环氧过渡漆 3175

基料编号：3175　　固化剂编号：8311

产品说明

- 双组份、可低温固化的环氧涂料。
- 可作为环氧漆和物理干燥涂层之间的过渡涂层，以及船舶旧防污漆的封闭漆。
- 施工和固化时最低温度：-10℃。
- 干燥条件下，最高使用温度：80℃。

基本数据

物理参数	
颜色	黄色和其他少量颜色
光泽	哑光
体积固体含量	48±2%
比重	1.32 千克/升
挥发性有机化合物	451 克/升
闪点	23℃
混合比(基料:固化剂)	6:1(重量比) 3.8:1(体积比)
混合使用期，23℃	2 小时
储存期限，23℃	自生产日期起，基料 1 年，固化剂 1 年　（干燥、阴凉、密闭容器中）

施工参数	
典型干膜厚度	75-125 微米
理论涂布率	4.8 平方米/升 - 100 微米
表干，23℃	约 2 小时
指触干，23℃	约 6 小时
完全固化，23℃	7 天

施工方法			
施涂方式	无气喷涂	有气喷涂	刷涂/辊涂
稀释剂	9803/9811	9803/9811	9803/9811
稀释剂用量(体积)	0-5%	/	/
推荐喷嘴尺寸(mm)	0.48-0.64	/	/
推荐喷涂压力(MPa)	15-20	/	/
施工适应性	推荐	不推荐	不推荐

*上述施工参数仅供参考，实际使用时可调整。若需其它施工方法请咨询本公司代表。

表面处理

- 涂装前推荐通过磨料扫砂的方式使已有涂层表面获得一定的粗糙度。无法使用喷砂方法时也可使用动力工具打磨的方法来代替。
- 使用高压淡水清洗去除盐分、洗涤剂和其它污染物。施工油漆前道涂层应干燥、洁净、无污物。
- 如果用作旧防污漆的密封层，必须在使用前清除层间附着力较弱的所有可能的滤出层、铜锈层或旧层。

重　　涂 （干膜厚度 100 微米）

环境	大气、中等					
表面温度	-10℃		0℃		20℃	
	最小	最大	最小	最大	最小	最大
环氧漆	54 小时	45 天	27 小时	22.5 天	6 小时	5 天

重涂间隔与日后暴露的环境有关。

如果长时间未进行覆涂，应拉毛表面以确保层间附着力。

在污染环境使用过的表面，必须用高压淡水冲洗干净，待表面干燥后才能进行重涂。

施工条件

- 只能在施工和固化得以正常进行的-10℃以上温度条件下使用本品。
- 油漆本身温度必须保持 15℃及其以上以确保合适的施工质量。
- 在狭窄空间内施工和干燥期间应提供足够的通风。
- 施工时基材表面温度必须大于露点 3℃以上，环境相对湿度在 85%以下。

油漆混合

- 使用动力搅拌器彻底搅拌基料。
- 将固化剂与基料混合，并使用动力搅拌器彻底搅拌。
- 根据施工需要和温度变化等，添加适量稀释剂，并使用动力搅拌器彻底搅拌。

注意事项

- 本品在室外暴露时容易粉化，在高温下易受机械和化学作用的影响。
- 施工不同的漆膜厚度会影响涂层涂布率、干燥时间和重涂间隔。

产品装填量

基料：　18kg

固化剂：　3kg

安全防范

小心使用本品。使用前和使用时，请注意包装标签上的安全事项。此外，还应参考材料安全说明并遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。

注意：本产品说明书所涵盖的信息，是基于实验室的测试结果，仅作为参考指导，并非技术保证。随着产品优化，以上信息会不定时更新，无特殊通知时，请以最新版为准。

现场影响产品应用和施工的因素众多，并非友泉公司所能控制。因此，友泉公司仅保证产品质量，对于产品使用过程中造成的损害，友泉公司将不会承担责任。

更新日期：2023-12-15