创刊号

电报
DIAN NEWS

2011年4月15日 星期五
第1期 总第一期
E-mail:info@sfep.cn
Website:www.sfep.cn

主办：上海外电国际贸易有限公司 地址：上海市漕溪北路18号上实大厦28楼H座 邮编：200030





企业文化

- 我们不缺少雄韬伟略的战略家，而缺少精益求精的执行者；不缺少管理规章制度，而缺少对规章条款不折不扣的执行。
  摘自2011年1月分享 塑料事业部
- 我们是推动市场车轮前进的活力团队，而不是被市场推动疲于奔命的乏力团伙，思想有多远，市场就有多大。
  摘自2010年12月分享 粘合剂工业部
- 当一个人的身后有一只狗在追赶，那就是锻炼；当狗换做老虎，那就是磨练；当老虎换成拿着猎枪射击你的人，那就是锤炼。
  摘自2011年3月分享 涂料部
- 真正的兴趣，永无止境的快乐和幸福是在朝向目标努力拼搏时才能品尝到的。
  摘自2011年1月分享 采购部
- 只要努力付出，市场的缝隙必将向你打开，但若只是蜻蜓点水，机会向你眨眼也只能被错过！
  摘自2010年12月分享 橡胶树脂部
- 合理的要求考验的是执行力；不合理的要求考验的是能力；过分的要求考验的是毅力（忍耐力）。忍耐力+执行力+能力=综合竞争力。
  摘自2011年3月分享 销售支持管理部
- “知道”只是大脑的一个反应，“相信”是内心的认可，“做到”才是身体的行动，三者一定要步调统一。
  摘自2010年4月分享 青岛分公司
- “你有信仰就年轻，惑就衰老；有信心就年轻，畏惧就衰老；有希望就年轻，绝望就衰老”。
  摘自2011年1月分享 天津分公司
- 性价比是对市场领域的探索与推广，服务是对市场份额的蚕食，再加之一群认可自我所推广商品的团队，将构成无坚不摧的综合竞争力！
  摘自2011年2月分享 电池事业部
- 一个人要想改变自己什么时候都不晚，关键是看你的决心有多大？只是希望改变?试图改变?有兴趣改变？还是一定要改变?决心要改变?必须要改变？
  摘自2010年4月分享 塑料事业部
- “知道”只是大脑的一个反应，“相信”是内心的认可，“做到”才是身体的行动，三者一定要步调一。
  摘自2010年4月分享 青岛分公司
- 细节，微小而细致，在市场竞争中它从来不会咤叱风云，也不像疯狂促销策略，立竿见影地使销量飚升；但细节的竞争，却如春风化雨润物无声。
  摘自2011年1月分享 塑料事业部
- 如果我们的思想仅限于眼前看到的一切，那么我们就不会得到更多的进步。
  摘自2010年12月分享 深圳分公司
- 市场永远没有饱和的一天，只是我们的思想偷懒而已。
  摘自2010年12月分享 深圳分公司
- 一个企业的最大魅力是社会责任。
  摘自2010年8月分享 财务部
- 就像滚雪球一样，集结无数做到极致的小事，我们的大事就做漂亮了。
  摘自2010年8月分享 财务部

天津
烟台
青岛
上海
武汉
泉州
佛山
深圳

外电企业愿景

提升中国附加值
打造人生高品质















上海外电国际贸易有限公司

全国统一服务热线：400-820-3711

公司总部：上海市漕溪北路18号上实大厦28楼H座 电话：(021) 64283711 传真：(021) 64272933 E-mail：info@sfep.cn Website：www.sfep.cn 邮政编码：200030

外电中国心



上海外电国际贸易有限公司（SFEP）由中英两国投资机构共同出资组建，专注于进口精细化学品的国内市场推广。公司注册于素有“世界 500 强之窗”美誉的上海外高桥保税区，总部位于国际知名高档商业圈——上海徐家汇，同时在天津、武汉、佛山、深圳、青岛、烟台、常州、泉州等地设有驻地办事机构和物流配送中心，销售网络覆盖整个中国市场，可以就近为客户提供最直接、专业的服务和最及时的技术支持。

十年一剑，铿锵龙吟！上海外电有容乃大的企业性格成为了汇聚实力的关键，在引进国外一流的高技术含量精细化学品及国内市场推广领域奋斗了十数载春秋，多年来与德国瓦克（WACKER）,美国科腾（KRATON）,美国氰特（CYTEC）,美国 3M，日本东曹（TOSOH SILICA），日本 JVR，日本 DAICEL，日本古河电工等国际名企达成伙伴式的合作，经过十多年的积累和沉淀，打造了一支由专业的化工人才和实战销售精英组成的专业服务团队。

服务赢市场，佳品致发展。上海外电立足于现实，一切从实际出发，产品应用领域涉及电力、石化、塑料、皮革、涂料、油墨、橡胶、胶粘剂、化妆品、电池、制药、光缆、电缆、新能源、不饱和聚酯树脂、环氧树脂、聚氨酯及下游制品等众多行业。更为重要的是——上海外电针对各个应用领域推出的由多个产品组成的配套销售黄金组合，有效地帮助客户控制成本，提高采购效率，并强化了双方的优势地位和紧密合作。

春涌冬尽 辞旧迎新

——上海外电公司 2011 年会报道







春的涌动，流走了冬的岁月，流逝的岁月带走了外电公司全体员工一年的辛劳，同时，春也为我们涌来了团结、拼搏和更具挑战的时光！回首 2010 年，外电公司通过奋斗的足迹取得了丰硕果实，公司以特有的年会方式，来话别拼搏辛劳的 2010，迎接生机勃勃的 2011 年。

2011 年 1 月 15 ~ 20 日，外电公司全体员工先后在上海天平宾馆会议厅，青青旅游世界，丽璟帝致大酒店等地举行了为期六天的培训和年会。其中，18 日的拓展训练可谓是刻骨铭心：走进拓展训练基地，穿上迷彩服，全队在一起一遍遍高呼队名、口号、高唱队歌的那一刻，感觉自己就是一名战士，必须为全队的胜利和荣誉而战！天公不作美，当天下起了大雪，这无疑是一种更大的考验，也更让我们坚信：团队的力量无坚不摧！

19 日的年会亦是精彩连连，公司总部、天津分公司、深圳分公司、青岛分公司，泉州分公司等近五十名员工参加了年会。部分供应商代表及客户代表也首次受邀参加年会，外电公司感谢所有供应商及客户的信赖和支持！



在年会开场致辞中，陈瑞斌总经理对过去一年所取得的成绩予以充分的肯定，同时也提出了不足，并号召大家在 2011 年能够继续发扬 “谦逊，严谨，坚韧，高效”的企业作风，坚持“铸就学习团队，优秀中国品质”的企业使命，把企业做大做强！为实现“提升中国附加值，打造人生高品质”的伟大愿景大步迈进！

之后，相继进行了企业文化演讲赛及年度表彰大会，对 2010 年度在公司表现突出的个人及团体进行了表彰，共计颁发了 8 个年度销售类奖项，4 个年度内勤奖项，3 个年度公司态度奖项，2 个公司销售团队奖项以及 3 个公司金点子奖。六位同事在企业文化演讲赛中通过层层闯关，脱颖而出，荣获奖杯及证书。公司领导为 2010 年度优秀人员颁发奖状并合影留念。

表彰大会后，便是丰富多彩的文艺表演，充分展示了外电员工的多才多艺，节目精彩纷呈，舞蹈，流行歌曲、民歌、相声小品轮番登场亮相，并与团队游戏、环环相扣，让大家开心投入，忘记了一年的辛劳，场面热烈，欢呼雀跃，充分体现了企业的凝聚力和向心力。

当晚 19 时左右，公司员工及部分供应商代表、客户代表同聚一堂共进晚餐。一场集游戏比赛、幸运抽奖、才艺表演活动为一体的晚宴，在喜庆、吉祥、欢快、温馨的气氛中拉开了帷幕，大家举杯相邀共叙友情，充满欢声笑语。整个年会在和谐、温馨的气氛中圆满结束。承载了太多的 2010 年已离我们远去，对于外电公司来说，2011 年将是希望与挑战并存的一年，公司全体员工将会齐心协力，共同完成公司的总体目标，新的起点，新的机会，外电将再接再励创造新的辉煌！











热烈祝贺上海外电国际贸易有限公司泉州分公司隆重成立



图为 2011 年 1 月 19 日公司总部就泉州分公司成立进行授旗仪式

上海外电国际贸易有限公司在引进国外一流的高技术含量精细化学品及国内市场推广领域奋斗了十数载春秋，创造了一套完整的运营管理体系，走出了一条适合市场发展的道路。公司先后创建了天津分公司，深圳分公司，青岛分公司。2011 年公司又成立了泉州分公司。相信经过全体员工的努力，很快将把分公司的旗帜插遍全国各地，就近为客户提供最直接专业的服务和最及时的技术支持！

上海外电泉州分公司于 2010 年 11 月起，开展办公选址及市场考察工作；2011 年 2 月，相关人员入驻泉州分公司，进行初期筹备工作，为能够顺利进军福建市场做了充分的前期准备；2011 年 3 月正式开始接手、运作福建地区的业务工作；同时在泉州地区设立仓库，完善仓储及物流配送服务。上海外电泉州分公司拥有一支专业的销售服务团队，现业务主要涉及领域有：蓄电池、锂电池、胶粘剂、塑料、涂料、树脂等行业。泉州分公司的成立，标志着福建市场的发展又翻开了新的一页，在接下来的时间里，公司将以此为依托，进一步加大对福建市场的支持，把更好的产品、更优质的服务奉献给当地的客户，为这里的经济发展和社会稳定作出更大的贡献。

展望未来，市场竞争日益加剧，充满了无穷的机会与挑战。泉州分公司全体同仁将以此为基点， 向着新的目标,，满怀信心,，同心协力， 积极进取。本着企业使命（铸就学习团队，优秀中国品质!）为基础，向着企业愿景（提升中国附加值，打造人生高品质!）而努力奋斗。进一步关注客户需求、提供更为快捷通畅的供货渠道，稳定便利的现货供应和安全库存；在提供优质产品附加值的同时，期望也能为客户带来更多的创新思维！让上海外电成为客户最值得信赖的合作伙伴！

泉州分公司地址：
福建省泉州市丰泽区东湖街金贸大厦 601 室
邮编：362021
服务专线：0595-28853711/28863711/28963711/28973711
传真：0595-28973711
企业网站：www.sfep.cn
全国统一服务热线：400 820 3711



浅谈胶体电池在电动自行车中的技术应用

1. 胶体电池评论概述：

普通铅酸蓄电池的产量远远大于胶体电池的产量，其主要原因是国内阀控蓄电池生产厂家对胶体电解液的认识不尽相同。现特作如下说明，希望行业内各位同仁能参与共同探讨!

胶体电池常见问题概述：

（1）电池容量比普通铅酸电池容量少 10%~ 15%。（如果简单地把胶体电解液注入普通铅酸电池中，其容量明显要比普通铅酸电池的容量低 l0%~l5%左右。）

（2）在夏天因气温升高出现“热失控”，造成电池“大肚子”，使电池“突然死亡”。

（3）胶体电解液分层，处理不当导致的漏液现象。

原因分析：

胶体电解剂的研究与铅酸蓄电池厂家严重分离；国内胶体蓄电池的电池结构和胶体电解液不相适应;忽略胶体蓄电池特有的生产工艺，未能选择性能优异、质量稳定的凝胶剂 （气相二氧化硅）。

解决途径：

① 研制适合胶体电池特性的极板配方和生产工艺；

② 配制优良的胶体电解液。

2. 胶体电解液的研制

在胶体电解液的研究制造过程中必须解决 3 个问题：

一、胶体电解液水化/分层问题。二、胶体内部电阻大。三、胶体粘稠度过高。

为了简化工艺，降低成本，建议采用 AGM 隔板制造电池。因为 AGM 隔板有过滤作用，灌液时大部分的 SiO_2 的粒子被 AGM 隔板留在板群上部，但还是建议适当地降低胶体电解液中 SiO_2 的含量和 AGM 隔板的压缩比，因为这能有效提高电解液的流动性和凝胶时间,并且也能相对较容易地给 AGM 电池灌注胶体电解液。气相 SiO_2 的含量及分散是否到位是影响胶体电解液触变性和稳定性的主要因素。触变性及稳定性若未能有效发挥，使用过程中就会出现水化、分层现象。加入高分子导电添加剂，可以显著的降低胶体内部电阻。

3. 电池的制造 SD–r 艺研究

① 板栅合金的选择

目前电动助力车用铅酸蓄电池板栅材料主要有两种:

一种是铅锑镉合金(Pb—Sb—Cd)，另一种是高锡低钙合金。

采用高锡低钙合金的电池没有镉的毒害作用和对环境的影响，又称为绿色环保电池。

但此类电池容易出现的早期容量损失(PCL)现象必须加足够的 Sn 来减少或消除板栅活性物质界面上阻碍导电的钝化层，即采用高锡低钙合金，其 Sn 含量为 1.4wt%，Ca 含量为 0.08wt%。10Ah 电池的板栅面积约为 30cm²，板栅重量为 13g，可以耐腐蚀约 l8~19 个月，加之胶体电解液腐蚀性较低，故使用两年以上不成问题。

② 极板参数和结构

对用于电动助力车电池的极板，全国已逐步同化，技术也越来越成熟。一般采用 6DZM–10 型的极板，使用的正极板栅的厚度为 2.8mm，负极板栅的厚度为 1.6mm，正极板重为 40g±1g，负板板重 25g±1g，极板的高度为 68mm，宽度为 44mm，极耳边距 10mm，极耳宽度 5mm，极耳高 10mm。每个单体电池为 7 正 8 负的结构。这种结构相比 6 正 7 负结构的电池而言，放电面积和储备容量更大，启动电流也有显著的提高并能满足电动助力车用户的“零”起动。

③ 电池的制造

采用球磨法生产铅粉：

在正极板铅膏配方中加入合适的添加剂和高分子导电添加剂，并适当地提高了正极板的孔率和孔径，以适应胶体电池的特性，从而提高电池的比能量。在负板铅膏添加剂中，无机膨胀剂采用硫酸钡，有机膨胀剂用挪威木素，阻氧剂用抗氧化油，它的优点是析氢过电位高，充电时析氢少，极板可逆性好，即充电接受能力得到改善。为了便于化成，建议适当提高乙炔黑的用量。铅膏中的硫酸含量对正极板容量和寿命也有明显影响，注意适当添加；

进行电池装配必须控制极板重量、尺寸一致性，保证其容量的一致性，同时还必须控制正、负板板总厚度的一致性，保证其容抗的一致性（因蓄电池也是一个漏电电容）。

4. 电池性能和循环寿命测试

正极板栅分别用铅锑镉合金和高锡低钙合金所组装的 6DZM–12 的电池，灌入胶体电解液组装成电池，编号分别为 A 型和 B 型。A 型电池在其 100%放电深度的情况下，放电时间大于 140min 的循环次数大于 300 次，第 450 次循环的时间不低于 90min。B 型电池 100%放电深度的放电时间 140min 的循环次数大于 250 次，第 380 次循环的时间不低于 90min。

5. 胶体电池长寿命的分析

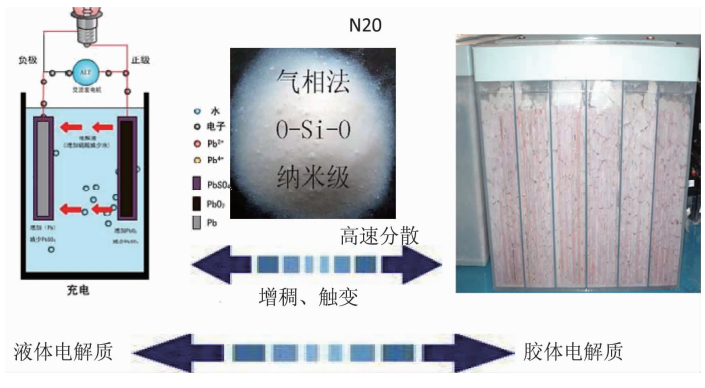
① 有较多的电解液，AGM 蓄电池一般每 Ah 加电解液不超过 10mL，而胶体电池的电解液量比贫液式电池的电解液量多 l5% ~20%；

② 胶体电解液电池充电接受能力强，因为硅酸类凝胶剂能生成 $PbSiO_3$，它的溶解度比 $PbSO_4$ 大 3 个数量级。由充电反应的溶解——沉淀机理可以理解，充电时+2 价 Pb 的充分供应，可以提高电池的充电接受能力。充电接受能力的提高可减轻、延缓和抑制极板的硫酸盐化，从而延长循环寿命。

③ 水损耗少。原因为:1）在以相同电流充电时，充电电压低，水分解少;2）由于胶体的存在，水的蒸气气压降低，水蒸发减少;3）气体析出时，由于胶体电解液对逸出有阻滞作用，所携带的酸雾减少。因此电池干涸而失效的可能性减少，寿命延长：

④ 正极活性物质脱落可以减轻。

由于以上原因，胶体电池失水较少，其寿命终止时其胶体不干涸，寿命终止的真正原因是正板板软化，所以只要在固化工艺和固化室设计上下功夫，其循环寿命仍可上一个档次。



反射隔热涂料的研制



隔热是建筑节能的一个重要方面。建筑能耗占总能耗的 30~40%，大部分损耗为取暖和降温。节能降耗、提高经济效益是科学研究开发的重要目的，在涂层原有功能的基础上增加隔热效果。诸如在居室墙面应用隔热涂料可维持室内温度恒定，增大内外温差，尤其在夏季可有效降温。添加空心玻璃微珠的隔热涂料作为新型建筑材料已在市场推广，因此空心玻璃微珠的应用将大大降低城市能耗。

一、试验部分

原料：进口空心玻璃微珠的特点是密度小且抗压强度高。隔热涂料配方：丙烯酸（苯丙乳液，纯丙乳液，硅丙乳液）乳液为涂料的基料，固体含量为 45%左右。醇酯作为涂料的成膜助剂，其他为增稠剂、杀菌剂和防腐剂，流平剂，颜料及各种填充物等。

注：水浆化：钛白粉，煅烧高岭土，石英粉，滑石粉，重质碳酸钙，轻质碳酸钙，沉淀硫酸钡，硅灰石粉，云母粉，固含总量占总比 70%，色浆等。

二、空心玻璃微珠使用建议：

1. 添加量为 5%~10%（wt）

2. 初始粘度调高（控制在 140KU 以上）

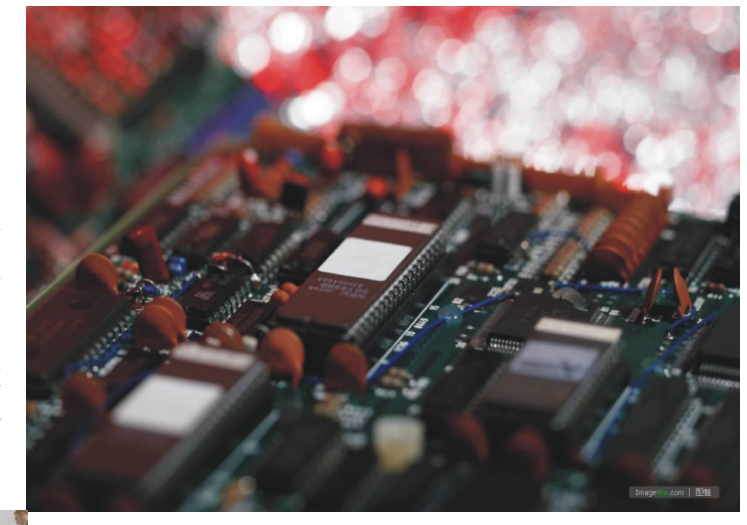
3. 添加方法：使用低速低剪切搅拌，采用部分加入法，每次加入量为剩余空心玻璃微珠的 1/2，逐步加入。

三、涂料和涂层性能

1. 涂料和涂层的常规性能，建材行业标准 JC/T 1040–2007 对建筑反射

>> （下转第 5 版）

硅微粉填料的应用研究进展



硅微粉作为一种最常见填料，广泛用于微电子封装、橡胶、涂料、建筑板材、太阳能用石英陶瓷坩埚、覆铜板、电工、玻璃等生产中，涵盖建筑、化工、轻工等诸多应用领域；其应用对象的不同，对硅微粉的技术要求也不尽相同，因而产品形式也丰富多样。其中低端硅微粉产品技术门槛低，设备简单易求，因而在国内生产企业数量多，竞争较为激烈。而高端应用领域，要求产品粒径、分布、纯度等，产品工艺难度较大，产品质量稳定性要求高，目前国内高档产品从海外进口量仍较大，主要来自于美国、台湾省、韩国、日本、德国等地。与其它几种常用无机填料的性能相比，硅微粉的耐热性、机械性能、电性能以及在树脂体系中的分散性都具有优势。

1、硅微粉在环氧覆铜板中的应用

硅微粉在 CCL 中得以应用，其实主要是看重它的高熔点、微小的平均粒径、较低介电常数以及低吸水性。

从日本近年发表的有关专利中可看出，应用硅微粉填料所要实现改善 CCL 性能的项目是有侧重与差别的。例如：为提高薄板的刚性、耐热性，松下电工公司、日立化学公司都分别主要的研发了填料的 (以硅微粉为主的)高填充量技术。此技术具体要解决所遇到的填料凝集、沉淀，造成树脂粘度增大、流动性差、成形加工中不均匀分布的问题。我国覆铜板业界认为，“在各种形态的二氧化硅中，与熔融球形二氧化硅、熔融透明二氧化硅以及后来的纳米硅 (树脂)相比，结晶型二氧化硅对树脂体系性能的影响都不是最佳的，例如它的分散性、耐沉降性不如熔融球形二氧化硅，耐热冲击性和热膨胀系数不如熔融透明二氧化硅；综合性能更不如纳米硅(树脂)，但从成本和经济效益上考虑，行业中更倾向于使用高纯度的结晶型二氧化硅（即硅微粉），采用超过 10μm 平均粒子径的硅微粉，所制成的



CCL 在电气绝缘性上会降低。这种平均粒径的硅微粉对绝缘层的应力减小所发挥的功效分散不一，吸水率增大，还会造成吸湿后浸焊耐热性的下降。而低于 0.05μm 的平均粒子径的下限，会造成树脂体系粘度有明显的增大，影响 CCL 制造的工艺性。综上所述会建议使用 5~10μm 的硅微粉（美国石英公司 10 号硅微粉）

CCL 用无机填料的投料比例方案可大致分为两类：一类是一般比例，即硅微粉(或以硅微粉为主的无机填料) 投料比例一般在 15%— 30%(重量比)；另一类是“高填充量”投料比例的类型方案，即在树脂体系中硅微粉的投料比例在 40%— 70%(重量比)。“高填充量”技术多应用于薄型化的 CCL 中，它突破了传统的填料填加工艺，运用新工艺得到实现，它是更高层次的填料应用技术。

2、硅微粉在环氧塑封料中的应用

在环氧塑封料中，高纯硅微粉（美国石英公司 15 号硅微粉）是其主要原料，由于二氧化硅具有稳定的物理化学性能、良好的透光性、线膨胀性能及优良的高温性能，因此二氧化硅是目前最理想的环氧塑封料的填充材料，也是半导体集成电路最理想的基板材料。随着微电子工业的迅速发展，我国电子塑封行业也得到迅速发展，国内已有 7 家外国独资企业、16 家中外合资企业、36 家国营企业及上百家中小企业建立了封装生产线，环氧塑封料年用量上万吨，填充料二氧化硅粉含量占 70%–90%，因塑封行业为例，硅微粉的用量就达 7000–9000 吨年。另外，硅微粉用作电子基板材料是其它材料无法替代的，这一领域的前景比塑封行业更广阔。

环氧塑封料的制备中，硅微粉的用量占模塑料的 50%–70%，该塑料是封装阀用电磁铁等低压电器良好的新型封装材料。

3、硅微粉在橡胶中的应用

硅微粉填充于硅橡胶中，粉体易于分散，混炼工艺性能好，压延和压出性良，并能提高硅橡胶的硫化速度，硅微粉配合补强填料后，还可改善全用补强填料胶体：粘度大、流动性差、硬度低等不足之处，若配合超细型硅微粉，更可制得外观透明度较好的胶体，同时可满足制品对耐磨性及导热性的要求。

尤其是 U.S SILICA 超细硅微粉 (平均粒径≤5μm) 如取代部分白炭黑填充于硅橡胶中，对于提高制品的物性指标和降低生产成本均有很好作用.，MIN–U–SIL 5(粒径 5μm 以下达 90%的硅微粉)用于模具胶时，使胶体在浇铸过程中不发生形变，同时提高翻模的次数，增加透明度。

4、在涂料行业中的应用

在涂料行业中，硅微粉的粒度、白度、硬度、悬浮性、分散性、吸油率低、电阻率高等特性均能提高涂料的抗腐蚀性、耐磨性、绝缘性、耐高温性能。由于具有良好的稳定性，一直在涂料填料中扮演种要的角色。特别对外墙涂料来说，SiO_2 原料对耐候性起着举足轻重的作用。随着建筑和装潢市场的日益繁荣，涂料工业也得到了迅速发展。

总结：

随着中国橡胶、涂料、覆铜板工业的不断发展，高端硅微粉的应用领域和需求量也在不断的增长，从而推动全球相关工业的共同进步和发展。

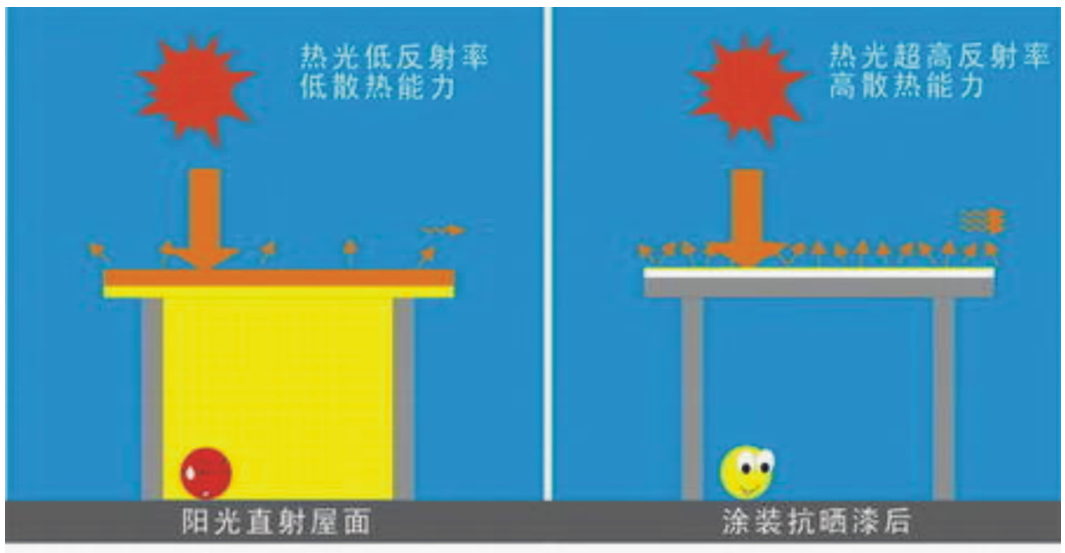
>>（上接第 4 版）隔热涂料的质量要求。

2. 热学性能

导热系数是隔热性能的重要指标。通常导热系数 λ≤0.23W/(m.K) 的材料就被归属于隔热材料。采用上述隔热涂料，用无气喷枪喷涂的方法制得涂膜，我们采用防护热平板法对固化后的漆膜进行了测试，在 25℃的标准条件下该导热系数为 0.072W/(m.K)，这一数字远小于 0.23W/(m.K)，所以空心玻璃珠隔热涂料有非常好的隔热性能。

四、结语

空心玻璃微珠引入涂料能较大的增加涂料的隔热性能，得到一种新型的功能性建筑涂料。该涂料具有明显的节能降耗作用，应用于建筑物的隔热保温，是市场前景广阔的涂料新品种。



性能指标项目	性能指标	
	W	S
容器中状态	搅拌后无硬块，凝聚，呈均匀状态	搅拌后无硬块，凝聚，呈均匀状态
施工涂	刷涂两道无障碍	刷涂两道无障碍
膜外观性	无针孔，流挂，涂膜均匀	无针孔，流挂，涂膜均匀
低温稳定性	无硬块，凝聚及分离	——
干燥时间（表干）/h	2	2
耐碱性	48h 无异常	48h 无异常
耐水性	96h 无异常	168h 无异常
涂层耐温变性（5 次循环）	无异常	无异常
太阳反射比（白）	0.83	0.83



人体重要器官能量补充：

肺：多吃白色的，白萝卜、白豆。

白萝卜：生吃润肺，熟吃润肠。肺不好、咳嗽的要生吃，肠溃疡、肠涨气的熟吃。辣养肺，过辣就是伤肺。肺癌患者大多是爱吃辣椒的。长期住在北方的南方人很多人得鼻炎癌，因为北方是干旱地区，在南方吃辣椒没事因为南方潮湿，北方吃辣椒是火上加火。秋天千万不要吃辣椒。肺主皮，肺主秋，反应在皮肤上，肺火大，肺火是从肝火来的，肝火春天最旺，肝火犯肺。春秋两季皮肤瘙痒。

肝：多吃绿色的，青菜，绿豆。

肝是解毒的，绿豆是养肝的，绿豆是提高肝解毒能力的。（冷水煮绿豆，当水沸腾 5–6 分钟绿豆还没有煮开花时，把绿豆汤倒出来，这时候的汤颜色最深，把它当水喝，才有养肝解毒去暑的作用。剩下的绿豆再加水，煮成粥喝，盖着盖熬）酸养肝，养肝就是养血，才能软化血管，但过酸伤肝。眼睛的问题都是肝的问题，青光眼，白内障，网脱等等，近视眼的把肝火泄了眼镜就摘了。

除了网脱，其他的眼病可以用这个方法治：每天吃泄肝火的食物，把肝火降下来，然后把水杯子里倒上热水（不要烫到），往里面滴上 10 滴 20 滴醋，把眼睛放在杯口处用热气熏眼睛，慢慢白内障就没了，醋是活血化淤的。醋有美白淡斑的作用，倒太多别成熊猫眼了，肝脏最重要：怒伤肝，肝受累全身遭殃。

心脑血管病：心梗或脑梗时候心脏就不跳了，因为是心梗在前，心停在后，那么为什么梗呢，因为血管堵了，那是不是就是血出现问题了，那么血是哪儿出来的呢，是肝脏。肝不是造血的，肝是解毒的、代谢的，用老百姓的话讲是打扫卫生的。肝的功能不好是像没有人打扫卫生，血脏了，堵塞了，心梗了，脑梗了，人死了。很多心脑血管病人好多都是因为生气了，吵架了突然心梗了，一生气把肝给毁了。

心：多吃红色的，红小豆

煮红小豆汤与煮绿豆汤的方法一样。

苦养心，中医在治心脏病的药里面离不开黄莲，黄芩等，在食物中苦瓜是养心的，嗓子发炎或咽炎等多吃苦瓜，自然就会好了。

冠心病，供血不足，肝是管供血的，只有提高肝的能力就增加供血了。去心火可以用牛黄清心丸，中午 11–13 点吃，咽炎的吃苦瓜中午吃。吃饭总咬舌头，咬一边那是脑梗的先兆，舌头、牙龈长口疮都是心上的病。心火大造成的，就是告诉你要注意开始养生了。

脾：多吃黄色的，黄豆

甜养脾，口里、腮帮子长口疮是脾上的病。

肾：多吃黑色的，黑豆

肾亏百病源，十人九肾亏。肾亏的表现是手脚冰凉，经常乏力，或妇科有毛病。为什么这么说呢？血靠气循环的，这个气中医讲肾，肾气，肾为先天之本。咸养肾，过咸伤肾。肾主冬，冬天有人会骨关节疼，肾亏骨关节才疼。肾开于耳，肾亏耳鸣，肝肾同源，肝火旺，肾亏，肝主筋（神经），所以是神经性耳鸣。

幽默笑话

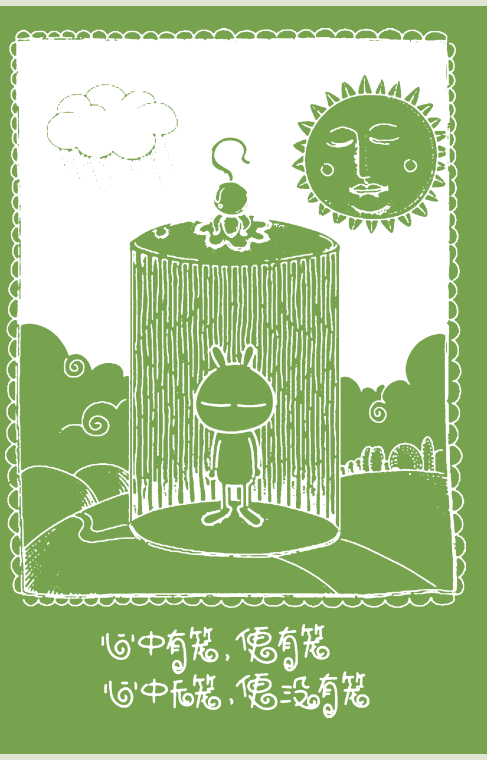
◎ 考官：“Windows 7 专业版在中国大陆的零售价是多少？”
◎ 我：“5 元。”
◎ 考官：“出去，下一位。”
◎ 放弃这两个字在哥的字典里面就没有出现过，我投啊投啊！
◎ 终于得到了 Google 面试的机会。
◎ 但是，去 Google 面试，才回答一个问题就又被赶出来了……
◎ 考官：“你从哪得到 Google 面试的消息？”
◎ 我：“百度的。”
◎ 考官：“出去，下一位！”
◎ 哥郁闷了，但是还是要先养活自己啊。托朋友找到了麦当劳的工作。但是对方很变态，让我唱麦当劳的歌曲，当时哥就笑了，麦当劳的歌曲我从小就会。
◎ 于是我张口就来：“有了肯德基，生活好滋味！”
◎ 考官：“出去……”
◎ 麦当劳面试失败了。
◎ 我妈妈拖人找了一个移动客服的工作，妈妈说这个不要技术，你先试试，我想都没想就答应了。
◎ 面试很顺利，对方也很欣赏我，最后考官对我说：你很不错，请留下你的电话，我们好通知你上班。
◎ 我：“132……”（联通的号码）
◎ 考官：“出去……”
◎ 哥心都碎了……失业这么久，吃家里的，喝家里的。家人看我的眼光都带着一点无奈。
◎ 走到一家商城，看到阿迪正在找店员，我想我去试试应该可以的。
◎ 考官：“请说出我们的口号。”
◎ 我：“just do it。”
◎ 考官：“出去，下一位。”
◎ 一次次的失败，并没有打击我的信心。
◎ 于是我静下心来，苦苦学习，终于以优异的成绩考上了我们地方的公务员。
◎ 不过，TMD 还是要面试。
◎ 面试过程中我对答入流，看见考官的脸，我觉得这次工作没有问题了。
◎ 正在高兴的时候。考官问我：“小伙子，你最喜欢那个历史人物啊。”
◎ 我想都没想就回答：“和珅！”
◎ 考官：“出去。”
◎ 这一次的失败，我对人生有了很重要的考虑，回顾以前的种种，我终于发现，最最关键的就是，我有一些问题答的不对。
◎ 不过这一次的面试，我可是做好了最充分的准备。
◎ NOKIA 的产品部门通知了我，我花了一周的时间做好了全部的工作。
◎ 甚至口号没有喊错：科技以人为本。
◎ 考官很满意说：“如果不出意外的话，你明天就可以来上班。”
◎ 这个时候，电话响了，出现了一个不和谐的声音：“hello moto。”
◎ 考官：“出去。”
◎ ……

智力问答

1. 有一只熊走过来
2. 狗过了独木桥就不叫了
3. 蜜蜂停在日历上
4. 拿筷子吃饭
5. 有十只羊，九只蹲在羊圈，一只蹲在猪圈
6. 谁家没有电话？
7. 为什么把刀涂成蓝色的枪就会很忧郁？
8. 为什么老师从小就叮咛我们要珍惜四支箭？
9. 怎样使麻雀安静下来？
10. 哪一种蛇生命力最强？
11. 为什么汉子不出门？

漫画天地





答案：

1. 有备而来（有 bear 来）
2. 过目不忘（过木不汪）
3. 风和日丽（蜂和日历）
4. 脍炙人口（筷至人口）
5. 抑扬顿挫（一羊蹲错）
6. 天衣（天衣无缝 phone）
7. 刀枪不入（blue）
8. 光阴似箭（四箭）
9. 压它一下（鸦雀无声 压雀 无声）
10. 三寸不烂之舌（蛇）
11. 因为出了门就变门外汉

美国石英材料公司

美国石英材料公司（U.S.SILICA）是美国第二大工业石英砂、粉制造商。但其能生产全美颗粒细度最小的硅微粉。U.S.SILICA 在全美各州总共拥有 13 座工厂，主要针对硅橡胶用途硅微粉生产工厂有 Berkeley,Ottawa,Pacific, Mill Creek。并且每座工厂均采用单一原矿开始生产。

结晶硅微粉的优势：

分散性	易分散
吸油量	低
可溶性	不溶
化学活性	惰性
莫氏硬度	7
纯度	99%
pH 值	中性
比表面积	低
耐磨性	好

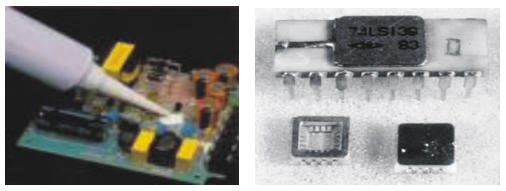


硅微粉的应用领域

◆ 硅微粉用于硅橡胶等新型橡胶材料中：



◆ 硅微粉用于新型粘结剂和密封剂中：



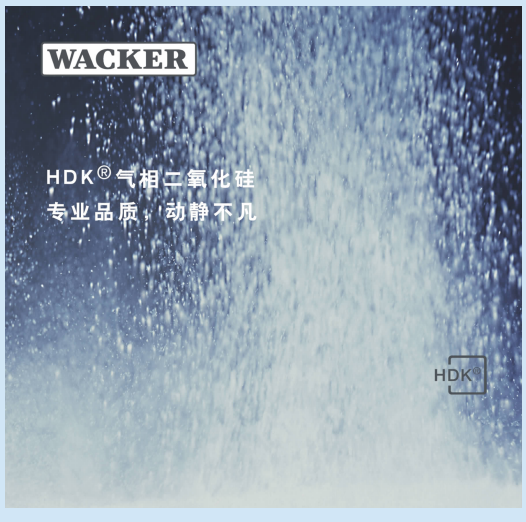
◆ 硅微粉用于油漆、涂料中：



◆ 硅微粉用于覆铜板、塑封料中：



◆ 硅微粉用于陶瓷和特种耐火材料中：

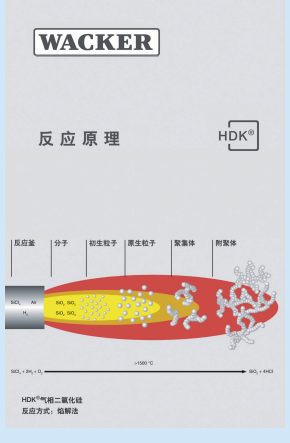


德国瓦克公司

德国瓦克公司在张家港拥有年产量达 1.6 万吨 HDK® 产品的大型生产线，品质优异，广为认可，随着国内市场需求量的日益增长，瓦克公司将在 2011 年 6 月份左右， 投产一条全新的生产线，以此来满足国内的庞大市场。同时瓦克在中高端产品中，着重推荐了 T30、T40。

应用领域：

※ 高抗撕、高透明高温硫化硅橡胶（HTV）和液体硅橡胶
※ 高抗撕氟硅胶
※ 高透明不饱和聚酯树脂、触变树脂和胶衣
※ 增加消泡剂的消泡速度
※ 高透明胶粘剂与密封胶



纯电动交通工具活跃在东日本灾区

2011 年 3 月 19 日，因灾区严重断油，18 台电动汽车（EV）被无偿提供给福岛县，并于 19 日之前陆续抵达该县。这 18 台 EV 的主要任务是调查县内的受害情况以及运送人员至避难所用。

此次提供的 18 台 EV 中，8 台为福岛日产汽车的 LEAF，另 10 台为三菱汽车的「i-MiEV」。



（图 1）日产 LEAF



（图 2）三菱 i-MiEV

2011 年 3 月 21 日，因断油，仙台医院开始利用 EV 在灾区巡回诊察治疗。

车辆提供：三菱汽车集团

另，医院表示 EV 的续航距离足够行驶其一天巡回的距离范围。（或者说只能在指定的距离范围内巡回）。如果 EV 能在类似此类的行动中发挥出较高便利性的话，以后有很大的可能继续大量导入 EV。

DAICEL化学工业株式会社（ダイセル化学工業株式会社）



图为分布在日本国内各地的工厂，办事处和研究中心

1919 年合并了 8 家国内（三井、三菱、岩井、铃木店等）Celluloid 生产公司，成立了日本 Celluloid 株式会社。并在堺、神崎、纲干、东京设立事务所。

1966 年 2 月将公司名变更为 ダイセル株式会社。

近年来由于中日双边贸易日趋活跃，日本 DAICEL 株式会社也想将其产品通过我司在中国销售。此次介绍的产品为 CMC（水溶性高分子），其主要应用于动力锂电池单体电芯负极涂布时用的增稠剂。该产品不仅在日本广受好评，而且在国内也受到大多数动力锂电厂家的认可和肯定。相对其他同类产品而言，DAICEL 生产的 CMC 不仅达到 RoHS 指标，在批量生产过程中拥有绝对稳定的产品品质。并且在经过多家厂家的循环性能测试后，凸显出其拥有优秀循环稳定性。