酚醛环氧玻璃鳞片漆 3196

基料编号：3196　　固化剂编号：8397

产品说明

- 双组份、屏蔽性酚醛环氧涂料
- 具有优良的耐化学药品及抗化学老化性，可作为污水池等化学品浸没环境的防腐涂层
- 本产品是含玻璃鳞片颜料的增强涂料，漆膜坚硬，具有耐冲击、耐磨等优良的机械性能。很高的粘结力，优良的耐化学药品及抗老化性。
- 具有优良的耐化学药品及抗化学老化性，可作为污水池、钢结构、管道等化学品浸没环境的防腐涂层。

基本数据

物理参数	
颜色	灰色/绿色
体积固体含量	75±2%
比重	1.59 千克/升
挥发性有机化合物	260 克/升
闪点	25℃
混合比(基料:固化剂)	8:1（重量比） 4.8:1（体积比）
混合使用期 ，23℃	3 小时
储存期限 ，23℃	自生产日期起，基料 1 年，固化剂 1 年　（干燥、阴凉、密闭容器中）
施工参数	
典型干膜厚度	150-200 微米
理论涂布率	5 平方米/升- 150 微米
表干 ，23℃	约 3 小时
指触干 ，23℃	约 4 小时
完全固化 ，23℃	7 天
真空脱泡	真空度＞0.3MPa,时间＞15 分钟

施工方法			
施涂方式	无气喷涂	有气喷涂	刮涂
稀释剂	9803/9811	9803/9811	9803/9811
稀释剂用量(体积)	5-10%	/	0-5%
推荐喷嘴尺寸(mm)	0.46-0.53	/	/
推荐喷涂压力(MPa)	15-20	/	/
施工适应性	推荐	不推荐	推荐

*上述施工参数仅供参考，实际使用时可调整。若需其它施工方法请咨询本公司代表。

表面处理

- 新钢材：除去表面油污、油脂、盐分及其他污染物。用（高压）淡水清除盐分和其它污染物。推荐磨料喷砂至最小 Sa2½级（ISO8501-1），表面平均粗糙度达到 Medium(G)，满足 Rz60-100μm(ISO8503-2)。
- 维修与维护：用适当的清洁剂去除油脂。用（高压）淡水清除盐份和其它污物。用动力工具清理破损部位至 St2 级（ISO8501-1）或用喷砂法清理至 Sa2 级，最好至 Sa2½级。

重　　涂 （干膜厚度 150 微米）

环境	大气、中等					
表面温度	5℃		10℃		20℃	
	最小	最大	最小	最大	最小	最大
酚醛环氧玻璃鳞片漆	24 小时	可延长	18 小时	可延长	12 小时	可延长

重涂间隔与日后暴露的环境有关。
如果长时间未进行覆涂，应拉毛表面以确保层间附着力。
在污染环境使用过的表面，必须用高压淡水冲洗干净，待表面干燥后才能进行重涂。

施工条件

- 只能在施工和固化得以正常进行的 0℃以上温度条件下使用本品。
- 油漆本身温度必须保持 15℃及其以上以确保合适的施工质量。
- 在狭窄空间内施工和干燥期间应提供足够的通风。
- 施工时基材表面温度必须大于露点 3℃以上，环境相对湿度在 85%以下。

油漆混合

- 使用动力搅拌器彻底搅拌基料。
- 将固化剂与基料混合，并使用动力搅拌器彻底搅拌。
- 根据施工需要和温度变化等，添加适量稀释剂，并使用动力搅拌器彻底搅拌。
- 混合均匀后，使用真空脱泡。真空度大于 0.3MPa 下，脱泡 15 分钟以上

注意事项

- 本品在室外暴露时容易粉化，在高温下易受机械和化学作用的影响。
- 可根据不同的使用目的和部位调整漆膜厚度，这将改变涂层涂布率、干燥时间和重涂间隔。
- 重涂间隔较长时，用清洁剂和高压水枪去除所有灰尘、油脂、盐迹等其他污染物。必须去除长时间暴露引起的退化表面层。

产品装填量

基料： 20kg
固化剂：2.5kg

安全防范

小心使用本品。使用前和使用时，请注意包装标签上的安全事项。此外，还应参考材料安全说明并遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。

注意：本产品说明书所涵盖的信息，是基于实验室的测试结果，仅作为参考指导，并非技术保证。随着产品优化，以上信息会不定时更新，无特殊通知时，请以最新版为准。

现场影响产品应用和施工的因素众多，并非友泉公司所能控制。因此，友泉公司仅保证产品质量，对于产品使用过程中造成的损害，友泉公司将不会承担责任。

更新日期：2024-04-22