环氧聚酯混合型粉末涂料 3311

产品说明

- 环氧聚酯型粉末涂料，综合性能好。
- 适用冷轧钢板、铝板、不锈钢板的施工。
- 附着力高、韧性好。
- 有有机锡与不含有机锡版本选择

基本数据

物理参数	
颜色	灰色/可配制多种颜色
光泽	≥90° （60 角）
比重	1.42 千克/升
挥发性有机化合物	＜10 克/升
储存期限 ，23℃	自生产日期起， 6 个月（干燥、阴凉、密闭容器中）

施工参数	
典型干膜厚度	70-100 微米
理论涂布率	7.14 平方米/升- 100 微米
烘烤温度	180℃
烘烤时间	15Min

*上述施工参数仅供参考，实际使用时可调整。若需其它施工方法请咨询本公司代表。

表面处理

- 新钢材：除去表面油污、盐分及其他污染物。用（高压）淡水清除盐分和其它污染物。推荐磨料喷砂至最小 Sa2½级（ISO8501-1），表面平均粗糙度达到 Medium(G)，满足 Rz60-100μm（ISO8503-2）。
- 修补：除去表面油污、盐分及其他污染物。最好使用干喷砂的办法清除锈迹和其它的松散物质。小面积的清理可用动力工具进行，打磨至 St3（ISO 8501-1）。

施工条件

- 在施工和干燥过程中，相对湿度建议为 30-60%。
- 涂层固化温度必须达到推荐固化温度。
- 施工时基材表面温度必须高于露点 3℃以上。

注意事项

- 在涂装尖锐边角、铆钉接缝和跳焊部位时，需提前进行测试，如有疑问请联系技术工程师。
- 可根据不同的使用目的和部位调整静电电压，这将改变涂层涂布率、固化时间等。
- 请根据喷涂效率、工件构型选择合适的喷涂方式。
- 使用后的工具必须立即用高压气清理，避免粉末在输送管道中受潮结块。

产品装填量

粉体： 20kg

安全防范

小心使用本品。使用前和使用时，请注意包装标签上的安全事项。此外，还应参考材料安全说明并遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。

注意：本产品说明书所涵盖的信息，是基于实验室的测试结果，仅作为参考指导，并非技术保证。随着产品优化，以上信息会不定时更新，无特殊通知时，请以最新版为准。

现场影响产品应用和施工的因素众多，并非友泉公司所能控制。因此，友泉公司仅保证产品质量，对于产品使用过程中造成的损害，友泉公司将不会承担责任。

更新日期：2024-09-24