ICS 23.040.70
G 42

中华人民共和国国家标准

GB/T 9575—2013/ISO 1307:2006
代替 GB/T 9575—2003

橡胶和塑料软管　软管规格和最大最小内径及切割长度公差

**Rubber and plastics hoses—
Hose sizes, minimum and maximum inside diameters, and tolerances on cut-to-length hoses**

(ISO 1307:2006,IDT)

看标准

2013-07-19 发布　　2013-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会　发布

前　言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 9575—2003《工业通用橡胶和塑料软管内径尺寸及公差和长度公差》，与 GB/T 9575—2003 相比主要技术变化如下：

——增加了型别内容，依照制造工艺将软管分成四种型别，并用字母表示（见第 2 章）；

——修改内径公差为最小和最大尺寸（见第 2 章表 1，2003 年版的第 2 章表 1）；

——增加了软管尺寸（见第 2 章表 1）。

本标准使用翻译法等同采用 ISO 1307:2006《橡胶和塑料软管　软管尺寸和最大最小内径及切割长度公差》。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国橡胶与橡胶制品标准化技术委员会软管分技术委员会（SAC/TC 35/SC 1）归口。

本标准负责起草单位：宁波丰茂远东橡胶有限公司、沈阳橡胶研究设计院。

本标准主要起草人：彭成强、王淑丽、王姝。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB/T9575—1988、GB/T9575—2003。

看样本

橡胶和塑料软管　软管规格和最大最小内径及切割长度公差

1　范围

本标准规定了橡胶和塑料软管的规格和每种规格的最大和最小内径允许值及工业和机动车用软管的切割长度公差。根据制造工艺，将软管分成四种类型。

除有特殊规定的软管规格和内径范围外，本标准与相关的软管产品标准一起使用。

2　规格和内径公差

橡胶和塑料软管的规格及各自的内径范围应符合表1。橡胶和塑料软管依据制造工艺分为四个型别：

——A型：硬芯成型软管；

——B型：软芯成型软管(包括使用和不使用管芯制造的塑料液压软管)；

——C型：无芯成型软管；

——D型：挤出塑料软管(D型不包括螺旋线增强的吸引及排出塑料软管，这种被列为C型)。

表1　软管规格和内径公差

公称内径	最小及最大内径 mm							
	A型 硬芯成型		B型 软芯成型		C型 无芯成型 (标准公差)		D型 挤出塑料 无芯成型 (严格公差)	
	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大
3.2	3.2	3.8	—	—	—	—	3.0	3.4
4	4.0	4.8	4.0	4.8	3.4	4.6	3.7	4.3
5	4.6	5.4	4.6	5.4	4.2	5.4	4.7	5.3
6.3	6.2	7.0	6.2	7.0	5.6	7.2	6.0	6.6
8	7.7	8.5	7.7	8.5	7.2	8.8	7.7	8.3
10	9.3	10.1	9.3	10.1	8.7	10.3	9.7	10.3
12.5	12.3	13.5	12.3	13.5	11.9	13.5	12.2	12.8
16	15.5	16.7	15.5	16.7	15.1	16.7	15.7	16.3
19	18.6	19.8	18.6	19.8	18.3	19.9	18.4	19.6
20	19.6	20.8	19.6	20.8	19.3	20.9	—	—
25	25.0	26.4	25.0	26.4	24.2	26.6	24.4	25.6
31.5	31.4	33.0	31.4	33.0	30.2	33.4	30.9	32.1

看样本

表 1（续）

公称内径	最小及最大内径 mm							
	A 型 硬芯成型		B 型 软芯成型		C 型 无芯成型（标准公差）		D 型 挤出塑料 无芯成型（严格公差）	
	最小	最大	最小	最大	最小	最大	最小	最大
38	37.7	39.3	37.7	39.3	36.5	39.7	37.4	38.6
40	39.7	41.3	39.7	41.3	38.5	41.7	—	—
50	49.4	51.0	—	—	48.1	51.6	—	—
51	50.4	52.0	—	—	49.1	52.6	50.2	51.8
63	63.1	65.1	—	—	61.5	65.5	62.2	63.8
76	74.6	77.8	—	—	74.2	78.2	75.0	77.0
80	78.6	81.8	—	—	78.2	82.2	—	—
90	87.3	90.5	—	—	—	—	—	—
100	100.0	103.2	—	—	99.4	103.9	—	—
125	125.4	128.6	—	—	124.8	129.3	—	—
150	150.4	154.4	—	—	150.2	154.7	—	—
160	—	—	—	—	162.9	167.4	—	—
200	200.7	205.7	—	—	200.2	206.2	—	—
250	251.0	257.0	—	—	251.0	257.0	—	—
305	301.8	307.8	—	—	301.8	307.8	—	—
315	314.5	320.5	—	—	—	—	—	—
350	—	—	—	—	351.6	359.6	—	—
400	—	—	—	—	402.4	410.4	—	—

有效版本

3 长度公差

软管切割长度公差应符合表 2 的规定。

表 2 软管切割长度公差

长度 mm	公差
≤300	±3 mm
>300～≤600	±4.5 mm
>600～≤900	±6 mm

表 2（续）

长度 mm	公差
>900～≤1 200	±9 mm
>1 200～≤1 800	±12 mm
>1 800	±1%

看样本

看样本

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
橡胶和塑料软管　软管规格和最大最小内径及切割长度公差
GB/T 9575—2013/ISO 1307:2006
*
中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323　发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销
*
开本 880×1230　1/16　印张 0.5　字数 8 千字
2013年9月第一版　2013年9月第一次印刷
*
书号:155066·1-47456

如有印装差错　由本社发行中心调换
版权专有　侵权必究
举报电话:(010)68510107

GB/T 9575-2013