水性丙烯酸漆2208

产品说明

- 单组份、物理干燥的丙烯酸漆。
- 具有优异的保光保色性。
- 干燥条件下，最高使用温度：100℃。

基本数据

物理参数(20℃)	
颜色	可配制多种颜色
光泽	有光
体积固体含量	35±2%
比重	1.25千克/升
挥发性有机化合物	＜200克/升
储存期限	自生产日期起，涂料6个月　（干燥、阴凉、密闭容器中）

施工参数(20℃)	
典型干膜厚度	20-40微米
理论涂布率	17.5平方米/升- 20微米
表干	约0.5小时
实干	约24小时

施工方法			
施涂方式	无气喷涂	有气喷涂	刷涂/辊涂
稀释剂	纯净水	纯净水	纯净水
稀释剂用量(体积)	0-5%	0-10%	0-5%
推荐喷嘴尺寸(mm)	0.28-0.35	1.5-2.5	/
推荐喷涂压力(MPa)	13-15	0.6-0.8	/
施工适应性	推荐	推荐	预涂/小面积修补

*上述施工参数仅供参考，实际使用时可调整。若需其它施工方法请咨询本公司代表。

表面处理

- 对于前道为环氧涂层的情况，在覆涂本产品前需查验确认其表面洁净干燥,已除尽了所有污染物。老化的环氧旧涂层应进行表面打磨拉毛处理。
- 对于性质不确定的未知旧涂层，则建议在覆涂前先选取局部的一小块面积进行试涂。

重　涂　（干膜厚度 20 微米）

- 最小重涂间隔：不低于10°C，通风良好的情况下，1小时可进行自身重涂。
- 若是多层漆膜施工，实际漆膜厚度及涂层数将会影响最小重涂间隔。在污染环境使用过的表面，必须用高压淡水冲洗干净，待表面干燥后，才能进行重涂。

施工条件

- 施工表面必须彻底干净和干燥。
- 在狭窄空间内施工和干燥期间应提供足够的通风。
- 施工时基材表面温度必须大于露点以上 3°C，环境相对湿度小于85%

油漆调制

- 使用动力搅拌器彻底搅拌。
- 根据施工需要和温度变化等，添加适量稀释剂，并使用动力搅拌器彻底搅拌。

注意事项

- 单道涂层干膜厚度不能过厚，建议最大不超过40微米。
- 可根据不同的使用目的和部位调整漆膜厚度，这将改变涂层涂布率、干燥时间和重涂间隔。
- 油漆存储在5-40°C，温度高于30°C时存储期会缩短。储存和运输过程中，以及在涂层干燥前要避免霜冻。
- 水性漆经喷涂完成后，进入烘烤房之前，给予10-15分钟的流平时间。

产品装填量（不同颜色可能存在轻微差距）

基料：　　20kg

安全防范

小心使用本品。使用前和使用时，请注意包装标签上的安全事项。此外，还应参考材料安全说明并遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。

注意：本产品说明书所涵盖的信息，是基于实验室的测试结果，仅作为参考指导，并非技术保证。随着产品优化，以上信息会不定时更新，无特殊通知时，请以最新版为准。

现场影响产品应用和施工的因素众多，并非友泉公司所能控制。因此，友泉公司仅保证产品质量，对于产品使用过程中造成的损害，友泉公司将不会承担责任。

更新日期：2023-01-03