水性聚氨酯高光面漆 4229

基料编号：4229　　固化剂编号：8459

产品说明

- 快干、水性高光泽双组份脂肪族聚氨酯涂料。
- 适用于中等大气腐蚀环境下的面漆，具有优异的保光及保色性能。
- 漆膜具有良好的硬度及耐刮擦性能。

基本数据

物理参数	
颜色	可配制多种颜色
光泽	高光
体积固体含量	38±2%
比重	1.25 千克/升
挥发性有机化合物	112 克/升
混合比(基料:固化剂)	7:1（重量比） 5.6:1（体积比）
混合使用期，23℃	3 小时
储存期限*，23℃	自生产日期起，基料 6 个月，固化剂 6 个月　（干燥、阴凉、密闭容器中）
*本产品的储存温度建议为 5-30℃	

施工参数	
典型干膜厚度	30-60 微米
理论涂布率	8.8 平方米/升 - 40 微米
表干	约 0.5 小时
实干	约 24 小时
完全固化	7 天

施工方法			
施涂方式	无气喷涂	有气喷涂	刷涂/辊涂
稀释剂*	去离子水	去离子水	去离子水
稀释剂用量(重量)	0-5%	5-10%	0-3%
推荐喷嘴尺寸(mm)	0.28-0.38	1.5-2	/
推荐喷涂压力(MPa)	12-15	0.4-0.6	/
施工适应性	推荐	推荐	预涂/小面积修补
*自来水中的金属离子可能导致早期耐防腐失败；如果没有去离子水，也可使用洁净的淡水作为替代。 *上述施工参数仅供参考，实际使用时可调整。若需其它施工方法请咨询本公司代表。			

表面处理

- 确保前道涂层干燥、洁净、无污物，必要时进行拉毛处理。

重　涂

- 重涂间隔与日后暴露的环境有关。
- 如果长时间未进行覆涂，应拉毛表面以确保层间附着力。
- 在污染环境使用过的表面，必须用高压淡水冲洗干净，待表面干燥后才能进行重涂。

施工条件

- 本产品建议在 10-35℃的环境温度条件下施工。
- 在施工和干燥过程中，相对湿度建议为 30-60%。
- 在涂装施工和涂层固化期间必须确保足量的持续通风。
- 施工时基材表面温度必须高于露点 5℃以上以避免凝露。

油漆混合

- 使用动力搅拌器彻底搅拌基料。
- 将固化剂与基料混合，并使用动力搅拌器彻底搅拌。
- 根据施工需要和温度变化等，添加适量稀释剂，并使用动力搅拌器彻底搅拌。

注意事项

- 当使用温度高于 120℃时，本品可能会有轻微变色。
- 单道涂层不要过厚，否则会产生不易消除的气泡，且降低漆膜光泽。
- 施工后的工具须立即用清水清洗干净。
- 固化剂对水份很敏感，应储存在干燥环境，盖严罐盖。开启固化剂罐时小心罐内压力。

产品装填量

基料：　　17.5kg
固化剂：　　2.5kg

安全防范

小心使用本品。使用前和使用时，请注意包装标签上的安全事项。此外，还应参考材料安全说明并遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。

注意：本产品说明书所涵盖的信息，是基于实验室的测试结果，仅作为参考指导，并非技术保证。随着产品优化，以上信息会不定时更新，无特殊通知时，请以最新版为准。

现场影响产品应用和施工的因素众多，并非友泉公司所能控制。因此，友泉公司仅保证产品质量，对于产品使用过程中造成的损害，友泉公司将不会承担责任。

更新日期：2024-01-18