EVERWIDE
Everwide Chemical Co., Ltd.
http://www.everwide.com.tw
No. 36 Dougong 6Rd., Douliou City
Yunlin County 64069, Taiwan
Tel:(886) 5-5574717
E-Mail:service@everwide.com.tw

Technical Data Sheet

FR9618

可水解型光硬化樹脂

產品簡介

FR9618 是特殊的可在水中解膠的光硬化樹脂。一般樹脂基於防潮耐水的要求，皆往低吸水率方向研發；水解型樹脂則往相反方向，使用高吸水率的材料。 本產品建議使用於玻璃加工產業，可利用本產品將欲加工之玻璃基材固定，完成玻璃加工後，進行樹脂水解，得到加工後的玻璃品。

產品特色

1. 本產品硬化物具有硬脆及低韌度的性質，適於機械加工。
2. 本樹脂硬化物具高度吸水性，易於在水中解膠。
3. 本產品可耐 30%鹽酸，10~30 分鐘浸泡實驗。
4. 本產品符合 2011/65/EU RoHS 法規規範。

樹脂規格

	FR9618
化學成分	壓克力樹脂
外觀	液體
顏色	透明
黏度*25℃,S21 100 rpm, cps	22~33
建議上膠方式	點膠

硬化條件

建議照射波長 nm	310~365
建議照射強度 mW/cm²	> 50
建議照射能量 mJ/cm²	500~1,000

成品性質

硬 度 (Durometer) ASTM D2240-03, Shore D	44
硬 度 (Durometer) ASTM D2240-03, Shore A	87

成品進階測試

項目	面積	測試條件
水解性	3×2.5cm	80 ℃，15~40min

注意：這一份技術資料僅供參考，資料中的數據是研發人員在實驗室中以有限的樣品數量所獲得的。不同的人員或不同的實驗方法都有可能獲得不一樣的實驗結果。由於實驗的條件與細節都不是在敝公司所能夠掌握的範圍，我們無法保證這些數據在客戶端的適用性。判斷實驗數據與實驗方法合適與否是使用者的責任。我們建議使用者參考這份技術資料，針對特定的應用重複實驗，來判斷產品應用的合適與否。

*水解性測試方法：

面積 3×2.5cm 玻璃片用樹脂固定於玻璃片上

硬化能量＝1000±100mj/cm²，浸泡於 80 ℃ 水中。

10~35min 玻璃片自動脫落。

使用方法

1.樹脂所接著的表面應該乾淨清潔。建議先用有機溶劑擦拭表面，防止灰塵、油質和脫膜劑影響本產品的接著效用。

2.將樹脂均勻的塗佈在基材的兩面。欲接著的表面需完全壓平直到樹脂硬化。

3.實際物品的硬化時間會受到下列因素影響：①物件的幾何形狀，②物件的材質特性，③接著劑的厚度，④UV燈源的效能。硬化的條件則需要以實際的物品和條件來做最後的確認。

4.請定時量測UV燈管的強度與照度。曝光過度對UV膠的性質影響不大，曝光不足對UV膠的性質有很大影響，可能會造成膠體的反應率偏低，環測的壽命下降。

5.過敏體質的人，皮膚直接接觸本產品可能會發生過敏症狀。

儲存環境

本產品存放在陰涼的處所，避免與陽光或是紫外光接觸。操作者最好能夠在使用完畢後儘速蓋上蓋子，杜絕任何的光照。在未開封前存放於冷藏庫(2℃ ~ 13℃)，本產品保存期限 6 個月。請將本產品放置在室溫(14~34℃)下回溫一至兩小時後可正常使用，並請盡速使用完畢。如果在室溫下放置過久，將導致本產品特性發生變化。

處置原則

某一些報導指出皮膚長期接觸環氧樹脂並不會誘發癌症病變。但是環氧樹脂中的某些成分仍然可能會刺激皮膚，導致發炎紅腫。當皮膚接觸到本產品時，應以肥皂水將皮膚清洗乾淨。吞服本產品對人體仍有毒性，一旦誤食，請馬上送醫診治。避免眼睛接觸到此產品，使用者若不小心沾到眼睛時，要立即以大量清水沖洗眼睛至少 15 分鐘以上再送醫診治。進一步的注意事項請詳見物質安全資料表。

注意：這一份技術資料僅供參考，資料中的數據是研發人員在實驗室中以有限的樣品數量所獲得的。不同的人員或不同的實驗方法都有可能獲得不一樣的實驗結果。由於實驗的條件與細節都不是在敝公司所能夠掌握的範圍，我們無法保證這些數據在客戶端的適用性。判斷實驗數據與實驗方法合適與否是使用者的責任。我們建議使用者參考這份技術資料，針對特定的應用重複實驗，來判斷產品應用的合適與否。