LINGXIE
凌溪科技







客户的所求
正是我们凌溪人奔跑的方向

凌溪(苏州)机械科技有限公司
Lingxi (Suzou) Machinery Technology Co., Ltd

地址:江苏省昆山市张浦镇大市淞沪东路14号
电话:0512-57982766
手机: 13761967600 15000562866
传真:0512-57980766
邮箱:13761967600@163.com
网址:www.shlxkj.cn

企业网站　企业微信　企业微信

凌溪(苏州)机械科技有限公司
Lingxi (Suzou) Machinery Technology Co., Ltd

COMPANY INTRODUCTION
企业介绍

凌溪（苏州）机械科技有限公司是一家专业生产经营及研发自主产品为一体的民营股份制企业。2004年成立于上海市闵行区，2017年7月乔迁于全国工业百强镇——昆山市张浦镇，张浦镇位于上海、苏州、昆山之间的黄金三角地带，连接苏州上海的机场路横穿而过，距离上海虹桥经济圈约30公里，至虹桥机场、高铁站约30分钟路程，近邻昆山高铁南站，距离G2京沪高速出入口约8公里，S58、S26沪常高速出入口约2公里，交通十分便利。

距离上海虹桥经济圈
30公里

距离上海虹桥机场、高铁
30分钟

距离G2京沪高速
8公里

距离S58、S26沪常高速
2公里

凌溪机械科技产品有高端SUJ2（GCr15）轴承钢直线光轴（加硬导向轴）、空心光轴、打孔光轴；440C铬不锈轴承钢直线光轴（加硬导向轴）；高端研磨丝杆用母料；不锈钢镀铬棒、精磨棒；各种材质的标准镀铬棒（精密活塞杆用料）、调质镀铬棒、精磨棒（研磨棒）、高频轴（硬轴）、滚轮轴、哥林柱、导杆、导柱等各种精密轴类代工代料按图纸按样品加工制造。产品广泛应用于新能源设备、光伏设备、半导体设备、气动液压设备、包装印刷设备、橡塑胶机械设备、建筑工程设备、液晶屏输送设备、木工机械、纸箱机械、光源玻璃设备、化工医疗设备、纺织机械、食品机械等各种自动化设备。自有数控车、铣、钻、磨、抛光及调质热处理、高中频淬火、定性处理、时效处理等专业加工设备，最大加工直径及长度∮150mm x10米。

自公司成立以来一直坚持“产品制造专业化、生产制程标准化、营销高度国际化”的发展战略；以诚信、创新和责任为核心价值观；秉承“为客户创造价值，为员工创造机遇，为企业创造财富”的办企宗旨；发扬“专心专注，精益求精”的企业精神，坚持“产品质量是企业的生命线，是立企之根本”的质量观，致力于轴类传动领域的专业化发展，通过专业化的团队、专业化的管理和专业化的服务打造卓越的 “凌溪”品牌。

我司产品销往全国各地，深受各界好评，为客户降低成本提高产品性价比是我公司的一贯宗旨；面对当下，我们努力创新；展望未来，我们信心满满；我公司将一如既往为各界提供更优质产品、更合理的服务；若蒙贵司垂爱，或欲进一步了解，请即知会我司，我司愿为贵司的繁荣与发展竭诚服务。

客户的所求，正是我们新一代凌溪人奔跑的方向……



DEVELOPMENT HISTORY
发展历程

2004
上海公司成立

2008
上海公司规模化生产制造

2012
上海电镀硬铬车间成立

2017
工厂乔迁至昆山市张浦镇，同年建立宣城电镀车间

2018
获得ISO9001质量管理体系认证

2019
与多家国内知名企业建立合作关系

2020
增加多台高精端专业设备，引进欧洲先进热处理设备

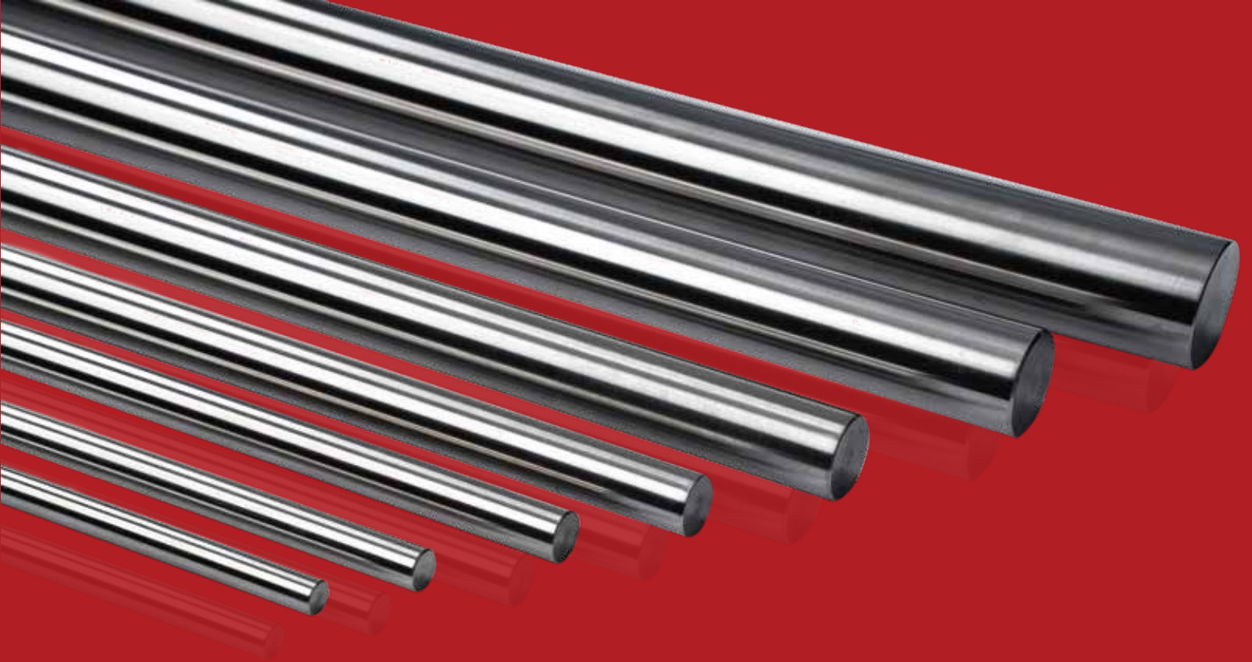
2021
引进欧洲先进定性处理设备，同年公司产品进军国内高精端市场与多家世界500强企业建立合作关系

2022
荣获国家高新技术企业认证

2023
公司产品得到国际友人认可，小批量进军国际市场

未来可期

LING XI TECHNOLOGY



目录

CONTENTS

01 直线导向轴

02 空心导向轴

03 超精镀铬棒

05 精密研磨棒

06 不锈钢中空心轴

07 高精度丝杆母料(磨制丝杆基料)

08 精密加工导向轴

09 每一件产品都经过严格的检验

10 包装方式

11 生产流程

12 荣誉资质
公司文化

直线导向轴（淬火硬光轴）

SUJ-2轴承钢直线轴心



SUJ-2（GCr15）材质为高碳铬合金结构钢，经过毛圆、调质、剥皮（冷拔）、高周波淬火、定性处理、时效处理、精密研磨、镀硬铬处理、超精抛光配合专业技术加工而成。具有独特的高强韧性、超强耐磨擦耐腐蚀性；热处理后稳定性高，变形量小的特性，使用寿命长。

SUS440C不锈钢直线轴心

马氏体不锈钢轴承钢素材经过超高频淬火处理后，硬化层依轴心表面深入轴心约0.5-3mm， 可增加抗撞击力且具备耐磨擦及抗腐蚀的特性。适用于易氧化腐蚀的环境中，比如化学气液体、淡水海水中使用。

S45C或S55C高频硬轴（经济型）

中碳钢素材经过超高频淬火处理后，硬化层依轴心表面深入轴心约0.5-3mm， 可增加抗撞击力且具备耐磨擦及抗腐蚀的特性。由于碳素钢经过热处理后硬化层硬度可比SUJ2(GCr15),但价格较SUJ2（GCr15）轴承钢具有很大的竞争力。适用于高强度油缸活塞杆、各种机械用导杆导柱等。

技术标准

材质	热处理	表面硬度	表面处理	电镀厚度	电镀硬度	有效硬化层深度
SUJ2或SUJ2相当	高频淬火	HRC62±2	/	/	/	0.5-3.5mm
			镀硬铬	15um以上	HV900以上	
SUS440C或SUS440C相当		HRC56±2	/	/	/	0.5-3mm
			镀硬铬	15um以上	HV900以上	
S45C或S55C		HRC59±2	/	/	/	0.5-3mm
			镀硬铬	15um以上	HV900以上	

尺寸规格

轴径D(mm)	长度规格	真直度	真圆度	表面粗糙度	外径公差
6	1000-6000mm	≤0.1mm/M	≤0.005mm	Ra0.2	ISOh7、g6 其余公差可定制
8					
10					
12					
13					
13.6					
15					
16					
20					
25					
30					
35					
40					
50					
60					

注明：有效硬化层是指，从淬火、回火的硬化层表面开始垂直到极限硬度（HV550）处的距离！特殊规格外径可以定制！

空心导向轴（中空直线轴心）



除技术标准同SUJ2轴承钢直线轴心外，因其素材为空心钢管，故有减轻重量和负荷的优点；适用于减轻设备重量、简化结构、穿电线、压缩空气、加润滑油，或用于机器人手臂等传动轴类领域。

技术标准

材质	热处理	表面硬度	表面处理	电镀厚度	电镀硬度	有效硬化层深度
SUJ2或SUJ2相当	高频淬火	HRC62±2	/	/	/	0.5-3.5mm
			镀硬铬	15um以上	HV900以上	
S45C		HRC59±2	/	/	/	0.5-3mm
			镀硬铬	15um以上	HV900以上	

尺寸规格

轴径D(mm)	内径d(mm)	长度规格	真直度	真圆度	表面粗糙度	外径公差
6	2	1000-6000mm	≤0.1mm/M	≤0.005mm	Ra0.2	ISOh7、g6 其余公差可定制
8	3					
10	4					
12	4					
12	6					
13	7					
16	8					
20	8					
20	10					
20	14					
25	15					
25	18					
30	17					
35	19					
40	20					
50	26					

注明：有效硬化层是指，从淬火、回火的硬化层表面开始垂直到极限硬度（HV550）处的距离！特殊规格内外径可以定制！

超精镀铬棒

标准镀铬棒、活塞杆



标准镀铬棒（活塞杆），经过毛圆、剥皮或精拔、精密研磨、镀硬铬处理、超精抛光配合专业技术加工而成，品质十分优异。经过镀硬铬处理后，增加表面硬度，具耐磨擦及抗腐蚀的特性，且材质易加工车削，精确度符合国家标准。

- **材质**：45#（S45C、1045）、40Cr、42CrMo等
- **用途**：适用于液、气压缸，包装食品机械、工程机械，自动化设备，塑料机械，光源设备，纺织设备，机械固定柱轴心类。

调质镀铬棒



除技术标准同标准镀铬棒特性外，因其基体是采用国内外先进的旋转式调质技术处理，金项分析显示分子颗粒分布均匀细腻，大大增强了轴类零件的韧性和抗拉强度。经权威机构检测，性能优越于传统的炉式调质。

- **材质**：GCr15、45#（S45C、1045）、40Cr、42CrMo、4Cr13等
- **调质硬度**：HB240-280，亦可根据客户要求订制

不锈钢镀铬棒（不锈钢活塞杆）



除技术标准同标准镀铬棒特性外，因其基体是采用不锈钢材质，有较强的耐酸耐碱耐腐蚀性等优点。

- **材质**：SUS304、SUS304L、SUS316、SUS316L、SUS303、SUS420等奥氏体、马氏体不锈钢
- **用途**：医药设备、食品设备、木工机械、化学设备、实验仪器等高腐蚀类行业

规格&技术标准							
轴径D(mm)	长度规格	镀硬铬层厚度	镀硬铬层硬度	真直度	真圆度	表面粗糙度	外径公差
6	1000-6000mm	15um以上	HV900以上	≤0.1mm/M	≤0.005mm	Ra0.2	ISO h7、f7、h8、f8、g6 其余公差可定制
8							
10							
12							
13							
15							
16							
17							
18							
20							
22							
25							
30							
35							
40							
50							

注明：特殊规格外径可以定制！

空心镀铬棒



除技术标准同标准镀铬棒特性外，因其基体为空心钢管，故有减轻重量和负荷的优点。

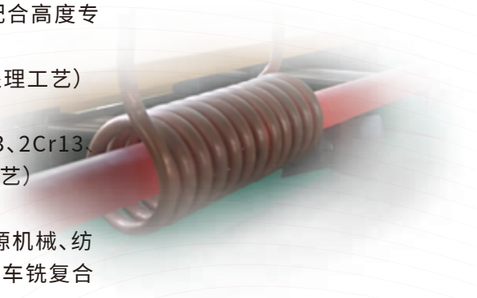
- **材质**：GCr15、45#（S45C、1045）、20#、Q345B、40Cr、42CrMo等
- **用途**：可用于电缸活塞杆，自动化设备减重、通油、通气、穿电线等用途

规格&技术标准								
轴径D(mm)	内径d(mm)	长度规格	镀硬铬层厚度	镀硬铬层硬度	真直度	真圆度	表面粗糙度	外径公差
6	2	1000-6000mm	15um以上	HV900以上	≤0.1mm/M	≤0.005mm	Ra0.2	ISO h7、f7、h8、f8、g6 其余公差可定制
8	3							
10	4							
12	4							
13	7							
16	7							
20	7							
25	10							
30	17							
35	19							
40	28							
50	34							

注明：特殊规格外径可以定制！



精密研磨棒（磨光棒、银亮光棒）



各种材质研磨棒经过毛坯料（调质）、剥皮或精拔、精密研磨、抛光配合高度专业之技术加工而成，品质十分优异。

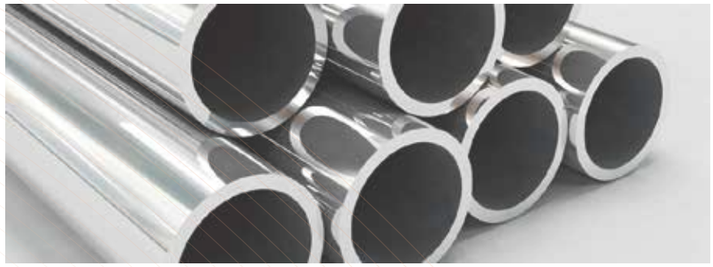
- **材质：** 中碳钢：S45C（45#）、40Cr、1045等（可用调质或表面淬火处理工艺）
  低碳钢：20#、A3、Q195、Q235、Q345等
  不 锈 钢：SUS303、SUS304、SUS316、440C、420J2、4Cr13、2Cr13、7Cr17、9Cr18等（马氏体不锈钢可用调质或表面淬火处理工艺）
  易切削钢：12L14、12L15（环保料）、SUM43、S1144等
- **用途：** 产品广泛应用于包装印刷机械、食品包装机械、医疗机械、光源机械、纺织机械、输送机械、汽车配件、紧固件，自动送料车床、走心机、车铣复合机加工用料等各种自动化机械设备上用精密轴类零件等。

技术标准		
技术要求项	参数描述	备 注
外径精度	g6、h6、h7、f7等	可定制
表面光洁度	≤Ra0.4	
真圆度	≤0.005mm	
直线度	0.05-0.15mm/M	
标准外径	ф3-150mm	可定制
标准长度	1000-6000mm	可定制



不锈钢中空心轴（研磨级精密轴心）

- **材质：**
  1、不锈钢：SUS303、SUS304、SUS316
  2、碳　钢：45#、20#等
- **用途：**
  液晶面板输送清洗设备
  电路板半导体设备
  工业玻璃裁切输送设备
  光电光伏生产设备
  化学医药设备
  食品包装设备
  无杆气缸缸筒
  电缸用导向杆
  各种精密配管



技术标准		
技术要求	参数描述	备 注
外径精度	g6、g7、f7等	可定制
表面光洁度	≤Ra0.2	
真圆度	≤0.005mm	
直线度	≤0.05/1000mm	
标准外径	∮3—∮150mm	可定制
标准长度	1000-6000mm	可定制

产品特性：

直线度好、跳动度小、真圆度佳
重量轻、刚性好、不反弹、不变形、低下垂量、耐腐蚀（不锈钢材质）等优势



输送设备专用滚轮组
Conveyor Shaft Roller Module/Parts

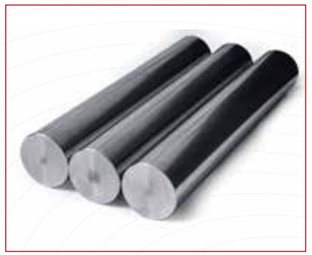
高精度丝杆母料（磨制丝杆基料）

SUJ-2轴承钢丝杆母料



SUJ-2（GCr15）材质为高碳铬合金结构钢，采用国内知名大钢厂之基材， 经过毛圆球化处理、调质、剥皮、中频淬火、回火处理、定性处理、时效处理、精密校直、精密研磨等工序配合专业技术加工而成。具有独特的高强韧性、超强的耐磨擦耐腐蚀性；定性处理后内部组织稳定性高，易加工、变形量微小等特性，广泛应用于高精度滚珠丝杆母料、梯形丝杠基材、滚珠花键等用料。

SUS440C不锈钢轴承钢丝杆母料



马氏体不锈钢轴承钢素材，采用国内知名大钢厂之基材， 经过毛圆固溶处理、剥皮、中频淬火、回火处理、定性处理、时效处理、精密校直、精密研磨等工序配合专业技术加工而成。可增加抗撞击力且具备耐磨擦及超强抗腐蚀的特性，适用于易氧化腐蚀的环境中。定性处理后内部组织稳定性高，易加工、变形量微小等特性，广泛应用于易氧化腐蚀环境中的滚珠丝杆母料、梯形丝杠基材、滚珠花键等用料。

50CrMo4（AISI 4150）丝杆母料

50CrMo4材质为铬钼合金钢，采用国内知名大钢厂之基材， 经过毛圆调质、剥皮、中频淬火、回火处理、定性处理、时效处理、精密校直、精密研磨等工序配合专业技术加工而成。具有独特的高强韧性、超强的耐磨擦耐腐蚀性；定性处理后内部组织稳定性高，易加工、变形量微小等特性，广泛应用于高端机床滚珠丝杆母料、梯形丝杠基材、滚珠花键等用料。

S55C（55#）优质中碳钢丝杆母料

S55C材质为优质中碳钢，采用国内知名大钢厂之基材， 经过毛圆调质、剥皮、中频淬火、回火处理、定性处理、时效处理、精密校直、精密研磨等工序配合专业技术加工而成。具有独特的高强韧性、超强的耐磨擦耐腐蚀性；定性处理后内部组织稳定性高，易加工、变形量微小等特性，广泛应用于低精度滚珠丝杆母料、梯形丝杠基材、滚珠花键等用料。

技术标准						
材质	热处理	表面硬度	表面处理	电镀厚度	电镀硬度	有效硬化层深度
SUJ2或SUJ2相当	高频淬火	HRC62±2	/	/	/	根据客户要求定制
			/	/	/	
SUS440C或SUS440C相当		HRC56±2	/	/	/	根据客户要求定制
			/	/	/	
S45C或S55C		HRC59±2	/	/	/	根据客户要求定制
			/	/	/	

技术标准		
技术要求项	参数描述	备 注
外径公差	g6、h6等	可定制
粗 糙 度	≤Ra0.4	
真 圆 度	≤0.003mm	
锥 度	≤0.005mm	
直 线 度	0.05-0.15mm/米	
标准外径	ϕ3-150mm	可定制
标准长度	1000-6000mm	可定制

注明：有效硬化层根据客户产品制定工艺，有效硬化层是指从淬火、回火的硬化层表面开始垂直到极限硬度（HV550）处的距离，特殊规格外径及技术要求可以定制！

精密加工导向轴



每一件产品都经过严格的检验



进口千分尺
Imported Micrometer



铬层测厚仪
chrome thickness gauge



各种检具、量具
various inspection tools, measuring tools



粗糙度检测仪
Roughness Detector



目测光轴表面
visual axis surface



高斯计
Gauss meter



洛氏硬度计
Rockwell Hardness Meter



盐雾试验机
Salt Fog Testing Machine



维氏硬镀计
vickers hardness meter

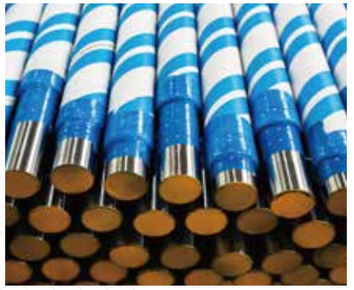
包装方式

除标准纸管包装方式外，我们可以依据国内、外客户包装运输需求，增加防水、防撞击、防划伤包装处理。

In addition to the standard paper tube packaging, we can increase waterproof, anti-impact and anti-scratch packaging according to the packaging and transportation needs of domestic and foreign customers.

纸管包装
paper tube packaging









木箱 包装
packaging in wooden cases

帆布包装
Canvas Packaging



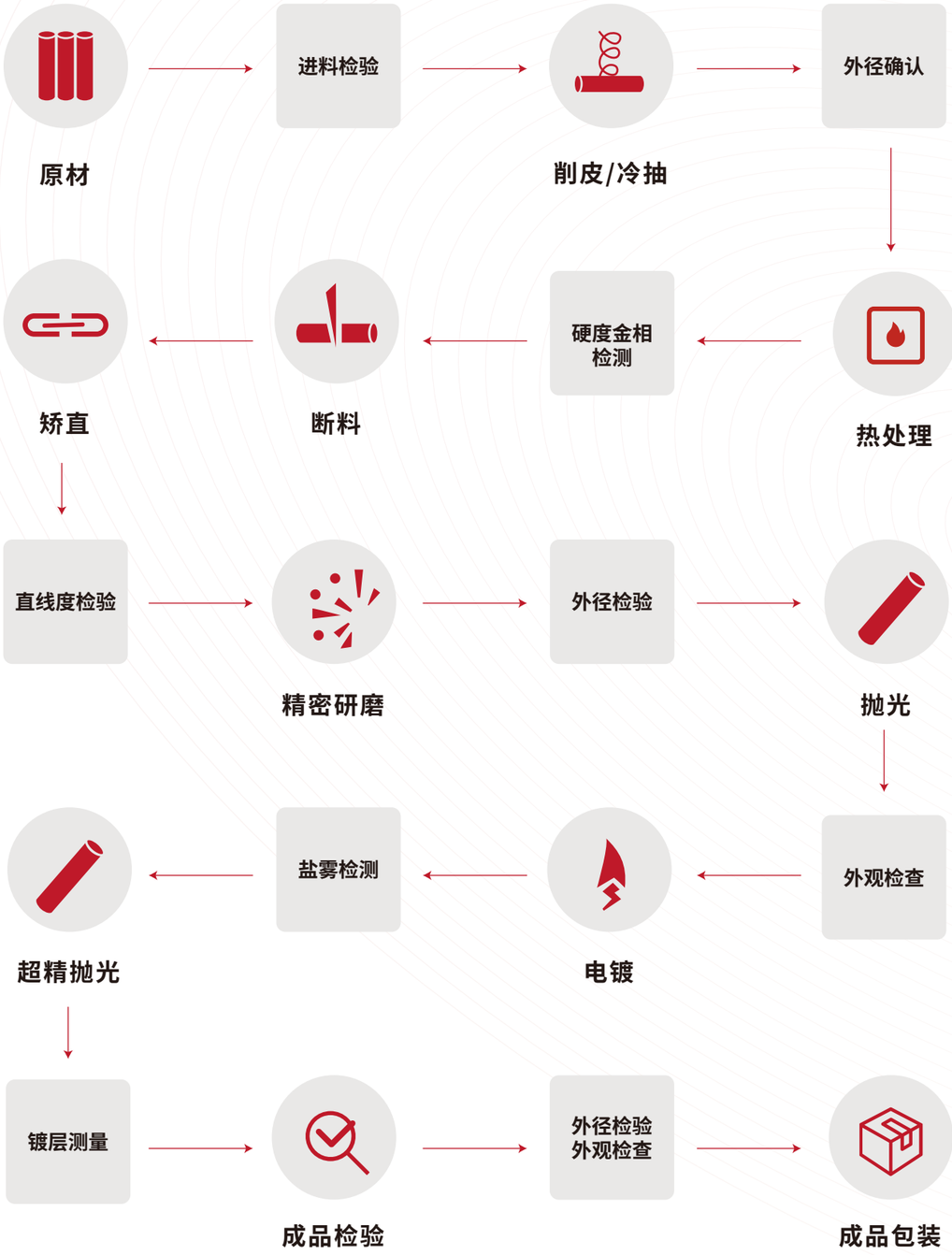






运输方式
Mode of transport

生产流程



荣誉资质



公司文化

企业精神
专心专注
精益求精

经营理念
有质量才有市场
有产量才有销量
有改善才有进步

质量观
产品质量
是企业的生命线
立企之根本

企业使命
一群人、一条心、一件事
只为做好每一根轴
服务好凌溪每一家客户

办企宗旨
为客户创造价值
为员工创造机遇
为企业创造财富

发展战略
产品制造专业化
生产制程标准化
营销高度国际化