报废电池的处理

报废电池的识别

- 外观判定：出现明显鼓胀、破损、漏液、变形现象；
- 电压判定：单体电芯电压≥ 4.23V，（非高压配方）或低于3.0V；
- 内阻判定：电池内阻无穷大（测试不出来），或是达到初始内阻的2倍以上；
- 容量判定：连续两次放电的容量低于标称容量的70%；

外观检查



外观OK



外观NG

备注：

胀气电池区分处理，鼓胀厚度≤5mm；

外观检查



外观NG

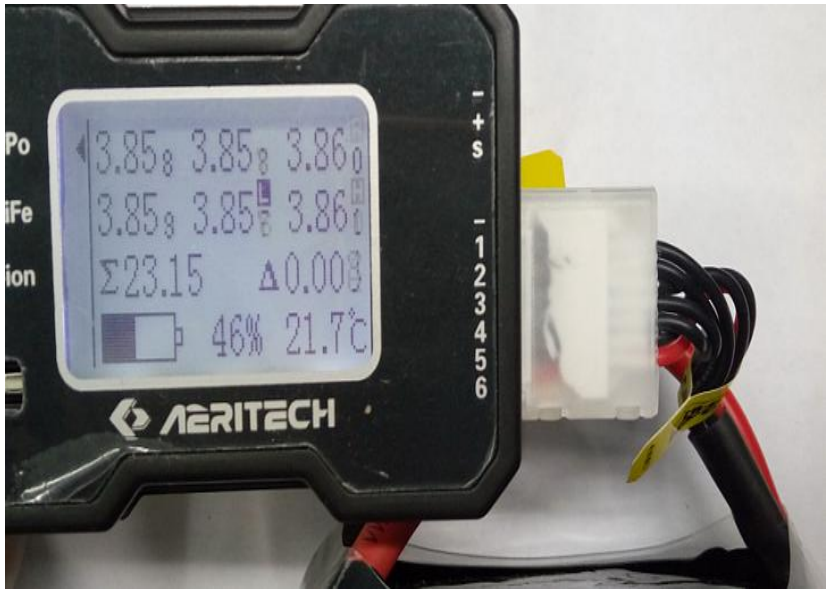


外观NG

备注：

底角摔伤，电池变形，侧边刺破禁止使用

电压检测



压差3mv电压OK



压差211mv电压NG

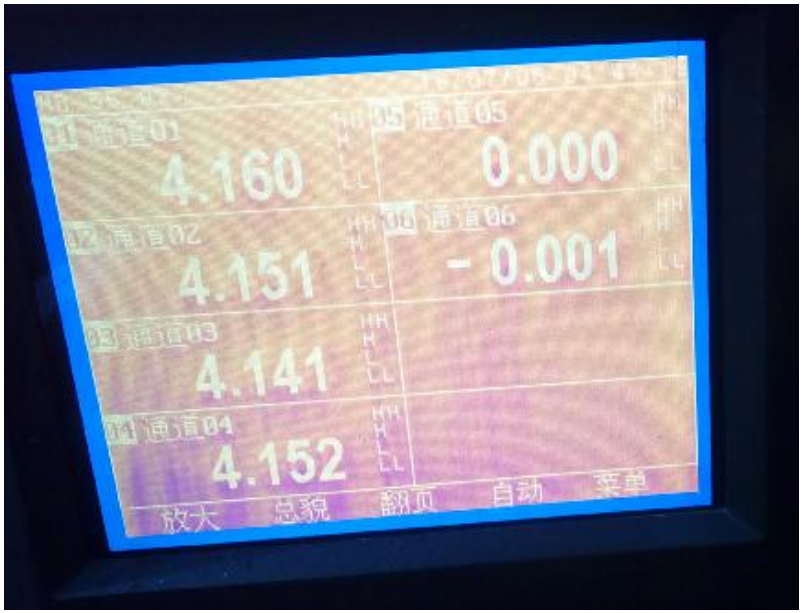
备注：

最高电压减最小电压为整组电池最大压差；

循环次数	压差标准
≤50次	≤50mV
51-100次	≤80mV
100-150次	≤100mV

电压检测





电压OK

电压NG

备注：

储存电压3.80-3.90V,禁止≥3.95V进行储存；

报废电池的处理

- 隔离标识：已经判定为报废的电池需标识清楚并单独存放，严禁再进行充电或放电动作，临时存放位置需满足防火要求，如铁柜、铁桶等；
- 浸泡盐水：按照盐水1：20比例配置，采用宽口的容器盛装（如周转筐、铁桶等），放置于四周空旷的户外（周围无易燃易爆物品），将电池浸没在盐水中2小时，一次不得超过3组；
- 浸泡后的残骸用火钳取出，确认无电压或不再发热后，可当一般固体废弃物处理；

注：在条件允许的情况下，也可联系生产厂家协助处理

工作准备



胶框+水



报废电池



盐

工作准备	1、准备绝缘胶框（绝缘水桶之类也可），放入清水，水高为胶框4分之3。
	2、准备食用盐,按20:1加入。
	3、准备将要报废电池。

操作流程



将盐加入清水中



浸泡电池

操作流程	1、将盐加入清水中搅匀；
	2、将电池浸入水中；（电池必须完全浸入）
	备注：周围3米内地区空旷，浸泡过程中禁止将手放入水中。

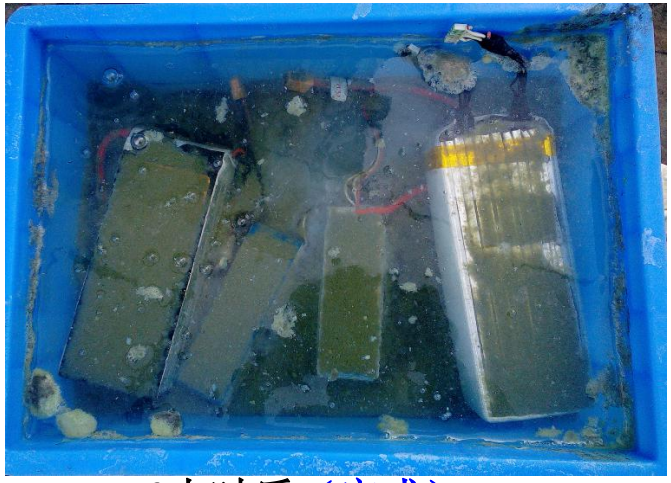
浸泡过程中现象



初始时（开始）



2小时后（过程）



6小时后（完成）

状态	1、初始时表面大量白色气泡产生；
	2、2小时后微量气泡产生，表面形在泡沫层；
	3、6小时电量完全损耗完毕，无气泡产生；

完成



电量已消耗完毕



集中回收处理

完成	1、抽检1组电池总电压，电量＜1.0V.
	2、将电池集中回收处理，如有资质的电池处理机构或电池制造商

Power from Grepow.

