

概述

一体化多点温度传感器是一种接触式测量温度的现场用仪表，直接输出多点温度数值，可准确测量生产工艺过程中各种介质或物体的温度。本系列产品参照国家颁布的相关GB标准规程的相关内容，同时参照并符合IEC相关文件标准，并参考国外同类产品的优点进行优化设计，使整个产品更加可靠、精确，非常适合各种环境现场的温度测量。

特点

- 技术成熟，精度高，长期稳定
- 活动螺纹+ 弹簧
- 配合各类保护套管
- 防护等级：IP66
- 符合电磁兼容GB/T17626国标三级

优势

- 适合各种工业现场使用
- 售后服务网点多
- 批量供货生产周期短
- 模块化设计便于维护
- 具有ISO9001、14001、SIL3、CE等认证证书

技术参数

- 传感器信号输出

代 号	传感器	准确度	允许偏差 ±t℃	温度测量范围
P	Pt1000热电阻	AA 级	±(0.1 + 0.0017 t)℃	-50℃～+250℃
		A 级	±(0.15 + 0.002 • t)℃	
	需要AA级热电阻，定货时注明。*			
	提供：双芯、三芯、四芯及多芯传感器，Pt1000热电阻。			

五项服务承诺

量身定制
提供定制化全套解决方案, 最大化满足客户实际需求

终身服务
原厂保修, 终身维护

快速响应
全天候服务, 15 分钟电话响应, 24 小时可到现场 (偏远地区 48 小时)

定期回访
定期电话或上门回访, 确保设备正常运行

全景培训
从装机培训到实际操作, 从工作原理到维护保养, 从线下到线上, 搭建系统化全景培训平台

