诸特性

表8.1 TU的精度(滚轧丝杠)

单位 mm

滑轨的长度		重复定位精度	工作台运动的平行度B	背隙(1)
超过	以下			
–	500	±0.025 (±0.040)	0.015	0.050
500	800		0.020	
800	1 200		0.025	

注(1)　不适用于电机折回规格的工作台。
备注　重复定位精度的(　)内的值是对电机折回规格工作台的同步带进行适当张力调整时的参考值。

表8.2 TU的精度(研磨丝杠)

单位 mm

滑轨的长度		重复定位精度		定位精度(1)		工作台运动的平行度B		背隙(1)
超过	以下	短工作台	标准工作台 加长工作台	短工作台	标准工作台 加长工作台	短工作台	标准工作台 加长工作台	
–	400(　350)	±0.004 (±0.020)	±0.002 (±0.020)	0.030	0.020	0.015	0.008	0.003
400(　350)	500(　500)						0.010	
500(　500)	600(　550)			0.035	0.025	0.020		
600(　550)	700(　700)						0.012	
700(　700)	800(　800)			0.040	0.030			
800(　800)	900(　900)					0.025	0.014	
900(　900)	1 000(1 000)			0.045	0.035			
1 000(1 000)	1 100(1 100)						0.016	
1 100(1 100)	1 200			0.050	0.040			
1 200	1 400			–		–	0.030	
1 400	1 500			–	0.045	–		
1 500	1 610			–	0.050	–		

注(1)　不适用于电机折回规格的工作台。
备注　重复定位精度的(　)内的值是对电机折回规格工作台的同步带进行适当张力调整时的参考值。

表9.1　最高速度(AC伺服电机)

电机的种类	型号及大小 尺寸	滑轨的长度 mm	最高速度　mm/s					
			导程 4mm	导程 5mm	导程 8mm	导程 10mm	导程 20mm	导程 25mm
AC伺服电机	TU 25	200以下	400	–	–	–	–	–
	TU 30	340以下	–	500	–	–	–	–
	TU 40	–	400 (390)	–	800 (790)	–	–	–
	TU 50	540以下	–	500 (390)	–	1 000 (　780)	–	–
		620	–	370 (350)	–	750 (　710)	–	–
		700	–	280 (270)	–	560 (　540)	–	–
	TU 60	590以下	–	470 (330)	–	930 (　660)	1 860	–
		690	–	380 (330)	–	780 (　660)	1 620	–
		790	–	270 (270)	–	560 (　560)	1 170	–
		990	–	(160)	–	(　330)	–	–
		1 190	–	(110)	–	(　210)	–	–
	TU 86	690以下	–	–	–	750 (　530)	1 480 (1 050)	–
		790	–	–	–	700 (　530)	1 410 (1 050)	–
		890	–	–	–	530 (　530)	1 060 (1 050)	–
		990	–	–	–	410 (　410)	830 (　830)	–
		1 090	–	–	–	330 (　330)	670 (　670)	–
		1 190	–	–	–	270 (　270)	550 (　550)	–
		1 390	–	–	–	–	530	–
		1 590	–	–	–	–	390	–
	TU100	1 010	–	–	–	–	1 110	–
		1 160	–	–	–	–	990	–
		1 310	–	–	–	–	730	–
		1 460	–	–	–	–	560	–
	TU130	1 010	–	–	–	–	–	1 110
		1 160	–	–	–	–	–	1 110
		1 310	–	–	–	–	–	1 110
		1 460	–	–	–	–	–	930
		1 610	–	–	–	–	–	730

备注1. (　)内的数值适用于滚轧丝杠时。
　　2. 实际的最高速度需要根据所用的电机以及与负载条件等相应的运行模式来探讨。

表9.2 最高速度(步进电机)

电机的种类	型号及大小 尺寸	滑轨的长度 mm	电机转速 min^{-1}	最高速度　mm/s					
				导程 4mm	导程 5mm	导程 8mm	导程 10mm	导程 20mm	导程 25mm
步进电机	TU 25	200以下	1 800	120	–	–	–	–	–
	TU 30	340以下	1 800	–	150	–	–	–	–
	TU 40	–	1 800	120	–	240	–	–	–
	TU 50	–	1 800	–	150	–	300	–	–
	TU 60	790以下	1 800	–	–	–	–	600	–
		990以下	1 800	–	150	–	300	–	–
		1 190	1 290	–	108	–	215	–	–
	TU 86	990以下	1 800	–	–	–	300	600	–
		1 090	1 770	–	–	–	295	590	–
		1 190	1 460	–	–	–	243	487	–
		1 390	1 610	–	–	–	–	537	–
		1 590	1 200	–	–	–	–	400	–
	TU100	1,160以下	1 800	–	–	–	–	600	–
		1 310	1 780	–	–	–	–	593	–
		1 460	1 400	–	–	–	–	467	–
	TU130	1,310以下	1 800	–	–	–	–	–	750
		1 460	1 720	–	–	–	–	–	717
		1 610	1 390	–	–	–	–	–	579

备注　实际的最高速度需要根据使用的电机和负载条件等探讨运行模式。