Soke® 索克热流道
工程塑料 索克有道

化妆品包材热流道

高透厚壁包材专用热流道 • 消除蘑菇云 • 断胶不粘针

ISO 9001
国际质量管理体系

高新技术企业

索克热流道®
工程塑料 索克有道

东莞市索克热流道科技有限公司
江 西 索 克 科 技 有 限 公 司

公司简介

索克热流道于2001年投身热流道事业，是中国较早进入热流道领域的资深企业之一。针对**高透明、高含纤、高融温**工程塑料注塑领域，20年潜心研发不断创新，稳步成长为国内领先的工程塑料热流道研发制造商。

得益于工程塑料热流道领域的深厚技术积累，2025年索克历时10个月技术攻坚，成功研发出**半固态镁合金专用热流道**（成型温度可达620℃），为镁合金成型工艺带来重大突破。凭借半固态镁合金、锌合金热流道这一前沿领域的先发优势，中温合金针阀式注射热流道系列正成为驱动公司发展的第二增长曲线。

索克自建16800㎡全产业链热流道生产基地，累计服务超3800家企业，与**多家头部化妆品包材制造商、安费诺集团、兆威机电、横店东磁、格力集团**等上市公司建立了长期合作关系。产品常年出口印度、俄罗斯、越南、泰国、土耳其等国，成熟的交付和保障体系已覆盖全球主要新兴市场。



江西省萍乡市莲花县工业园B区
广东省东莞市常平镇桥沥捷安工业园

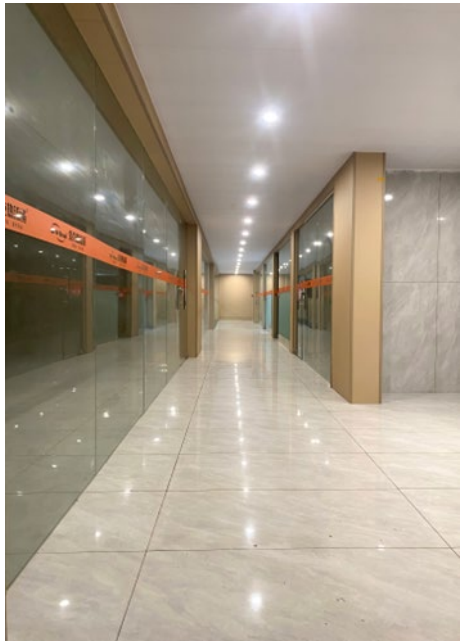
专注工程塑料热流道20年
致力于注塑生产力的发展

官网：www.sokehrs.com
邮箱：sokehrs@sokehrs.com


soke
索克热流道
工程塑料 索克有道


soke 索克热流道
江西索克科技有限公司
JIANGXI SOKE TECHNOLOGY CO.,LTD
工程塑料 索克有道


创新铸造未来
服务凝聚信任





soke® 索克热流道
工程塑料　索克有道

16800

自建全产业链工厂16800m²

3200

热流道系统年产能3200套

3800

累计服务企业超3800家









研发制造一体化
设备齐全效率高

自主生产，避免外发加工引入品质不可控风险，
确保每个生产环节都以高标准交付



进口六轴钻铣深孔钻床



龙门加工中心　尺寸2米*1.3米



数控超高压水切割机



流体抛光机

精益求精 • 工艺升级

WIN

索克热流道

- 斥巨资自购真空热处理设备，相较传统热处理工艺，可显著提升钢材的硬度、耐磨性、耐腐蚀性、表面质量，同时降低工件变形风险
- 针对不同的设计要求和钢材种类，自主精准调校，匹配最优参数，确保工件硬度均匀增强至设计指标，降低变形风险，并改善表面质量，**最终大幅延长热流道系统使用寿命！**

VS

其它热流道

- 外发第三方热处理，无法确保使用更优的真空热处理工艺
- 无法针对每一次的热处理做出针对性参数调校，可能出现硬度不均易开裂、硬度不达标等缺陷



真空热处理设备

企业发展历程

2001
索克创始人进入热流道行业

2006
成立深圳市索克宏通热流道系统有限公司

2007
工程塑料热流道的应用研发取得突破，市场份额快速提升

2008
成立东莞市索克热流道科技有限公司

2009-2014
多项创新技术获得实用新型专利。
成功进入多家上市公司热流道供应体系

2015
推出第六代新型热流道产品，直接节能减耗30%

2016
通过ISO9001:2015认证，获得质量管理体系认证证书

2017
荣获国家高新技术企业认证，多项产品获得省级高新技术产品证书

2018
获得节能热流道实用新型专利证书并获得广东机械模具产业创新成果奖三等奖

2019
获得双层可调气缸装置、汽车模90度侧进胶热流道装置两项实用新型专利证书并获得广东机械模具产业创新成果奖三等奖

2020-2021
购置22亩土地打造热流道全产业链生产基地

2022
在中国塑协注委会组织的评选活动中，节能热流道(热咀) 获得创新产品奖

2023
江西索克园区建成投产，产能大幅提高

2025
半固态镁合金针阀式热流道研发成功，同步布局锌合金热流道

2026-未来
展望未来，索克将继续以技术创新为驱动，为客户降本增效创造价值，推动索克成为中国工程塑料热流道及中温合金热流道行业领先、员工幸福的企业！

Soke® 索克热流道®

半固态镁合金热流道

前沿技术重磅突破 • 开启轻量化新纪元

- 极低气孔率更高致密性
- 显著提升得料率降低原料成本
- 更适合薄壁和复杂件精密成型

VS 传统压铸



中温合金针阀式注射热流道系列

让合金成型像注塑一样高效便捷

半固态镁合金热流道	锌合金热流道
成型温度 600±20℃	成型温度 380-420℃

客户见证

36% 化妆品包装行业

18% 消费电子行业

16% 电子连接器行业

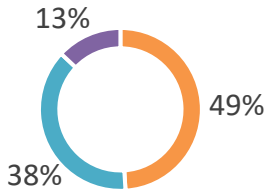
12% 医疗行业

9% 汽车家电行业

9% 其它行业

塑料类型

- 超级工程塑料
- 工程塑料
- 普通塑料



DERIK 大力

正庄

Amphenol 安费诺集团 美国纽交所股票代码 APH

晟祺 Sun-Rain

EAST POINT 衡东光 北交所股票代码 920045

云雾塑业 YUNWU PLASTICS

FRD 飞荣达 深交所股票代码 300602

DMEGC 横店东磁 深交所股票代码 002056

ZHAOWEI 兆威 深交所股票代码 003021

東江控股 TK HOLDINGS 港交所股票代码 02283

BOLE 伯乐智能 BOLE Intelligent Machinery

宏发股份 HONGFA GROUP 上交所股票代码 600885

鼎通科技 Dingtong Technology 上交所股票代码 688668

明门(中国)幼童用品有限公司 WONDERLAND

EDIFIER 漫步者 深交所股票代码 002351

EVE 亿纬锂能 深交所股票代码 300014

德赛西威 DESAY SV AUTOMOTIVE 深交所股票代码 002920

LEEDARSON 立达信 上交所股票代码 605365

GREE 格力 深交所股票代码 000651

领益智造 LY iTECH 深交所股票代码 002600

CHNT 正泰 上交所股票代码 601877

海能达 Hytera 深交所股票代码 002583

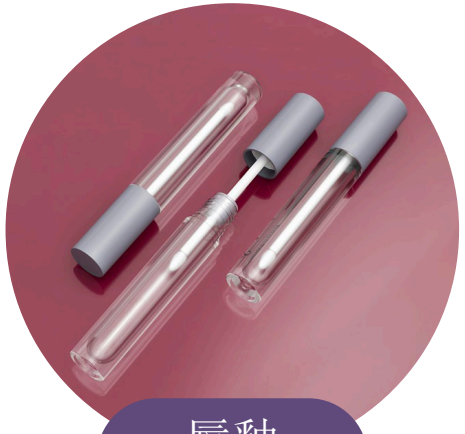
江力巨影 JIANG LI

高透明系列热流道
索克重点技术攻坚的三大核心领域之一

针对化妆品包材常用的PETG、PMMA、PET等高透明材质
索克热流道凭借19年技术积累推出十余项创新和优化
大幅改善、消除多种外观瑕疵，让注塑调机更简单
助力客户构筑高透厚壁包材竞争力！

四大主流化妆品包材应用

方案成熟 · 客户认可 · 稳定量产



唇釉
Lip Gloss



膏霜瓶
Cream Jar



滴管瓶
Dropper Bottle



水乳瓶
Bottle

PETG厚壁产品热流道
挑战行业难题

①消除蘑菇云瑕疵 ②让断胶口更精致

热嘴及胶口采用特殊结构，升级处理工艺，实现断胶口不粘胶，胶口美观度大幅提升

针对高透厚壁产品采用专用嘴型，实现产品无气泡流纹，呈现通透之美

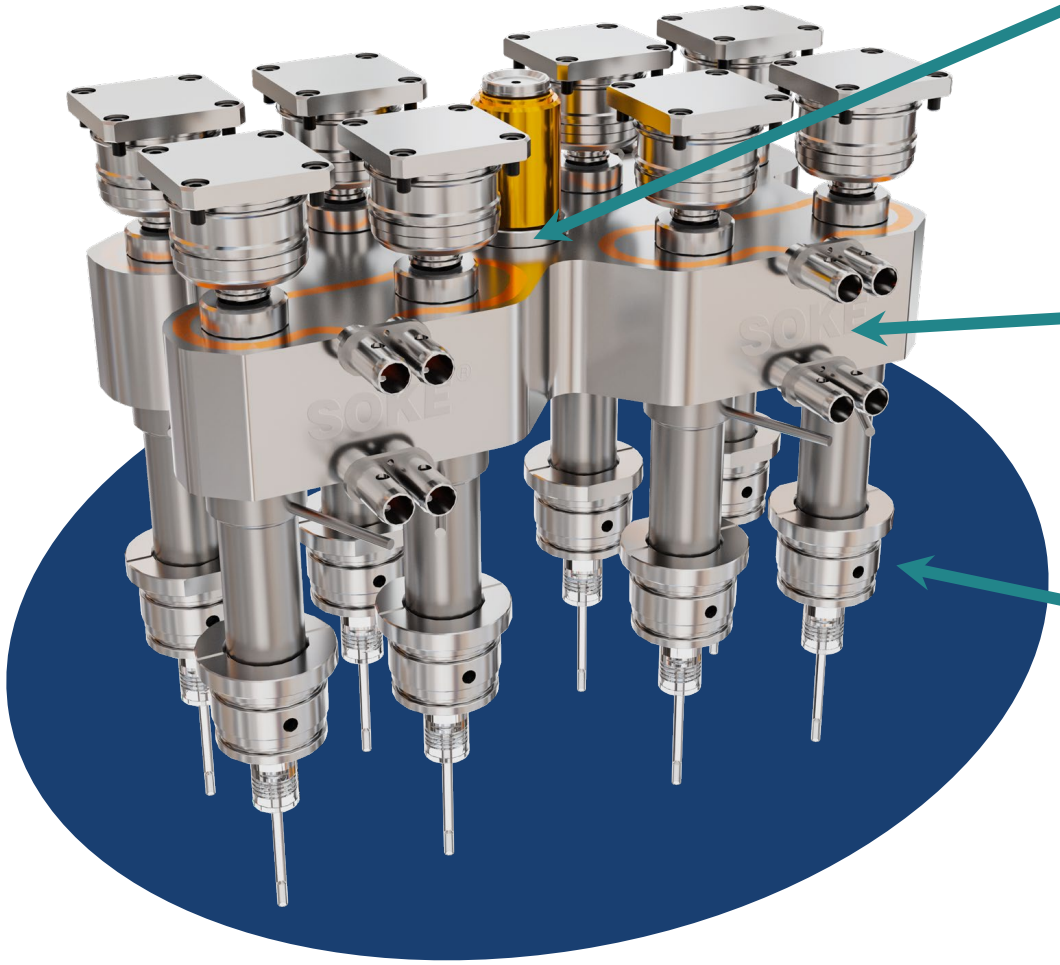


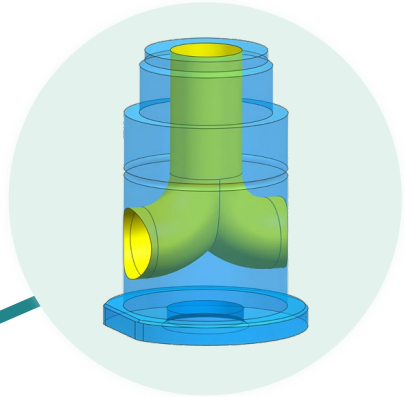
目前行业内PETG厚壁产品胶口处的“蘑菇云”瑕疵无法完全消除。

索克热流道率先突破瓶颈， 告别“蘑菇云”现象，同时让断胶口更美观！

3D打印赋能热流道结构设计

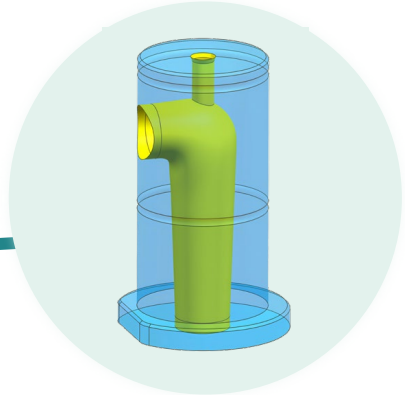
我们关注每一个关键部位的设计细节
通过持续的结构创新与优化
让热流道系统更契合高透明材料与厚壁产品的注塑特性
3D打印技术的应用 正是这十余项创新与优化中的一部分





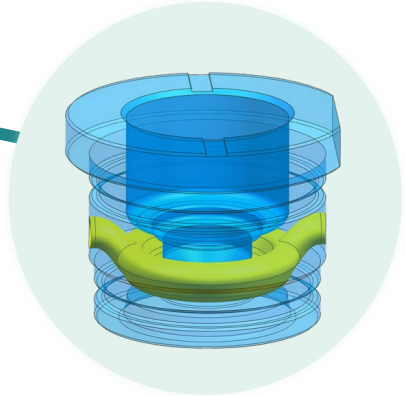
3D打印注射嘴

炮筒射胶后第一道拐角的压力损失往往容易被忽视，而流道阻力直接影响注塑平衡与产品外观表现。索克摒弃传统直角走胶，运用3D打印技术将直角弯道优化为更平滑的流动路径，有效降低压力损失，让剪切压力最小，流动更平衡，大幅改善塑料熔体自然流动推注效果。



3D打印阀针套

出胶口拐角是压力损失第二大重灾区，也是死角藏胶最严重的区域，利用3D打印构建多维黄金曲面结构，让塑胶轻松同步有序充填，最大限度降低压力损失、降低剪切热和温差跳动，让整套系统达到恒温恒压最佳状态。此外，该结构无需传统堵头，丝滑转角，大幅提升快速换色性能。



3D打印运水套

运水套采用3D打印工艺，自由成型优势让水路可以走复杂的空间曲线，冷却路径连续无阻流，水流更顺畅。水路设计更贴近热源，更大的冷却面积提高了冷却效率，温度分布更均匀，有效降低局部过热风险，提升冷却稳定性和注塑一致性。

Soke® 索克热流道®
工程塑料　索克有道

消除蘑菇云 ✓
断胶更利落 ✓

专为高透厚壁化妆品包材定制优化
好技术让效果立竿见影

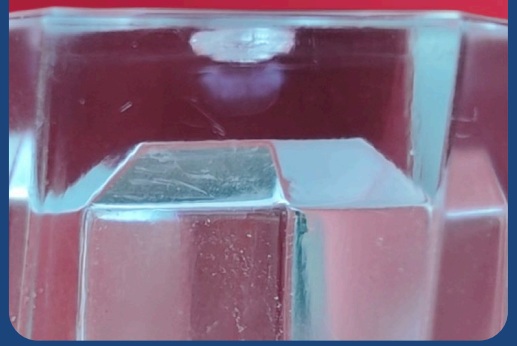
化妆品包材不仅仅是注塑件，更是品牌美学的延伸。
对透明之美和外观之美的极致追求，是索克热流道持续创新的不竭动力！

其它热流道
普通方案

VS

索克热流道
创新定制方案

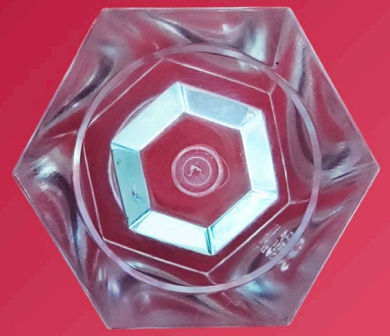
蘑菇云瑕疵



厚壁通透
无蘑菇云出现



断胶口不美观



断胶口更漂亮



各式化妆品包装瓶



- 3-5mm薄壁
- 6-8mm中厚壁
- 9-20mm超厚壁

- PETG
- PMMA
- PET

- 方形
- 圆形
- 异形

材料在变 • 壁厚在变 • 结构在变

不变的是我们对塑料特性的深刻理解与核心技术的掌握
围绕化妆品包材索克已构建完整的热流道技术体系!

膏霜瓶 PETG/PMMA





唇釉 PETG/PMMA












滴管瓶 PETG






水乳瓶 PETG/PET






Soke® 索克热流道
工程塑料　索克有道

工程塑料　索克有道

道在此处

道一（保根本）

方案设计会根据塑胶产品的要求及塑材特性，匹配合适的流道大小及结构

道二（保成本）

每套热流道零件制造时都会根据其作用选择匹配的特钢及硬度，物尽其用

道三（保稳定）

由于高温成型，需将热量散失做到最少，局部高低温区做窄，防止胶料碳化

道四（保寿命）

高含纤的工程塑料，易磨损处及流道提前做到预磨损，延长使用寿命

Soke® 索克热流道®
工程塑料 索克有道

双层可调气缸

1、特殊镶件阀套结构设计，绝对同心度及高精密尺寸配合，杜绝卡针漏胶。

2.双层可调气缸比传统单层气缸气压更大，推力增加**2/3**。可解决传统单层气缸气源压力不够打不下的问题，节省购买增压泵的成本。

3、解决模板累积厚度正负公差，不拆模板，可通过可调块，调节阀针长短到最佳状态，实现第一次试作浇口完美。**专利号: ZL201921290838.3**

阀套压块

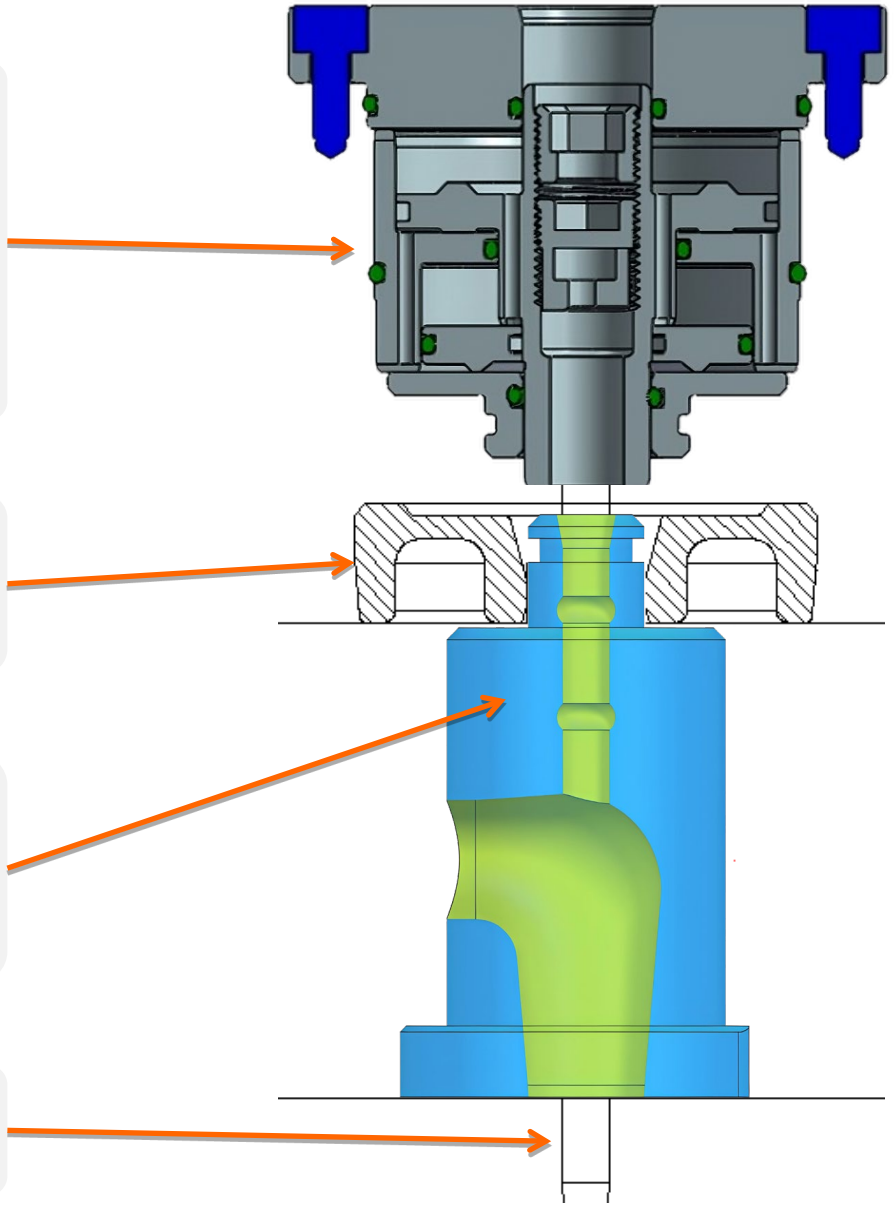
特殊隔热材质，耐压，绝热，避免分流板转角热量散失，杜绝进胶位置温差过大，实现多腔热平衡

阀针套

特殊高速钢，0.001超精密尺寸，特殊工艺槽，天然密封保障，杜绝渗胶漏胶，全通镶件结构设计，避免因不同钢材热膨胀不同导致卡针现象，并拥有出色的换色功能

阀针

特殊高速钢，表面为氮化铝铬涂层，硬度可以达到HRC:60-62,更加耐腐蚀，耐磨损



加纤产品热咀寿命
达80万模次

01 热嘴本体热处理，内部流道采用特殊工艺镀层，更耐磨耐腐蚀

02 浇口套采用高速钢制作，硬度高、耐磨性好

03 阀针是盘起制造，表面有特殊镀层，提高阀针的耐磨和耐腐蚀性

04 产品一年内有任何质量问题，免费为客户维修更换



广东机械模具产业创新成果奖
三等奖



中国塑协产业创新力TOP10评选
创新产品奖

节能热咀专利号
ZL201822152354.4

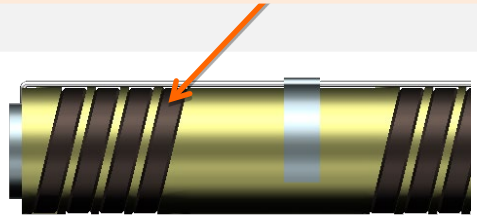


专利热咀，省电30%

热咀本体材质为特殊钢材(skd61)，导热性优良，良好的耐腐蚀性，良好的抛光性，热咀选用镶入式槽

全进口发热元件，控温更精准

发热丝感温线采用德国Hotset，控温精准，质量更稳定。
采用铜套镶入螺旋缠绕方式，寿命更长，传热更均匀，为多腔的热平衡保驾护航！

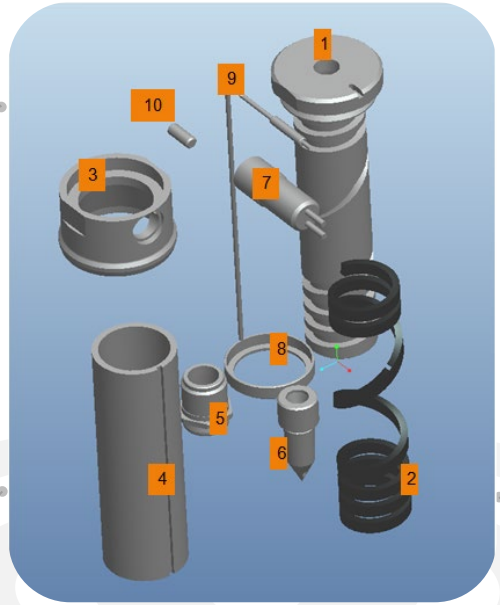


soke® 索克热流道®
工程塑料 索克有道

3 **热咀本体座**
材质为特殊钢材(s136)，导热性差，抗压强度强，尺寸稳定

4 **热咀本体保护套**
选用钛合金钢材，导热性差，抗压强度强，减少热咀热辐射到模具，起保温、节能作用

5 **胶口司**
选用高速钢材，导热性差，抗压强度强，耐磨损，以最小的封胶尺寸与模具接触，减少热传递



咀芯 选用高速合金钢，导热性强，抗腐蚀性强，硬度在HRC 56-58度，其外层加一厚层导热性合金铜，保证咀尖温度。本体温度测试在250 ℃时，咀尖胶口温度可达到235 ℃ 6

热咀出线保护套 7
材质同热咀保护套，解决出线端在高温情况下线材容易老化问题，在装模情况下可防止出线端压坏受损。该装置可与国外品牌相媲美

热咀感温线头保护装置 8
材质为钛合金帽，导热性差，抗压强度强，尺寸稳定，其设计可使感温线和热咀保护套防松脱

索克热流道 VS 进口热流道

索克热流道

技术

专注工程塑料热流道20年，在高透明、高融温、高含纤领域具备极强的核心竞争力；倾听客户的声音，以客户需求为导向，共同定制热流道方案

交期

自建16800㎡全产业链工厂，避免外发加工带来的交期不可控和质量问题，交期比行业平均水平更短

维修便利性

索克原厂备件库支持快速更换易损件；维修件独立生产线加急生产；国内外多地拥有办事处，重点大客户可驻厂服务

价格

购买成本节省20%-40%左右，索克专利产品节能热咀比传统热咀省电30%，降本增效看得见

进口热流道

技术

厂商比较强势，客户的模具方案需配合其标准进行设计，难以满足客户的定制化方案需求

交期

物流问题、语言障碍、时区不同、产能不足等不可控因素较多，交期更长也更易延误

维修便利性

国内维修服务点少，售后响应速度慢，难以急客户所急

价格

售价高昂，维修维护费也较高

9S全程无忧服务

以服务赢得口碑

累计服务3800+家企业

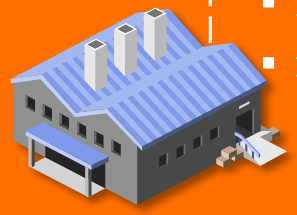
01 项目启动

- 技术问题解答
- 工程辅助设计
- 模流分析评估



02 生产交付

- 生产进度跟踪
- 上门安装调试
- 远程指导安装



03 维护保养

- 使用规范培训
- 在线故障排查
- 快速售后应答





索克热流道创始人
李绘景 先生

半固态镁合金热流道技术专家
工程塑料热流道节能创新技术践行者
热流道多项创新技术发明人
东莞市江西莲花商会常务副会长
热流道模具行业发展资深顾问
企业管理高级教练
热衷慈善事业，助力社会发展
坚守实业初心，用技术与匠心赋能制造业升级

荣誉资质

- 国家高新技术企业证书 (2017年首次获得)
- ISO9001:2015国际质量管理体系认证证书
- 2022年中国塑协产业创新力TOP10创新产品奖
- 2019年广东机械模具产业创新成果奖三等奖
- 2018年广东机械模具产业创新成果奖三等奖
- 汽车模热流道获广东省高新技术产品证书
- 家电产品热流道获广东省高新技术产品证书
- 光电产品热流道获广东省高新技术产品证书
- 医疗产品热流道获广东省高新技术产品证书

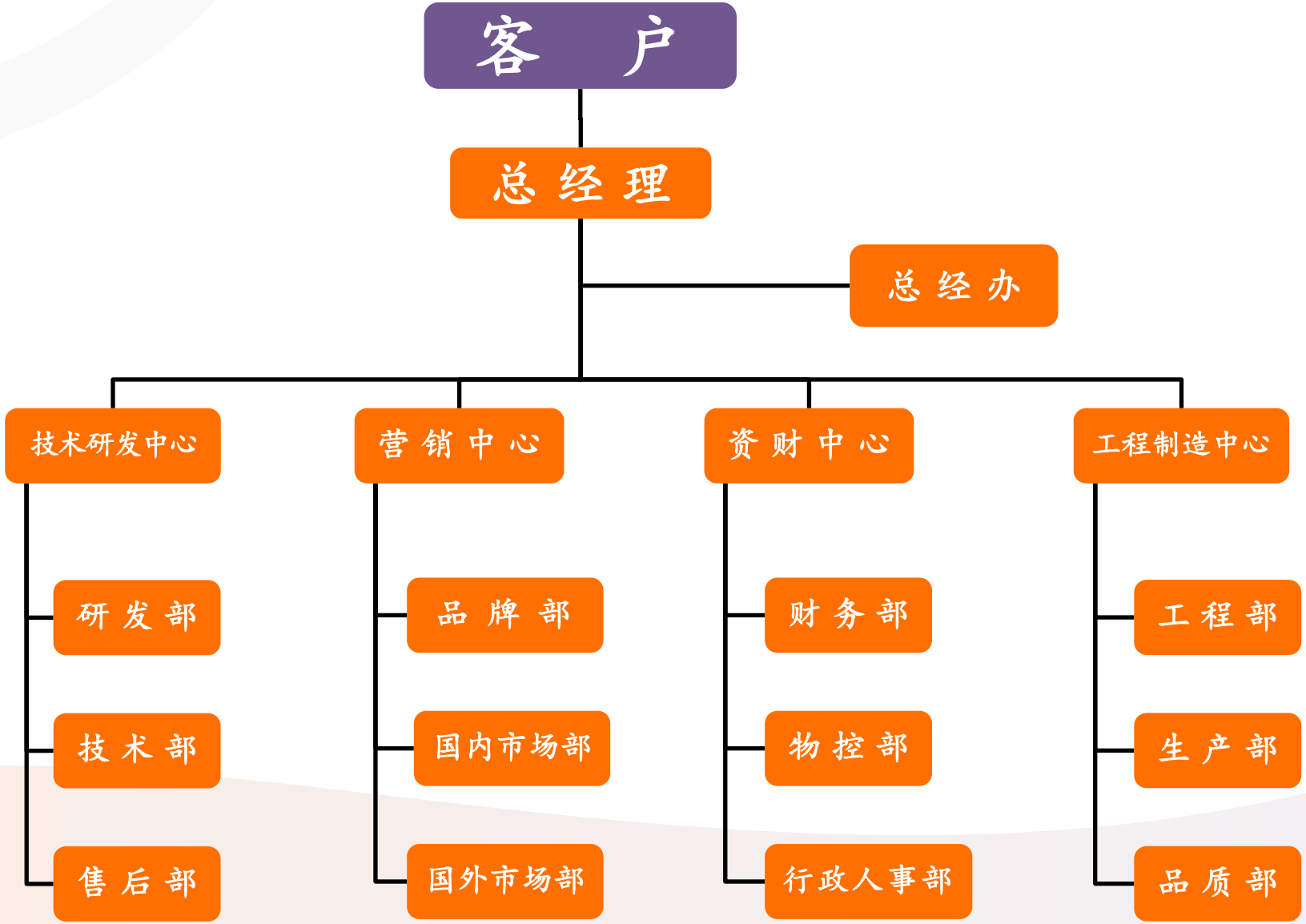
国家专利20项





组织架构

索克热流道®
工程塑料 索克有道



辅助设备



集成时序控制器



插卡式温控箱



集成触摸
温控箱





液压工作站



增压泵

索克热流道®
工程塑料 索克有道



谢谢观看

www.sokehrs.com

合作共赢 共创辉煌