密炼机验收要求

密炼机在空载试运转、负载试动转方法和验收要求。

1. 密炼机空载试动行

密炼机空载试动转 2h 以上。其中压砣升降、混炼室翻转各单独运行 10~15 次，检查和验收要求如下：（1）密炼机主驱动电机所消耗的功率不应起过额定功率的 12%。

（2）密炼机转子轴承和减速器轴承的温度不应有骤升现象，温升不得超过 20℃。

（3）密炼机各运动部件运作可靠，无卡碰现象。

（4）密炼机噪声值应符合如下规定：

20L≤82dB

35L≤82dB

55L≤85dB

75L≤85dB

110L≤90dB

2. 密炼机负载试运转

密炼机空运转通过后，进行不少于 3 车料的连续负载试运转，采用自动控制运行。检查和验收要求如下：（1）密炼机压料装置和翻转装置应工作可靠，操作方便灵活。

（2）密炼机压料装置压砣对物料的压力不得小于 0.15MPa。

（3）密炼机主驱动电机所消耗的功率不应起过电机的额定功率（允许瞬时超载）。

（4）密炼机转子轴承和减速机轴承的温升及最高温度应符合下表的规定（测轴承座）

轴承部位	温升≤	最高温度极限值
炼胶时转子轴承	40	80
炼塑时转子轴承	95	125
减速器轴承	40	80

（5）密炼机转子端面密封处，除有微量的粉状料泄漏外，不得有团状或块状的物料泄露。

大连诚宝橡塑机械有限公司
维修电话15998824807