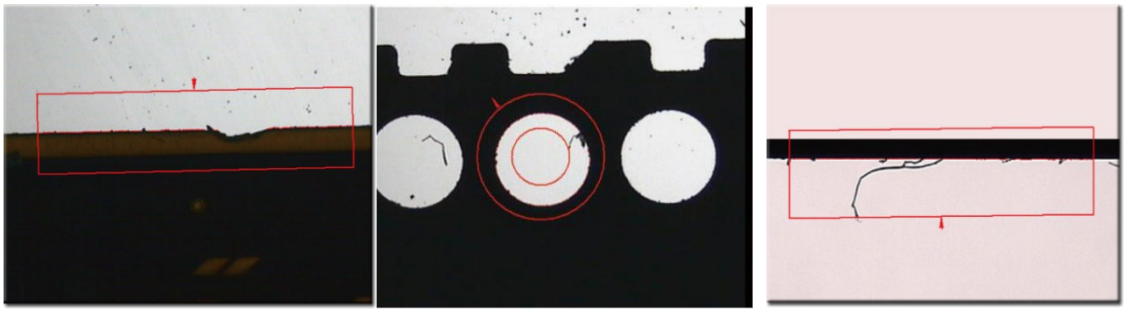
北京赛卡司星航企业管理发展中心（总部）
北京市门头沟区中门寺街69号
赛卡司（广东）国际贸易有限公司
广东省东莞市东城街道勿松路18号4栋
中国·赛卡司测控技术研究院
赛卡司（苏州）测控技术有限公司
苏州市吴中区木渎镇七子路12号金地威新吴中智造园
贵州赛卡司测控技术有限公司
贵阳市国家高新区科学城A3号楼10层
官网：https://www.saikasi.com
赛卡司（宁波）测控技术有限公司
宁波市海曙区蓉江碶路199号
成都赛卡司测控技术有限公司
成都市武侯区金花桥街道金江路43号
服务热线：400-8617-185



5.5 标注功能：直接在影像及几何区标注/移动尺寸，点、线、圆/圆弧及直线端点、中点，圆心、象限点自动捕捉。



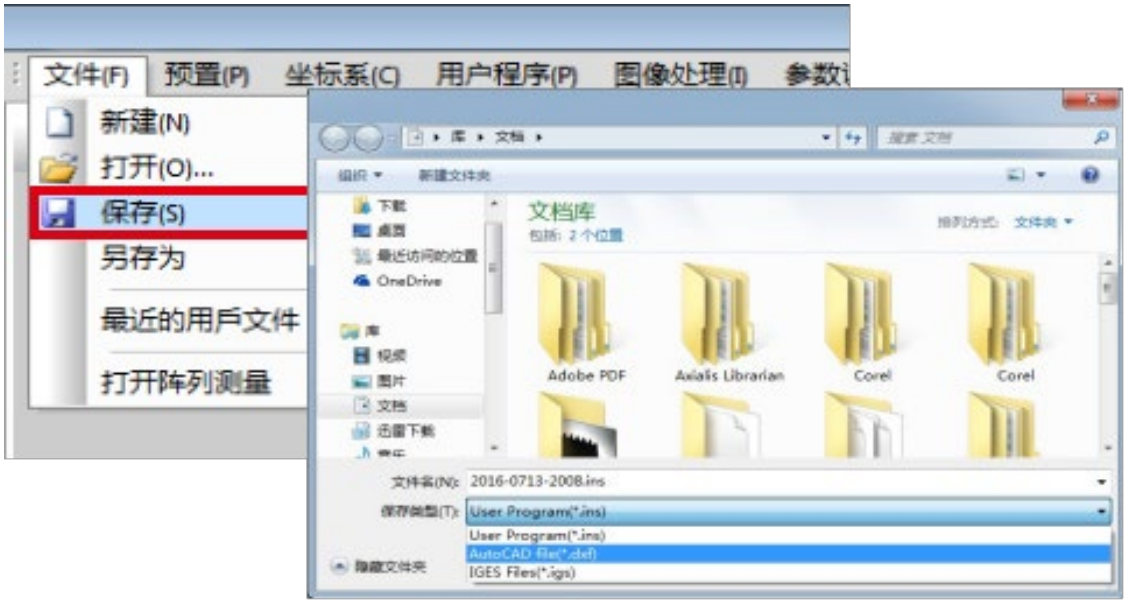
5.6 自适应功能：可调节CCD参数设定，提高自适应力；去除毛边功能，以正确取得量测数据。



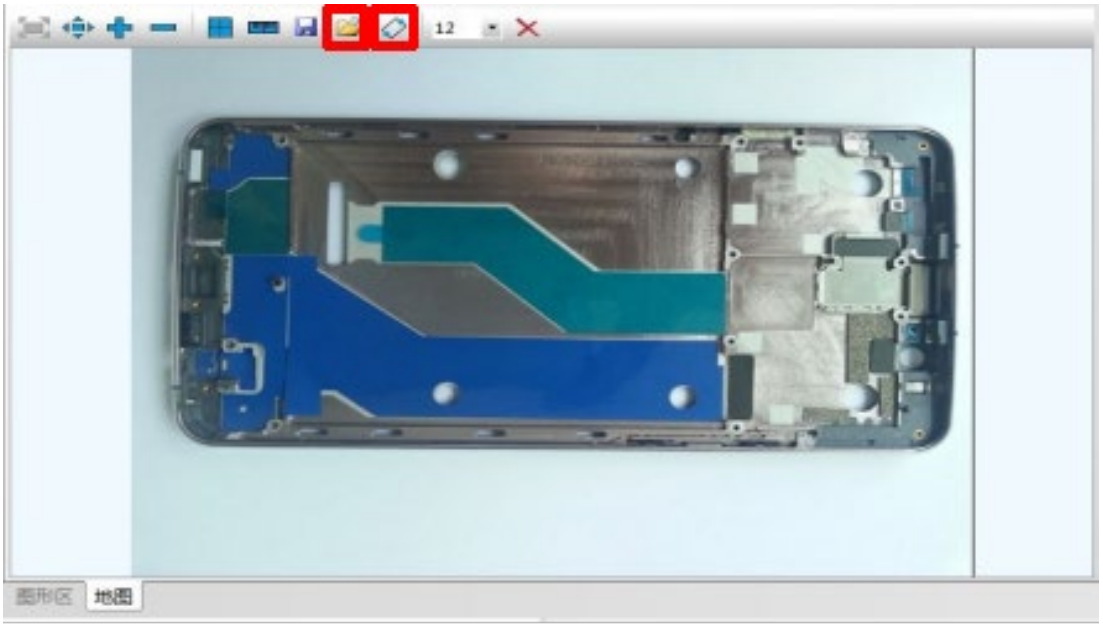
5.7 自动捕捉：利用影像工具快速自动抓取基本几何轮廓边界点，直接拟合成线、圆、弧。

5.8 测绘功能：机械图形直接输出.dxf格式，实现2.5D抄数功能 ，与AutoCAD、Pro/e、UG等其它软件无缝联接。

北京赛卡司星航企业管理发展中心（总部）
北京市门头沟区中门寺街69号
赛卡司（广东）国际贸易有限公司
广东省东莞市东城街道勿松路18号4栋
中国·赛卡司测控技术研究院
赛卡司（苏州）测控技术有限公司
苏州市吴中区木渎镇七子路12号金地威新吴中智造园
贵州赛卡司测控技术有限公司
贵阳市国家高新区科学城A3号楼10层
官网：https://www.saikasi.com
赛卡司（宁波）测控技术有限公司
宁波市海曙区蓉江碶路199号
成都赛卡司测控技术有限公司
成都市武侯区金花桥街道金江路43号
服务热线：400-8617-185

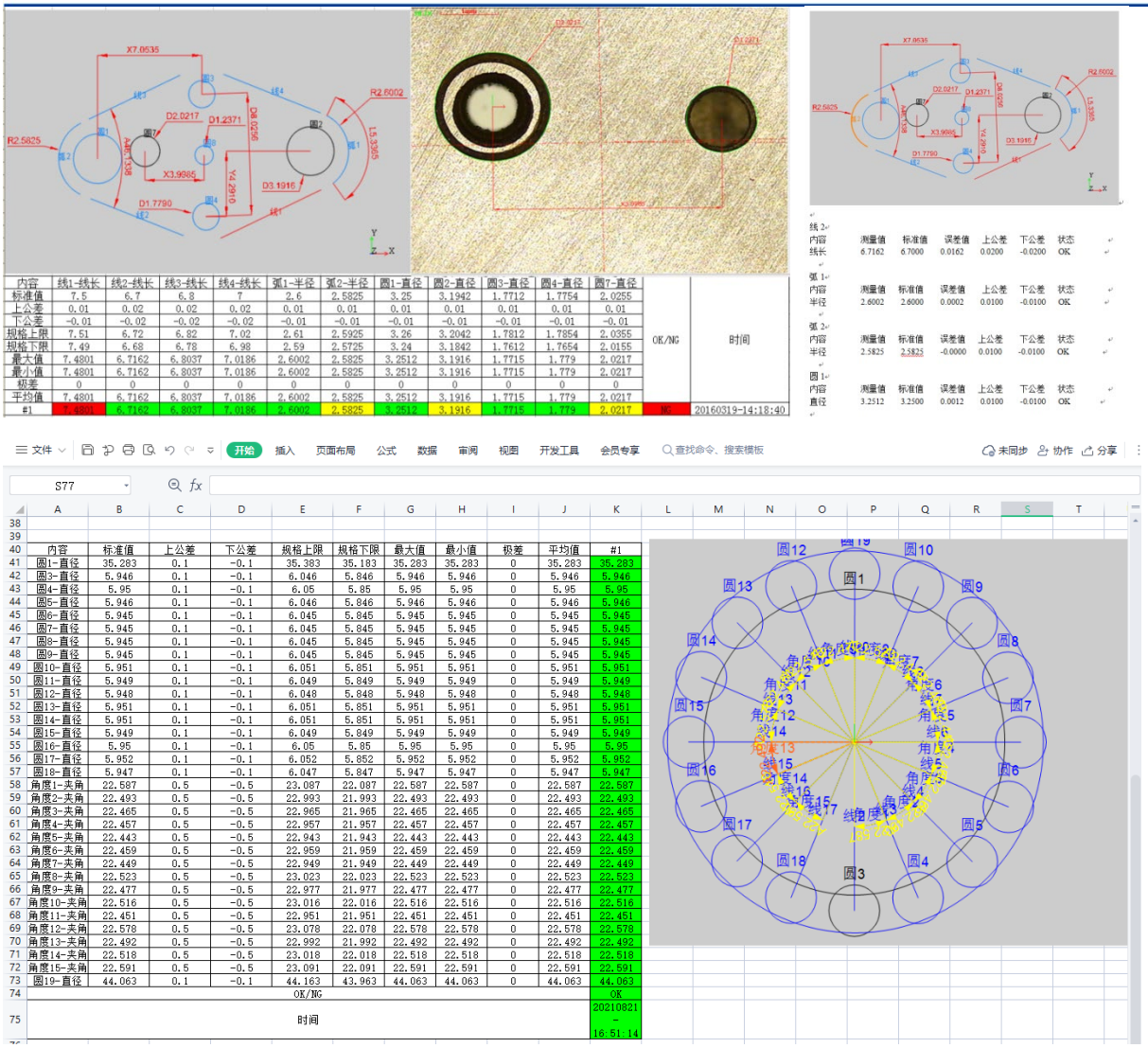


5.9 拍照功能：量测区工件放大摄像图形化输出，转成(.bmp、.jpg)。



5.10：测量报告：对测量数据可设定公差，自动判断，选择需要的测量数据，生成标准的WORD、EXCEL 图表报告。

北京赛卡司星航企业管理发展中心（总部）
北京市门头沟区中门寺街69号
赛卡司（广东）国际贸易有限公司
广东省东莞市东城街道勿松路18号4栋
中国·赛卡司测控技术研究院
赛卡司（苏州）测控技术有限公司
苏州市吴中区木渎镇七子路12号金地威新吴中智造园
贵州赛卡司测控技术有限公司
贵阳市国家高新区科学城A3号楼10层
官网：https://www.saikasi.com
赛卡司（宁波）测控技术有限公司
宁波市海曙区蓉江碶路199号
成都赛卡司测控技术有限公司
成都市武侯区金花桥街道金江路43号
服务热线：400-8617-185



内容	线1-线长	线2-线长	线3-线长	线4-线长	弧1-半径	弧2-半径	圆1-直径	圆2-直径	圆3-直径	圆4-直径	圆7-直径	OK/NG	时间
标准值	7.5	6.7	6.8	7	2.6	2.5825	3.25	3.1942	1.7712	1.7754	2.0255		
上公差	0.01	0.02	0.02	0.02	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01		
下公差	-0.01	-0.02	-0.02	-0.02	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01	-0.01		
规格上限	7.51	6.72	6.82	7.02	2.61	2.5925	3.26	3.2042	1.7812	1.7854	2.0355		
规格下限	7.49	6.68	6.78	6.98	2.59	2.5725	3.24	3.1842	1.7612	1.7654	2.0155		
最大值	7.4801	6.7162	6.8037	7.0186	2.6002	2.5825	3.2512	3.1916	1.7715	1.779	2.0217		
最小值	7.4801	6.7162	6.8037	7.0186	2.6002	2.5825	3.2512	3.1916	1.7715	1.779	2.0217		
极差	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		
平均值	7.4801	6.7162	6.8037	7.0186	2.6002	2.5825	3.2512	3.1916	1.7715	1.779	2.0217		
#1	7.4801	6.7162	6.8037	7.0186	2.6002	2.5825	3.2512	3.1916	1.7715	1.779	2.0217	NG	20160319-14:18:40

内容	标准值	上公差	下公差	规格上限	规格下限	最大值	最小值	极差	平均值	#1
圆1-直径	35.283	0.1	-0.1	35.383	35.183	35.283	35.283	0	35.283	35.283
圆3-直径	5.946	0.1	-0.1	6.046	5.846	5.946	5.946	0	5.946	5.946
圆4-直径	5.95	0.1	-0.1	6.05	5.85	5.95	5.95	0	5.95	5.95
圆5-直径	5.946	0.1	-0.1	6.046	5.846	5.946	5.946	0	5.946	5.946
圆6-直径	5.945	0.1	-0.1	6.045	5.845	5.945	5.945	0	5.945	5.945
圆7-直径	5.945	0.1	-0.1	6.045	5.845	5.945	5.945	0	5.945	5.945
圆8-直径	5.945	0.1	-0.1	6.045	5.845	5.945	5.945	0	5.945	5.945
圆9-直径	5.945	0.1	-0.1	6.045	5.845	5.945	5.945	0	5.945	5.945
圆10-直径	5.951	0.1	-0.1	6.051	5.851	5.951	5.951	0	5.951	5.951
圆11-直径	5.949	0.1	-0.1	6.049	5.849	5.949	5.949	0	5.949	5.949
圆12-直径	5.948	0.1	-0.1	6.048	5.848	5.948	5.948	0	5.948	5.948
圆13-直径	5.951	0.1	-0.1	6.051	5.851	5.951	5.951	0	5.951	5.951
圆14-直径	5.951	0.1	-0.1	6.051	5.851	5.951	5.951	0	5.951	5.951
圆15-直径	5.949	0.1	-0.1	6.049	5.849	5.949	5.949	0	5.949	5.949
圆16-直径	5.95	0.1	-0.1	6.05	5.85	5.95	5.95	0	5.95	5.95
圆17-直径	5.952	0.1	-0.1	6.052	5.852	5.952	5.952	0	5.952	5.952
圆18-直径	5.947	0.1	-0.1	6.047	5.847	5.947	5.947	0	5.947	5.947
角度1-夹角	22.587	0.5	-0.5	23.087	22.087	22.587	22.587	0	22.587	22.587
角度2-夹角	22.493	0.5	-0.5	22.993	21.993	22.493	22.493	0	22.493	22.493
角度3-夹角	22.465	0.5	-0.5	22.965	21.965	22.465	22.465	0	22.465	22.465
角度4-夹角	22.457	0.5	-0.5	22.957	21.957	22.457	22.457	0	22.457	22.457
角度5-夹角	22.443	0.5	-0.5	22.943	21.943	22.443	22.443	0	22.443	22.443
角度6-夹角	22.459	0.5	-0.5	22.959	21.959	22.459	22.459	0	22.459	22.459
角度7-夹角	22.449	0.5	-0.5	22.949	21.949	22.449	22.449	0	22.449	22.449
角度8-夹角	22.523	0.5	-0.5	23.023	22.023	22.523	22.523	0	22.523	22.523
角度9-夹角	22.477	0.5	-0.5	22.977	21.977	22.477	22.477	0	22.477	22.477
角度10-夹角	22.516	0.5	-0.5	23.016	22.016	22.516	22.516	0	22.516	22.516
角度11-夹角	22.451	0.5	-0.5	22.951	21.951	22.451	22.451	0	22.451	22.451
角度12-夹角	22.578	0.5	-0.5	23.078	22.078	22.578	22.578	0	22.578	22.578
角度13-夹角	22.492	0.5	-0.5	22.992	21.992	22.492	22.492	0	22.492	22.492
角度14-夹角	22.518	0.5	-0.5	23.018	22.018	22.518	22.518	0	22.518	22.518
角度15-夹角	22.591	0.5	-0.5	23.091	22.091	22.591	22.591	0	22.591	22.591
圆19-直径	44.063	0.1	-0.1	44.163	43.963	44.063	44.063	0	44.063	44.063
				OK/NG						OK
				时间						20210821 16:51:14

5.11：编程功能：操作方便的自学习教导式编程软件，程序可重复执行。

5.12：SPC功能：独立的SPC软件，直接读取测量数据，进行数据分析，得到所需的管制图、制程能力指数，生成标准的WORD、EXCEL 图表报告。

5.13：对比功能：程式可直接输入.DXF文件，在影像测量区实现工件实物放大影像与标准设计图作直观的测量比对。

5.14：形位公差：提供平面内直线度、圆度、角度分析，进行有效之品质检验。

5.15：机台校正：X、Y、Z三轴皆可进行非线性精度补偿，X、Y轴可进行面阵补偿，提高机台示值精度，使测量更精准。

5.16：手操杆：自动影像仪配有专用手操杆，操作方便快捷；

5.17：三维测量功能：Z轴方向可满足产品的高度测量要求。

6. 选购件

北京赛卡司星航企业管理发展中心（总部）
北京市门头沟区中门寺街69号
赛卡司（广东）国际贸易有限公司
广东省东莞市东城街道勿松路18号4栋
中国·赛卡司测控技术研究院
赛卡司（苏州）测控技术有限公司
苏州市吴中区木渎镇七子路12号金地威新吴中智造园
贵州赛卡司测控技术有限公司
贵阳市国家高新区科学城A3号楼10层
官网：https://www.saikasi.com
赛卡司（宁波）测控技术有限公司
宁波市海曙区蓉江碶路199号
成都赛卡司测控技术有限公司
成都市武侯区金花桥街道金江路43号
服务热线：400-8617-185

名称	照片	价格/件	功能
英国雷尼绍探针			接触式测量，可利用接触式探头对工件进行简单的三维量测，测量包括球，圆柱，圆锥，高度，两面距离，平面度，平行度等。
OP4激光			应用了先进的光路与激光联动技术，同时配备了高精度CCD 影像和高精度激光测头系统，同时配备高速伺服电机系统，实现高速测量，激光测量平面度的最大优点是精度高， 非接触式测量，对被测量物不会造成损伤。

三、技术服务

1. 安装与培训

1.1我公司负责在用户现场对设备行进安装和调试；

1.2在设备安装调试时对买方技术人员进行理论、实际操作及维修等培训，使用户技术人员掌握设备操作，能熟练使用设备进行检定工作，保证设备正常运行并能排除设备的一般故障和特殊保养。

1.3若客户能自行解决，可以取消安装和培训，遇到问题可随时咨询我们。

2. 验收

2.1验收标准：按现行国家检定规程以及合同技术协议为准。

2.2验收项目：核对该设备的供货清单，如有漏项和短缺，我司负责免费补齐。

3. 售后服务

质 保 期：设备安装验收合格之日起12个月。

质保期内：实行“三包”政策，公司负责为用户免费提供计量测试技术咨询服务。

质保期外：我公司提供终身优惠服务和技术支持，设备出现故障需要修理时，所换零件按成本价收取。我司有备品备件库，终身负责为用户以成本价提供备品备件服务。

服务响应时间：接到故障请求电话后，5小时内回应，我司通过电话、微信或邮件的方式指导买方排除故障；若故障仍不能排除，将在72小时内派技术人员上门解决问题。

北京赛卡司星航企业管理发展中心（总部）
北京市门头沟区中门寺街69号
赛卡司（广东）国际贸易有限公司
广东省东莞市东城街道勿松路18号4栋
中国·赛卡司测控技术研究院
赛卡司（苏州）测控技术有限公司
苏州市吴中区木渎镇七子路12号金地威新吴中智造园
贵州赛卡司测控技术有限公司
贵阳市国家高新区科学城A3号楼10层
官网：https://www.saikasi.com
赛卡司（宁波）测控技术有限公司
宁波市海曙区蓉江碶路199号
成都赛卡司测控技术有限公司
成都市武侯区金花桥街道金江路43号
服务热线：400-8617-185