SAIKASI®

赛卡司粗糙度轮廓仪一体机
CLK100技术方案



日期 ： 2026-3-6

目录

◤ 一、仪器特点 2
◤ 二、技术规格 3
◤ 三、配置清单 4
◤ 四、产品培训及售后服务 5
◤ 五、验收方法 6
◤ 六、其他事项 6

北京赛卡司星航企业管理发展中心（总部）
北京市门头沟区中门寺街69号
赛卡司（广东）国际贸易有限公司
东莞市寮步镇香园东路60号东晟科创园5栋A座
中国·赛卡司测控技术研究院
赛卡司（苏州）测控技术有限公司
苏州市吴中区木渎镇七子路12号金地威新吴中智造园
贵州赛卡司测控技术有限公司
贵阳市国家高新区科学城A3号楼10层
官网：https://www.saikasi.com
赛卡司（宁波）测控技术有限公司
宁波市海曙区莼江碶路199号
成都赛卡司测控技术有限公司
成都市武侯区金花桥街道金江路43号
服务热线：400-8617-185

一、仪器特点

1、测量原理

该仪器为直角坐标测量法，触针接触式。X 轴采用高精密的直线导轨为基准，Z1 轴采用数字传感器，测绘出被测零件的表面轮廓形状的坐标点，通过计算机的软件对传感器采集的原始数据进行数学运算处理，标注所需的测量项目。

2. 测量功能

2.1 轮廓仪功能

✧ 尺寸：包含水平距离、垂直距离、线性距离、半径、直径

✧ 夹角：包含水平角、垂直角、夹角

✧ 位置公差：包含平行度、垂直度

✧ 形状公差：包含直线度、凸度、圆弧轮廓度

✧ 辅助生成：包含辅助点、辅助线、辅助圆

2.2 粗糙度功能

粗糙度分析：Ra，Rq，Rz（Ry），Rz（DIN），R3z，Rz（jis），Rp，Rv，Rt，Rsk，Rsm，Rc ，Rpm，Rku，Rdq，Roc，Mr1，Mr2，Rpk，Rvk，Rk，Rdc，A1，A2，R，Rx，AR，Rcp，Rmax，Rz-ISO

波纹度分析：wt，wa，wp，wv，wq，wc，wku，wsk，w，wx，wz，wsm，wdc，wte，wmr，Aw，c（wmr）wmr（c），wdq

粗糙度分析：Ra、Rq、Rz、Rp、Rt、Rsk、Rsm、Rc、Rz(DIN)、R3z、Rz(jis)、Rpmax、Rpm、Rku、Rdq/R△q、RδC、Mr1、Mr2、Rpk、Rvk、Rk、Rdc、A1、A2、Rx、AR、Rpc、Rmax、Rz-ISO、4um、Ry

波纹度分析：Wt、Wa、Wp、Wv、Wq、Wc、Wku、Wsk、W、Wx、Wz、Wsm、Wdc、Wte、Wmr、Aw、C(Wmr)、Wmr(C)、Wdq/W△q

原始轮廓分析：Pt、Pa、Pp、Pv、Pq、Pc、Pku、Psk、Pdq/p-q、Psm、Pdc、Pmr(c)、Pz、Pmr、C(pmr)

3. 仪器亮点

北京赛卡司星航企业管理发展中心（总部）
北京市门头沟区中门寺街69号
赛卡司（苏州）测控技术有限公司
苏州市吴中区木渎镇七子路12号金地威新吴中智造园
赛卡司（宁波）测控技术有限公司
宁波市海曙区蓉江碶路199号
赛卡司（广东）国际贸易有限公司
东莞市寮步镇香园东路60号东晟科创园5栋A座
贵州赛卡司测控技术有限公司
贵阳市国家高新区科学城A3号楼10层
成都赛卡司测控技术有限公司
成都市武侯区金花桥街道金江路43号
中国·赛卡司测控技术研究院
官网：https://www.saikasi.com
服务热线：400-8617-185

✧ 实现一次测量 粗糙度、波纹度、轮廓同时分析，且不需要更换测针；

✧ 效率高，一次测量，可分析工件不同区域粗糙度，波纹度；

✧ 深孔、深槽部位的粗糙度、波纹度也可测量；

✧ X 轴采用直线导轨，无磨损，精度高，寿命长；

✧ 简易的测针更换设计，一次安装，无需校正；

✧ 软件支持中英文一键切换 ；

✧ 支持 win7、win10 系统 ；

✧ 软件标注与 CAD 标注一样；

✧ DXF 格式文件导入、导出，可定制 CAD 格式导出；

✧ 连续标注、基准标注、支持任意插入点；

✧ 图形自由旋转及坐标自由旋转；

✧ 原始数据按时间自动保存，便于多次标注及查找；

✧ 具有测针自动接触、自动抬起、自动回退功能；

二、技术规格

型号		CLK100	CLK150	CLK200
测量范围	X轴	100mm	150mm	200mm
	Z1（传感器）	30mm	30mm	30mm
	高度	400mm	400mm	400mm
	最小内孔	30mm（换小测针可测更小内径）		
轮廓测量	X轴	±(1.0+0.03L) μm		
	（L=X轴移动导轨距离）			
	Z1轴	±(0.7+|0.05H|) μm		
	（H=Z1轴方向测量高度）			
	角度	≤±1′，角边取样长度不少于5mm		
粗糙度测量	示值误差	±5%		
	示值稳定性	≤±7%		
	测量重复性	±3%		
	评定长度	λc×3、4、5、6、7		
	截止波长	0.025、0.08、0.25、0.8、2.5、8mm		

北京赛卡司星航企业管理发展中心（总部）
北京市门头沟区中门寺街69号
赛卡司（苏州）测控技术有限公司
苏州市吴中区木渎镇七子路12号金地威新吴中智造园
赛卡司（宁波）测控技术有限公司
宁波市海曙区蓉江碶路199号
赛卡司（广东）国际贸易有限公司
东莞市寮步镇香园东路60号东晟科创园5栋A座
贵州赛卡司测控技术有限公司
贵阳市国家高新区科学城A3号楼10层
成都赛卡司测控技术有限公司
成都市武侯区金花桥街道金江路43号
中国·赛卡司测控技术研究院
官网：https://www.saikasi.com
服务热线：400-8617-185

X轴横导轨	直线度	1.0μm /100mm
	分辨率	0.01μm
	驱动方式	电动
半径R测量精度	R≤10mm	±1.0μm
	10mm≤R≤25mm	±1.0+(R/12))μm
	25mm≤R≤300mm	±1.0+(R/8))μm
	300mm≤R	±1.0+(R/4))μm
Z1轴传感器	类型	光栅传感器
	分辨率	0.01μm
	驱动方式	电动
	爬坡角度	上升77度 下降88度
测量速度	采集速度	0.2mm/s,0.5mm/s,2m/s（自定义1-5mm）
	运动速度	高中低三挡
	立柱	最大移动速度：15mm/s 最小移动速度：0.2mm/s
精密调整工作台	X轴	X轴水平倾斜调整范围：±25°
	Y轴	Y轴方向调整范围：±10mm
	Z轴	Z轴回转可调360度（带微调装置）
承载重量	最大承重	125KG；可根据工件大小配置不同工装
图形放大	图形显示	可任意缩小、放大，鼠标中键可拉动任意位置
	电源	AC 220V±10% 50Hz
	环境要求	安装地点无明显振源，温度：10～30℃；相对湿度：＜85%
	地线	单独地线

三、配置清单

部件名称	项目名称		数量
机械部分	主机仪器架		1
	大理石工作台		1
	直线导轨驱动器		1
	电动立柱		1
	光栅传感器		1
	调整工作台	水平调整系统 外观尺寸：250*180*40mm 调整范围：15mm	1
		回转及角度调试系统 360度旋转 ±25角度倾斜	1

北京赛卡司星航企业管理发展中心（总部）
北京市门头沟区中门寺街69号
赛卡司（苏州）测控技术有限公司
苏州市吴中区木渎镇七子路12号金地威新吴中智造园
赛卡司（宁波）测控技术有限公司
宁波市海曙区莼江碶路199号
赛卡司（广东）国际贸易有限公司
东莞市寮步镇香园东路60号东晟科创园5栋A座
贵州赛卡司测控技术有限公司
贵阳市国家高新区科学城A3号楼10层
成都赛卡司测控技术有限公司
成都市武侯区金花桥街道金江路43号
中国·赛卡司测控技术研究院
官网：https://www.saikasi.com
服务热线：400-8617-185

		平口装夹系统 钳口宽：50mm 钳口深25mm	1
	校正标准件		1
	测头与测杆	Φ3*21mm R25μm 12°单切面测针	2
		Φ1*10mm R2μm 60°粗糙度测针	1
		Φ8*150mm 测杆	1
电器部分	电器控制系统		1
	品牌电脑		1
	HP喷墨打印机		1
	测量软件		1
资料	使用说明书		1
	产品保修卡		1
	产品装箱单		1
	合格证		1
	设备验收单		1
	工具箱		1

四、产品培训及售后服务

培 训 内 容		
1	受培训人员数量规定	2-3人
2	受培训人员要求	一般要求具备计量基础知识、计算机应用知识
3	培训期限、次数	三包内提供 2次培训服务，每次1天时间
4	培训地点	将在客户现场培训
5	如有第二次以上培训请说明	如有第二次培训，需方提前3个工作日通知

1. 产品质保期12个月：自安装调试验收合格之日起。（易耗件除外：如灯泡\测头\测帽\载物玻璃等，人为因素损害也不在三包期内）；

2. 保修期内如有故障发生，请甲方提供我公司的安装单、书面的联系方式、故障原因（最好有照片），我公司在接到通知后，标准工作日48小时内给予答复

北京赛卡司星航企业管理发展中心（总部）
北京市门头沟区中门寺街69号
赛卡司（苏州）测控技术有限公司
苏州市吴中区木渎镇七子路12号金地威新吴中智造园
赛卡司（宁波）测控技术有限公司
宁波市海曙区蓉江碶路199号
赛卡司（广东）国际贸易有限公司
东莞市寮步镇香园东路60号东晟科创园5栋A座
贵州赛卡司测控技术有限公司
贵阳市国家高新区科学城A3号楼10层
成都赛卡司测控技术有限公司
成都市武侯区金花桥街道金江路43号
中国·赛卡司测控技术研究院
官网：https://www.saikasi.com
服务热线：400-8617-185

售后服务流程			
1	保质期内服务		
	调试安装服务	仪器到货后调试安装响应时间	24小时响应
		仪器到货后调试安装需要时间	48小时
	故障排除服务	故障响应时间	24小时
		到达现场时间	48小时
		保期内出场费用	无
		保期内配件费用（免费或优惠政策）	除易损件外和人为损坏，附件均免费
2	质保期外服务	故障响应时间	24小时
		到达现场时间	48小时
		保期外出场费用	按保修点到需方现场火车及汽车标准核算
		保期外配件费用（免费或优惠政策）	按配件出厂价核算
		保期外免费服务项目	损坏部件，均按出厂价标准进行更换，免人员差旅费

五、验收方法

整套仪器开箱后，需要确认各部件有无损坏。确认项目有：

①部件有无确认：到货型号是否与订单符合，符合后需要当场签署开箱检查确认表。

②外观检查：测量屏幕有无明显倾斜/屏幕有无明显亮点/整体外观是否掉漆。

③确认仪器需要符合上述规格中的精度。

六、其他事项

1. 交货期：款到后30个工作日到需方指定地点

2. 仪器验收方式：仪器安装调试后3个工作日内，如需第三方检测机构验收的，请有资质第三方，三方均到场的情况下计量仪器，检定费由使用方承担，若检定不合格费用由厂家承担。

3. 所有的包装箱都需要在saikasi工程师监督和认可的情况下才能开启。

4. 建议在满足仪器工作环境所要求的环境条件中，进行仪器的安装。

5. 使用方必须提供相应的机器吊装设施及内部运送和拆装所需的人力资源，saikasi负责机器吊装设施及内部运送和拆装过程中的技术指导。

6. 测量仪作为精密测量仪器，对环境和安装有严格的要求，为保证测量机的正常使用，保修期内，未经saikasi允许，用户不得擅自进行机器的搬迁，自行维修，拆解，因用户以上行为而造成的一切不良后果，将由用户自行承担。

北京赛卡司星航企业管理发展中心（总部）
北京市门头沟区中门寺街69号
赛卡司（苏州）测控技术有限公司
苏州市吴中区木渎镇七子路12号金地威新吴中智造园
赛卡司（宁波）测控技术有限公司
宁波市海曙区蓉江碶路199号
赛卡司（广东）国际贸易有限公司
东莞市寮步镇香园东路60号东晟科创园5栋A座
贵州赛卡司测控技术有限公司
贵阳市国家高新区科学城A3号楼10层
成都赛卡司测控技术有限公司
成都市武侯区金花桥街道金江路43号
中国·赛卡司测控技术研究院
官网：https://www.saikasi.com
服务热线：400-8617-185