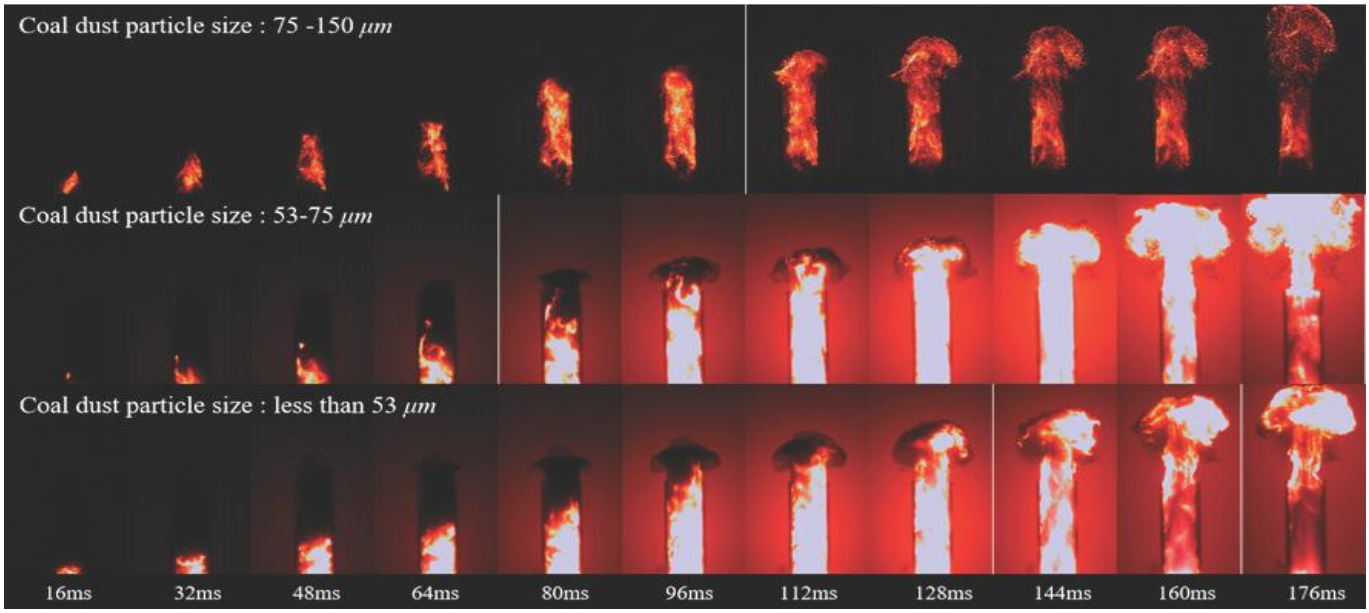
典型可燃性粉尘爆炸危险特征参数

编号：1002-0411-2026，日期：2026 年 4 月 11 日



免责声明：

本文件所含信息仅作指导用途。尽管信息提供时秉持最高诚信原则且基于当前可获得的最佳信息，但用户仍需自行承担风险。

ExSafe 不承担由此产生的任何直接或间接责任。对于信息的完整性或准确性不作任何声明或保证，且对因使用或依赖该信息而产生的任何性质损害概不负责。

序号	粉尘名称	引燃温度(5mm)(℃)	粉尘云引燃温度(℃)	爆炸下限浓度(g/m³)	粉尘平均粒径(μm)	危险性质	粉尘分级
1	铝(表面处理)	320	590	37～50	10～15	导电	IIIC
2	铝(含脂)	230	400	37～50	10～20	导电	IIIC
3	铁	240	430	153～204	100～150	导电	IIIC
4	镁	340	470	44～59	5～10	导电	IIIC
5	红磷	305	360	48～64	30～50	非导电	IIIB
6	炭黑	535	>600	36～45	10～20	导电	IIIC
7	钛	290	375	-	-	导电	IIIC
8	锌	430	530	212～284	10～15	导电	IIIC
9	电石	325	555	-	<200	非导电	IIIB
10	钙硅铝合金(8%钙，30%硅，55%)	290	465	-	-	导电	IIIC
11	硅铁合金(45%硅)	>450	640	-	-	导电	IIIC
12	黄铁矿	445	555	-	<90	导电	IIIC
13	锆石	305	360	92～123	5～10	导电	IIIC
14	硬脂酸锌	熔融	315	-	8～15	非导电	IIIB
15	萘	熔融	575	28～38	30～100	非导电	IIIB
16	蒽	熔融升华	505	29～39	40～50	非导电	IIIB
17	己二酸	熔融	580	65～90	-	非导电	IIIB
18	苯二(甲)酸	熔融	650	61～83	80～100	非导电	IIIB
19	无水苯二(甲)酸(粗制品)	熔融	605	52～71	-	非导电	IIIB
20	苯二甲酸腈	熔融	>700	37～50	-	非导电	IIIB
21	无水马来酸(粗制品)	熔融	500	82～113	-	非导电	IIIB
22	醋酸钠酯	熔融	520	51～70	5～8	非导电	IIIB
23	结晶紫	熔融	475	46～70	15～30	非导电	IIIB
24	四硝基咔唑	熔融	395	92～123	-	非导电	IIIB
25	二硝基甲酚	熔融	340	-	40～60	非导电	IIIB
26	阿司匹林	熔融	405	31～41	60	非导电	IIIB
27	肥皂粉	熔融	575	-	80～100	非导电	IIIB
28	青色燃料	350	465	-	300～500	非导电	IIIB
29	萘酚燃料	395	415	133～184	-	非导电	IIIB
30	聚乙烯	熔融	410	26～35	30～50	非导电	IIIB
31	聚丙烯	熔融	430	25～35	-	非导电	IIIB
32	聚苯乙烯	熔融	475	27～37	40～60	非导电	IIIB
33	苯乙烯(70%)与丁二烯(30%)粉状聚合物	熔融	420	27～37	-	非导电	IIIB
34	聚乙烯醇	熔融	450	42～55	5～10	非导电	IIIB
35	聚丙烯腈	熔融炭化	505	35～55	5～7	非导电	IIIB
36	聚氨酯(类)	熔融	425	46～63	50～100	非导电	IIIB
37	聚乙烯四肽	熔融	480	52～71	<200	非导电	IIIB
38	聚乙烯氮戊环酮	熔融	465	42～58	10～15	非导电	IIIB
39	聚氯乙烯	熔融炭化	595	63～86	4～5	非导电	IIIB
40	氯乙烯(70%)与苯乙烯 30%)粉状聚合物	熔融炭化	520	44～60	30～40	非导电	IIIB
41	酚醛树脂(酚醛清漆)	熔融炭化	520	36～40	10～20	非导电	IIIB
42	有机玻璃粉	熔融炭化	485	-	-	非导电	IIIB
43	骨胶(虫胶)	沸腾	475	-	20～50	非导电	IIIB
44	硬质橡胶	沸腾	360	36～49	20～30	非导电	IIIB

45	软质橡胶	沸腾	425	-	80～100	非导电	IIIB
46	天然树脂	熔融	370	38～52	20～30	非导电	IIIB
47	蛞钯树脂	熔融	330	30～41	20～50	非导电	IIIB
48	松香	熔融	325	-	50～80	非导电	IIIB
49	硬蜡	熔融	400	26～36	80～50	非导电	IIIB
50	绕组沥青	熔融	620	-	50～80	非导电	IIIB
51	硬沥青	熔融	620	-	50～150	非导电	IIIB
52	煤焦油沥青	熔融	580	-	-	非导电	IIIB
53	裸麦粉	325	415	67～93	30～50	非导电	IIIB
54	裸麦谷物粉(未处理)	305	430	-	50～100	非导电	IIIB
55	裸麦筛落粉(粉碎品)	305	415	-	30～40	非导电	IIIB
56	小麦粉	炭化	410	-	20～40	非导电	IIIB
57	小麦谷物粉	290	420	-	15～30	非导电	IIIB
58	小麦筛落粉(粉碎品)	290	410		3～5	非导电	IIIB
59	乌麦、大麦、谷物粉	270	440	-	50～150	非导电	IIIB
60	筛米糠	270	420	-	50～100	非导电	IIIB
61	玉米淀粉	炭化	410	-	2～30	非导电	IIIB
62	马铃薯淀粉	炭化	430	-	60～80	非导电	IIIB
63	布丁粉	炭化	395	-	10～20	非导电	IIIB
64	糊精粉	-	400	71～99	20～30	非导电	IIIB
65	砂糖粉	熔融	360	77～107	20～40	非导电	IIIB
66	乳糖	熔融	450	83～115	-	非导电	IIIB
67	可可子粉(脱脂品)	245	460	-	30～40	非导电	IIIB
68	咖啡粉　精制品)	收缩	600	-	40～80	非导电	IIIB
69	啤酒麦芽粉	285	405	-	100～500	非导电	IIIB
70	紫芷蓿	280	480	-	200～500	非导电	IIIB
71	亚麻粕粉	285	470	-	-	非导电	IIIB
72	菜种渣粉	炭化	465	-	400～600	非导电	IIIB
73	鱼粉	炭化	485	-	80～100	非导电	IIIB
74	烟草纤维	290	485	-	50～100	非导电	IIIA
75	木棉纤维	385	-	-	-	非导电	IIIA
76	人造短纤维	305	-	-	-	非导电	IIIA
77	亚硫酸盐纤维	380	-	-	-	非导电	IIIA
78	木质纤维	250	445	-	40～80	非导电	IIIA
79	纸纤维	360	-	-		非导电	IIIA
80	椰子粉	280	450	-	100～200	非导电	IIIB
81	软木粉	325	460	44～59	30～40	非导电	IIIB
82	针叶树(松)粉	325	440	-	70～150	非导电	IIIB
83	硬木(丁钠橡胶)粉	315	420	-	70～100	非导电	IIIB
84	泥煤粉(堆积)	260	450	-	60～90	非导电	IIIC
85	褐煤粉(生褐煤)	260	450	49～68	2～3	非导电	IIIB
86	褐煤粉	230	185	-	3～7	非导电	IIIC
87	有烟煤粉	235	595	41～57	5～11	非导电	IIIC
88	瓦斯煤粉	225	580	35～48	5～10	非导电	IIIC
89	焦炭用煤粉	280	610	33～45	5～10	非导电	IIIC
90	贫煤粉	285	680	34～45	5～7	非导电	IIIC

91	无烟煤粉	>430	>600	-	100～130	非导电	IIIC
92	木炭粉(硬质)	340	595	39～52	1～2	非导电	IIIC
93	泥煤焦炭粉	360	615	40～54	1～2	非导电	IIIC
94	褐煤焦炭粉	235	-	-	4～5	非导电	IIIC
95	煤焦炭粉	430	>750	37～50	4～5	非导电	IIIC