Luxcode 光码未来

INDUSTRIAL SENSORS

工业自动化传感器

产品手册

www.luxcode-future.com

Luxcode

可持续研发和创新能力

15% 研发投入

8+ 行业经验

30+ 研发人员

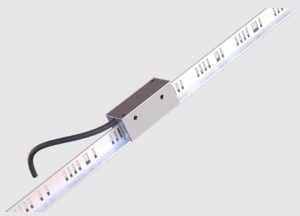
公司介绍

光码未来是一家以光电融合技术为核心的工业智能传感领域创新企业，背靠浙江大学湖州研究院的强大科研资源，围绕最前沿光电技术积极布局，已联合成立"机器人及数控机床传感器产业创新研究中心"。聚焦高端装备制造领域的精密传感需求，构建"基础研究-技术转化-场景应用"的全链条创新体系。公司由齐洋权威领衔，个人先后荣获"国家级特聘专家"、"浙商新星"等系列荣誉。

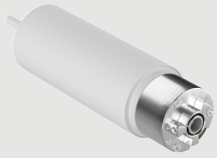
公司现已形成覆盖智能传感器设计、系统集成及行业解决方案的自主技术矩阵，为智能制造产业自动化升级、机器人、数控机床等高精度设备提供创新精密传感技术解决方案。

自主技术　创新引领　品质服务　可靠标准

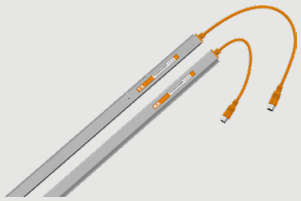
产品系列



*开放式光栅尺



*微型编码器



*安全防护光幕



*光学触觉传感器

直线编码器　**旋转编码器**　**光学传感器**　**力学传感器**

服务优势

7日货期

高效稳定，7日货期直达

我们承诺，对于标准订单，自确认之日起7个工作日内即可完成生产并发货，让效率成为您竞争力的坚实后盾

6个月免费试用

深度体验，0风险启航

我们提供长达6个月的行业领先免费试用期！您无需承担任何前期成本，即可完整接入并使用我们所有核心功能与服务

现场服务

专业团队，亲临现场

我们的认证工程师团队，提供快速响应的现场技术支持——涵盖安装调试、故障诊断、维修维护、操作培训,确保产品高效稳定运行

支持合作开发

携手共创，定制专属解决方案

依托强大的研发实力和开放的合作模式，根据您的独特需求和应用场景，支持共同打造高性能、高适配性的专属产品

交付保障

完整服务体系

提供从方案规划
到售后维保的全方位服务

驻场陪产

提供现场服务，确保流程跑通
提供完善售后流程

自主技术

核心技术自主创新
在保证产品稳定性的前提下更具性价比



专业团队

均超8年行业经验
工业传感器领域深厚经验积累

测试流程

抗光测试、坏灯模拟测试、电磁兼容性测试（符合国标GB/T17626）、温湿度测试、超欠压测试、噪声测试、包装跌落 等测试

全周期管理

一站式交付
全程都有专人进行管理

垂直定位绝对值编码器

LSMS-APS 技术参数说明书

产品优势

非接触式原理设计，无需胶条，避免磨损、脏堵及消磁问题，维护成本低。采用绝对式编码，全量程位置唯一，分辨率达0.1mm，断电重启后可直接读取位置，无需参考位，显著提升电梯安全性。该集成系统简化井道结构，降低组件与建造成本，有效预防冲顶与蹲底。安装无需井道开关与隔磁板，单人半小时即可完成，并支持APP智能调试。

实时精准位置与速度检测　　**绝对值位置、不受干扰**



0-28m	0.1mm	≤2m/s	非接触式
检测高度	分辨率	检测速度	无惧磨损消磁

应用场景







产品参数

1.工作参数

检测精度	±1mm
检测高度	0-28m
检测灵敏度（分辨率）	0.1mm
检测速度	≤2m/s
输出接口	继电器输出, RS485, CANopen
传感器	红外传感器
冗余	不连续≤1 颗红外传感器失效

2.机械参数

安装前后允差	±5mm
安装左右允差	±5mm
环境光照	≤100,000 lux
接口外形	M8 8pin 圆形插头
定位标识	不锈钢编码带
定位基准	出厂定位
	现场校准
外壳	铝制

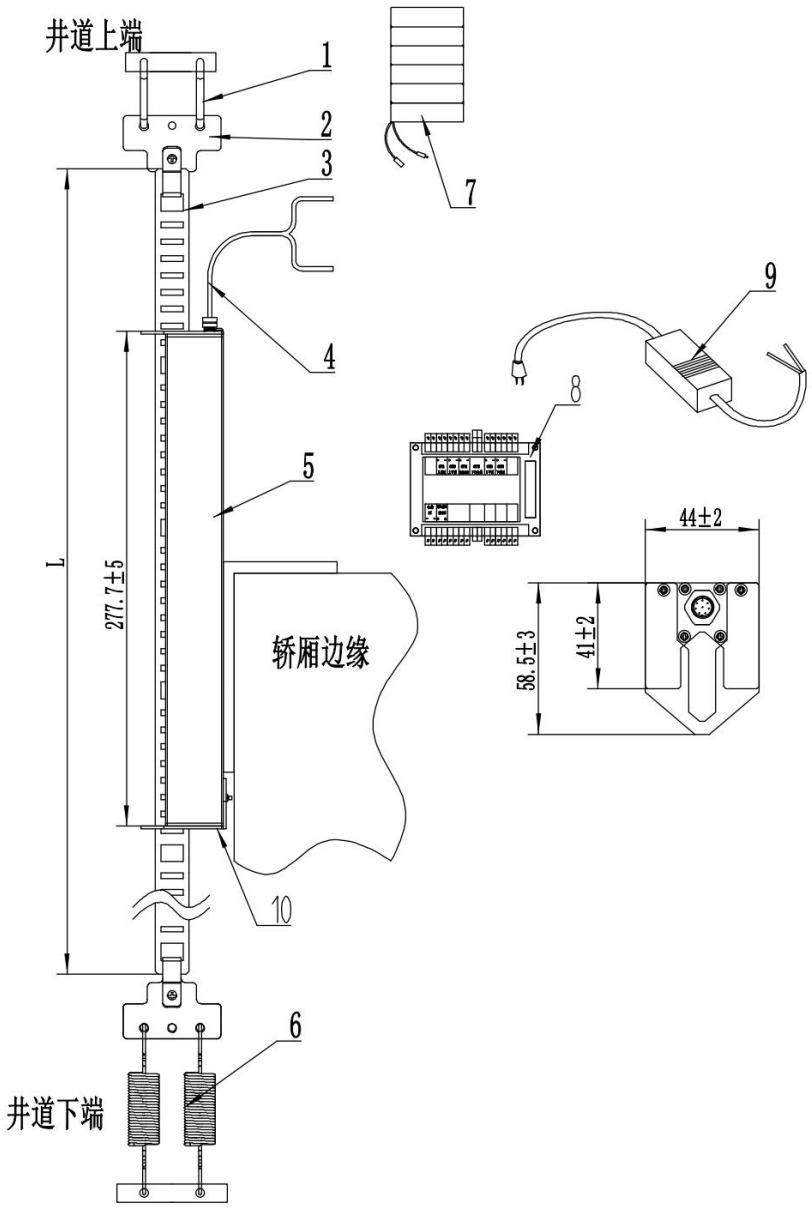
3.电气参数

输入电压	DC24V ±10%
交流电源（选配）	AC220V 转 DC24V @ 最大 155W
可持续电源（选配）	DC24V @ 最大 155W
额定工作电流	≤200mA
外部通信	BLE 5.0

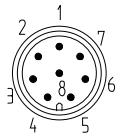
4.可靠性

温度	工作温度：-20°C ~ 60°C；存储温度：-40°C ~ 85°C
湿度	工作湿度：10% ~ 85%RH 非凝结；存储湿度：10% ~ 90%RH 非凝结
储存时间	45天
适用海拔	≤2000m
产品认证	通过FCC、EMC、CNAS等认证
质保	1年

产品尺寸

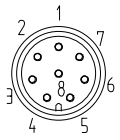


公头



顺序号	定义
1	电源+
2	A
3	空
4	空
5	空
6	空
7	GND
8	B

母头



顺序号	定义
1	电源+
2	GND
3	空
4	空
5	空
6	空
7	A
8	B

选型参考

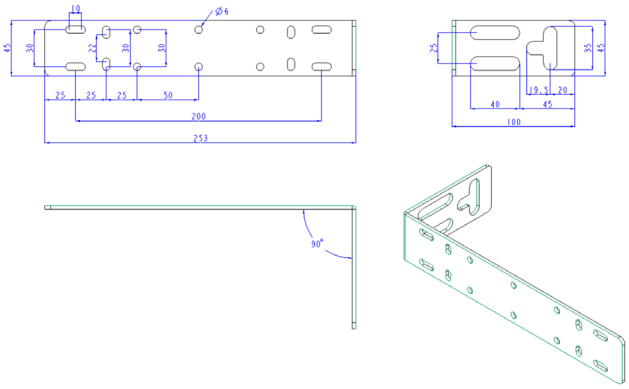
示例：LSMS-APS-□-□-□

- 量程：短距离 0-28m　长距离 0-143m
- 速度：低速版 ≤2m/s　高速版 ≤6m/s
- 接口：1 继电器输出　2 RS485　3 CANopen
- 应用场景：1 电梯井道（可选配安全钳）　2 提升设备　3 堆垛机
- 产品主系列：LSMS：绝对式直线编码器

安装指导

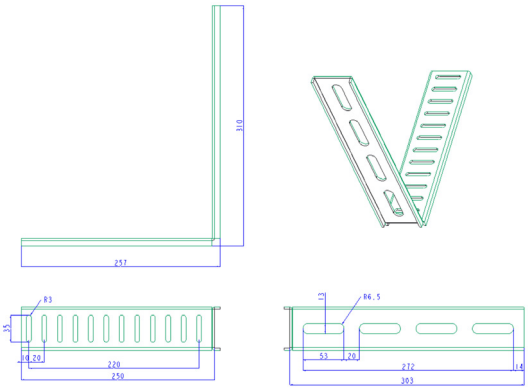
1.安装前客户物料准备

推荐-读头安装支架图纸



1套1个

推荐-钢带安装支架图纸



1套2个

2.钢带安装

①将上横梁支架用导轨压导板固定在导轨上（或根据井道实际情况，安装在墙面等其他位置），注意上横梁固定位置应高于轿厢运行到顶层时轿顶的高度并保证读头最顶端不会与横梁和钢带挂件碰撞；

②钢带有登山扣一端为上，张紧弹簧一端为下，将登山扣挂在上横梁支架合适位置，需要保证钢带上下方向正确；

③启动轿厢，顺势将钢带缓慢放下，尽可能避免磕碰，保持钢带与轿厢导轨平行，钢带平整不扭曲；

④根据钢带下端所在位置，将下横梁支架安装固定好，注意下横梁固定位置应至少高于井道底20cm，保证横梁支架、钢带挂件、钢带、张紧弹簧等零部件不会浸水；

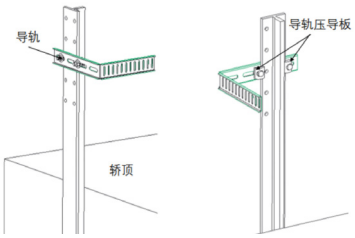
⑤用张紧弹簧，将钢带下端与下横梁支架固定好，
弹簧应保持拉伸状态，（要求弹簧拉伸总长≤160mm）；

⑥再次检查钢带安装方向和平整度，完成钢带安装。

注意:

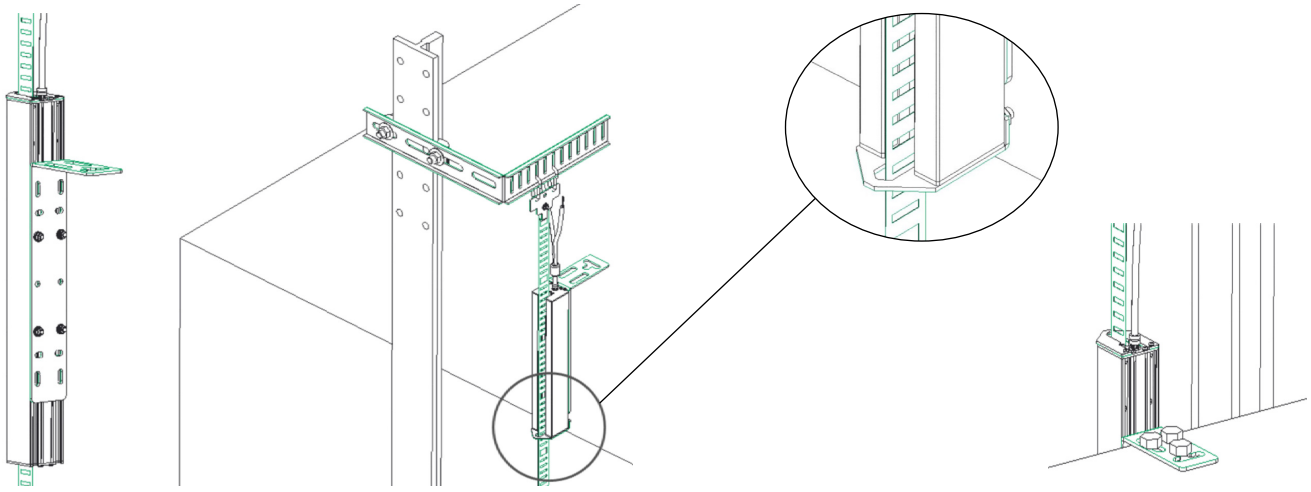
钢带多余的部分可以裁剪,裁剪方向统一尾端

尾端多余的钢带不可通过轧带与弹簧等金属部件短接



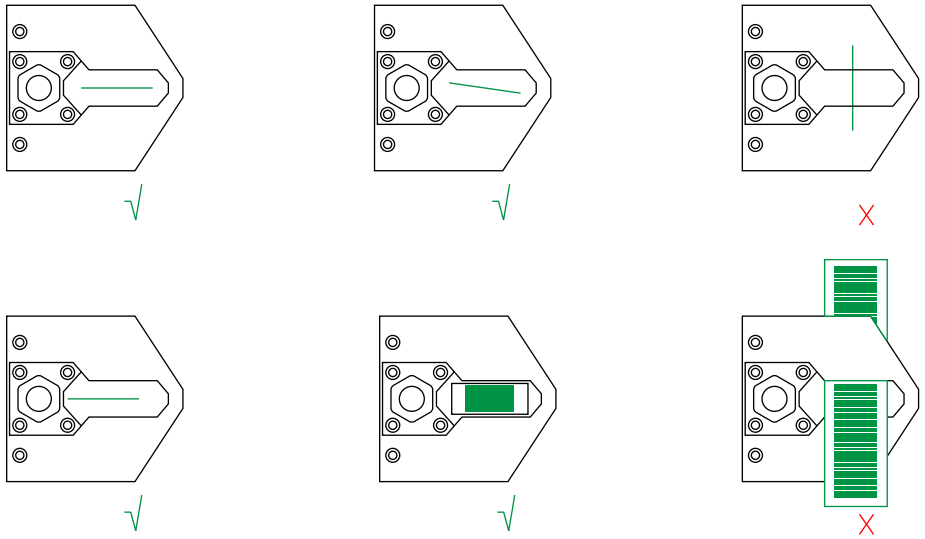
3.读头安装

①钢带沿着读头限位片导槽卡入,并确认与读头内腔摆放角度
②用至少4颗（本产品提供6颗）欧标20系T型螺丝，将读头安装支架与读头组装好，应提前预估安装位置，确认是否需要加装读头扩展支架；
注意:上下限位片不可拆除



③微调读头摆放位置，尽可能保证钢带中心与读头红外发射区中心重合，将读头安装到轿顶；
④安装完成后，上下运行，保 证轿厢运行到顶层与底层时，控制盒不会与上下横梁支架等零件碰撞，运行途中不会与井道内部零件碰撞。检查钢带与控制盒相对位置，并确认运行数据，如有异常，需要再次微调相关零件位置，直至正常。
⑤确保读头和钢带安装无误后,再进行电气接通。

安装范例：
读头在工作轨迹上的任意位置与钢带之间的偏差都应在规定范围内



让世界工业
信中国传感

企业微信

微信公众号

抖音号

苏州光码未来智能科技有限公司

网站：www.luxcode-future.com

邮箱：market@luxcode-future.com

地址：苏州太湖国家旅游度假区太湖科创中心320室