氟碳面漆 5151

基料编号：5151　　固化剂编号：8404

产品说明

- 双组份常温固化型的氟碳涂料。
- 本品装饰性能优异，耐候好，具有极佳的保光保色性能。即使在严重污染环境下，也能保持长久外观装饰的效果。
- 作为中等至严重腐蚀环境下的长效防腐蚀面漆，用于桥梁、风电等行业的配套体系。
- 干燥条件下，最高使用温度：80℃。

基本数据

物理参数	
颜色	可配制多种颜色
光泽	有光
体积固体含量	50±2%
比重	1.1 千克/升
挥发性有机化合物	535 克/升
闪点	29℃
混合比(基料:固化剂)	6:1(重量比) 5.1:1(体积比)
混合使用期，23℃	6 小时
储存期限，23℃	自生产日期起，基料 1 年，固化剂 1 年(干燥、阴凉、密闭容器中)

施工参数	
典型干膜厚度	50-70 微米
理论涂布率	8.3 平方米/升 - 60 微米
表干，23℃	约 0.5 小时
实干，23℃	约 24 小时
完全固化，23℃	7 天

施工方法			
施涂方式	无气喷涂	有气喷涂	刷涂/辊涂
稀释剂	9801/9811	9801/9811	9801/9811
稀释剂用量(体积)	0-5%	5-10%	0-3%
推荐喷嘴尺寸(mm)	0.43-0.48	1-1.5	/
推荐喷涂压力(MPa)	15-20	0.4-0.6	/
施工适应性	推荐	推荐	预涂/小面积修补
*上述施工参数仅供参考，实际使用时可调整。若需其它施工方法请咨询本公司代表。			

表面处理

- 确保前道涂层干燥、洁净、无污物，必要时进行拉毛处理。

重　　涂 （干膜厚度 60 微米）

环境	大气、中等					
表面温度	10℃		20℃		30℃	
	最小	最大	最小	最大	最小	最大
自重涂	32 小时	可延长	16 小时	可延长	12 小时	可延长

重涂间隔与日后暴露的环境有关。

如果长时间未进行覆涂，应拉毛表面以确保层间附着力。

在污染环境使用过的表面，必须用高压淡水冲洗干净，待表面干燥后才能进行重涂。

施工条件

- 在冰点及冰点以下施工时必须注意表面结冰而影响漆膜的附着力。
- 油漆本身温度必须保持 15℃及其以上以确保合适的施工质量。
- 在狭窄空间内施工和干燥期间应提供足够的通风。
- 施工时基材表面温度必须大于露点 3℃以上，环境相对湿度在 85%以下。过早暴露于雨水或处于结露状态，其颜色、光泽、附着力会受影响。

油漆混合

- 使用动力搅拌器彻底搅拌基料。
- 将固化剂与基料混合，并使用动力搅拌器彻底搅拌。
- 根据施工需要和温度变化等，添加适量稀释剂，并使用动力搅拌器彻底搅拌。

注意事项

- 对于暴露于严苛含化学品的大气中，某些颜色的稳定性可能会有影响，但这并不影响涂层性能。
- 使用温度超过 100℃时，漆膜会变软，此外也可能轻微变色。
- 可通过添加稀释剂来调整喷涂厚度，但过多的稀释剂可能导致抗流挂性能和固化速度降低。
- 固化剂对水份极为敏感，混合漆料过程中少量的水份也会缩短混合使用期并造成漆膜缺陷。

产品装填量

基料：　　15kg

固化剂：　2.5kg

安全防范

小心使用本品。使用前和使用时，请注意包装标签上的安全事项。此外，还应参考材料安全说明并遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。

注意：本产品说明书所涵盖的信息，是基于实验室的测试结果，仅作为参考指导，并非技术保证。随着产品优化，以上信息会不定时更新，无特殊通知时，请以最新版为准。

现场影响产品应用和施工的因素众多，并非友泉公司所能控制。因此，友泉公司仅保证产品质量，对于产品使用过程中造成的损害，友泉公司将不会承担责任。

更新日期：2024-01-07