# 环氧内壁漆 3191

基料编号：3191　　固化剂编号：8320

## 产品说明

- 双组份、胺加成物固化的酚醛环氧涂料。
- 漆膜坚硬，具有出色的附着力和优异的耐化学腐蚀性和耐高温性。
- 作为按照化学品保护指南运输热水、盐水、原油、植物油和其他化学品的油罐、管道、轨道车等的内衬。
- 干燥条件下，最高使用温度：205℃。

## 基本数据

| 物理参数 | |
|---|---|
| 颜色 | 浅灰色和其他少量颜色 |
| 光泽 | 哑光 |
| 体积固体含量 | 68±2% |
| 比重 | 1.7 千克/升 |
| 挥发性有机化合物 | 317 克/升 |
| 闪点 | 26℃ |
| 混合比(基料:固化剂) | 13.6:1(重量比)<br>7.3:1(体积比) |
| 混合使用期 ，23℃ | 3 小时 |
| 储存期限 ，23℃ | 自生产日期起，基料 1 年，固化剂 1 年 （干燥、阴凉、密闭容器中） |

| 施工参数 | |
|---|---|
| 典型干膜厚度 | 90-175 微米 |
| 理论涂布率 | 6.8 平方米/升- 100 微米 |
| 表干 ，23℃ | 约 3 小时 |
| 实干 ，23℃ | 约 6.5 小时 |
| 完全固化 ，23℃ | 7 天 |

| 施工方法 | | | |
|---|---|---|---|
| 施涂方式 | 无气喷涂 | 有气喷涂 | 刷涂/辊涂 |
| 稀释剂 | 9803 | 9803 | 9803 |
| 稀释剂用量(体积) | 0-10% | / | / |
| 推荐喷嘴尺寸(mm) | 0.43-0.53 | / | / |
| 推荐喷涂压力(MPa) | 15-20 | / | / |
| 施工适应性 | 推荐 | 不推荐 | 不推荐 |

*上述施工参数仅供参考，实际使用时可调整。若需其它施工方法请咨询本公司代表。

## 表面处理

- 新钢材：除去表面油污、盐分及其他污染物。用（高压）淡水清除盐分和其它污染物。推荐磨料喷砂至最小 Sa2½级（ISO 8501-1），表面平均粗糙度达到 Medium(G)，满足 Rz60-100μm（ISO 8503-2）。
- 修补：除去表面油污、盐分及其他污染物。最好使用干喷砂的办法清除锈迹和其它的松散物质。小面积的清理可用动力工具进行，打磨至 St3（ISO 8501-1）。

## 重　　涂 （干膜厚度 100 微米）

| 环境 | 大气、苛刻 | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 表面温度 | 10°C | | 20°C | | 30°C | |
| | 最小 | 最大 | 最小 | 最大 | 最小 | 最大 |
| 环氧漆 | 25 小时 | 47 天 | 16 小时 | 21 天 | 8 小时 | 10 天 |

重涂间隔与日后暴露的环境有关。

如果长时间未进行覆涂，应拉毛表面以确保层间附着力。

在污染环境使用过的表面，必须用高压淡水冲洗干净，待表面干燥后才能进行重涂。

## 施工条件

- 在涂布和固化过程中，表面温度必须高于 10°C。
- 油漆本身温度必须保持 15°C及其以上以确保合适的施工质量。
- 在狭窄空间内施工和干燥期间应提供足够的通风。
- 施工时基材表面温度必须大于露点以上 3°C，环境相对湿度在 80%以下。

## 油漆混合

- 使用动力搅拌器彻底搅拌基料。
- 将固化剂与基料混合，并使用动力搅拌器彻底搅拌。
- 根据施工需要和温度变化等，添加适量稀释剂，并使用动力搅拌器彻底搅拌。

## 注意事项

- 可通过添加稀释剂来调整喷涂厚度，但过多的稀释剂可能导致抗流挂性能和固化速度降低。
- 可根据不同的使用目的和部位调整漆膜厚度，这将改变涂层涂布率、干燥时间和重涂间隔。
- 环氧涂层在户外暴露时有粉化的内在倾向，这不会影响涂层的性能

## 产品装填量

基料：　　31 kg

固化剂：　2.28 kg

## 安全防范

小心使用本品。使用前和使用时，请注意包装标签上的安全事项。此外，还应参考材料安全说明并遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。

**注意：**本产品说明书所涵盖的信息，是基于实验室的测试结果，仅作为参考指导，并非技术保证。随着产品优化，以上信息会不定时更新，无特殊通知时，请以最新版为准。

现场影响产品应用和施工的因素众多，并非友泉公司所能控制。因此，友泉公司仅保证产品质量，对于产品使用过程中造成的损害，友泉公司将不会承担责任。

**更新日期：**2023-10-18