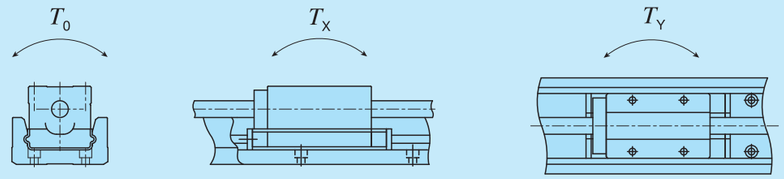
表10　最大装载质量

型号及大小尺寸	滚珠丝杠种类	滚珠丝杠导程 mm	滑台的长度	最大装载质量 kg	
				水平	垂直
TU 25	研磨丝杠	4	标准型	11	4.8
TU 30	研磨丝杠	5	标准型	15	5
TU 40	研磨丝杠	4	短型	24	11
			标准型	39	11
			加长型	59	11
		8	短型	24	7
			标准型	39	7
			加长型	46	7
	滚轧丝杠	4	短型	24	8
			标准型	39	8
			加长型	59	8
		8	短型	24	5
			标准型	32	4.8
			加长型	32	4.8
TU 50	研磨丝杠	5	短型	35	13
			标准型	64	13
			加长型	100	13
		10	短型	35	8
			标准型	44	8
			加长型	43	8
	滚轧丝杠	5	短型	35	11
			标准型	64	11
			加长型	100	11
		10	短型	35	9
			标准型	47	8
			加长型	47	8
TU 60	研磨丝杠	5	短型	48	16
			标准型	88	15
			加长型	146	15
		10	短型	48	11
			标准型	58	10
			加长型	58	10
		20	短型	29	10
			标准型	28	9
			加长型	28	9
	滚轧丝杠	5	短型	48	14
			标准型	88	13
			加长型	143	13
		10	短型	46	8
			标准型	45	8
			加长型	45	7
TU 86	研磨丝杠	10	短型	97	29
			标准型	154	28
			加长型	153	27
		20	短型	69	21
			标准型	75	21
			加长型	75	21
	滚轧丝杠	10	短型	97	23
			标准型	124	22
			加长型	123	21
		20	短型	49	16
			标准型	47	15
			加长型	47	14
TU100	研磨丝杠	20	标准型	81	27
TU130	研磨丝杠	25	标准型	92	34

备注 1个滑台时。

表11 直线导轨设备内部的额定负荷

型号及大小尺寸	滑台的长度	基本额定动负荷 C N	基本额定静负荷 C_0 N	额定静力矩(1)　N·m		
				T_0	T_X	T_Y
TU 25	标准型	1 770	2 840	20.3(40.6)	10.1(53.7)	8.4(45.0)
TU 30	标准型	2 280	3 810	34.9(69.8)	16.9(87.5)	14.2(73.4)
TU 40	短型	6 050	6 110	83.8(167.6)	22.8(185)	22.8(185)
	标准型	8 410	9 780	134 (268)	53.0(351)	53.0(351)
	加长型	11 200	14 700	201 (402)	113 (649)	113 (649)
TU 50	短型	8 930	8 800	156 (312)	39.5(315)	39.5(315)
	标准型	13 500	15 800	280 (560)	114 (711)	114 (711)
	加长型	18 400	24 600	436 (872)	260 (1 420)	260 (1 420)
TU 60	短型	12 400	12 000	236 (472)	62.7(486)	62.7(486)
	标准型	18 800	21 600	425 (850)	181 (1 150)	181 (1 150)
	加长型	26 800	35 900	708 (1 416)	472 (2 470)	472 (2 470)
TU 86	短型	24 100	23 800	677 (1 354)	183 (1 280)	183 (1 280)
	标准型	41 400	51 500	1 470 (2 940)	764 (4 120)	764 (4 120)
	加长型	49 900	67 300	1 920 (3 840)	1 270 (6 290)	1 270 (6 290)
TU100	标准型	54 600	68 500	2 230 (4 460)	1 210 (6 460)	1 210 (6 460)
TU130	标准型	70 300	88 800	3 920 (7 840)	1 830 (9 630)	1 830 (9 630)



注(1)　在上图所示方向的值中，( )内的值是使用2个紧密贴合的滑台时的值。